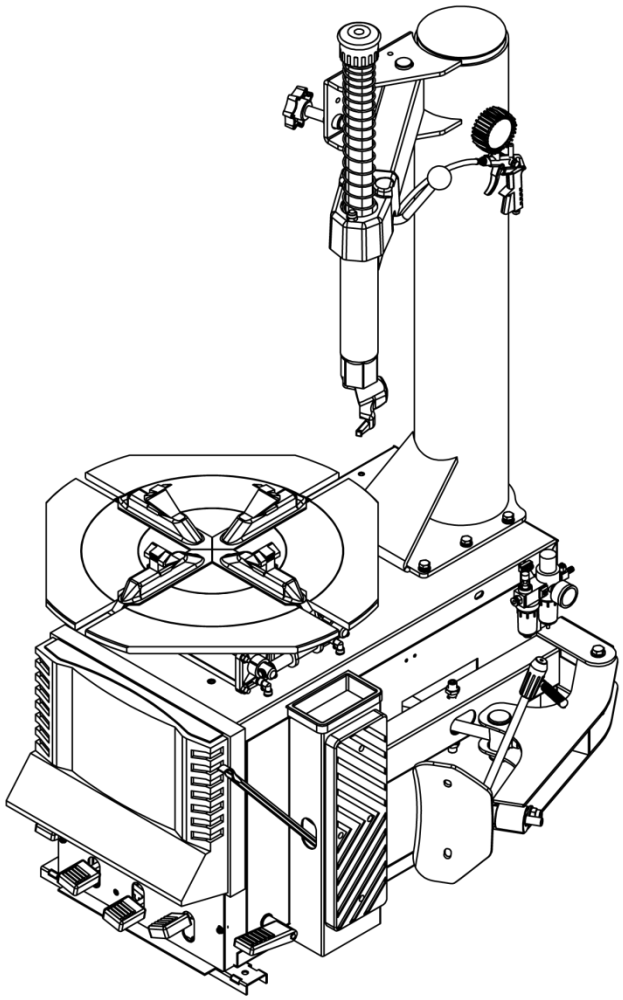
MANUEL DU PRODUIT

CHANGEUR DE PNEUS SEMI-AUTOMATIQUE DE 24 po

MODÈLE : TMG-TC24



- Avant l'installation et la mise en service, vérifiez d'abord l'intégrité du produit afin de vous assurer qu'il n'a pas été modifié.
- Ce manuel fait partie du produit ; conservez-le à portée de main, en tout temps.
- Pendant l'installation, si les panneaux d'avertissement sont endommagés, communiquez sans tarder avec le fabricant pour les faire remplacer.

AVERTISSEMENT – Risque d'explosion. Cet équipement comporte des pièces internes produisant des arcs électriques ou des étincelles qui ne doivent pas être exposées à des vapeurs inflammables.
Ne pas utiliser sous le niveau du plancher du garage ou du sol.

INSTRUCTIONS DE MISE À LA TERRE

1 Outils à cordon mis à la terre

- En cas de défaillance ou de panne, la mise à la terre offre un chemin de moindre résistance au courant électrique afin de réduire le risque de choc électrique. Cet outil est muni d'un cordon électrique doté d'un conducteur de mise à la terre de l'équipement et d'une fiche de mise à la terre.
- La fiche doit être branchée dans une prise correspondante, correctement installée et mise à la terre conformément à tous les codes et règlements locaux.
- Ne modifiez pas la fiche fournie : si elle ne s'adapte pas à la prise, faites installer une prise appropriée par un électricien qualifié.
- Un raccordement incorrect du conducteur de mise à la terre de l'équipement peut entraîner un risque de choc électrique. Le conducteur dont l'isolant est de couleur verte, avec ou sans rayures jaunes, est le conducteur de mise à la terre de l'équipement. S'il est nécessaire de réparer ou de remplacer le cordon ou la fiche, ne raccordez pas le conducteur de mise à la terre à une borne sous tension.
- Consultez un électricien qualifié ou un technicien d'entretien si vous ne comprenez pas entièrement les instructions de mise à la terre ou si vous avez un doute quant à la mise à la terre adéquate de l'outil.
- Utilisez uniquement des rallonges à 3 fils munies de fiches de mise à la terre à 3 broches et de prises à 3 pôles compatibles avec la fiche de l'outil.
- Réparez ou remplacez immédiatement tout cordon endommagé ou usé.

2 Outils mis à la terre

- Outils à cordon destinés à être utilisés sur un circuit d'alimentation de tension nominale inférieure à 150 V : cet outil est conçu pour être utilisé sur un circuit muni d'une prise semblable à celle illustrée au croquis A de la figure 83.1. L'outil comporte une fiche de mise à la terre semblable à celle illustrée au croquis A de la figure 83.1. Un adaptateur temporaire, semblable à celui illustré aux croquis B et C, peut servir à brancher cette fiche à une prise à 2 pôles, comme le montre le croquis B, si aucune prise correctement mise à la terre n'est disponible. L'adaptateur temporaire ne doit être utilisé que jusqu'à ce qu'un électricien qualifié ait pu installer une prise correctement mise à la terre. L'oreille rigide verte, la cosse ou tout autre élément semblable qui dépasse de l'adaptateur doit être raccordé à une mise à la terre permanente, comme une boîte de prise correctement mise à la terre.

3 Outils raccordés en permanence

- Cet outil doit être raccordé à un réseau de câblage métallique permanent mis à la terre, ou à un réseau comportant un conducteur de mise à la terre de l'équipement.

Tableau 83.1
Calibre minimal du cordon

Intensité nominale (A)		Tension	Longueur totale du cordon en pieds			
		120 V	25 pi	50 pi	100 pi	150 pi
		240 V	50 pi	100 pi	200 pi	300 pi
plus de	pas plus de		AWG			
0	6		18	16	16	14
6	10		18	16	14	12
10	12		16	16	14	12
12	16		14	12	Non recommandé	
* N'inclure que les parties applicables du tableau ; un produit de 120 V n'a pas à inclure la rubrique 240 V.						

Figure 83.1
Méthodes de mise à la terre

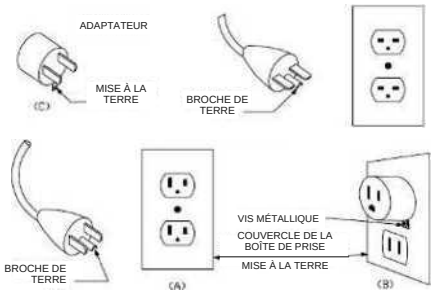


Table des matières

1 Généralités **4**
1.1 Remarques importantes 4
1.2 Utilisateurs qualifiés 4
1.3 Remarques 4
1.4 Symboles d'avertissement de danger 5
1.5 Niveau sonore 5
1.6 Formation 5
2 Description de l'équipement **6**
2.1 Présentation du produit 6
2.2 Paramètres techniques 6
2.3 Transport 6
2.4 Figure et nomenclature des pièces 7
3 Installation et mise en service **8**
3.1 Préparation de l'installation 8
3.2 Précautions pendant l'installation 9
3.3 Procédure d'installation principale 9
3.4 Mise en service et mise au point 11
4 Consignes d'utilisation **13**
4.1 Remarques sur l'utilisation 13
4.2 Procédure de démontage 11
5 Entretien, entreposage et mise au rebut **17**
5.1 Entretien 17
5.2 Entreposage et mise au rebut 19
6 Causes de pannes et solutions **19**
7 Données complémentaires **21**
7.1 Schéma du circuit électrique 21
7.2 Schéma pneumatique 22
7.3 Vue éclatée 23
8 Bras d'assistance pneumatique (TMG-PAT24) **32**

1 Généralités

1.1 Remarques importantes

- Merci d'avoir acheté ce produit. Veuillez lire attentivement les instructions avant d'installer et d'utiliser le changeur de pneus, afin d'éviter tout dommage inutile.

- Sans l'approbation de l'entreprise, aucun utilisateur ne doit modifier les pièces ni la structure de la machine.

1.2 Utilisateurs qualifiés

- Seul un personnel ayant reçu une formation professionnelle peut utiliser le produit.
- Les appareils électriques doivent être manipulés par un électricien qualifié.
- Le personnel non professionnel et non formé ne doit pas s'approcher de la zone d'utilisation du produit.

1.3 Remarques

- Avant d'utiliser le produit, lisez attentivement chaque partie du manuel, en particulier celles portant sur la sécurité d'utilisation et sur l'entretien mécanique.
- Le changeur de pneus doit être utilisé par du personnel ayant reçu une formation professionnelle.
- Il est interdit d'utiliser le changeur de pneus en atmosphère explosive.
- Avant de raccorder la machine, l'utilisateur doit s'assurer que l'alimentation électrique, l'alimentation en air et les exigences mécaniques sont satisfaites ; le circuit électrique doit être manipulé par du personnel professionnel.
- Pendant l'utilisation, ne placez pas le visage près du plateau tournant, afin d'éviter que de la poussière ou d'autres débris n'atteignent les yeux de l'opérateur. Par mesure de sécurité, manœuvrez la machine avec précaution et ne touchez pas à la pédale de gonflage, afin d'éviter les accidents.
- Le gonflage des pneus doit être effectué avec une extrême prudence, en suivant strictement les instructions. En cas d'éclatement soudain du pneu, la conception et la structure du changeur de pneus ne protègent pas la sécurité de l'opérateur (ni celle de toute autre personne se trouvant à proximité de la machine).
- Pendant l'utilisation du changeur de pneus, les colliers, les vêtements amples, etc. peuvent causer des blessures à l'opérateur.
- Pendant le démontage ou le montage du pneu, le plateau tournant doit toujours tourner dans le sens horaire ; une rotation dans le sens antihoraire indique une défaillance du plateau tournant ou une erreur de l'opérateur.
- Le fabricant n'est pas responsable des dommages causés par l'utilisation de pièces provenant d'un autre fabricant ni de ceux résultant de l'endommagement du dispositif de sécurité.
- Vérifiez périodiquement le niveau d'huile du lubrificateur (brouillard d'huile) ; s'il est bas, dévissez le godet d'huile et faites l'appoint. Utilisez une huile spéciale pour brouillard d'huile de viscosité ISO VG32 (par exemple : Esso Febis K32, Mobil Vacuoline 1405, Klüber 32).
- Si le produit n'est pas utilisé pendant une longue période : A. débranchez toute l'alimentation ; B. lubrifiez les glissières de fixation du plateau tournant afin de prévenir l'oxydation.

✧ Au moment de décider de mettre l'équipement au rebut, déterminez l'énergie totale à couper, puis faites traiter tous les métaux ferreux et non ferreux conformément aux lois et règlements applicables.

1.4 Symboles d'avertissement de danger

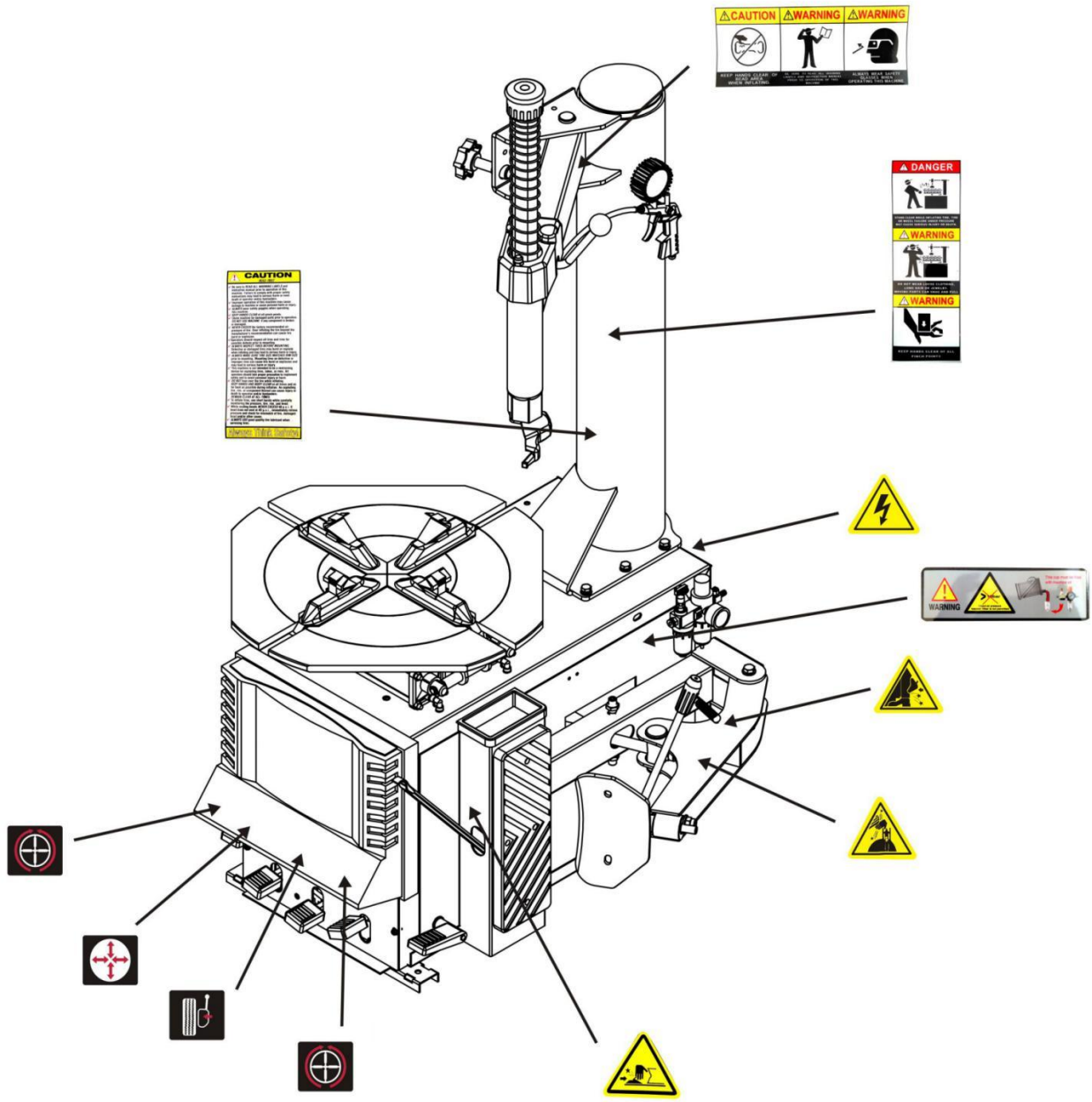


Figure 1

1.5 Niveau sonore

Le niveau de bruit du changeur de pneus doit être inférieur à 70 dB. Pour votre santé, il est recommandé de placer un sonomètre dans votre zone de travail.

1.6 Formation

Nous serons heureux de vous aider à cet égard, car le personnel doit être formé à l'utilisation du changeur de pneus.

2 Description de l'équipement

2.1 Présentation du produit

Ce changeur de pneus semi-automatique est une machine pratique, à fonctionnement semi-automatique, qui permet le démontage et le montage rapides de roues de 10 po à 24 po, avec des pneus d'une largeur de 4-1/2 po à 15 po et d'un diamètre maximal de 41 po.

2.2 Paramètres techniques

Caractéristiques	Paramètres techniques
Jante – serrage extérieur	10"-22"
Jante – serrage intérieur	12"-24"
Diamètre maximal du pneu	41"
Largeur maximale du pneu	15"
Force de pressage (145 psi)	2 500 kg
Pression d'air de service	90 – 115 psi
Pression de gonflage maximale	50 psi
Tension d'alimentation	120 V CA, 60 Hz
Intensité du moteur	12,5 A
Dimensions hors tout	968 x 992 x 1800 mm
Poids net	190 kg
Niveau sonore en fonctionnement	< 70 dB (A)

2.3 Transport

La machine doit être emballée en usine et placée dans la caisse à l'endroit prévu. Elle doit être déplacée au moyen d'un chariot élévateur à fourche ou d'un autre outil de capacité de levage appropriée.

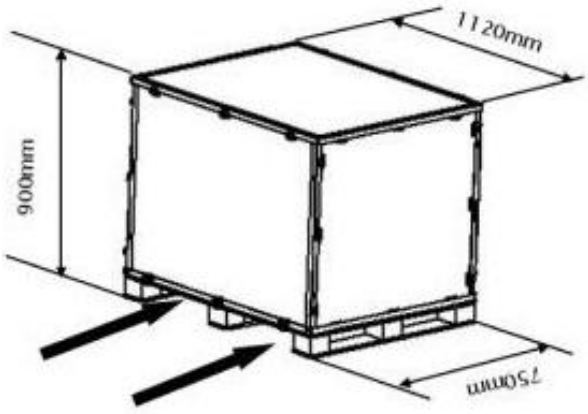


Figure 2

2.4 Figure et nomenclature des pièces

C : pistolet de gonflage
E : volant
G : mâchoire
I : tête de montage
K : poignée de verrouillage
M : bras de commande
N : bras pendulaire horizontal
P : colonne
Q : séparateur huile-eau
R : dispositif de pressage
S : tampon de pressage
T : levier
U : pédale de pressage
V1, V2 : pédales des mâchoires
Y : plateau tournant
Z : pédale d'inversion

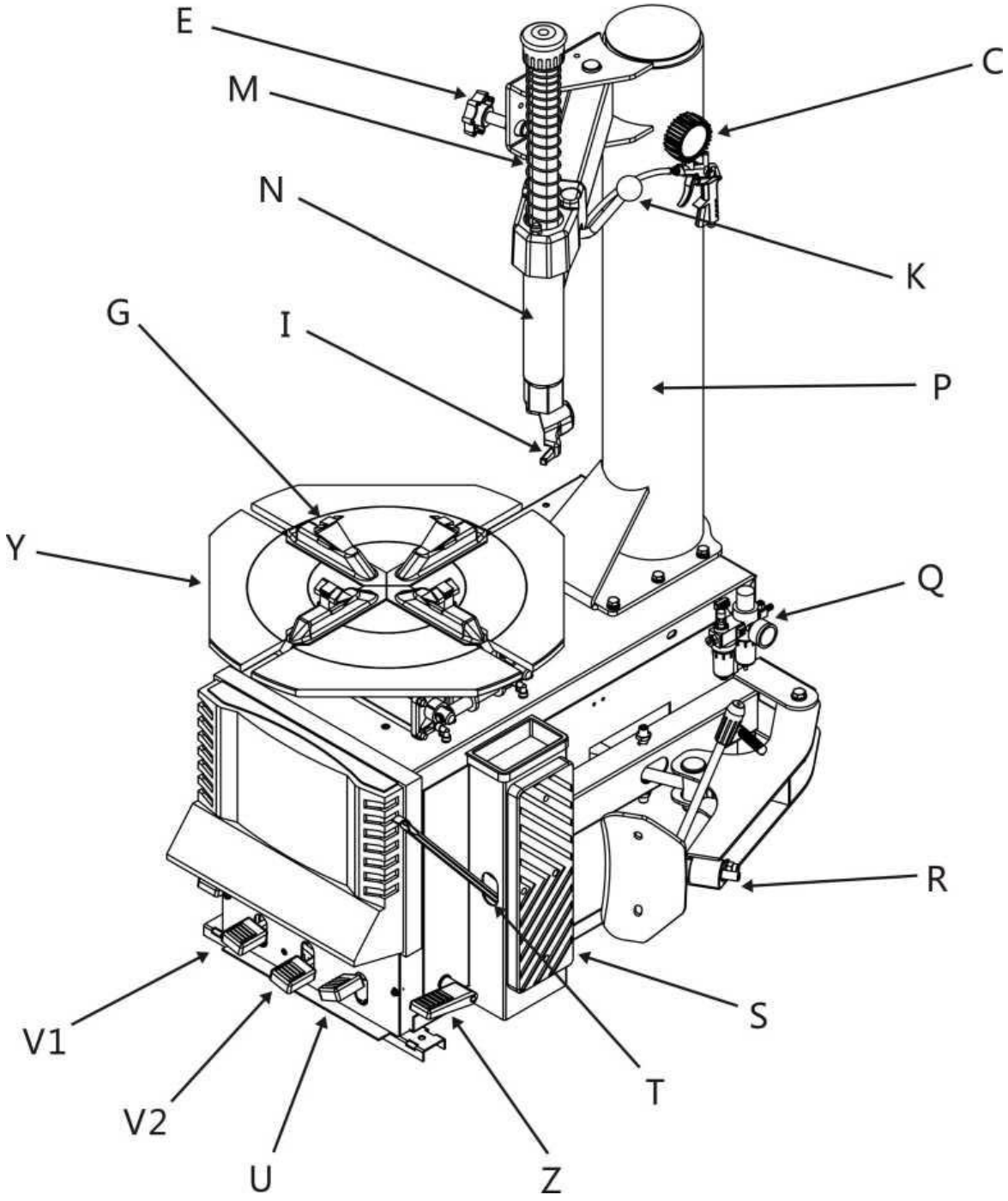


Figure 3

3 Installation et mise en service

3.1 Préparation de l'installation

3.1.1 Emplacement d'installation

- L'emplacement d'installation de la machine doit être conforme aux normes applicables aux travaux d'installation.

- Le changeur de pneus doit être installé à proximité de l'alimentation électrique principale et du réseau d'air comprimé.

- L'emplacement d'installation de l'équipement doit respecter au minimum les dégagements indiqués aux figures 4 et 4-a, afin d'assurer un fonctionnement normal et de ne restreindre aucune pièce de la machine. Il est interdit d'utiliser le changeur de pneus en atmosphère explosive.

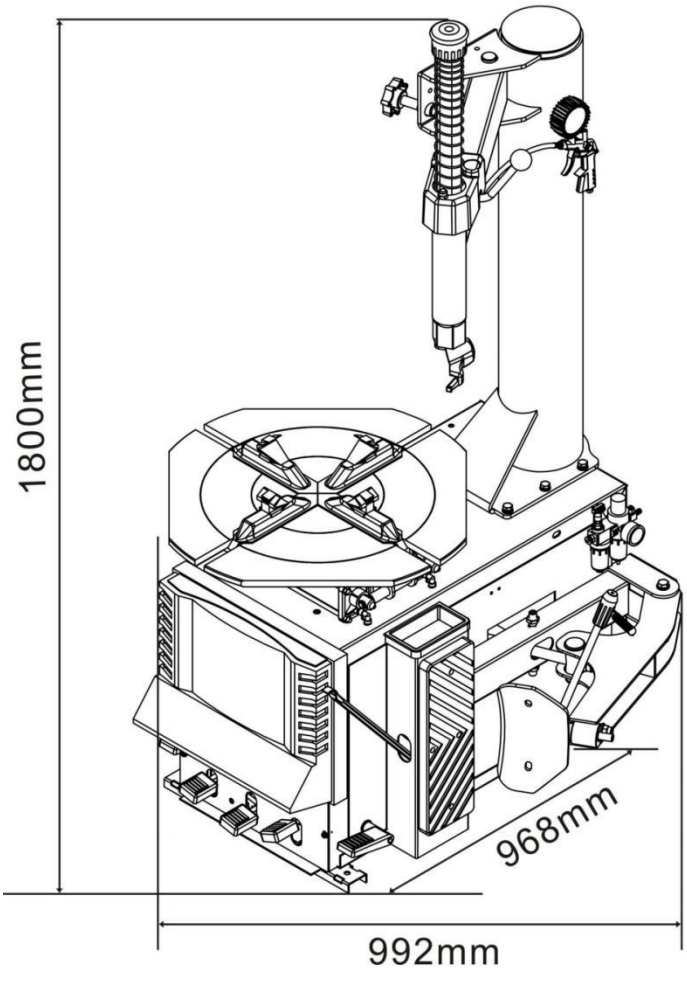


Figure 4

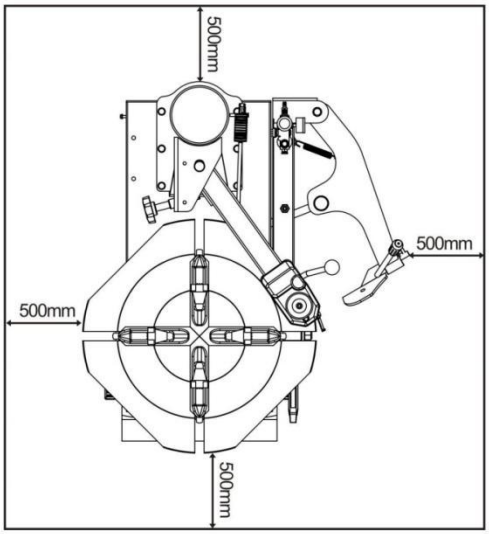


Figure 4-a

3.1.2 Équipement et outils d'installation

Équipement et outils d'installation

3.1.3 Inspection du produit

Après réception du produit, vérifiez l'emballage de la machine ainsi que tout dommage dû au transport ou à l'humidité. Si l'emballage a été endommagé pendant le transport ou détrempé par la pluie, n'ouvrez pas la caisse et communiquez avec le vendeur. Si des dommages à l'emballage sont constatés mais que la machine est tout de même déballée, ou si des pièces manquent ou sont inutilisables, ou en cas de blessure accidentelle, etc., nous n'assumerons aucune responsabilité.

3.1.4 Déballage

- Vérifiez que l'emballage n'est pas endommagé par la pluie ou autrement. À l'aide d'un outil, déballez la machine comme illustré à la figure 5 et éliminez la caisse d'emballage de manière à ne pas polluer l'environnement.

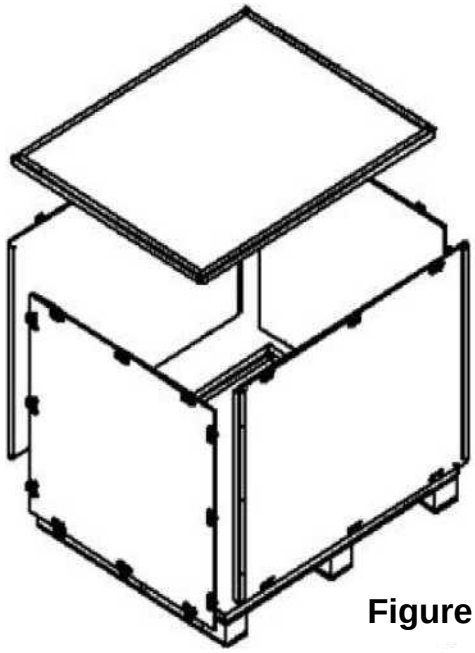


Figure 5

- Vérifiez l'état de la machine d'après la liste de colisage afin de déterminer si des pièces sont endommagées ou manquantes. Si c'est le cas, communiquez immédiatement avec le revendeur et le fabricant. Si vous constatez une fuite mais que la machine est tout de même installée, nous n'assumerons aucune responsabilité. En cas de doute, n'utilisez pas la machine et communiquez avec le fournisseur.

3.2 Précautions pendant l'installation

- Tous les boulons doivent être serrés.
- Vérifiez que le cordon d'alimentation n'a pas de gaine endommagée, qu'aucun tuyau n'est brisé et qu'il n'y a aucun autre dommage.

3.3 Procédure d'installation principale

3.3.1 Installation de la configuration standard

- Première étape : dévissez les vis de fixation de la palette en bois et placez le changeur de pneus sur le site d'installation (celui-ci doit répondre aux exigences).
- Deuxième étape : comme illustré à la figure 6-a, dévissez les 6 boulons de la caisse, installez la colonne sur le boîtier de la machine à l'emplacement prévu et serrez les 6 boulons.
- Troisième étape : comme illustré à la figure 6-b,

après l'installation de la colonne, si le serrage du bras ne convient pas, l'utilisateur peut régler l'écrou élastique (réglage facultatif, selon le résultat recherché).

- ✧ Quatrième étape : comme illustré à la figure 6-c, assurez-vous que la machine est raccordée à l'alimentation électrique et au réseau d'air comprimé. * Remarque : avant de raccorder toute source d'énergie, assurez-vous que les conditions d'installation de la machine sont conformes aux exigences.
- ✧ Cinquième étape : comme illustré à la figure 6-d, appuyez sur la pédale qui commande le vérin de pressage du pneu afin de pouvoir insérer la tige de piston du vérin.
- ✧ Sixième étape : comme illustré à la figure 6-e, I. le dispositif de pelle est installé dans le roulement ; insérez la vis dans le trou sans utiliser de clé pour serrer l'écrou. II. Faites passer la tige de piston du vérin dans le trou de la goupille rotative, vissez l'écrou sans le serrer. III. Le ressort est accroché au point du corps du boîtier et à la pelle de pressage du pneu.
- ✧ Septième étape : comme illustré aux figures 6-g et 6-f, serrez la vis du dispositif de pressage du pneu ainsi que la vis de la tige de piston du vérin de pressage du pneu.

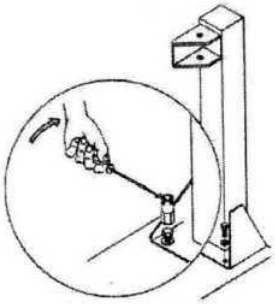


Figure 6-a

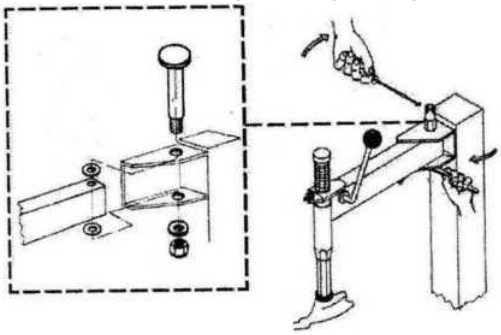


Figure 6-b

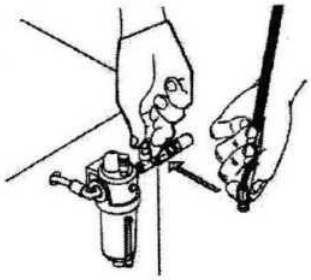


Figure 6-c

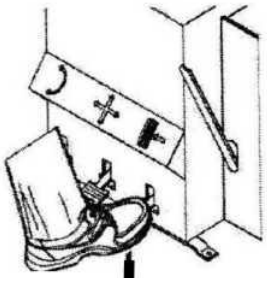
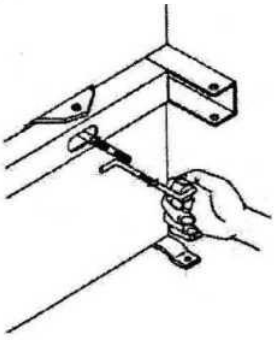


Figure 6-d



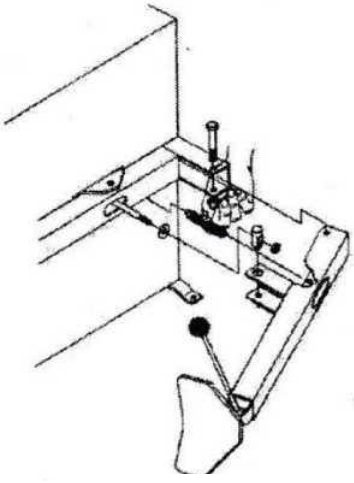


Figure 6-e

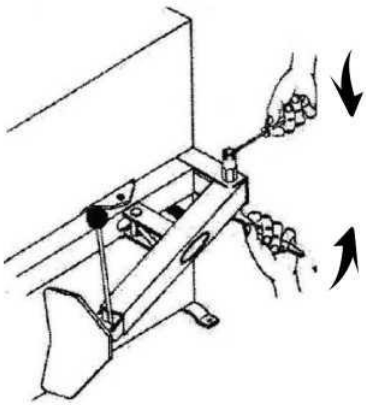


Figure 6-f

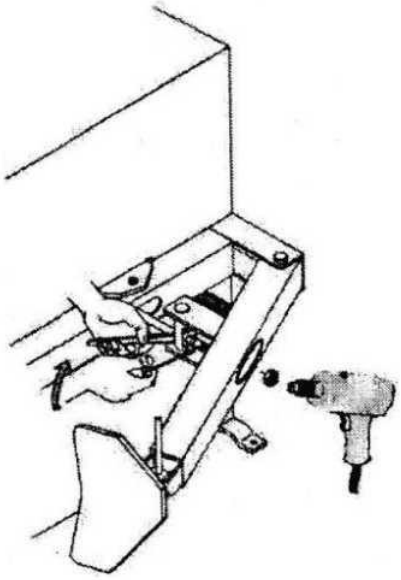


Figure 6-g

3.3.2 Liste de vérification après l'installation

N°	Point d'inspection	Oui	Non	Remarques
1	La tension d'alimentation est-elle conforme aux exigences de la machine ?			
2	Les composants sont-ils installés ?			
3	Les boulons, vis et écrous sont-ils serrés ?			

Remarque : veuillez remplir la liste de vérification une fois l'installation terminée.

3.4 Mise en service et mise au point

Mise en service

- Une fois la machine installée, mais avant de la raccorder à l'alimentation électrique, il faut s'assurer que l'alimentation électrique, la source d'air et les exigences de la machine sont compatibles.
- La machine est raccordée au circuit électrique ; ce circuit doit être protégé par un fusible conforme aux règles d'exploitation. Un disjoncteur automatique de 25 A est requis et doit être installé par du personnel professionnel. La fiche d'alimentation du changeur de pneus est fournie par le client.
- Comme illustré à la figure 7, le réseau d'air comprimé est raccordé à la machine par un raccord de tuyau (Q) situé sur le côté du réservoir.

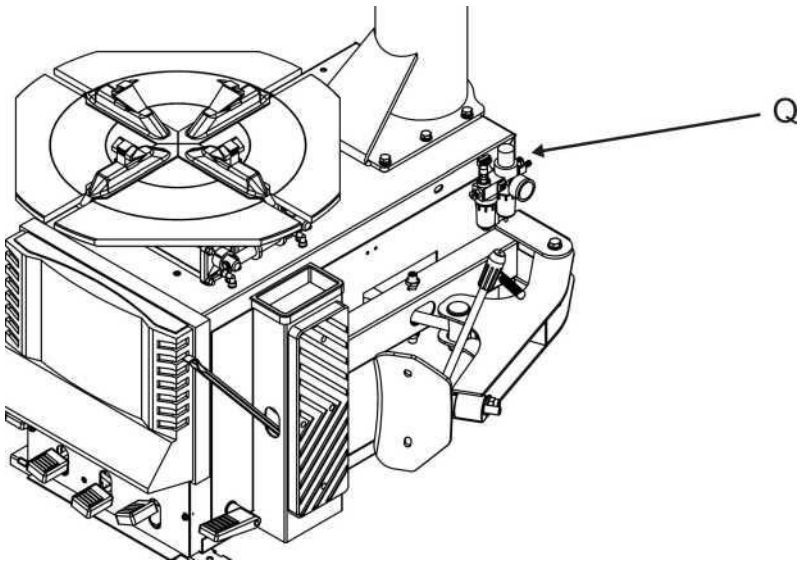


Figure 7

Mise au point

Étape 1 : mettez l'alimentation électrique et l'alimentation en air sous tension, puis appuyez sur la pédale (Z) : le plateau tournant (Y) doit tourner dans le sens horaire. Relevez la pédale (Z) : le plateau tournant (Y) doit tourner dans le sens antihoraire. (Si le plateau tourne dans le sens contraire au sens prescrit, il faut inverser la position des deux fils de la fiche triphasée.)

Étape 2 : appuyez sur la pédale (U) pour mettre en marche le dispositif de pelle de pressage (R) ; lorsque la pédale est relâchée, le dispositif de pelle de pressage (R) revient à sa position initiale.

Étape 3 : appuyez sur la pédale (V1) pour ouvrir les 4 mâchoires (G) ; appuyez sur la pédale (V2) pour fermer les 4 mâchoires (G).

Réglage de la tête de montage

- En usine, la position de la tête de montage est réglée en fonction de roues de 14 po. Comme la taille, la forme et la structure des roues varient, il faut régler la position de la tête de montage selon la taille réelle de la roue.

- Procédure : comme illustré à la figure 8-a, à l'aide d'une clé à fourche, desserrez les pièces 1, 2 et 3, puis tournez le volant (E) situé à gauche de la colonne ; l'avant de la tête de montage (I) doit être réglé dans la plage illustrée à la figure 8-b. Amenez l'extrémité de la tête de montage (I) à la position de travail selon la position de la jante (chaque opérateur ayant sa propre façon de travailler, il n'existe pas de norme précise).

- Fixez la position de travail de la tête (I) : à l'aide d'outils, serrez successivement les vis 3 et 2, en veillant à ce que la position de travail de la tête (I) ne change pas pendant le serrage ; puis serrez le boulon 1 de la figure 8-a (remarque : les boulons ci-dessus et la vis supérieure doivent être serrés à fond et ne doivent pas se desserrer).

- Tirez la poignée de verrouillage (K) pour desserrer le bras de commande (M), puis relevez la tête de montage (I) jusqu'à la plage illustrée à la figure 8 ; tirez ensuite la poignée de verrouillage (K) pour verrouiller le bras de commande (M) : la tête de montage (I) doit alors être fixée dans la position illustrée aux figures 8 et 8-b.

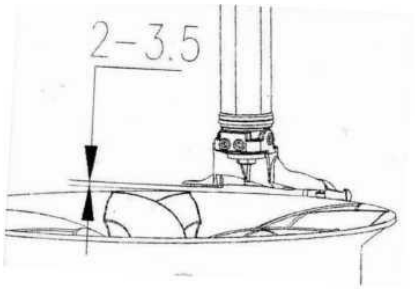


Figure 8

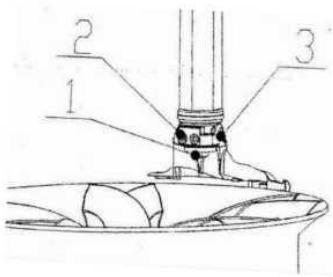


Figure 8-a

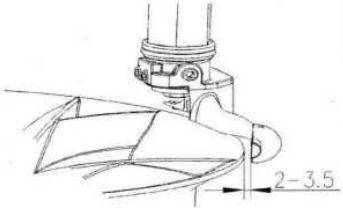


Figure 8

4 Consignes d'utilisation

4.1 Remarques sur l'utilisation

- Vérifiez que les tuyaux d'air sont bien raccordés et qu'il n'y a aucune fuite d'air, assurez-vous que l'espace de travail répond aux exigences, puis commencez le travail.
- Avant toute opération, il faut évacuer l'air du pneu et retirer les masses d'équilibrage de la roue.

4.2 Procédure de démontage

4.2.1 Pressage du pneu

- Vérifiez que l'air a été complètement évacué. Si ce n'est pas le cas, évacuez-le complètement, fermez les mâchoires du plateau tournant et orientez le plateau tournant droit afin d'éviter d'endommager la jante pendant le pressage du pneu.
- Comme illustré aux figures 9 et 10, appuyez le pneu contre le tapis de caoutchouc situé du côté droit du changeur de pneus semi-automatique (S). (Remarque : il faut procéder avec une extrême prudence lors du pressage. Lorsque la plaque de pression est actionnée, le bras de pressage pivote rapidement et avec force ; tout objet situé dans la zone du bras de pressage est en danger.)

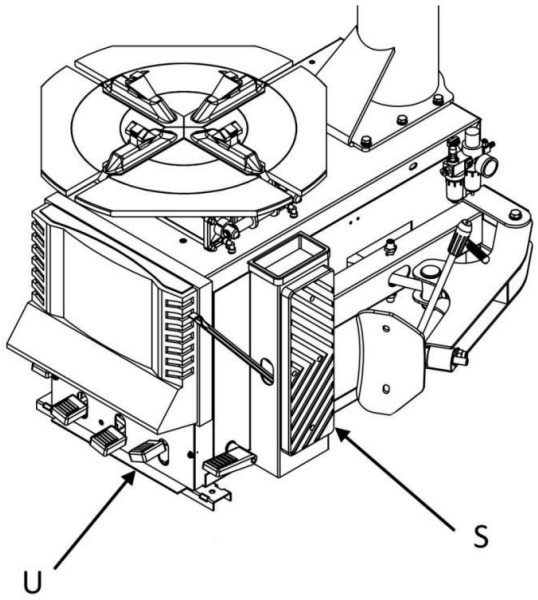


Figure 9

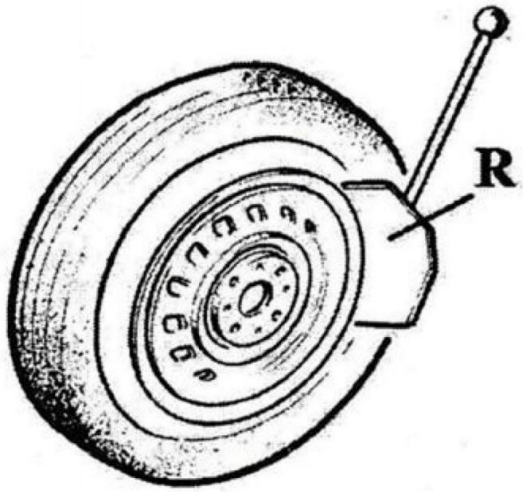


Figure 10

- Selon la figure 10, approchez la pelle de pressage (R) du bord de la jante à

environ 2 à 3 cm (remarque : la pelle de pressage doit être placée sur le pneu et non sur la jante).

✧ Comme illustré à la figure 9, appuyez sur la pédale (U) pour mettre en marche le dispositif de pressage du pneu. Lorsque la pelle de pressage a terminé son action ou que le bord du pneu s'éloigne de la jante, relâchez la pédale. Faites tourner doucement le pneu et répétez la même opération à un autre endroit du pneu.

4.2.2 Démontage du pneu

✧ Après le pressage du pneu, enduisez le bord de la jante d'un lubrifiant spécial, placez la pédale (V1) parallèlement à (V2), fixez le pneu sur la mâchoire (G) et faites serrer fermement la jante par les mâchoires en appuyant sur la pédale (V2) (remarque : assurez-vous que la jante est bien bloquée par les mâchoires).

✧ Abaissez le bras de commande (M) jusqu'à ce que la tête de démontage (I) repose sur le rebord de la jante, puis verrouillez-le avec la poignée de verrouillage (K). Pendant cette opération, comme illustré aux figures 8-b et 8, le bras de commande (M) est verrouillé en position fixe dans le sens vertical et la tête (I) est amenée à 2-3,5 mm du dessus de la jante. Une fois le bras de commande verrouillé verticalement, comme illustré à la figure 14, il faut utiliser le volant gauche (E) situé sur le bras pendulaire horizontal (N) pour éloigner la tête (I) du bord de la jante (d'environ 2 à 3,5 mm).

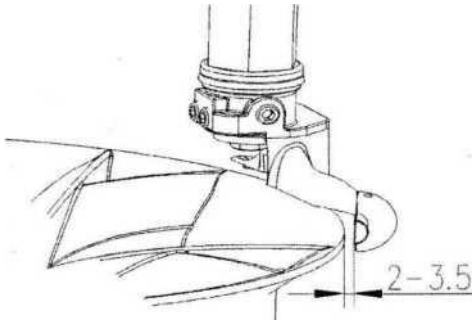


Figure 8-b

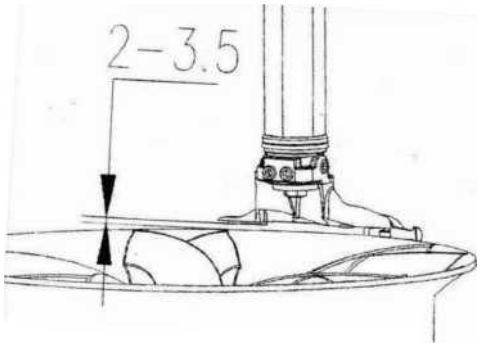


Figure 8

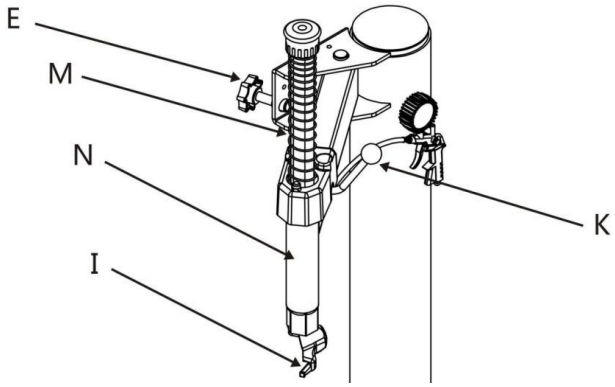


Figure 14

✧ Selon la figure 11, insérez le levier (T) entre le bord du pneu et la tête de montage (I), faites passer le bord du pneu par-dessus la tête de démontage (I) vers l'extérieur, maintenez le levier (T) en place et appuyez sur la pédale (Z) pour faire tourner le plateau (Y)

dans le sens horaire, jusqu'à ce que le pneu soit complètement retiré de la jante à l'aide du levier (T). (Lorsque la roue tourne, les autres parties du corps doivent rester aussi éloignées que possible des pièces en mouvement afin d'éviter toute blessure.)

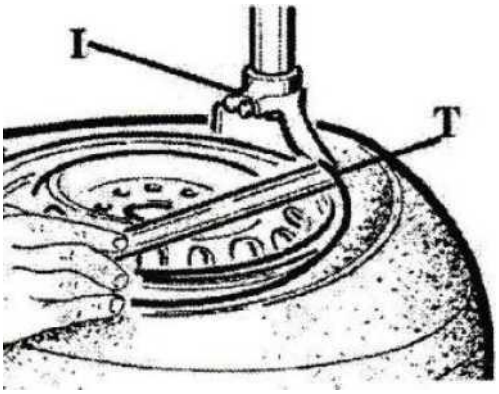


Figure 11

4.2.3 Montage du pneu

- Le lubrifiant spécial est appliqué sur la jante afin d'éviter d'endommager le rebord de la jante et de faciliter le montage. Déplacez le pneu de façon que le rebord de la jante passe par le dessous, à l'avant de la tête de montage (I), puis le long de la tête de montage (I), jusqu'à ce que le rebord de la jante se trouve au-dessus, à l'arrière de la tête de montage (I).

- Comme illustré à la figure 13, enfoncez à la main le rebord dans la gorge de la jante, appuyez sur la pédale (Z) pour faire tourner le plateau dans le sens horaire, jusqu'à ce que le rebord du pneu tombe complètement dans la jante. (Gardez les mains et les autres parties du corps aussi éloignées que possible du bras de commande (M) afin d'éviter tout accident.)

- Remarque : pendant le démontage ou le montage du pneu, le plateau tournant doit toujours tourner dans le sens horaire ; une rotation dans le sens antihoraire indique une défaillance du plateau tournant ou une erreur de l'opérateur.

Figure 12

4.2.4 Gonflage du pneu

- Remarque : le gonflage du pneu doit être effectué avec une extrême prudence, en suivant strictement les instructions suivantes. Si le pneu éclate soudainement,
- la conception et la structure du changeur de pneus semi-automatique ne permettent pas de protéger la sécurité de l'opérateur (ni celle de quoi que ce soit se trouvant à proximité de la machine). Pendant le gonflage, gardez autant que possible les mains et le corps éloignés du pneu ; il est recommandé d'utiliser un équipement de gonflage professionnel (cage de gonflage ou autre dispositif de protection pour le gonflage des pneus).

- L'éclatement d'un pneu peut causer de graves blessures à l'opérateur, voire la mort.
- Avant le gonflage, vérifiez que le pneu n'est pas endommagé.
- Retirez le pneu du plateau tournant. Si une pression de gonflage plus élevée est nécessaire, placez le pneu dans une cage de protection spéciale pour poursuivre le gonflage, en utilisant le pistolet pneumatique fourni avec le changeur de pneus, selon les étapes suivantes : premièrement, raccordez l'embout pneumatique à la valve du pneu (comme illustré à la figure 13) ; deuxièmement, vérifiez que le diamètre du pneu correspond à celui de la jante ; troisièmement, relâchez la gâchette du pistolet et surveillez la pression au manomètre pendant l'opération, jusqu'à ce que le pneu soit bien en place sur la jante ; enfin, poursuivez le gonflage en vérifiant fréquemment la pression au manomètre jusqu'à ce qu'elle atteigne la valeur prescrite pour le pneu. (Remarque : lorsque vous gonflez le pneu avec le pistolet de gonflage, vérifiez régulièrement la pression au manomètre.)

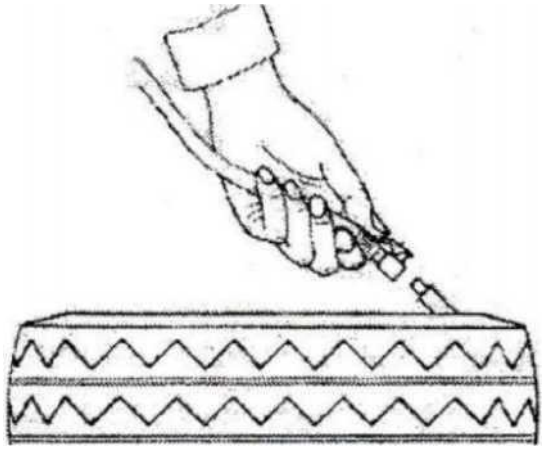


Figure 13

5 Entretien, entreposage et mise au rebut

5.1 Entretien

5.1.1 Entretien

- Seul le personnel autorisé peut effectuer les opérations d'entretien. Pour prolonger la durée de vie du changeur de pneus, effectuez l'entretien conformément aux exigences du manuel. Si la machine n'est pas entretenue régulièrement, son fonctionnement et sa fiabilité ne peuvent être garantis, et elle peut même représenter un danger pour l'opérateur ou les personnes se trouvant à proximité. Avant toute opération d'entretien, le circuit électrique et le dispositif d'alimentation en air doivent être débranchés et l'interrupteur coupé. Pour évacuer la pression d'air de la conduite, appuyez 3 à 4 fois sur la pédale.

- Le remplacement rapide des pièces endommagées doit être effectué par du personnel professionnel, avec des pièces de rechange d'origine. Le démontage ou le remplacement non autorisé du dispositif de sécurité (soupape de sécurité, soupape de commande) contrevient à la réglementation nationale sur la sécurité au travail. (Remarque : le fabricant n'est pas responsable des dommages causés par des pièces d'un autre fabricant ni de ceux causés par le démontage du dispositif de sécurité.)

5.1.2 Entretien courant

- Nettoyez régulièrement le plateau tournant au diesel afin d'éviter l'accumulation de saleté. Appliquez de l'huile lubrifiante sur les glissières des mâchoires.
- Comme illustré à la figure 15-a, contrôlez le niveau d'huile du lubrificateur (brouillard d'huile) ; si le niveau est bas, dévissez le godet d'huile F, puis faites l'appoint comme illustré à la figure 15-a. Il est recommandé d'utiliser une huile pour brouillard d'huile de type ISO VG32 (par exemple : Esso Febis K32, Mobil Vacuoline 1405, Klüber 32). En appuyant 3 à 4 fois sur la pédale, vérifiez si des gouttes d'huile tombent dans le godet F ; sinon, réglez la vis D.

- Comme illustré à la figure 15-b, 20 jours après la première utilisation de la machine, resserrez les vis A et B des mâchoires.
- Comme illustré à la figure 15-c, si la puissance de la machine est insuffisante, vérifiez la courroie trapézoïdale du moteur selon les étapes suivantes (coupez l'alimentation avant toute opération) : premièrement, dévissez les 4 vis sur le côté du boîtier et retirez la plaque de protection gauche du changeur de pneus ; deuxièmement, utilisez la vis de réglage spéciale

- X (figure 15-c), située sur le support du moteur, pour régler la courroie trapézoïdale.
- Comme illustré à la figure 15-d, si le verrouillage (I) est défectueux ou si le bras ne s'arrête pas à 2 mm du haut, il faut régler l'écrou situé sur le bras de commande.
- Comme illustré à la figure 15-e, lors du nettoyage ou du remplacement du silencieux

qui commande l'ouverture et la fermeture des mâchoires (G), procédez comme suit : premièrement, dévissez les 4 vis sur le côté du boîtier et retirez la plaque de protection gauche du changeur de pneus.

Deuxièmement, dans le système de pédales (V1, V2) qui commande l'ouverture et la fermeture des mâchoires (G), dévissez le silencieux. Nettoyez-le à l'aide d'une buse à air comprimé ; s'il est endommagé, remplacez-le par une pièce identique.

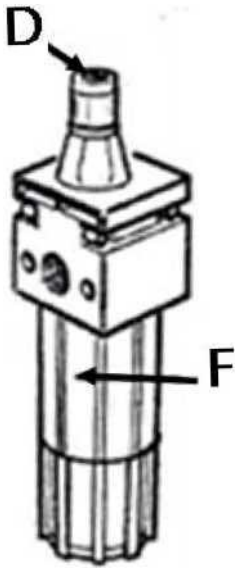


Figure 15-a

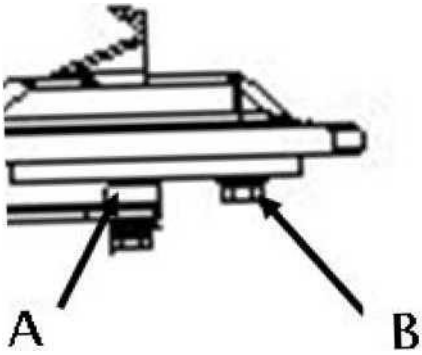


Figure 15-b

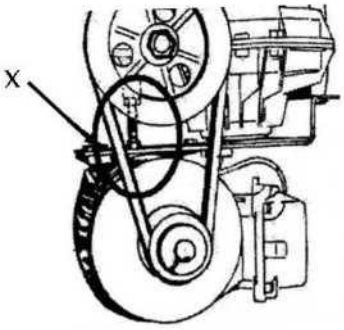


Figure 15-c

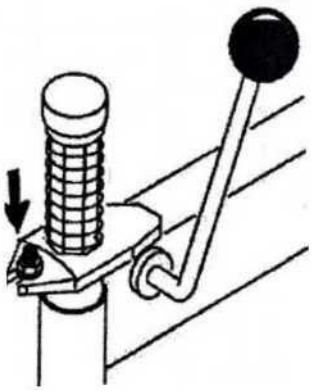


Figure 15-d

Figure 15-e

5.2 Entreposage et mise au rebut

Entreposage

✧ Si vous souhaitez entreposer la machine pendant une longue période, coupez toutes les sources d'énergie et lubrifiez les glissières des mâchoires du plateau tournant afin de prévenir l'oxydation.

Mise au rebut

✧ Procédez à la mise au rebut conformément à la loi sur le traitement des déchets métalliques et non métalliques. Vidangez l'huile contenue dans la machine à l'endroit prévu à cette fin.

6 Causes de pannes et solutions

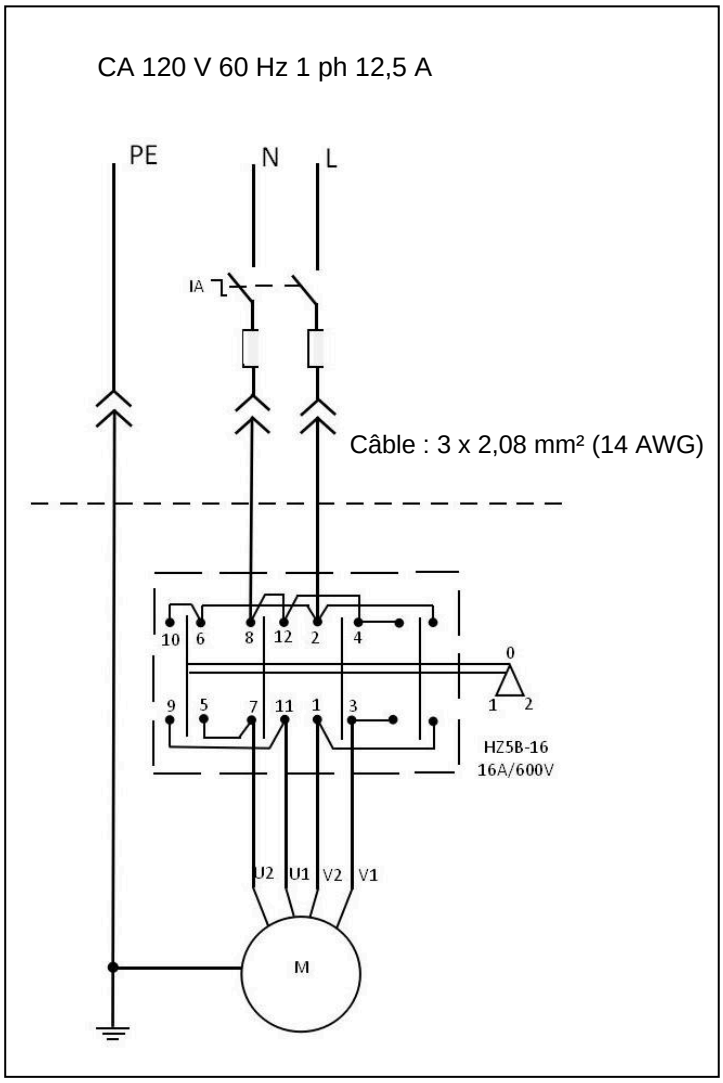
Remarque : si vous ne parvenez pas à résoudre la panne, communiquez avec le fabricant pour obtenir de l'aide. Nous vous aiderons à résoudre la panne dans les plus brefs délais. Fournissez les renseignements pertinents sur la panne ainsi que des photos de celle-ci, afin que le fabricant puisse régler le problème le plus rapidement possible.

Défaillance observée	Cause de la panne	Solution
Rotation du plateau dans un seul sens	Inverseur universel endommagé	Remplacer l'inverseur universel
Le plateau tournant ne tourne pas	Courroie trapézoïdale endommagée	Remplacer la courroie trapézoïdale
	Inverseur universel endommagé	Remplacer l'inverseur universel
	Défaillance du moteur ou du câblage	Vérifier le moteur ainsi que la fiche ou la prise externe
Ouverture / fermeture des mâchoires lente	Silencieux obstrué	Nettoyer ou remplacer le silencieux
Le plateau tournant ne bloque pas correctement la jante	Mâchoires défectueuses	Remplacer les mâchoires
	Vérin rotatif défectueux	Remplacer le vérin ou réparer son joint d'étanchéité

La tête de montage touche la jante	Plaque de verrouillage mal réglée ou défectueuse	Régler ou remplacer la plaque de verrouillage
	Vis de la tête de montage desserrée	Serrer les vis
La pédale ne revient pas en position	Ressort de rappel défectueux	Remplacer le ressort de rappel
Fonctionnement difficile du dispositif de pressage du pneu	Silencieux obstrué	Nettoyer ou remplacer le silencieux
	Joint du vérin de pressage endommagé	Remplacer le joint d'étanchéité

7 Données complémentaires

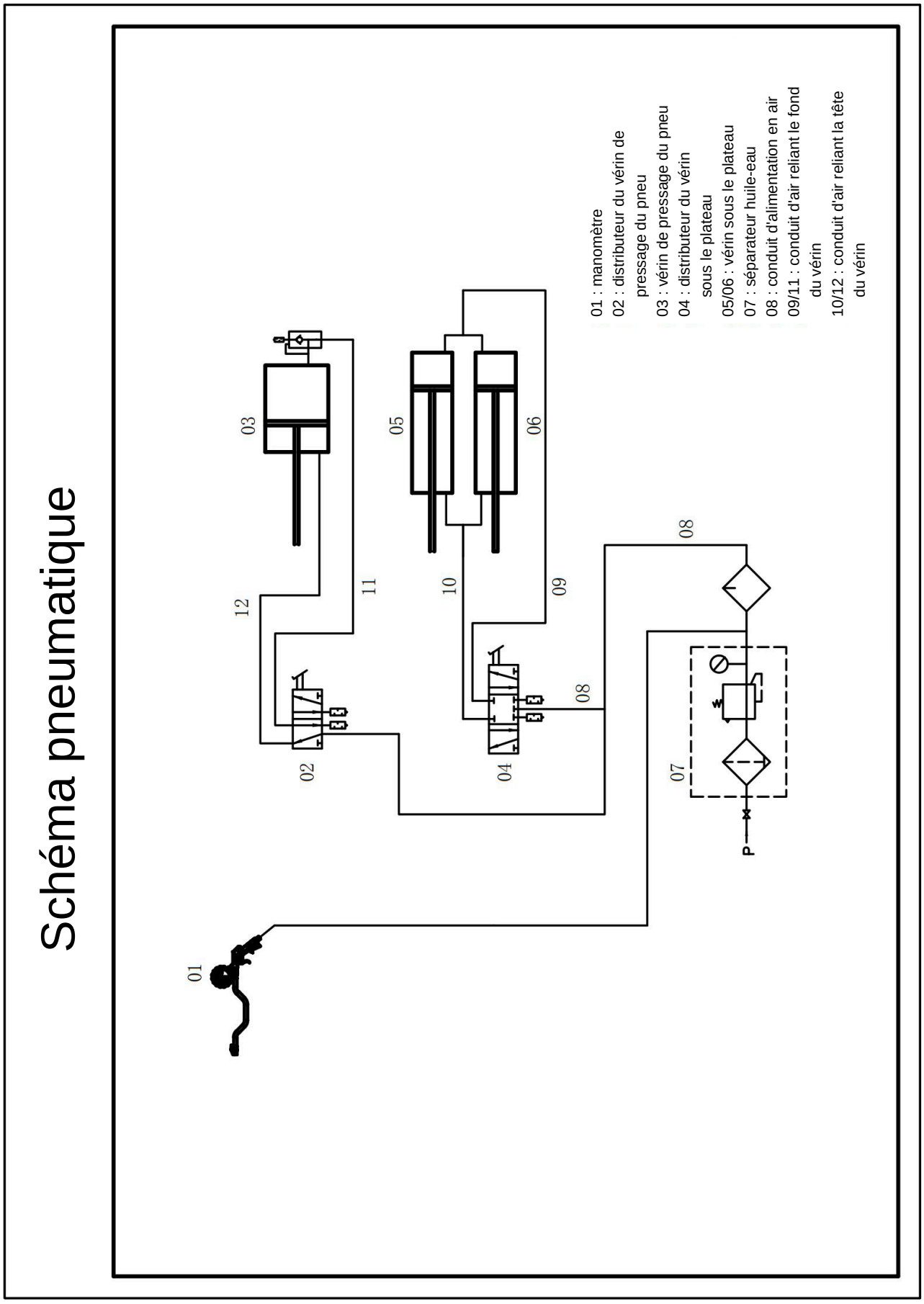
7.1 Schéma du circuit électrique



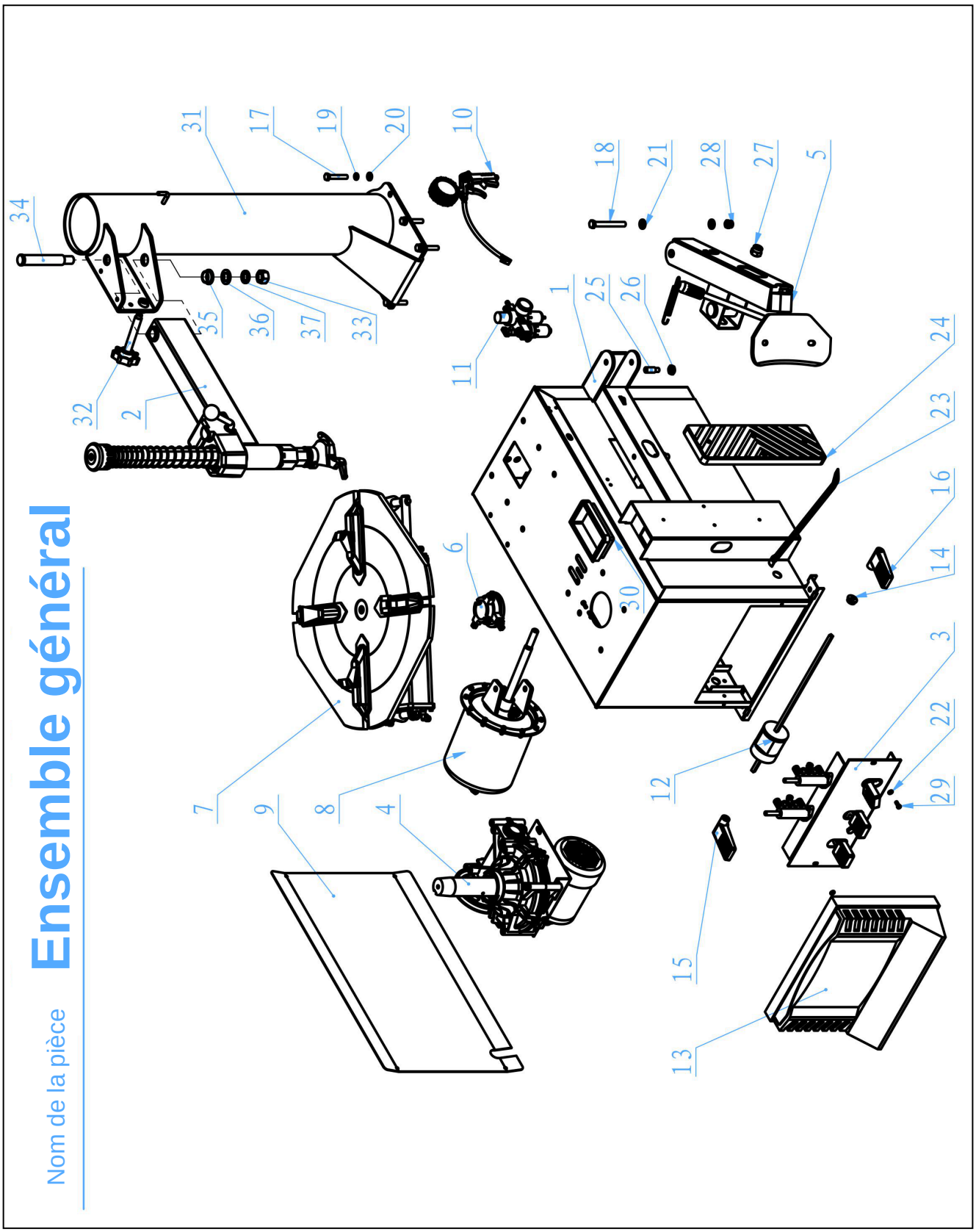
Liste des pièces électriques

Nom	Spécifications et modèles	Qté	Remarques
Moteur	CA 120 V 60 Hz 12,5 A	1	
Commutateur à pédale (inverseur)	HZ58-16 16 A 600 V	1	
Câble de raccordement	3 x 2,08 mm² (14 AWG)	1	

7.2 Schéma pneumatique

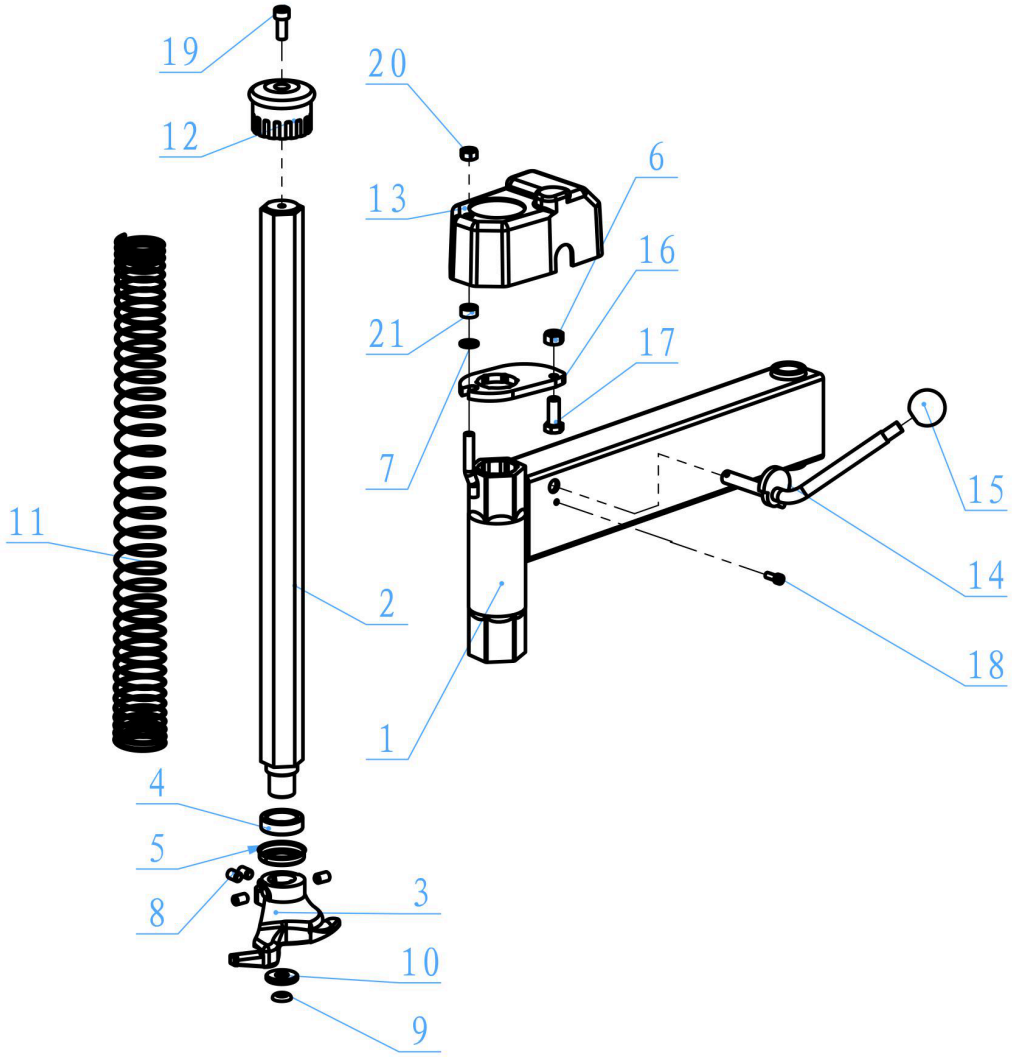


7.3 Vue éclatée



RÉP.	N° PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
1	6201000	Ensemble du corps soudé	1
2	8803000	Ensemble du bras pivotant	1
3	6208000	Ensemble de pédales	1
4	6207000	Ensemble du réducteur	1
5	8514000	Ensemble du décolleur de talon	1
6	8806000	Ensemble du raccord tournant	1
7	6206000	Ensemble du plateau tournant	1
8	6205100	Ensemble du vérin du décolleur	1
9	6201013	Panneau latéral	1
10	6202007	Pistolet de gonflage	1
11	8801013	Ensemble régulateur d'air	1
12	6208007	Interrupteur électrique	1
13	6201014	Capot avant	1
14	6201012	Ensemble de barre carrée	1
15	6208010	Pédale gauche	1
16	6208009	Pédale droite	1
17	GB/T 5718	Boulon M10x60	6
18	GB/T 5718	Boulon M12x100	1
19	GB/T 93	Rondelle élastique 10	6
20	GB/T 97.1	Rondelle 10	7
21	GB/T 97.1	Rondelle 12	2
22	GB/T 97.1	Rondelle 6	2
23	6201015	Levier	1
24	6201016	Support de jante	1
25	8805026	Boulon M14x40	2
26	GB/T 6170	Écrou M14	2
27	GB/T 889.1	Écrou M16	1
28	GB/T 889.1	Écrou M12	1
29	GB/T 70.1	Vis M6x16	4
30	8801012	Disque d'eau	1
31	6202000	Colonne soudée	1
32	8802008	Volant à poignée	1
33	GB/T 6170	Écrou M20	1
34	8803007	Axe du bras pivotant	1
35	8503015	Guide d'axe	1
36	GB/T 93	Rondelle 20	1
37	GB/T 97.1	Rondelle élastique 20	1

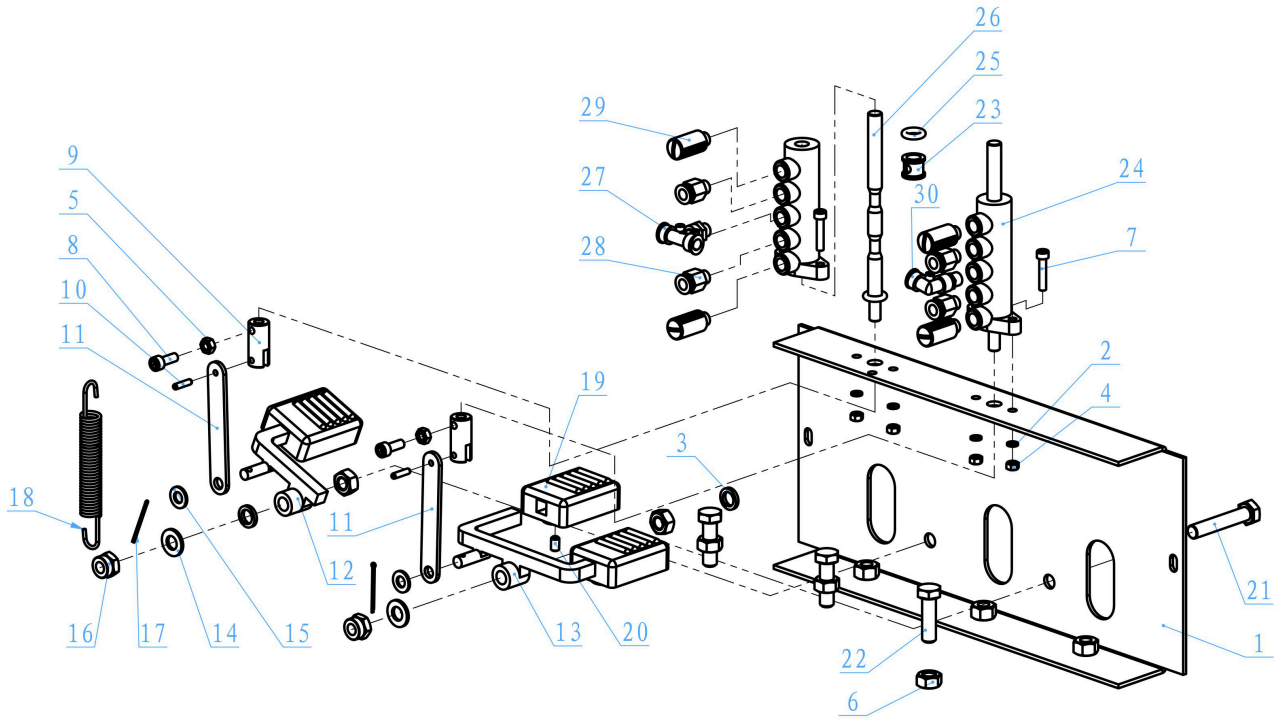
2 Nom de la pièce Ensemble du bras pivotant



RÉP.	N° PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ	RÉP.	N° PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
2-1	8803000	Bras pivotant soudé	1	2-12	8803203	Bouton	1
2-2	5753201	Barre de montage	1	2-13	8803005	Couvercle du bras pivotant	1
2-3	5753202	Tête de montage	1	2-14	8803100	Poignée de verrouillage du bras, soudée	1
2-4	8803207	Amortisseur	1	2-15	8803103	Poignée de verrouillage du bras	1
2-5	8803206	Anneau amortisseur	1	2-16	8803006	Plaque de verrouillage	1
2-6	GB/T 6170	Écrou M12	1	2-17	GB/T 5718	Boulon M12x30	1
2-7	GB/T 97.1	Rondelle 10	1	2-18	GB/T 70.1	Vis M6x16	1
2-8		GB/T 78-2000 Vis sans tête M12x20	4	2-19	GB/T 70.1	Vis M10x25	1
2-9	5753204	Rondelle	1	2-20	GB/T 6170	Écrou M10	1
2-10	5753203	Rondelle	1	2-21	5753205	Écrou	1
2-11	8803205	Ressort	1				

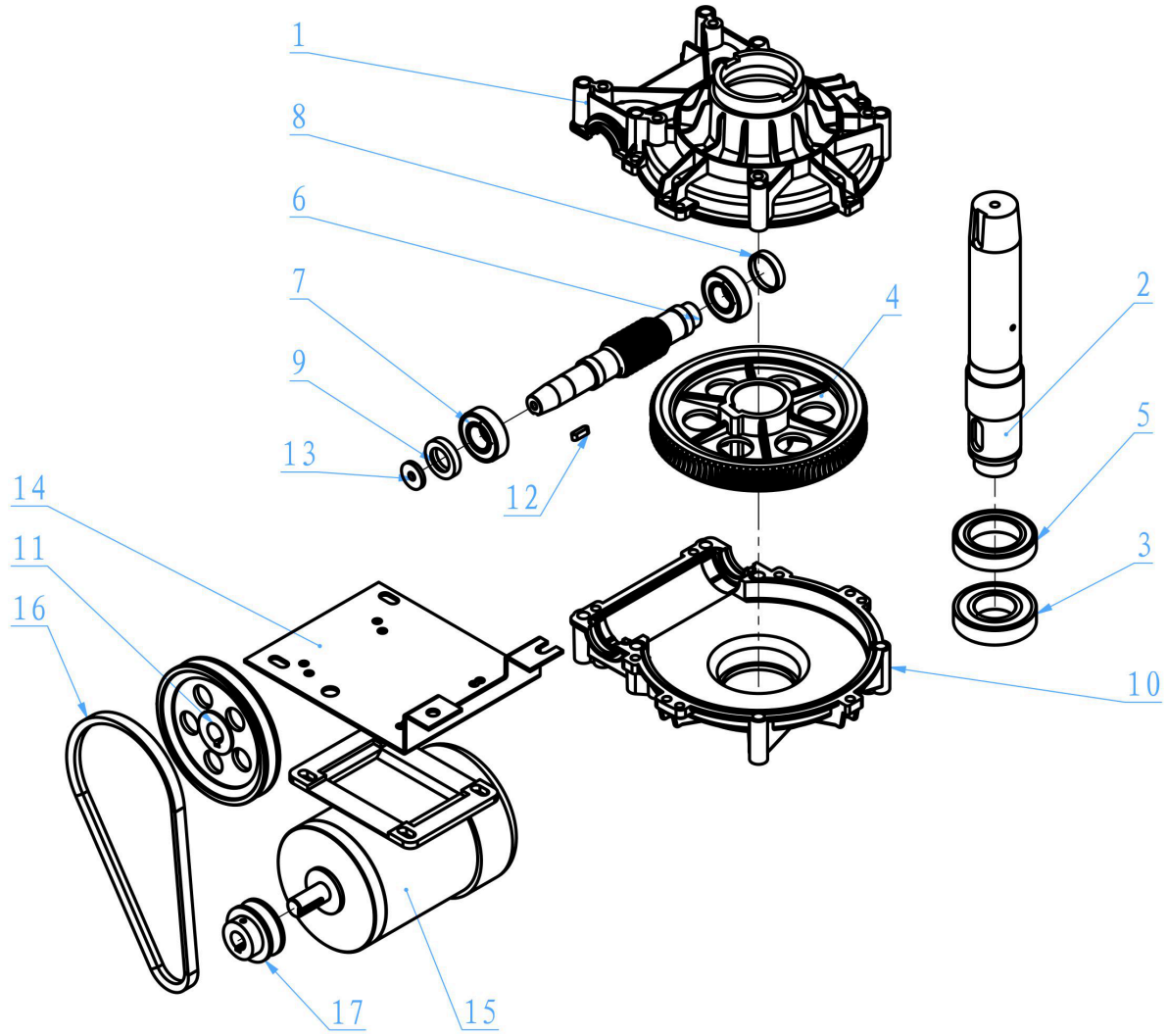
3

Nom de la pièce **Ensemble de pédales**



RÉP.	N° PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ	RÉP.	N° PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
3-1	131000	Plaque de montage des pédales	1	3-16	GB/T 889.1	Écrou M10	2
3-2	GB/T 93	Rondelle élastique 5	4	3-17	GB/T 91	Goupille 2x32	2
3-3	GB/T 93	Rondelle élastique 10	2	3-18	6208006	Ressort	1
3-4	GB/T 889.1	Écrou M5	4	3-19	6208011	Pédale	3
3-5	GB/T 889.1	Écrou M6	2	3-20	GB/T 78-2000	Vis sans tête M6x10	3
3-6	GB/T 889.1	Écrou M10	5	3-21	GB/T 5718	Boulon M10x25	2
3-7	GB/T 70.1	Vis M5x25	4	3-22	GB/T 5718	Boulon M10x35	3
3-8	GB/T 70.1	Vis M6x16	2	3-23	6208103	Bague entretoise	2
3-9	6208005	Manchon de liaison	2	3-24	6208101	Corps de distributeur	2
3-10	GB/T 879.2	Goupille ronde 4x16	2	3-25	6208104	Joint torique	4
3-11	6208004	Tige	2	3-26	6208102	Tige de piston	2
3-12	6208003	Support de pédale	1	3-27	6208105	Raccord	1
3-13	6208002	Support de pédale double	1	3-28	6208106	Raccord	4
3-14	GB/T 97.1	Rondelle 10	2	3-29	6208107	Silencieux	4
3-15	GB/T 97.1	Rondelle 8	2	3-30	6208108	Raccord	1

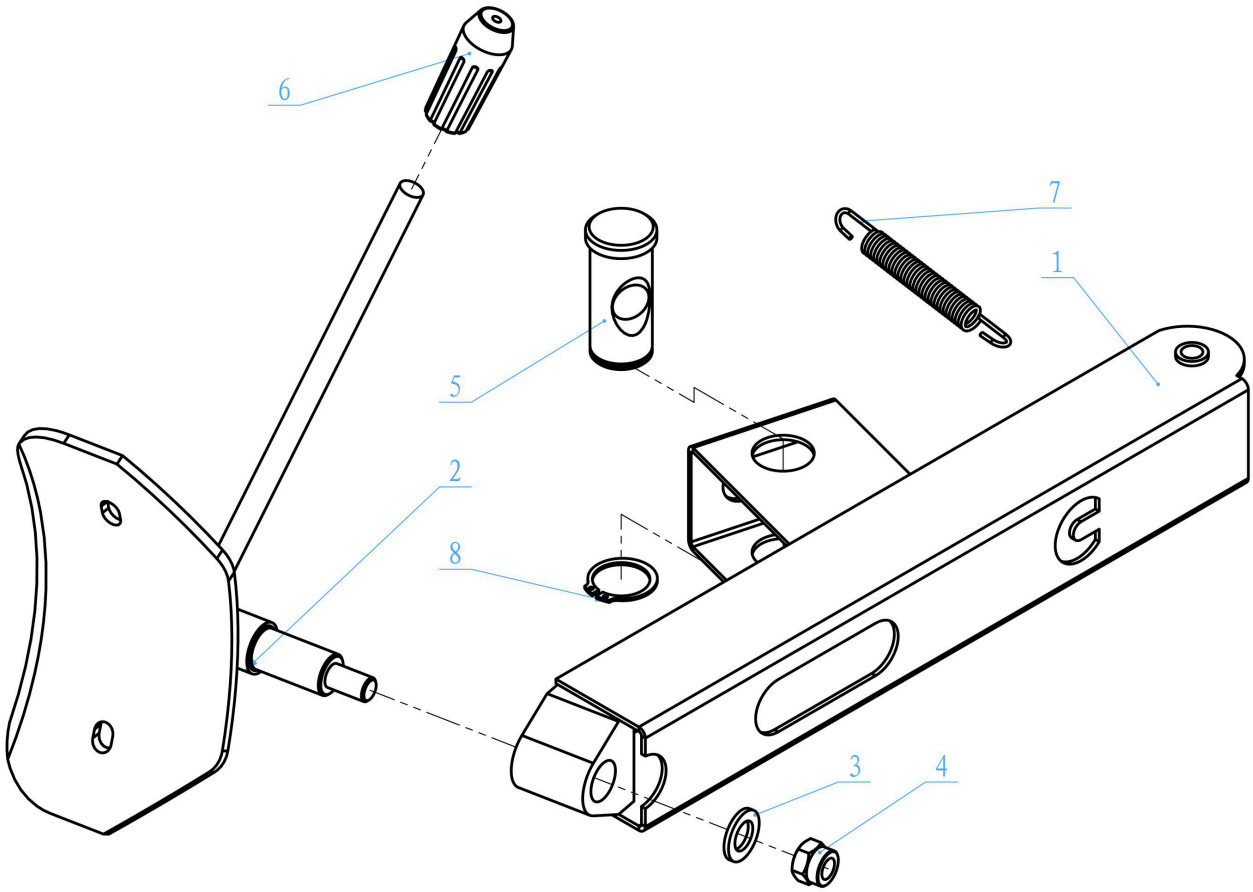
4 Nom de la pièce Ensemble du réducteur



RÉP.	N° PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ	RÉP.	N° PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
4-1	6207001	Carter supérieur du réducteur	1	4-10	6207002	Carter inférieur du réducteur	1
4-2	6207003	Arbre	1	4-11	6207004	Poulie à courroie	1
4-3	6207012	Roulement	1	4-12	6207005	Clavette à disque	1
4-4	6207006	Vis sans fin	1	4-13	8503017	Rondelle	1
4-5	6207011	Roulement	1	4-14	8807013-565	Plaque de montage	1
4-6	620700	Vis sans fin	1	4-15	6207013	Moteur	1
4-7	6207010	Roulement	2	4-16	6207014	Courroie trapézoïdale	1
4-8	6207008	Couvercle d'étanchéité	1	4-17	6207016	Poulie à courroie	1
4-9	6207009	Joint d'huile	1				

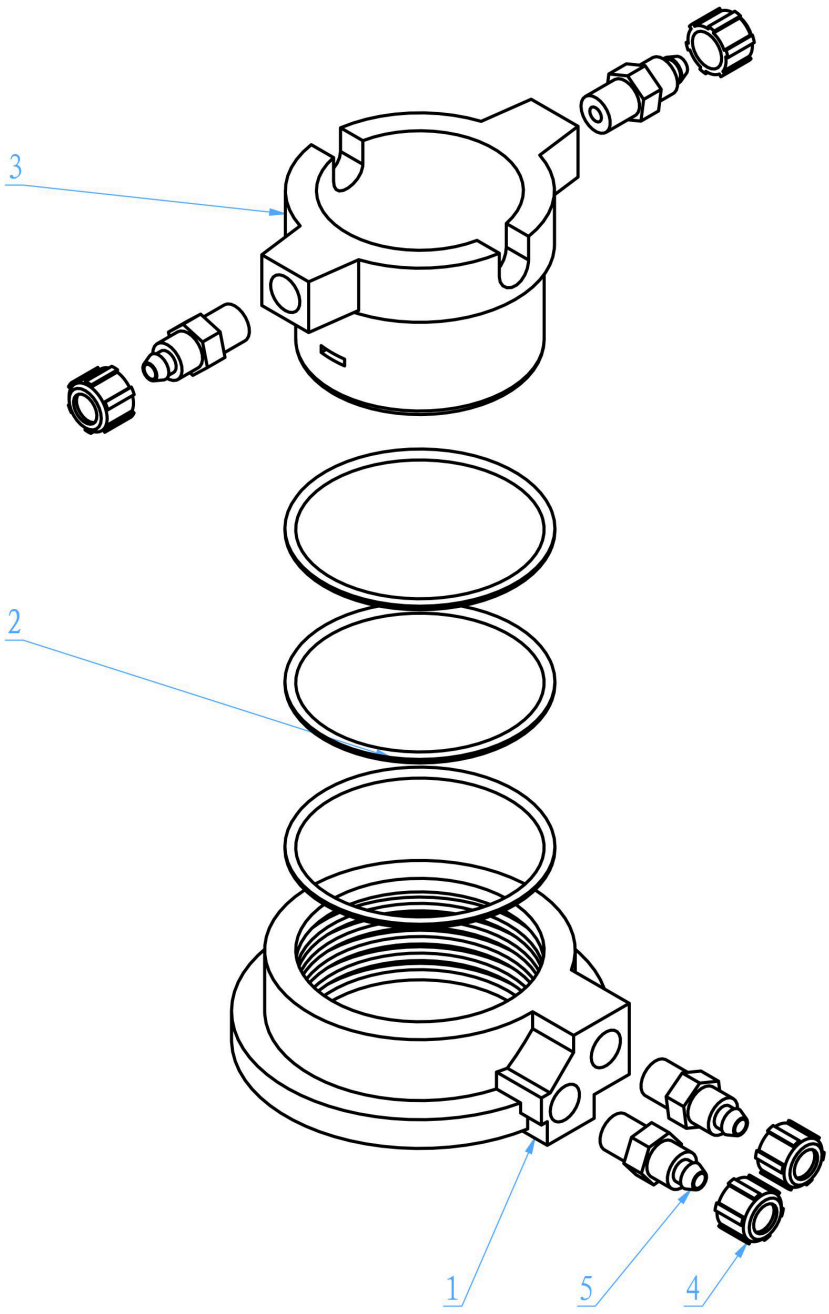
5

Nom de la pièce **Ensemble du décolleur de talon**



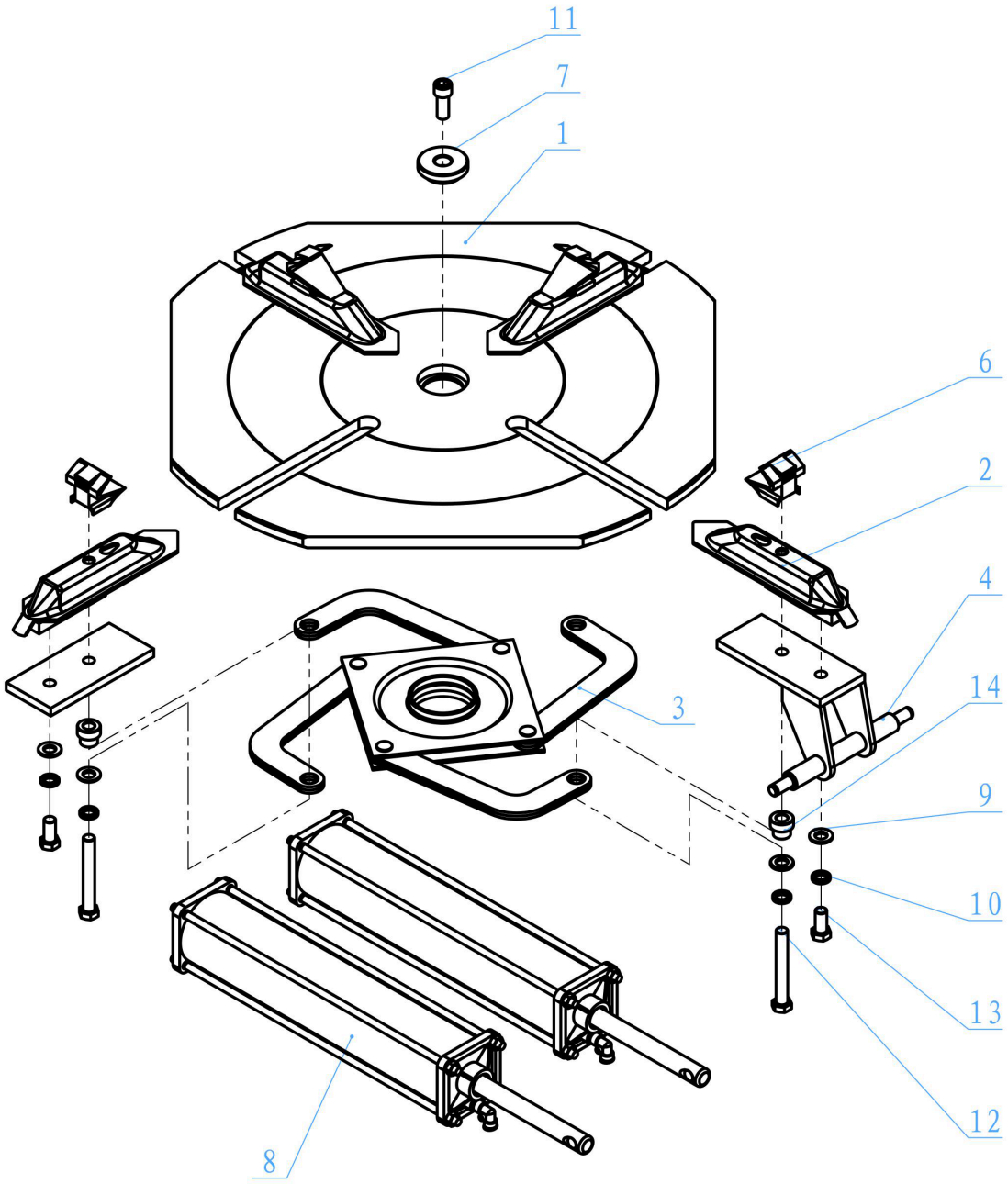
RÉP.	N° PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
5-1	8514300	Bras de décolleur soudé	1
5-2	8514200	Sabot de décolleur soudé	1
5-3	GB/T 97.1	Rondelle 16	1
5-4	GB/T 889.1	Écrou M16	1
5-5	8514307	Entretoise	1
5-6	8514306	Couvre-poignée	1
5-7	8808028	Ressort	1
5-8	GB/T 894.1	Anneau d'arrêt 34	1

6 Nom de la pièce **Ensemble du raccord tournant**



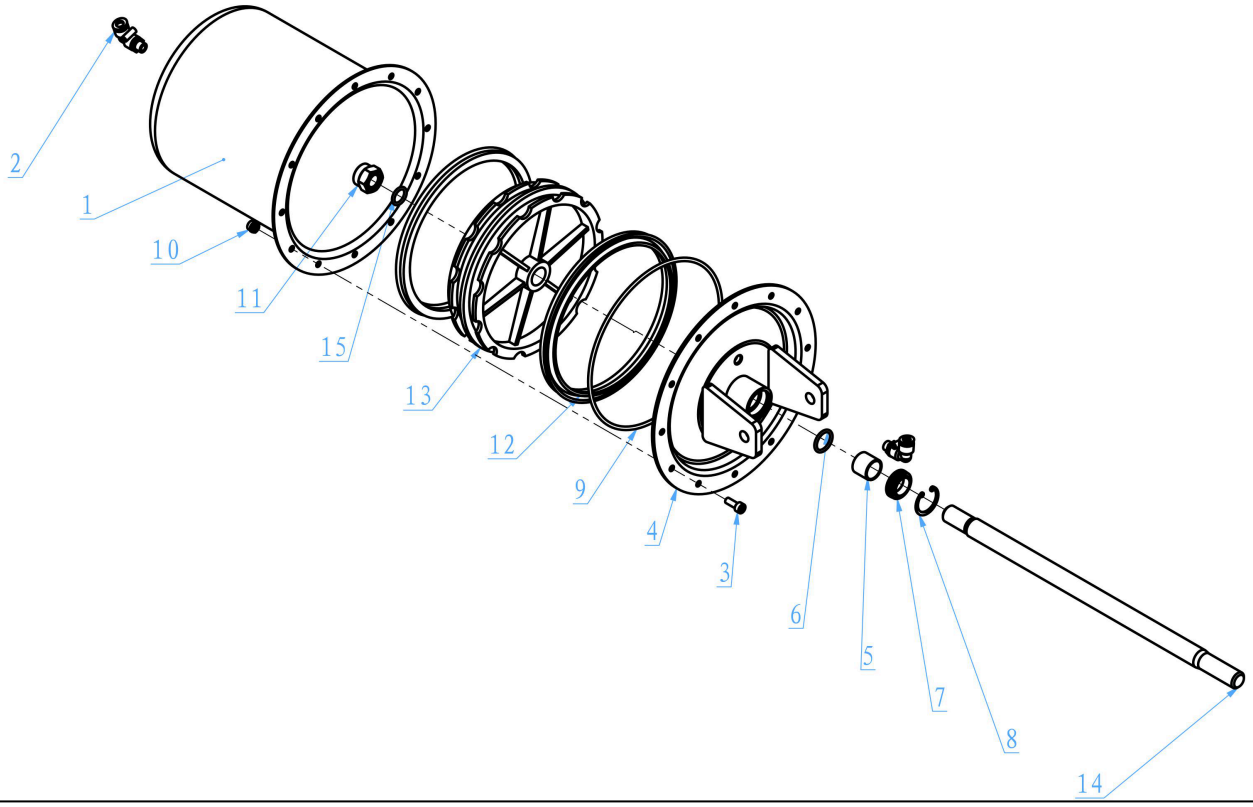
RÉP.	N° PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ	RÉP.	N° PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
6-1	8809001	Raccord tournant (intérieur)	1	6-4	8809005	Écrou	4
6-2	8809003	Joint torique	3	6-5	8809004	Raccord	4
6-3	8809002	Raccord tournant (extérieur)	1				

7 Nom de la pièce Ensemble du plateau tournant

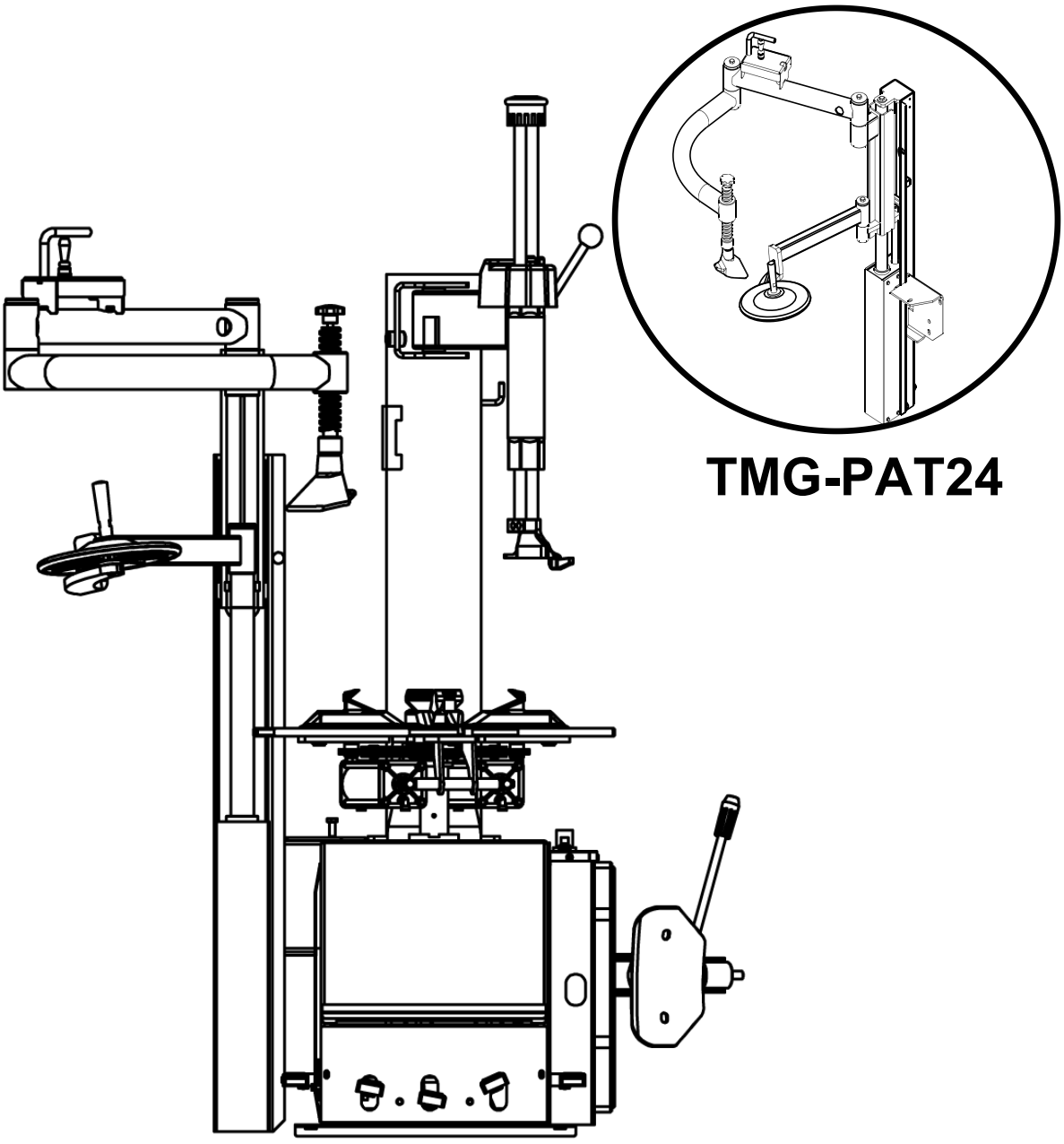


RÉP.	N° PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ	RÉP.	N° PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
7-1	6204100	Plateau tournant soudé	1	7-8	6206201	Ensemble du vérin	2
7-2	6206400	Glissière	4	7-9	GB/T 97.1	Rondelle 12	8
7-3	6206600	Plaque de liaison	1	7-10	GB/T 93	Rondelle élastique 12	8
7-4	6206300	Support de vérin	2	7-11	GB/T 70.1	Vis M12x30	1
7-5	6206003	Plaque de glissière	2	7-12	GB/T 5718	Boulon M12x90	4
7-6	6206011	Mâchoire	4	7-13	GB/T 5718	Boulon M12x25	4
7-7	6206200	Capuchon du plateau tournant	1	7-14	6206015	Bague de goupille	4

8 Nom de la pièce Ensemble du vérin du décolleur



RÉP.	N° PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ	RÉP.	N° PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
8-1	6205001	Corps du vérin	1	8-9	6205007	Joint torique	1
8-2	8805025	Raccord	2	8-10	GB/T 889.1	Écrou M6	12
8-3	GB/T 70.1	Vis M6x16	12	8-11	GB/T 889.1	Écrou M16	1
8-4	6205300	Boîtier du vérin	1	8-12	6205008	Joint en Y	2
8-5	8805011	Entretoise	1	8-13	6205006	Piston	1
8-6	6205005	Joint torique	1	8-14	6205011	Axe du vérin	1
8-7	8805008	Joint en Y	1	8-15	6205009	Joint torique	1
8-8	8805007	Entretoise d'arrêt	1				



Le bras d'assistance pneumatique **(TMG-PAT24)** comprend un bloc de pressage du pneu et un disque de levage du pneu ; il permet de démonter facilement les pneus à affaissement limité (Run-flat) et à profil bas, est pratique et économise de l'espace.