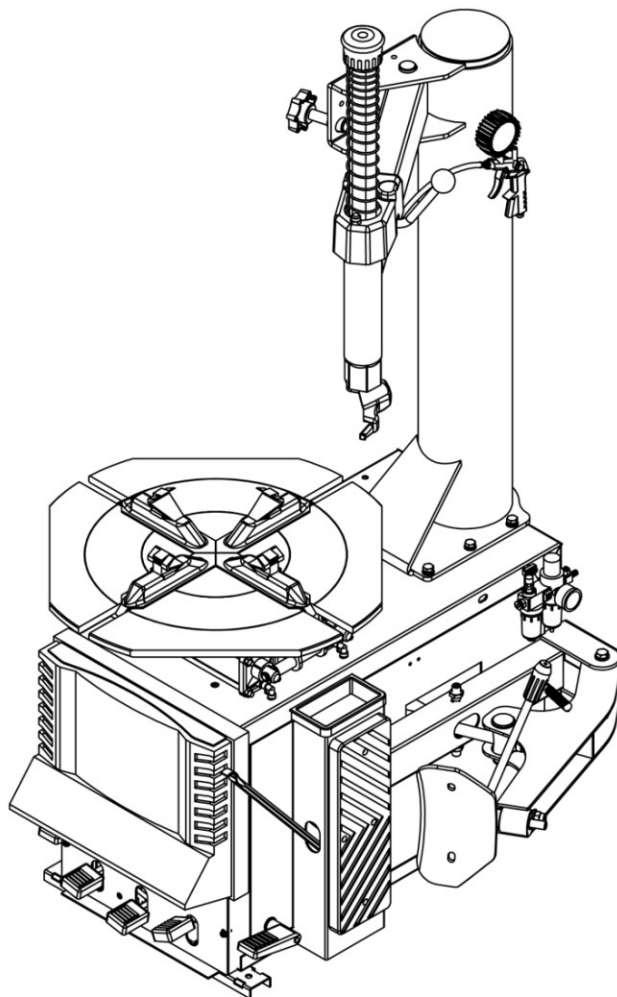


24"MONTE-PNEUS SEMI-AUTOMATIQUE

MODÈLE :TMG-TC24



- Tout d'abord, nous devons confirmer l'intégrité du produit avant l'installation et le débogage, pour nous assurer que le produit n'a pas été modifié.
- Le manuel fait partie du produit, veuillez le placer à un endroit où vous pourrez le trouver à tout moment.
- Lors du processus d'installation, si les panneaux d'avertissement sont endommagés, contactez le fabricant à temps pour remplacer le défaut.

AVERTISSEMENT - Risque d'explosion. Cet équipement comporte des pièces d'arc interne ou de stationnement qui ne doivent pas être exposées. Vapeurs favorables.

Ne pas utiliser sous le sol du garage ou au niveau du sol.

ATTENTION-Risque d'explosion. Cet équipement possède un arc intérieur ou des pièces de stationnement qui ne doivent pas être exposées aux vapeurs inflammables. Ne pas utiliser au-dessous du plancher de garage ou au niveau de grade.

INSTRUCTIONS DE MISE À LA TERRE

1 Tous les outils mis à la terre et connectés par cordon En cas de dysfonctionnement ou de panne, la mise à la terre offre un chemin de moindre résistance pour le courant électrique pour réduire le risque de choc électrique. Cet outil est équipé d'un cordon électrique doté d'une mise à la terre conducteur et une fiche de mise à la terre.

La fiche doit être branchée dans une prise correspondante qui est correctement installée et mise à la terre conformément à toutes les codes et ordonnances locaux.

✦ Ne modifiez pas la fiche fournie. Si elle ne s'adapte pas à la prise, faites installer la prise appropriée par un professionnel qualifié. électricien.

Une mauvaise connexion du conducteur de mise à la terre de l'équipement peut entraîner un risque de choc électrique. Le **Un conducteur avec isolation ayant une surface extérieure verte avec ou sans rayures jaunes est le** equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connectez le conducteur de mise à la terre de l'équipement à une borne sous tension.

✦ Vérifiez auprès d'un électricien qualifié ou d'un personnel de service si les instructions de mise à la terre ne sont pas complètement compris, ou en cas de doute quant à la bonne mise à la terre de l'outil.

Utilisez uniquement des rallonges à 3 dotées de fiches de mise à la terre à 3 et de prises à pôles 3 qui acceptent le fiche de l'outil.

Réparez ou remplacez immédiatement le cordon endommagé ou usé.

2 Mis à la terre

Outils connectés par cordon destinés à être utilisés sur un circuit d'alimentation ayant une valeur nominale inférieure à 150 V : Cet outil est destiné à être utilisé sur un circuit doté d'une prise qui ressemble à celle illustrée dans le croquis A de la figure 83.1. Le L'outil est doté d'une fiche de mise à la terre qui ressemble à la fiche illustrée dans le croquis A de la figure 83.1. Un adaptateur temporaire, qui ressemble à l'adaptateur illustré dans les croquis B et C, peut être utilisé pour connecter cette fiche à un pôle 2 prise comme indiqué sur le croquis B si une prise correctement mise à la terre n'est pas disponible. L'adaptateur temporaire doit être utilisé uniquement jusqu'à ce qu'une prise correctement mise à la terre puisse être installée par un électricien qualifié. La couleur verte l'oreille rigide, la cosse, etc., s'étendant à partir de l'adaptateur doivent être connectées à une terre permanente telle qu'un boîte de prise correctement mise à la terre. 3 Outils connectés en permanence Cet outil doit être connecté à un système de câblage permanent en métal mis à la terre ; ou à un système ayant un

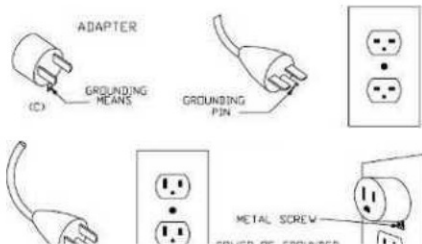
conducteur de mise à la terre de l'équipement.

Tableau83.1
Jauge minimale pour le
cordon

Intensité nominale		Volts	Longueur totale des pieds de corde			
		120V	25 pieds	50 pieds	100 pieds	150ft
		240v	50 pieds	100 pieds	200 pieds	300ft
morthane		AWG				
0	6		18	16	16	14
6	10		18	16	14	12
10	12		16	16	14	12
12	16		14	12	Non recommandé	

*Seules les parties applicables du tableau doivent être incluses, par exemple, un produit 120 V n'a pas besoin d'inclure l'en-tête 240-V.

Figure 83.1
Méthodes de mise à la terre



Annuaire

1 Présentation.....	4
1.1 Remarque importante	4
1.2 Utilisateurs qualifiés.	4
1.3 Remarques.	4
1.4 Panneaux d'avertissement de danger... ..	5
1.5 Norme sonore.....	5
1.6 Formation.....	5
2 Description de l'équipement	6
2.1 Présentation du produit.....	6
2.2 Paramètres techniques.....	6
2.3 Transports.	6
2.4 Figure et nom de la pièce.....	7
3 Instructions d'installation et de mise en service	8
3.1 Pré-installationPréparation.. ..	8
3.2 Précautions lors de l'installation.. ..	9
3.3 Procédure d'installation principale.....	9
3.4 Mise en service et débogage.	11
4 Déclaration d'opération.....	13
4.1 Notes d'exploitation.	13
4.2 Processus d'opération de démontage.....	11
5 Maintenance, stockage et mise au rebut.	17
5.1 Entretien.. ..	17
5.2 Stockage et rebut.. ..	19
6 Causes de faute et solutions.....	19
7 Données de l'assistant.	21
7.1 Schéma du circuit électrique.....	21
7.2 Schéma pneumatique.. ..	22
7.3 Diagramme éclaté.	23
8 Bras d'assistance pneumatique (TMG-PAT24).	32

1 Présentation

1.1 Remarques importantes

Merci pour votre achat et votre utilisation de ce produit. Veuillez lire les instructions soigneusement avant d'installer et d'utiliser le pneu, afin de ne pas causer de dommages inutiles dégâts.

✧ **Sans l'approbation de l'entreprise, aucun utilisateur ne doit modifier les pièces et structure de la machine sans autorisation.**

1.2 Utilisateurs qualifiés

Après une formation professionnelle, le personnel peut exploiter et utiliser le produit. Les appareils électriques doivent être utilisés par un électricien normal. Le personnel non professionnel et non formé ne s'approche pas de l'utilisation du produit zone.

1.3 Remarques

Avant d'utiliser le produit, veuillez lire attentivement chaque partie du manuel, en particulier le fonctionnement de la sécurité et la maintenance mécanique de la pièce.

Utiliser la machine d'assemblage de pneus doit être utilisée par un personnel de formation professionnel. Le démontage des pneus est interdit dans les gaz explosifs. Avant de connecter la machine, l'utilisateur doit s'assurer que l'utilisation de l'alimentation électrique et l'approvisionnement en gaz et les exigences mécaniques, le système de circuit doit être exploité par personnel professionnel.

Pendant le processus de fonctionnement, ne vous approchez pas du plateau tournant, afin d'éviter la poussière et d'autres débris ont heurté les yeux de l'opérateur. Afin d'assurer la sécurité, le fonctionnement mécanique, pour être prudent, ne touchez pas la pédale gonflable, afin d'éviter les accidents.

Pour gonfler les pneus, l'opération doit être très prudente, strictement selon les instructions.

pour le fonctionnement, si le pneu éclate soudainement, conception et structure de la machine d'assemblage de pneus n'est pas destiné à protéger la sécurité personnelle de l'opérateur (ou de tout élément mécanique à proximité de

le genre).

Le fonctionnement du démonte-pneu, du collier, des vêtements amples, etc. peut donner à l'opérateur apporter des blessures corporelles.

Lors du processus de retrait ou d'installation du pneu, le plateau tournant a toujours été de s'assurer que la rotation dans le sens des aiguilles d'une montre ; s'il y a un sens inverse des aiguilles d'une montre la rotation indique que le plateau tournant est une panne ou une erreur de l'opérateur.

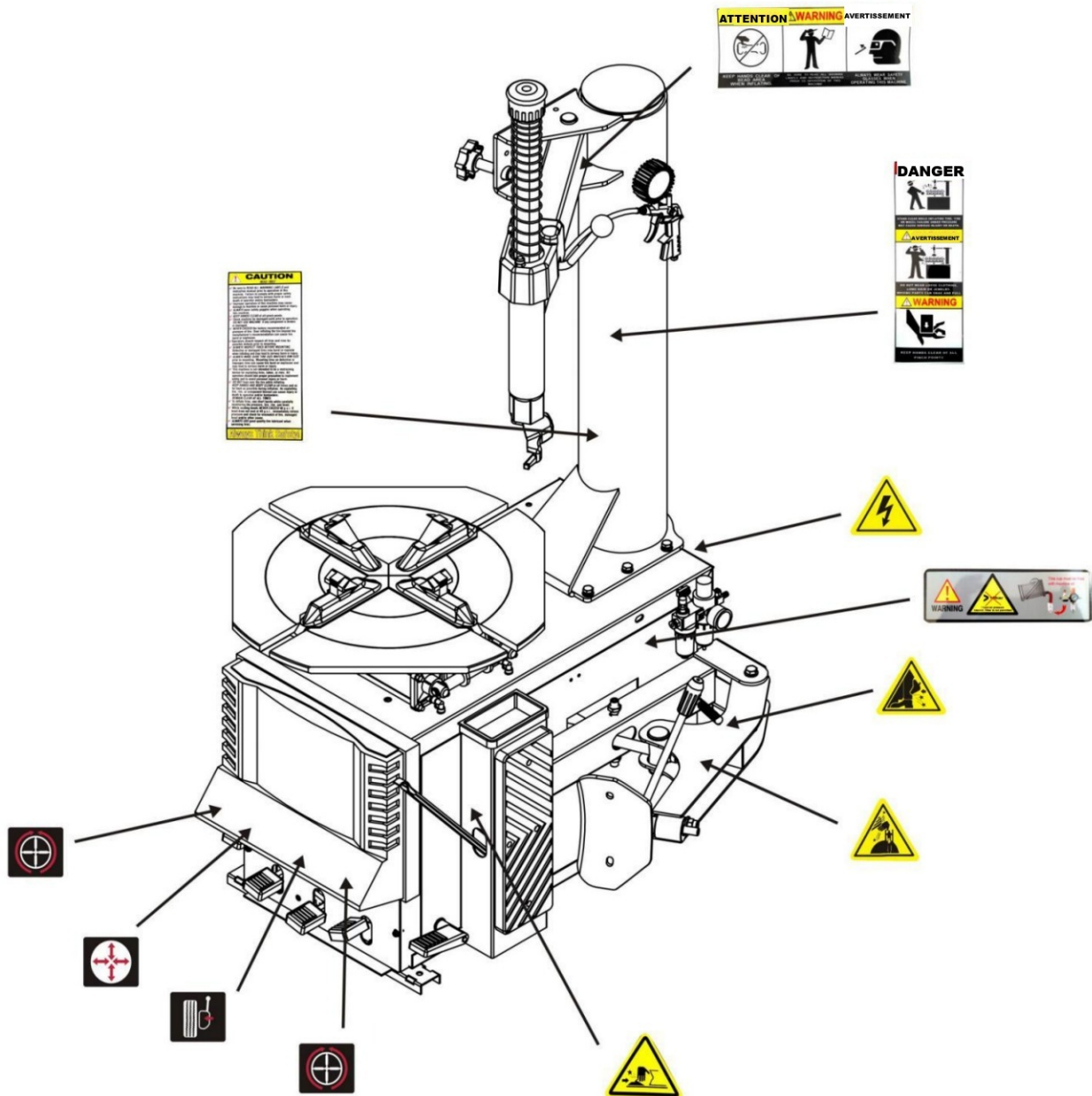
Les fabricants sont responsables des dommages causés par l'utilisation d'autres pièces de le fabricant ou l'endommagement du dispositif de sécurité.

Vérifiez périodiquement le brouillard d'huile, l'huile, si le niveau d'huile est bas et devez dévisser l'huile tasse puis ajoutez. Brouillard d'huile utilisant des modèles pour ISO Hg et la viscosité pour l'huile ISO vg32 brumisation d'huile spéciale (telle que : Esso Fedis k32, 1405, Mobil Vacouline, KLUBER32)

Si le produit n'est pas utilisé pendant une longue période, veuillez l'utilisateur A. débrancher toute alimentation électrique, B. et lubrifiez la glissière du support du plateau tournant pour éviter l'oxydation.

au moment de décider de mettre au rebut un équipement, de déterminer l'énergie totale de toute l'énergie à être coupé, conformément aux lois et réglementations en vigueur pour tous les métaux non ferreux et le traitement des déchets de métaux non ferreux.

1.4 Panneaux d'avertissement de danger



Graphique 1

1.5 Norme de bruit

Le bruit du démonte-pneu doit être inférieur à 70 dB. pour votre santé, et c'est Il est recommandé de placer un sonomètre dans votre zone d'exploitation.

1.6 Formation

Nous serons heureux de vous aider à cet égard, car nous devons former le personnel pour fonctionner et utiliser la machine d'assemblage de pneus.

2 Description de l'équipement

2.1 Présentation du produit

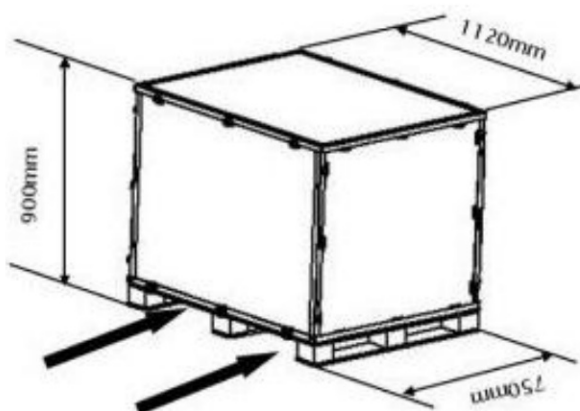
Ce démonte-pneu semi-automatique est un démontage semi-automatique, pratique et rapide et installation d'une taille de roue de 10" à 24", la largeur du pneu de 4-1/2"~15 "et le diamètre du pneu est 41".

2.2 Paramètres techniques

Points particuliers	PARAMÈTRES TECHNIQUES
Bordure extérieure	10"-22"
Jante intérieure	12"-24"
[Diamètre maximum du pneu	41"
[Largeur maximale des pneus	□ 15"
Force de pression (145 psi)	2500kg
Pression atmosphérique de fonctionnement	90—115psi
Pression de suralimentation maximale	50psi
Tension d'alimentation	AC 120V 60Hz
Puissance du moteur	12.5Amp
[Dimension extérieure	[968x992x1800mm
Poids net	190kg
Bruit d'état de travail	<70dB (A)

2.3 Transports

La machine doit être emballée dans l'usine d'origine et placée dans la position spécifiée dans la boîte d'emballage. Elle doit être effectuée par un chariot élévateur ou autre outil avec le capacité de levage correspondante pour déplacer la machine d'emballage.



Graphique 2

2.4 Figure et nom de la pièce

C: pistolet gonflable

Moi : je change de tête

E : ~~Volant~~ à main G: pince

K : poignée de verrouillage

M : bras de commande

N : bras pendulaire horizontal P : colonne Q : huile et eau séparées

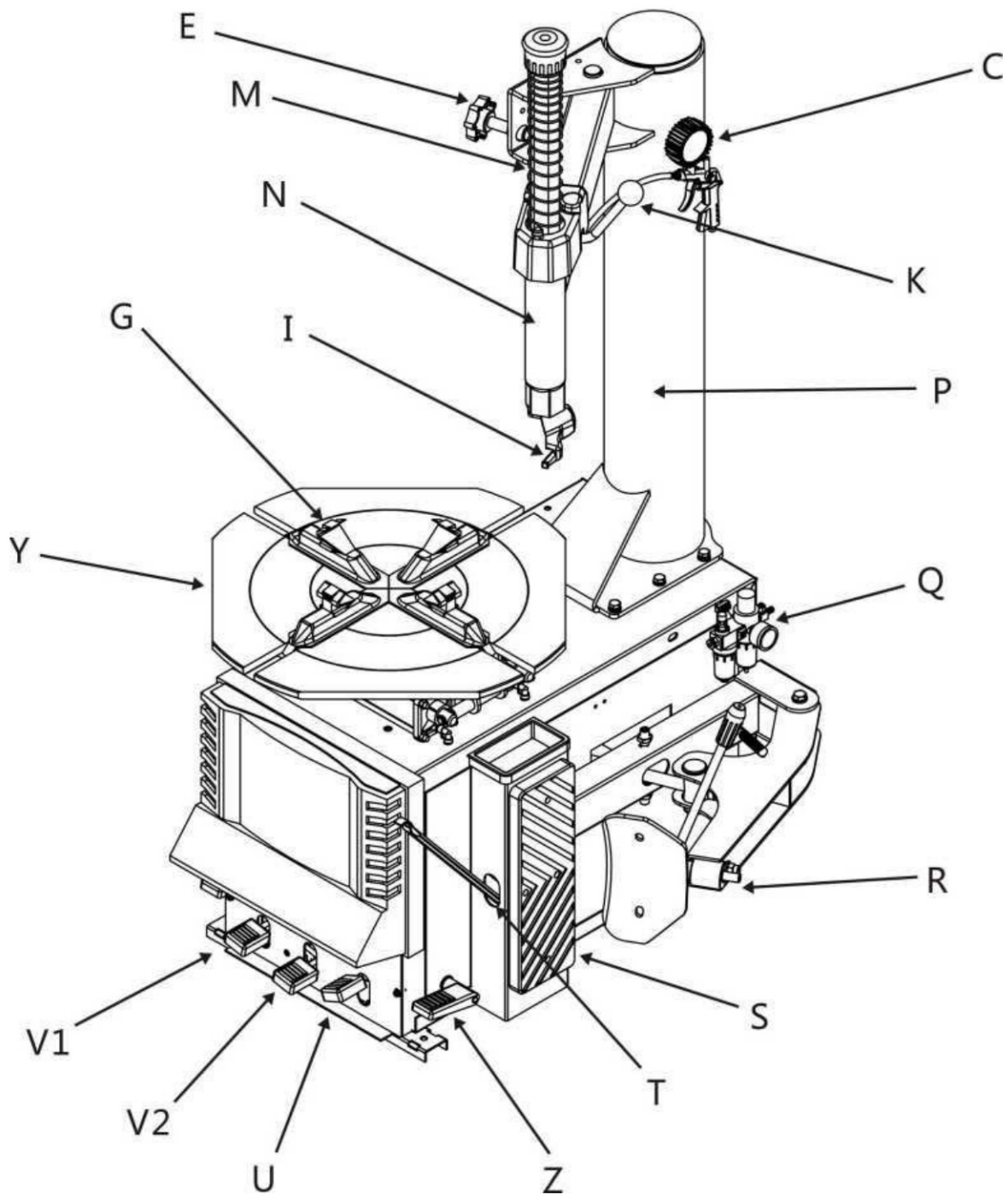
S : caoutchouc de pression des pneus

T : pied de biche

U: pédale de compression des pneus VI, V2: pédale de mâchoires mobiles

Y : platine

Z : pédale d'inversion de table !



Graphique 3

3 Instructions d'installation et de mise en service

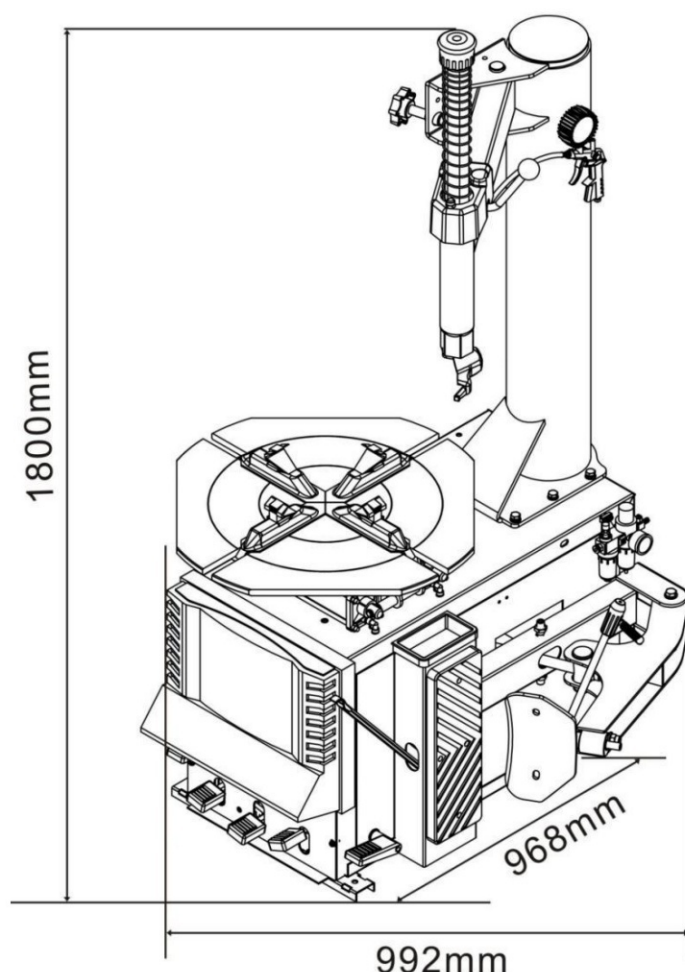
3.1 Préparation de l'installation

3.1.1 Emplacement d'installation

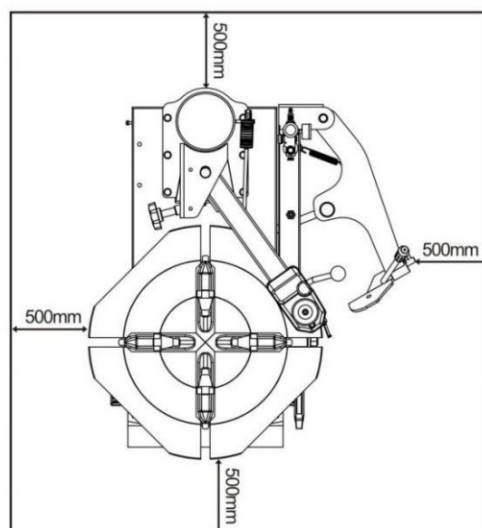
L'emplacement d'installation de la machine doit être conforme à la norme de l'installation travail.

Le démonte-pneu doit être installé dans l'alimentation électrique principale et l'air comprimé système.

L'emplacement d'installation de l'équipement doit être au moins conforme à la norme indiquée sur la figure 4 et 4-a, qui peuvent garantir le fonctionnement normal et les pièces de la machine ne sont pas sous réserve d'éventuelles restrictions. Il est interdit d'utiliser le démonte-pneus avec des gaz explosifs.



Graphique 4



Graphique4-a

3.1.2 Matériel et outils d'installation

Matériel et outils d'installation

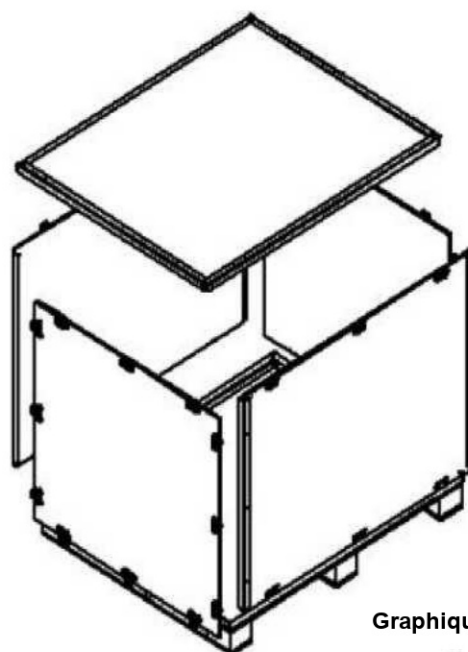
3.1.3 Produits d'inspection

Après avoir reçu le produit, veuillez vérifier l'emballage de la machine, le transport et l'humidité. Phénomène de dommages, si le transport est endommagé ou trempé par la pluie, veuillez ne pas ouvrir le colis, veuillez contacter le vendeur. Tels que des dommages ont été constatés dans l'emballage mais toujours déballé, les pièces manquantes ou certaines pièces ne peuvent pas être utilisées et blessures accidentelles etc., je n'assumerai aucune responsabilité.

3.1.4 Déballage

✧ Vérifiez les dommages causés à l'emballage et la pluie et d'autres phénomènes de dégâts, à l'aide de l'outil, déballez l'emballage comme illustré dans la figure 5, veuillez jeter boîte d'emballage, de peur que l'environnement la pollution.

✧ Vérifier l'état de la machine, conformément à la liste de colisage à vérifiez s'il y a des dommages ou des pertes, une fois trouvé, contactez le revendeur et fabriquer immédiatement. Si vous trouvez que la fuite mais toujours installée, nous n'assumera aucune responsabilité. Si vous avez des questions, veuillez ne pas utiliser la machine, le fournisseur contacter.



Graphique 5

3.2 Précautions lors de l'installation

Tous les boulons doivent être serrés. Cordon d'alimentation, pas de peau cassée, pas de tuyau cassé et autres dommages.

3.3 Procédure d'installation principale

3.3.1 Installation en configuration standard

La première étape : dévisser les vis de fixation de la palette en bois, le démonte-pneu placé au site d'installation (le site d'installation doit être conforme aux exigences).

La deuxième étape : comme le montre la figure 6-a, en dévissant les boulons 6 de la boîte, la colonne est installée dans le boîtier de la machine à la position spécifiée, serrez les boulons 6.

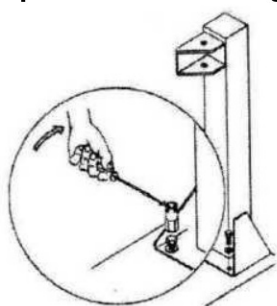
le degré d'étanchéité du bras n'est pas adapté, les clients peuvent ajuster l'étanchéité De l'écrou élastique (selon l'effet de travail du client, ne peut pas s'ajuster)

La quatrième étape : comme le montre la figure 6-c, assurez-vous que la source de la machine et le système d'air comprimé est connecté. * Remarque : avant de connecter toute l'énergie, assurez-vous les conditions d'installation de la machine sont conformes à une exigence uniforme.

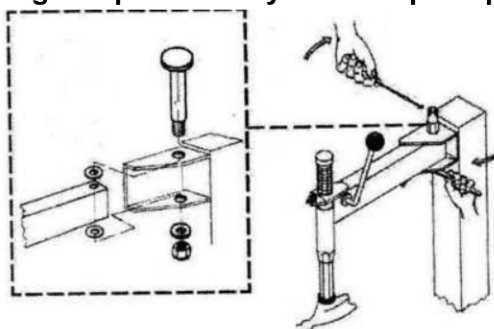
La cinquième étape : comme le montre la figure 6-d, appuyer sur la pédale qui contrôle le Cylindre de pressage du pneu, la tige de piston du cylindre peut être insérée.

La sixième étape : comme le montre la figure 6-e, le dispositif à bêche est installé dans le roulement, la vis est insérée dans le trou, n'utilisez pas de clé pour serrer l'écrou. Je fais le la tige du piston du cylindre passe par le trou de l'axe rotatif, visse l'écrou, mais ne le fait pas serrant. III Le ressort est accroché à la pointe du corps de la boîte et du pneu-presseur pelle.

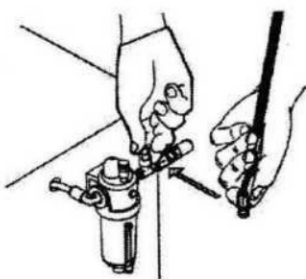
La septième étape : comme indiqué sur la figure 6-g, 6-f, serrez la vis sur le pneu-presseur dispositif d'assemblage et la vis sur la tige de piston du cylindre de pneu pressant.



Graphique 6-a



Graphique 6-b



Graphique 6-c

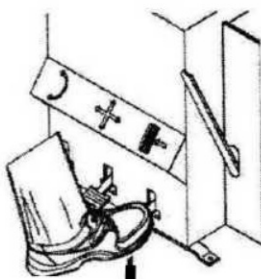


Figure6-d

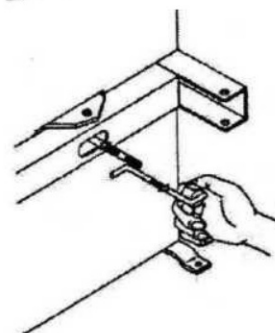
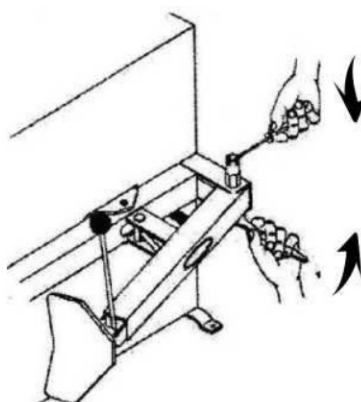
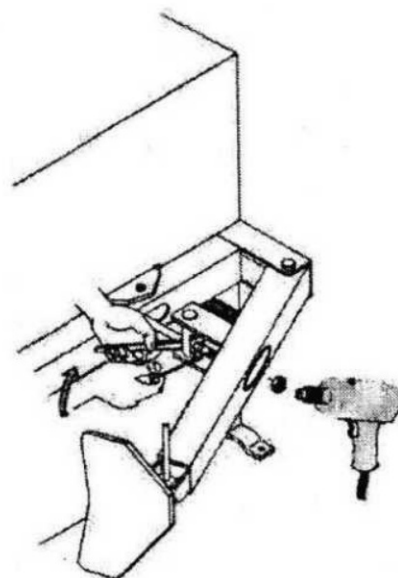


Figure6-e



Graphique 6-f



Graphique 6-g

3.3.2 Vérifiez la table du projet après l'installation

Non.	Article d'inspection	Oui	No	Remarques
1	Si la tension d'alimentation est conforme aux exigences du			
2	Si les composants sont installés			
3	Si les boulons, vis, écrous sont serrés			

Remarque : Veuillez remplir la liste des éléments d'inspection une fois l'installation terminée.

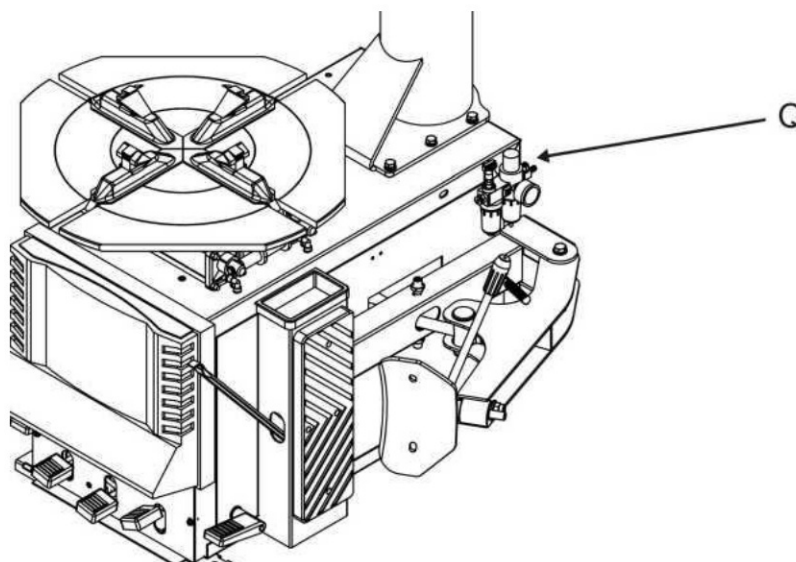
3.4 Mise en service et débogage

Mise en service

Après l'installation de la machine mais avant le branchement à l'alimentation électrique, il est nécessaire de déterminer l'alimentation électrique de l'utilisateur, la source de gaz et les exigences de la machine sont cohérentes.

La machine est connectée au circuit, le circuit doit être équipé d'un fusible qui est en conformité avec les règles de fonctionnement. Le disjoncteur automatique de 25A doit être exploité par du personnel professionnel. La prise d'alimentation du démonte-pneu est fournie avec le client.

- ✧ **Comme le montre la figure 7, le système d'air comprimé est relié à la machine par un raccord de tuyau (Q) sur le côté du réservoir.**



Graphique 7

Débogage

Étape 1 : allumez l'alimentation électrique et en gaz, appuyez sur la pédale (Z), le plateau tournant (Y) doit être Dans le sens des aiguilles d'une montre. Levez la pédale (Z), la table tournante (Y) doit être antihoraire. (Si la table tournante est opposée à la direction de rotation spécifiée, la position des deux lignes dans la prise triphasée doit changer de position.) étape 2(U), démarrer le dispositif de pique de pression (R); lorsque la pédale est relâchée, la en appuyant sur le dispositif de pique (R) pour revenir à la position d'origine. Étape 3pédale (VI), ouvrir les 4 pinces(G); pédale d'étape (V2), les 4 pinces (G) seront fermées.

Réglage de la tête de travail

La position de la tête de travail en usine est ajustée en fonction de la taille des roues 14", en raison de la taille, de la forme et de la structure sont différentes, vous devez donc ajuster la position de la tête de travail en fonction de la taille réelle de la roue.

L'opération spécifique est la suivante : comme indiqué sur la figure 8-a. Utiliser le coin en main avec une clé à fourche pour libérer les pièces n° 1,2,3, en vissant le volant (E) sur le côté gauche de la colonne, l'avant de la tête de montage (I) doit être ajusté within the range as shown in figure 8-b. Adjusting the end of the mounting head (I) to la position de travail en fonction de la position de la jante (parce que chacun a une autre façon de travailler, il n'y a donc pas de norme spécifique).

Position de travail fixe (I), à l'aide d'outils serrer les vis n°3 et n°2 dans l'ordre, assurez-vous que lors du verrouillage de la vis, la position de travail de la tête de travail (I) n'a pas été modifié, à l'aide d'outils pour serrer les boulons n°1 sur la figure 8-a (Remarque : les boulons et les boulons ci-dessus la vis supérieure doit être fermement verrouillée, ne peut pas être desserrée).

Tirez la poignée de verrouillage (K), desserrez le manipulateur (M), remontez la tête de montage (I) jusqu'à la plage indiquée sur la figure 8, puis tirez la poignée de verrouillage (K), verrouillez le manipulateur (M), au montage, la position de la tête (I) doit être fixée dans la position indiquée à la figure 8 et à la figure 8-b.

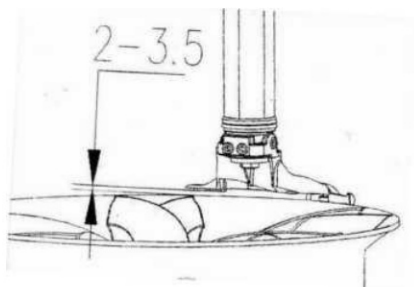
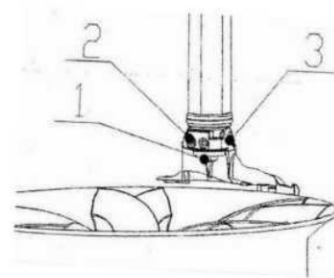
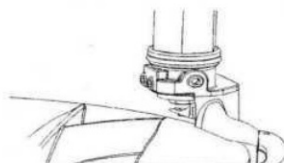


Figure8



Graphique8-a



4 Déclaration d'opération

4.1 Notes de fonctionnement

Vérifiez que le raccordement du tuyau d'air est en place, assurez-vous qu'il n'y a pas de fuite d'air, assurez-vous que le espace d'opération pour répondre aux exigences, puis commencer le travail.

Avant toute opération, il faut libérer le gaz présent dans le pneu et le reste le bloc du dispositif d'équilibrage des pneus est retiré.

4.2 Processus d'opération de démontage

4.2.1 pneu de pressage

Vérifiez si le gaz s'est échappé. Si ce n'est pas le cas, veuillez relâcher le gaz complètement, fermez les pinces du plateau tournant et redressez le plateau tournant afin pour éviter d'endommager la jante lors du processus de pressage du pneu.

Comme le montre la figure 9,10, le pneu doit être appuyé sur le tapis en caoutchouc qui se trouve sur le côté droit du démonte-pneu semi-automatique (S), (Remarque : il faut faire très attention à effectuer l'opération de pressage. Lorsque la plaque de pression est actionnée, la pression Le bras de secours oscillera rapidement et puissamment, et tout objet à portée du le bras de pression est dangereux.

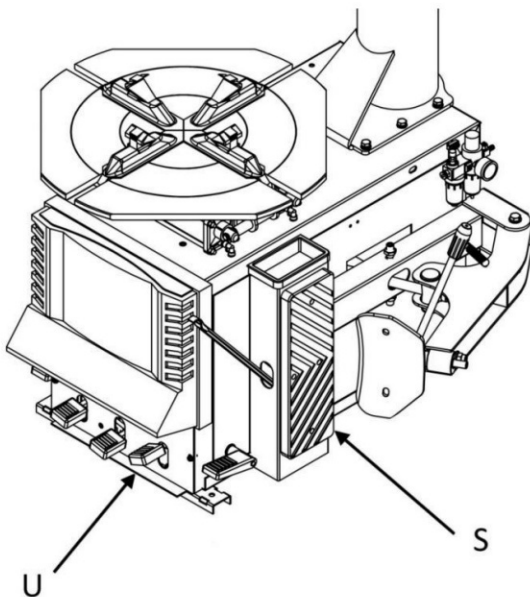
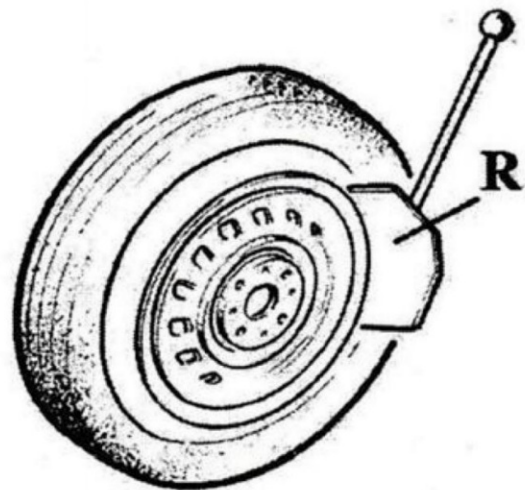


Figure9



Graphique 10

environ 2-3cm, (Remarque : la bêche à pneu doit être placée sur la roue plutôt que sur la jante).

Comme le montre la figure 9, appuyez sur la pédale (U) et démarrez le dispositif de pressage des pneus. Quand la pelle à pression des pneus a terminé l'opération ou le bord de la roue s'éloigne du jante, relâchez la pédale. En faisant tourner doucement le pneu, répétez la même opération jusqu'au autre endroit du pneu.

4.2.2 Démontage des pneus

Après avoir pressé le pneu, le bord de la jante doit être enduit d'un fluide lubrifiant spécial, faire la position de la pédale (VI) étant parallèle à (V2), le pneu doit être fixé sur le pince (G), faites en sorte que la pince bloque fermement la jante en appuyant sur la pédale (V2) (Remarque : assurez-vous que la jante est bien verrouillée par les pinces).

Abaisser le bras de commande (M), jusqu'à ce que la tête de démontage (I) prenne appui sur le bord du jante, verrouillez-la avec la poignée de verrouillage (K). Dans ce processus, comme le montre la figure 8-b, la figure 8, le bras de commande (M) est verrouillé dans une position fixe dans la direction verticale, et le la tête (I) est déplacée vers le haut du bord du 2-3.5mm. Une fois le bras opérateur installé verrouillé dans le sens vertical, comme le montre la figure 14, vous devez utiliser la main gauche roue (E) qui se trouve sur le bras oscillant horizontal (N) pour retirer le bord de la tête (I)

(environ 2-3,5 mm).

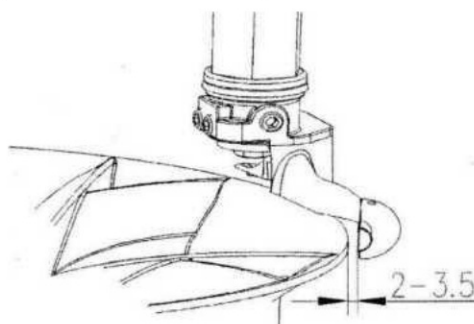
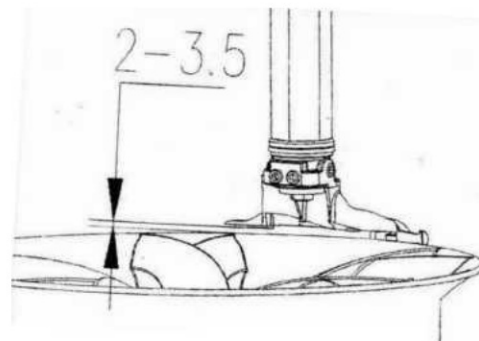
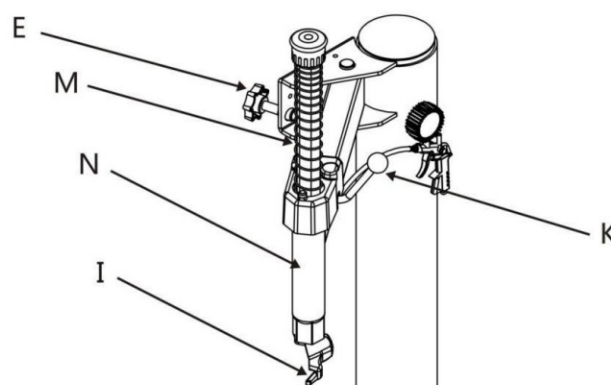


Figure 8-b



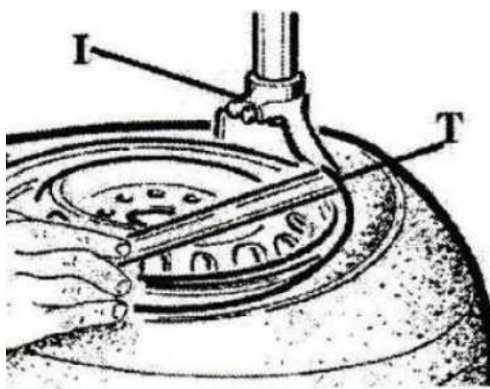
Graphique 8



Graphique 14

Comme le montre la figure 11, insérez-le dans le pied-de-biche (T) entre le bord du pneu et le tête de montage (I), faire accrocher le bord du pneu sur la tête de démontage (I) vers l'extérieur,

dans le sens des aiguilles d'une montre, jusqu'à ce que le pneu soit complètement retiré de la jante par le pied de biche (T). (lorsque la roue rotative tourne, les autres parties du corps doivent être aussi loin comme les pièces mobiles, pour ne pas se blesser).



Chiffre 11

4.2.3 Montage des pneus

Le lubrifiant spécial est enduit dans la jante, il peut empêcher le rebord de la jante d'être endommagé, et peut rendre l'installation plus pratique. Déplacez le pneu, faites le rebord de la jante passer par le bas qui se trouve à l'avant de la tête de montage (I), le long du support tête (I), faire en sorte que le rebord de jante soit sur le dessus qui se trouve à l'arrière de la tête de montage (I).

Comme le montre la figure 13, en enfonçant la bride dans la rainure de la jante avec la main, étape pédale (Z), faire tourner le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre, jusqu'à ce que le rebord de la jante tombe complètement dans la jante. (les mains et les autres parties du corps doivent être aussi éloignées que possible du bras de commande (M), afin d'éviter les accidents.

Remarque : lors du processus de dépose ou d'installation du pneu, le plateau tournant a toujours été maintenir la rotation dans le sens des aiguilles d'une montre ; si la rotation dans le sens inverse des aiguilles d'une montre indique que le plateau tournant est un défaut ou une erreur de l'opérateur.



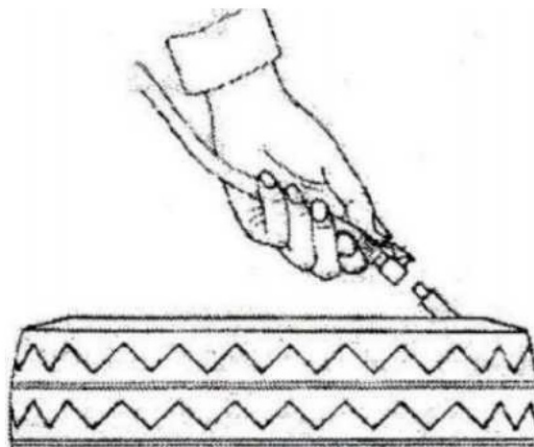
Graphique 12

4.2.4 Gonflage pneumatique

Remarque : le fonctionnement pneumatique du pneu doit être effectué avec beaucoup de soin, strictement selon les instructions de fonctionnement suivantes, si le pneu éclate soudainement, la conception et la structure du démonte-pneu semi-automatique ne sont pas en mesure de protéger la sécurité personnelle de l'opérateur (ou tout ce qui se trouve à proximité de la machine. Dans le processus de charge, dans la mesure du possible, éloignez les mains et le corps du pneu), recommandons d'utiliser des outils gonflables professionnels (cage gonflable ou autre protection dispositif pour le gonflage des pneus).

L'éclatement du pneu peut causer de graves dommages à l'opérateur, voire la mort. Avant de charger, vérifiez si le pneu a été endommagé. Retirez le pneu du plateau tournant, si vous avez besoin d'une pression de gonflage plus élevée, vous pouvez

placez le pneu dans une cage de protection spéciale pour continuer à le gonfler, utilisez le pistolet pneumatique fourni par le démonte-pneu pour gonfler, selon les indications suivantes Étapes à suivre : tout d'abord, connectez la buse pneumatique à la valve du pneu (comme indiqué dans Figure 13), deuxièmement, confirmez si le diamètre du pneu est cohérent avec le diamètre de la jante, troisièmement, relâchez la gâchette du pistolet à gaz et contrôlez la pression du manomètre dans le processus jusqu'à ce que le pneu soit monté sur la jante, enfin, continuez à gonfler, et vérifiez souvent la pression du manomètre de gonflage jusqu'à ce que la pression atteigne la valeur spécifiée. valeur du pneu. (Remarque : utilisez le pistolet gonflé pour gonfler le pneu, vérifiez régulièrement la pression du manomètre de gonflage).



Graphique 13

5 Maintenance, stockage et mise au rebut

5.1 Entretien

5.1.1 Entretien

Interdire au personnel non autorisé les opérations de maintenance. Pour étendre le service

durée de vie du démonte-pneu, l'entretien doit être effectué conformément aux exigences du manuel. Si la machine n'est pas entretenue régulièrement, le fonctionnement et la fiabilité ne peuvent être garantis, voire entraîner un danger pour l'opérateur ou les personnes à proximité de la machine. Avant toute opération de maintenance, circuit et

Le dispositif d'alimentation en gaz doit être débranché et éteignez l'interrupteur. Afin de libérer la pression de l'air de la conduite, il faut appuyer 3-4 fois sur la pédale.

Ce doit être un personnel professionnel utilisant les pièces de rechange d'origine qui effectue le remplacement en temps opportun.

de pièces endommagées. Le dispositif de sécurité (soupape de sécurité, vanne de régulation) du retrait ou le remplacement non autorisé constitue une violation des réglementations de l'État en matière de travail sécurisé. (Remarque : le fabricant n'est pas responsable des dommages causés par les pièces de autre fabricant et les dommages causés par le démontage du système de sécurité

appareil).

5.1.2 Entretien

Utilisation régulière de gasoil pour nettoyer le plateau tournant, afin d'éviter la formation de saletés. Barbouiller l'huile lubrifiante dans le passage des pinces.

Comme le montre la figure 15-a, contrôlez le niveau de brouillard d'huile dans le dispositif de brouillard d'huile, si le niveau d'huile

est plus bas, vous devez dévisser l'huile F, puis comme sur la figure 15-a., contrôler le niveau de brouillard d'huile, HG ISO et la viscosité du brouillard d'huile de type VG32 ISO sont recommandés. (comme : ESSO Febis K32, MOBIL Vacouline 1405, KLUBER32). en appuyant sur la pédale 3 à 4 fois, vérifiez s'il y a des gouttes d'huile dans la coupelle d'huile F, sinon ajustez la vis D.

Comme le montre la figure 15-b, 20 jours après la première utilisation de la machine, resserrez le vis A et B qui se trouvent dans les pinces.

Comme le montre la figure 15-c, la puissance de la machine n'est pas suffisante, vérifiez la courroie triangulaire du moteur par les étapes suivantes : (avant toute opération, couper l'alimentation) d'abord, Dévissez les vis 4 sur le côté du boîtier, retirez la plaque de protection latérale gauche du démonte-pneu, deuxièmement, utilisez un réglage spécial

vis X (Figure 15-c) qui se trouve dans la base de support du moteur pour régler la courroie triangulaire.

Comme le montre la figure 15-d, si le verrou (I) n'est pas bon ou ne peut pas être arrêté en haut de 2mm, il faut régler l'écrou sur le bras de commande.

ouverture ou fermeture des pinces(G), suivez les étapes suivantes : dévissez d'abord le 4 vis sur le côté de la boîte, retirer la plaque de protection latérale gauche sur le pneu

changeur.

Deuxièmement, dans le système à pédale (VI, V2) qui commande l'ouverture ou la fermeture du colliers(G), dévisser le silencieux. Nettoyer avec une buse à air comprimé, si endommagé, remplacer avec les mêmes pièces.

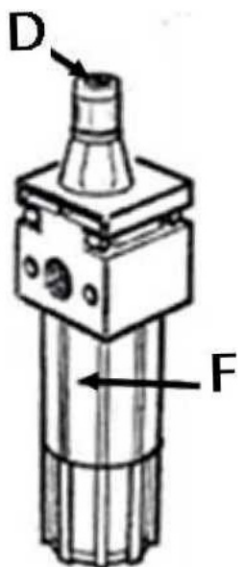
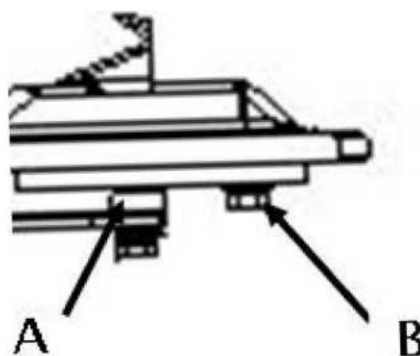


Figure 15-a



Graphique 15-b

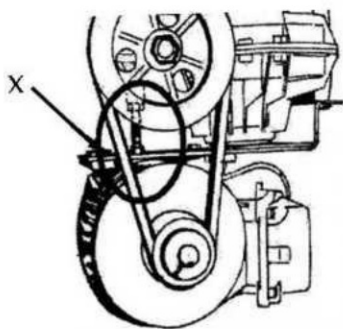
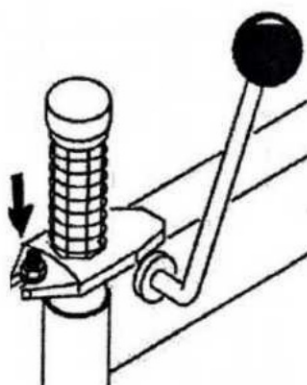


Figure 15-c



Graphique 15-d



Graphique 15-e

5.2 Stockage et rebut

Stockage

Si vous souhaitez stocker la machine pendant une longue période, veuillez débrancher toute l'alimentation en énergie, et lubrifiez le patin des pinces sur le plateau tournant pour éviter l'oxydation.

Ferraille

Conformément à la loi du métal et du non-métal pour le traitement des déchets. Dans le l'endroit spécifié libère l'huile à l'intérieur de la machine.

6 Causes et solutions de défaillance

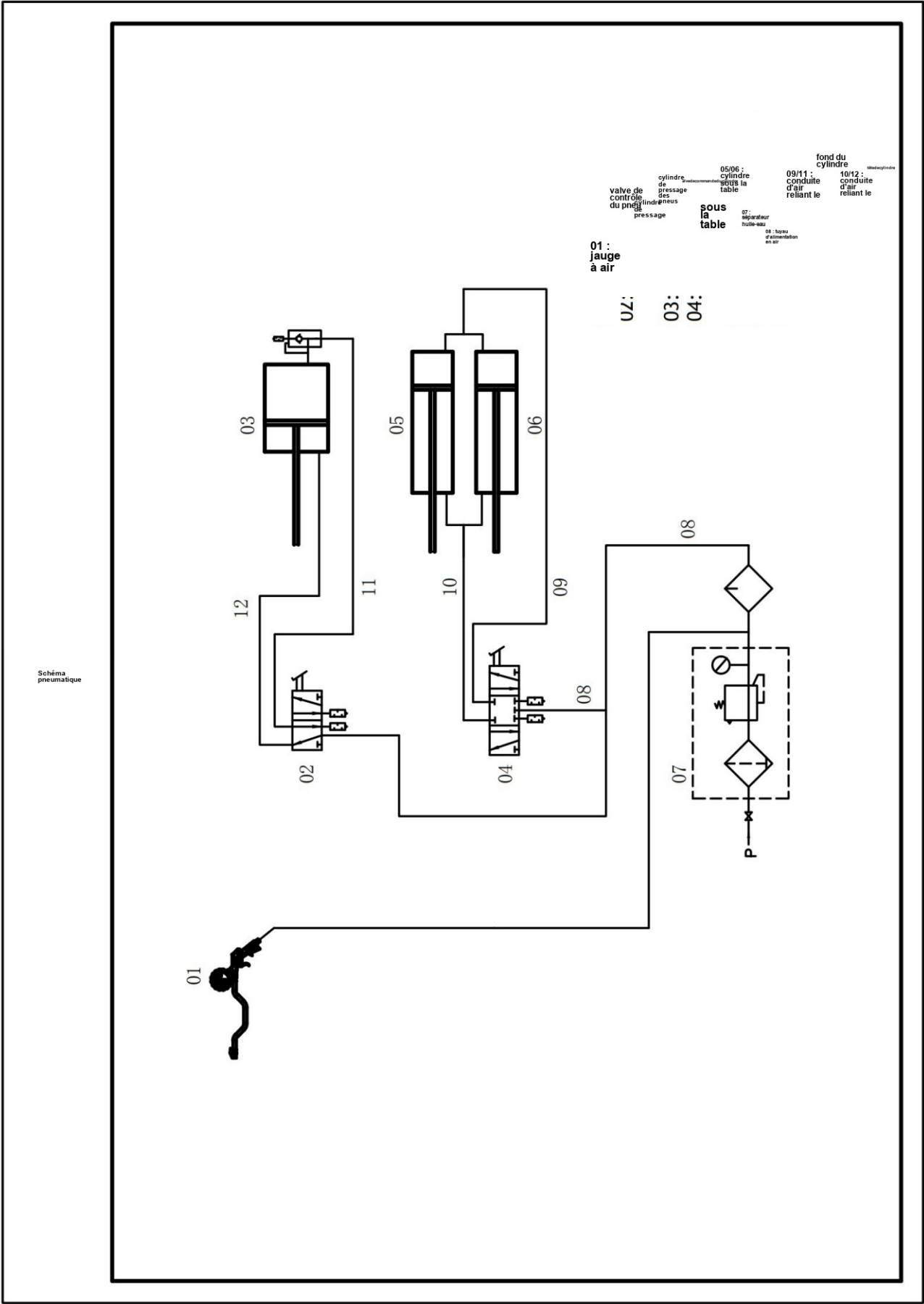
Remarque : si vous ne parvenez pas à résoudre le problème, veuillez contacter le fabricant pour obtenir de l'aide. Nous serons la première fois à vous aider à résoudre l'échec. Fournir le défaut concerné informations et images de défauts, ainsi le fabricant peut se débarrasser du problème au plus vite

vitesse la plus rapide.

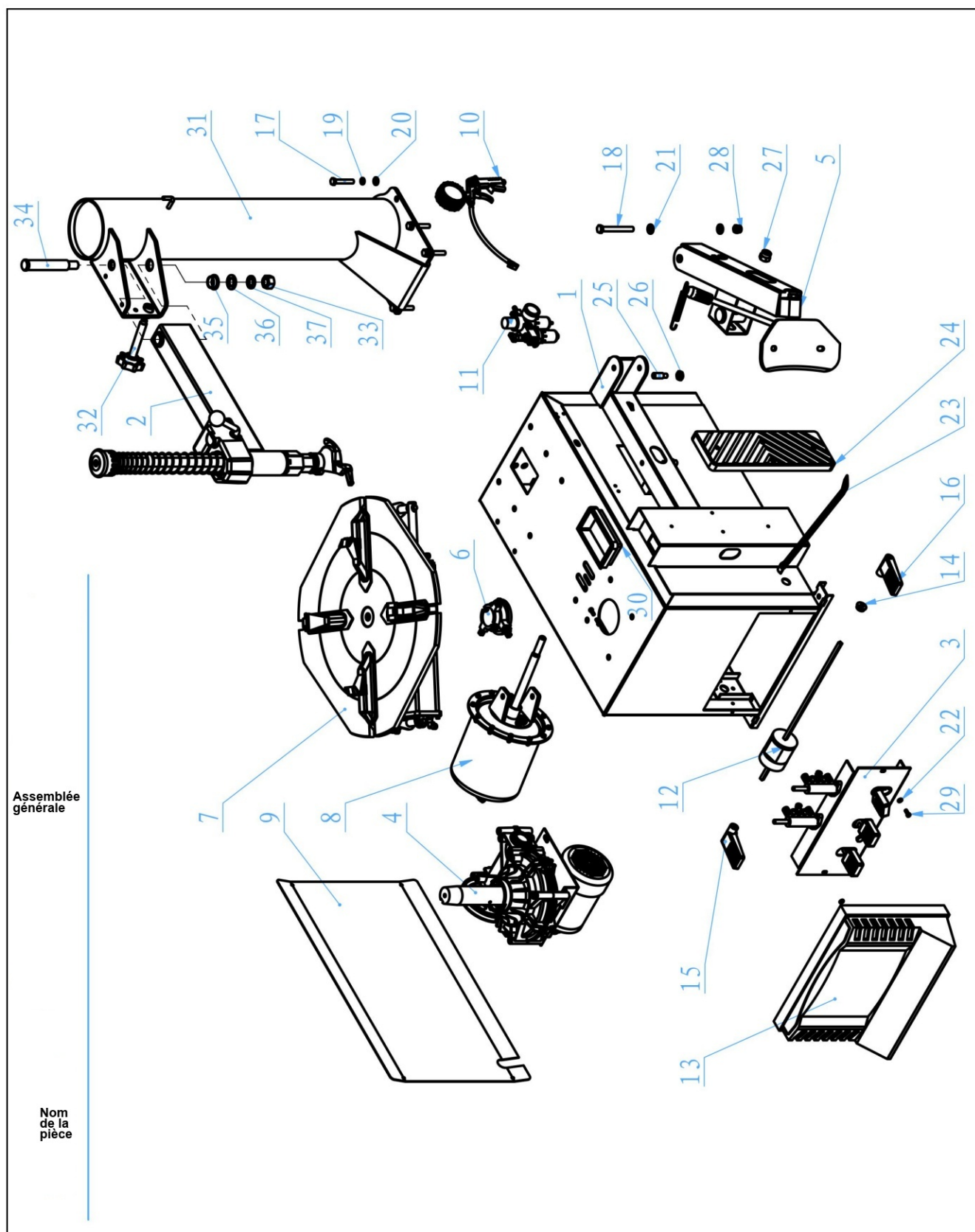
Phénomène d'échec	Cause de l'échec	Résolvant
Rotation unidirectionnelle du plateau tournant	Commutateur de direction universel dommage	Remplacer la direction universelle changer
Le plateau rotatif ne faire pivoter	Dommages triangulaires	Remplacer la courroie triangulaire
	Commutateur de direction universel dommage	Remplacer la direction universelle changer
	Défaut moteur ou défaut ligne	Contrôle moteur et externe fiche ou prise
Ouverture de la pince rotative / la vitesse de fermeture est lente	Blocage du silencieux	Nettoyer ou remplacer le silencieux
Le plateau tournant ne peut pas verrouiller correctement la jante	Les pinces ont du mal	Remplacer les pinces
	Le cylindre rotatif a des problèmes	Remplacer le cylindre ou réparer bague d'étanchéité de cylindre

La tête de travail peut toucher la jante	Le réglage de la plaque de verrouillage n'est pas correct ou défectueux	Régler ou remplacer le verrouillage plaque
	Vis à tête de travail en vrac	Serrer les vis
La pédale n'est pas situé au travail	Le ressort de rappel a du mal	Remplacer le ressort de rappel
Des difficultés de fonctionnement de le dispositif de pneu	Blocage du silencieux	Pour nettoyer ou remplacer le silencieux
	Bague d'étanchéité du cylindre dommages au dispositif de pression	Remplacer la bague d'étanchéité

7.2 Schéma pneumatique



7.3 Diagramme éclaté

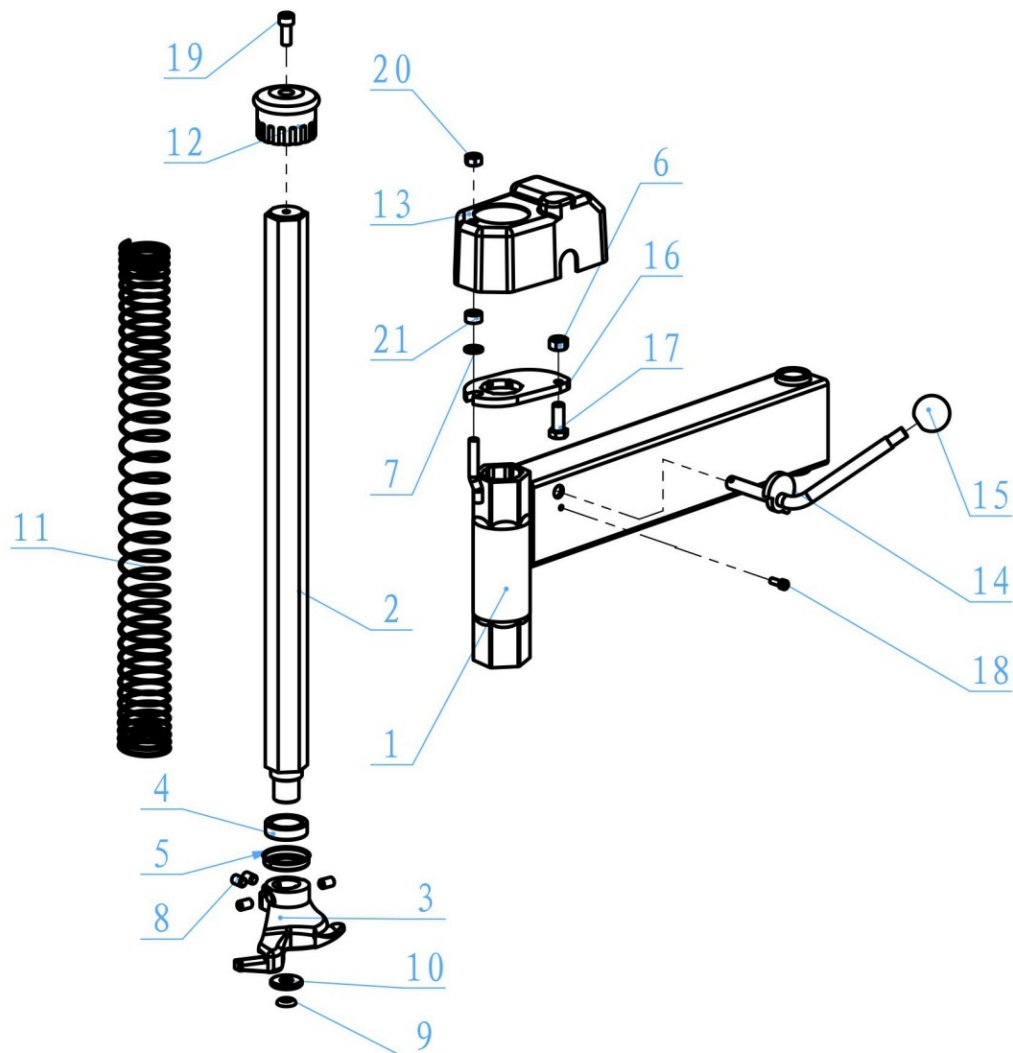


Numéro d'article	Numéro de pièce	DESCRIPTION	QTÉ
1	6201000	Assemblage de carrosserie	1
2	8803000	Assemblage du bras oscillant	1
3	6208000	Assemblage de pédale	1
4	6207000	Assemblage de boîte de vitesses	1
5	8514000	Assemblage brise-billes	1
6	8806000	Rotationunionassemblage	1
7	6206000	Assemblage du plateau tournant	1
8	6205100	Ensemble cylindre brise-talons	1
9	6201013	Panneau latéral	1
10	6202007	Pistolet de gonflage	1
11	8801013	Ensemble régulateur d'air	1
12	6208007	Interrupteur électrique	1
13	6201014	Couverture	1
14	6201012	Ensemble de barres carrées	1
15	6208010	Pédale gauche	1
16	6208009	Pédale droite	1
17	GB/T 5718	BoulonM10x60	6
18	GB/T 5718	BoulonM12x100	1
19	GB/T 93	Rondelle élastique 10	6
20	GB/T 97.1	Rondelle10	7
21	GB/T 97.1	Rondelle12	2
22	GB/T 97.1	Rondelle6	2
23	6201015	Pied de biche	1
24	6201016	Support de jante	1
25	8805026	BoulonM14x40	2
26	Groupe de travail des transports	Écrou M14	2
27	BG/T889.1	ÉcrouM16	1
28	BG/T889.1	Écrou M12	1
29	GB/T 70.1	VisM6x16	4
30	8801012	Disque d'eau	1
31	6202000	Post-soudure	1
32	8802008	Roue de poignée	1
33	Groupe de travail des transports	Écrou M20	1
34	8803007	Arbre pour bras oscillant	1
35	8503015	Guide d'arbre	1
36	GB/T 93	Rondelle20	1
37	GB/T 97.1	Rondelle élastique20	1

2

Nom de la pièce

Ensemble de bras oscillant

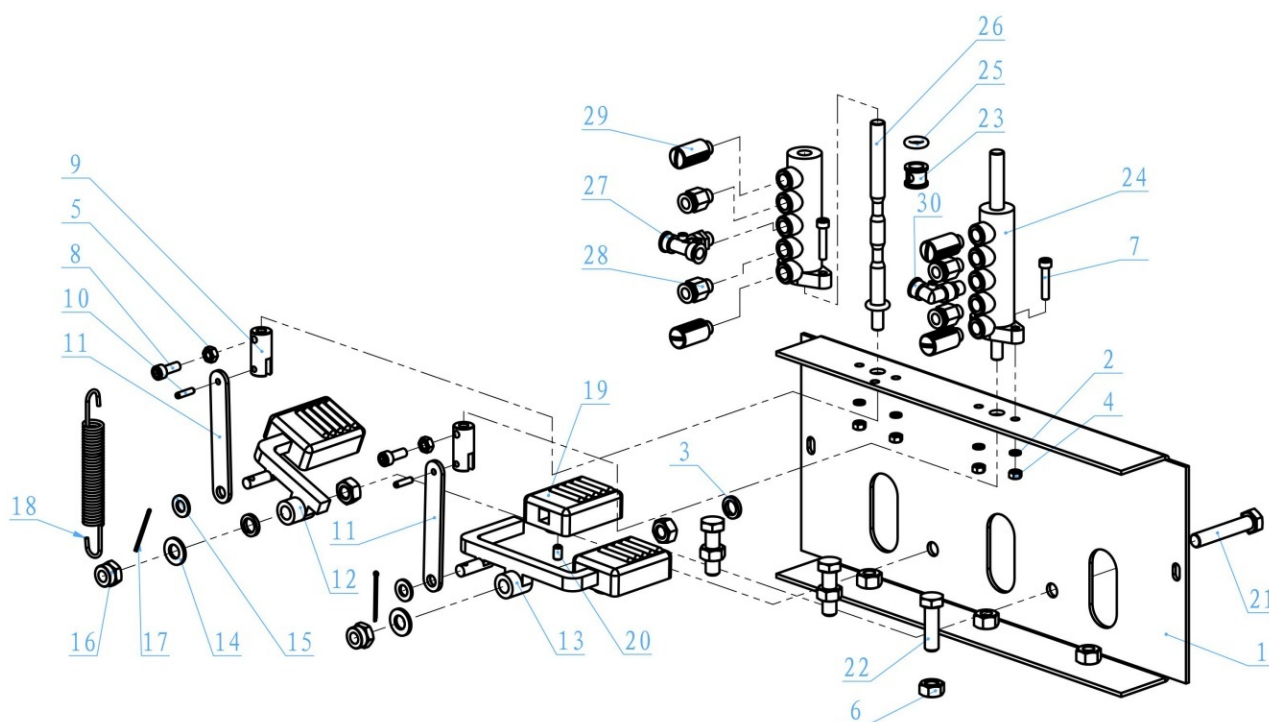


ITEM#	Numéro de pièce	DESCRIPTION	QTÉ	Numéro d'article	PART #	DESCRIPTION	QTY
2-1	8803000	Soudure du bras oscillant	1	2-12	8803203	Bouton	1
2-2	5753201	Barre de montage	1	2-13	8803005	Couvre-bras oscillant	1
2-3	5753202	Tête de montage	1	2-14	8803100	Poignée de verrouillage soudure	1
2-4	8803207	Amortisseur	1	2-15	8803103	Poignée de verrouillage	1
2-5	8803206	Anneau de choc	1	2-16	8803006	Plaque de verrouillage	1
2-6	Groupe de travail des transports	Écrou M12	1	2-17	GB/T 5718	BoulonM12x30	1
2-7	GB/T 97.1	Rondelle10	1	2-18	GB/T 70.1	VisM6x16	1
2-8	GB/T 78-2000	Vis de réglageM12x20	4	2-19	GB/T 70.1	VisM10x25	1
2-9	5753204	Laveuse	1	2-20	Groupe de travail des transports	ÉcrouM10	1
2-10	5753203	Laveuse	1	2-21	5753205	Noix	1
2-11	8803205	Printemps	1				

3

Nom de la pièce

Ensemble de pédales

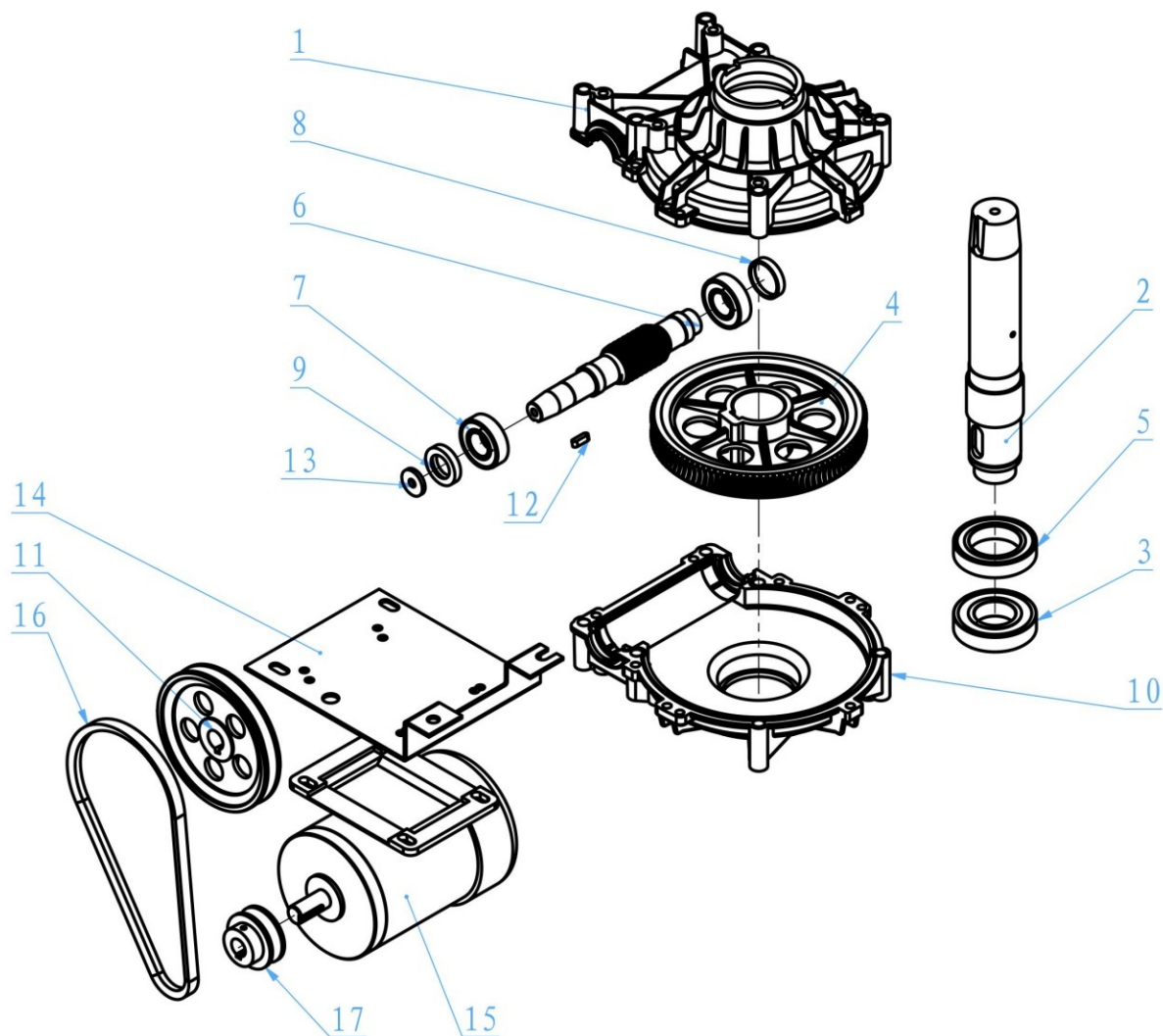


ITEM#	Numéro de pièce	DESCRIPTION	QTY	Numéro d'article	PART #	DESCRIPTION	QTÉ
3-1	131000	Plaque de montage de pédale	1	3-16	BG/T889.1	Écrou M10	2
3-2	GB/T 93	Rondelle à ressort5	4	3-17	Autres	Épingle 2x32	2
3-3	GB/T 93	Rondelle ressort10	2	3-18	6208006	Printemps	1
3-4	BG/T889.1	Écrou M5	4	3-19	6208011	Pédale	3
3-5	GB/T 889.1	Écrou M6	2	3-20	GB/T 78-2000	Vis de réglageM6x10	3
3-6	BG/T889.1	ÉcrouM10	5	3-21	GB/T 5718	BoulonM10x25	2
3-7	GB/T 70.1	VisM5x25	4	3-22	GB/T 5718	BoulonM10x35	3
3-8	GB/T 70.1	VisM6x16	2	3-23	6208103	Bush spatial	2
3-9	6208005	Manchon de liaison	2	3-24	6208101	Corps de vanne	2
3-10	BG/T879.2	Goupille ronde 4x16	2	3-25	6208104	Outrage	4
3-11	6208004	Tige	2	3-26	6208102	Tige de piston	2
3-12	6208003	Support de pédale	1	3-27	6208105	Syndicat	1
3-13	6208002	Support de pédale double	1	3-28	6208106	Syndicat	4
3-14	GB/T 97.1	Rondelle10	2	3-29	6208107	Silencieux	4
3-15	GB/T 97.1	Rondelle8	2	3-30	6208108	Syndicat	1

4

Nom de la pièce

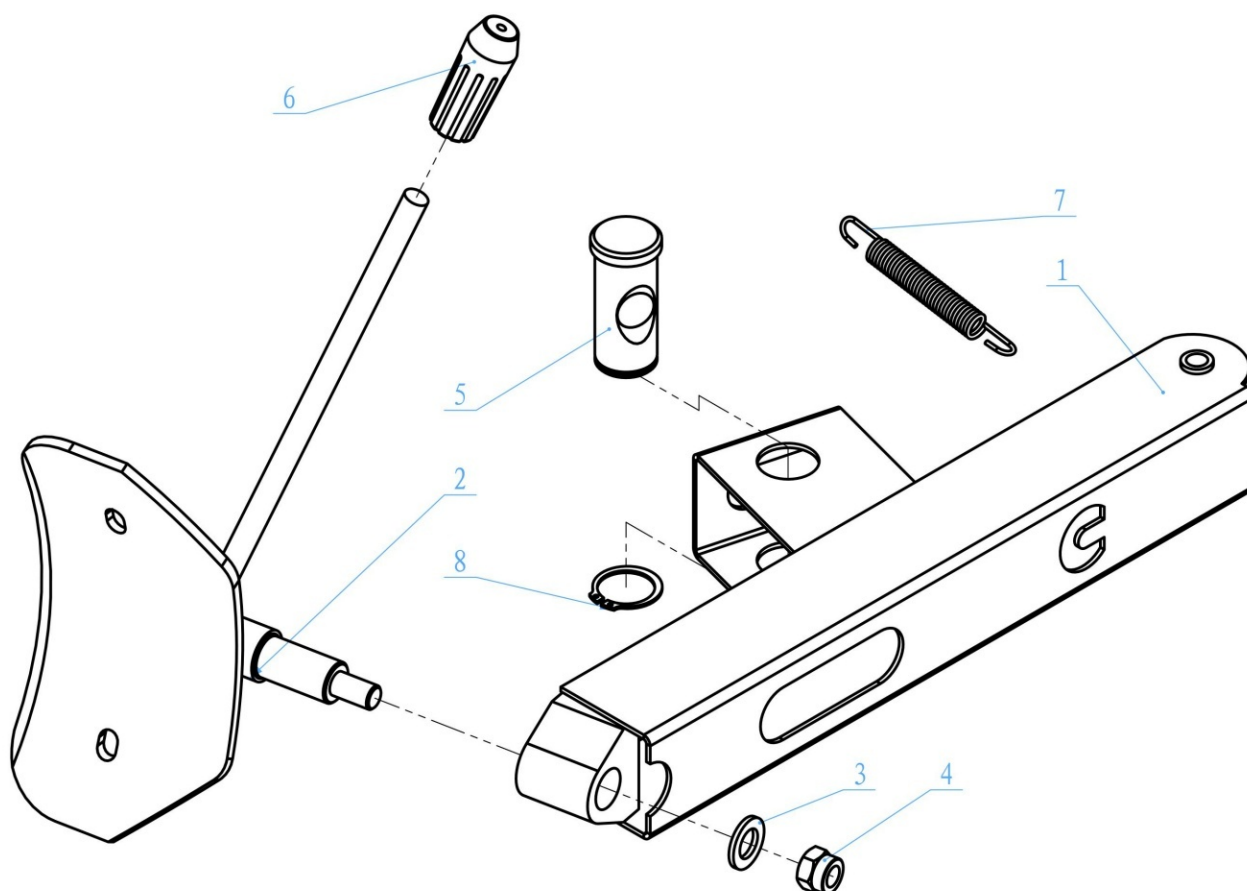
Boîte de vitesses Ass'y



Número d'article	Número de pièce	DESCRIPTION	QTY	ITEM#	PART #	DESCRIPTION	QTÉ
4-1	6207001	Cartier supérieur de boîte de vitesses	1	4-10	6207002	Cartier inférieur de boîte de vitesses	1
4-2	6207003	Broche	1	4-11	6207004	Poulie à courroie	1
4-3	6207012	Roulement	1	4-12	6207005	Clé de disque	1
4-4	6207006	Ver	1	4-13	8503017	Laveuse	1
4-5	6207011	Roulement	1	4-14	8807013-565	Plaque de montage	1
4-6	620700	Vis sans fin	1	4-15	6207013	Moteur	1
4-7	6207010	Roulement	2	4-16	6207014	Courroie trapézoïdale	1
4-8	6207008	Couvercle de joint	1	4-17	6207016	Poulie à courroie	1
4-9	6207009	Joint d'huile	1				

5

Nom de la pièce Assemblage de brise-billes

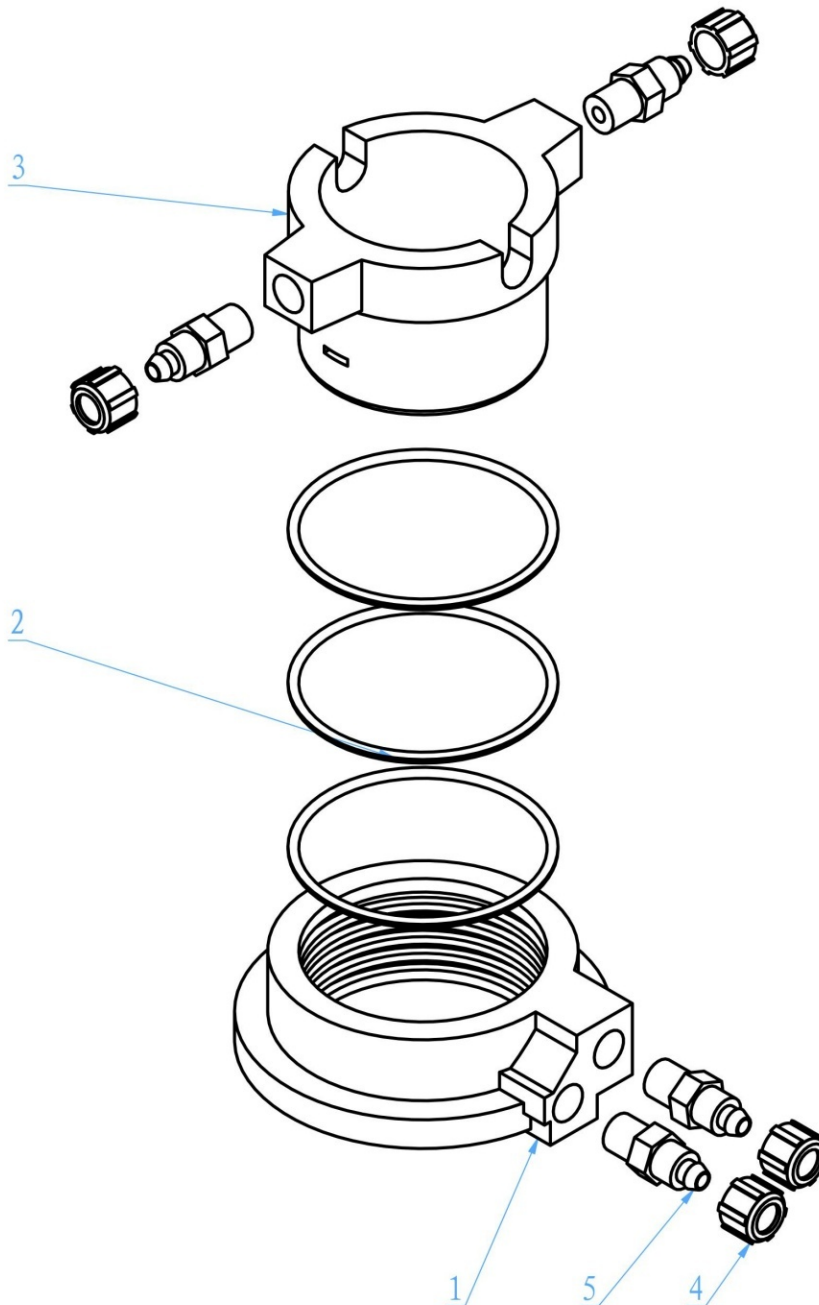


Numéro d'article	Numéro de pièce	DESCRIPTION	QTÉ
5-1	8514300	Soudure de bras brisée	1
5-2	8514200	Soudure à chaussures	1
5-3	GB/T 97.1	Rondelle16	1
5-4	BG/T889.1	ÉcrouM16	1
5-5	8514307	Entretoise	1
5-6	8514306	Couvercle de poignée	1
5-7	8808028	Printemps	1
5-8	GB/T 894.1	Anneau de semis 34	1

6

Nom de la pièce

Rotation union Ass'y

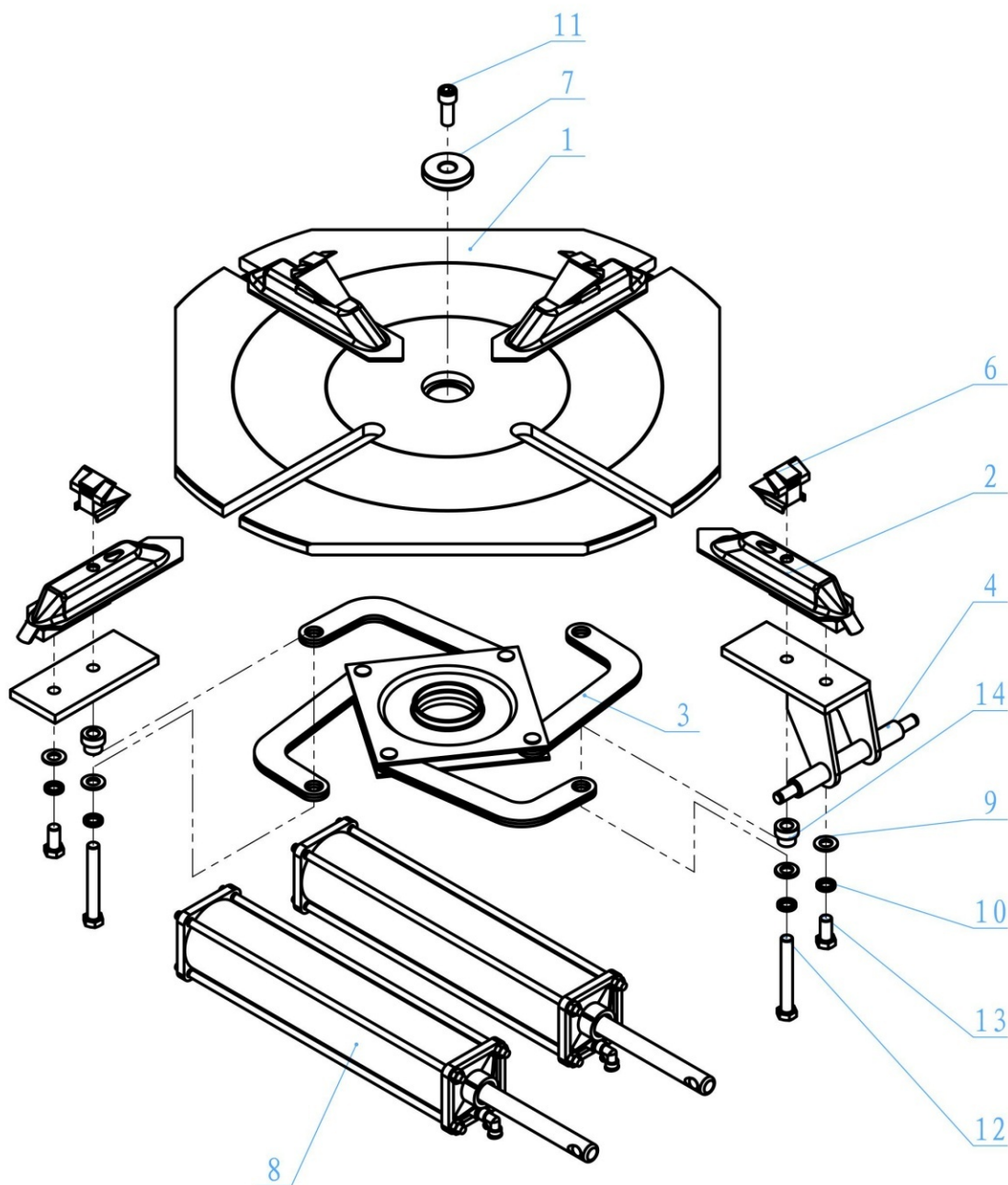


Numéro d'article	PART #	DESCRIPTION	QTÉ	ITEM#	Numéro de pièce	DESCRIPTION	QTY
6-1	8809001	Union tournante (à l'intérieur)	1	6-4	8809005	Noix	4
6-2	8809003	Joint torique	3	6-5	8809004	Syndicat	4
6-3	8809002	Union tournante (extérieur)	1				

7

Nom de la pièce

Ensemble de platine vinyle

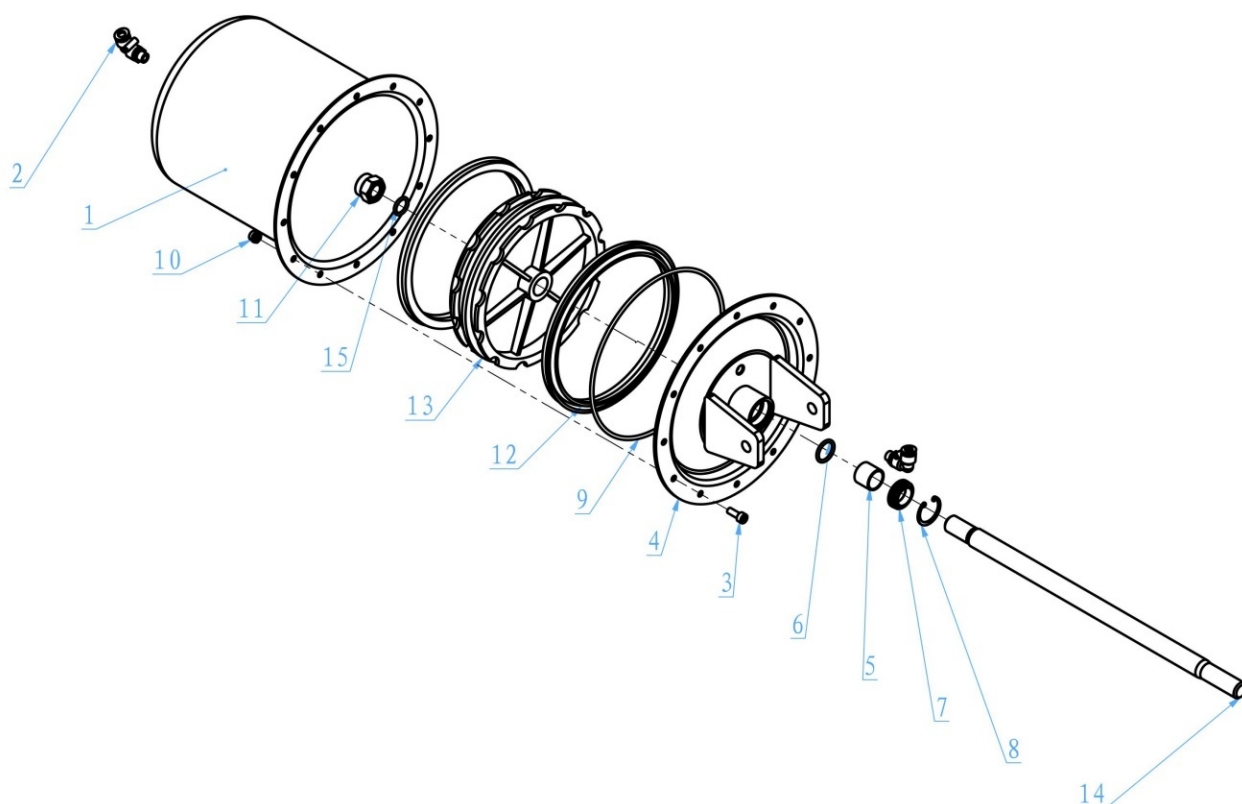


ITEM#	Número de pièce	DESCRIPTION	QTY	Número d'article	PART #	DESCRIPTION	QTÉ
7-1	6204100	Soudure de plateau tournant	1	7-8	6206201	Ensemble cylindre	2
7-2	6206400	Diapositive	4	7-9	GB/T 97.1	Rondelle12	8
7-3	6206600	Plaque de connexion	1	7-10	GB/T 93	Rondelle élastique 12	8
7-4	6206300	Support de cylindre	2	7-11	GB/T 70.1	VisM12x30	1
7-5	6206003	Plaque coulissante	2	7-12	GB/T 5718	BoulonM12x90	4
7-6	6206011	Disque	4	7-13	GB/T 5718	Bolt M12x25	4

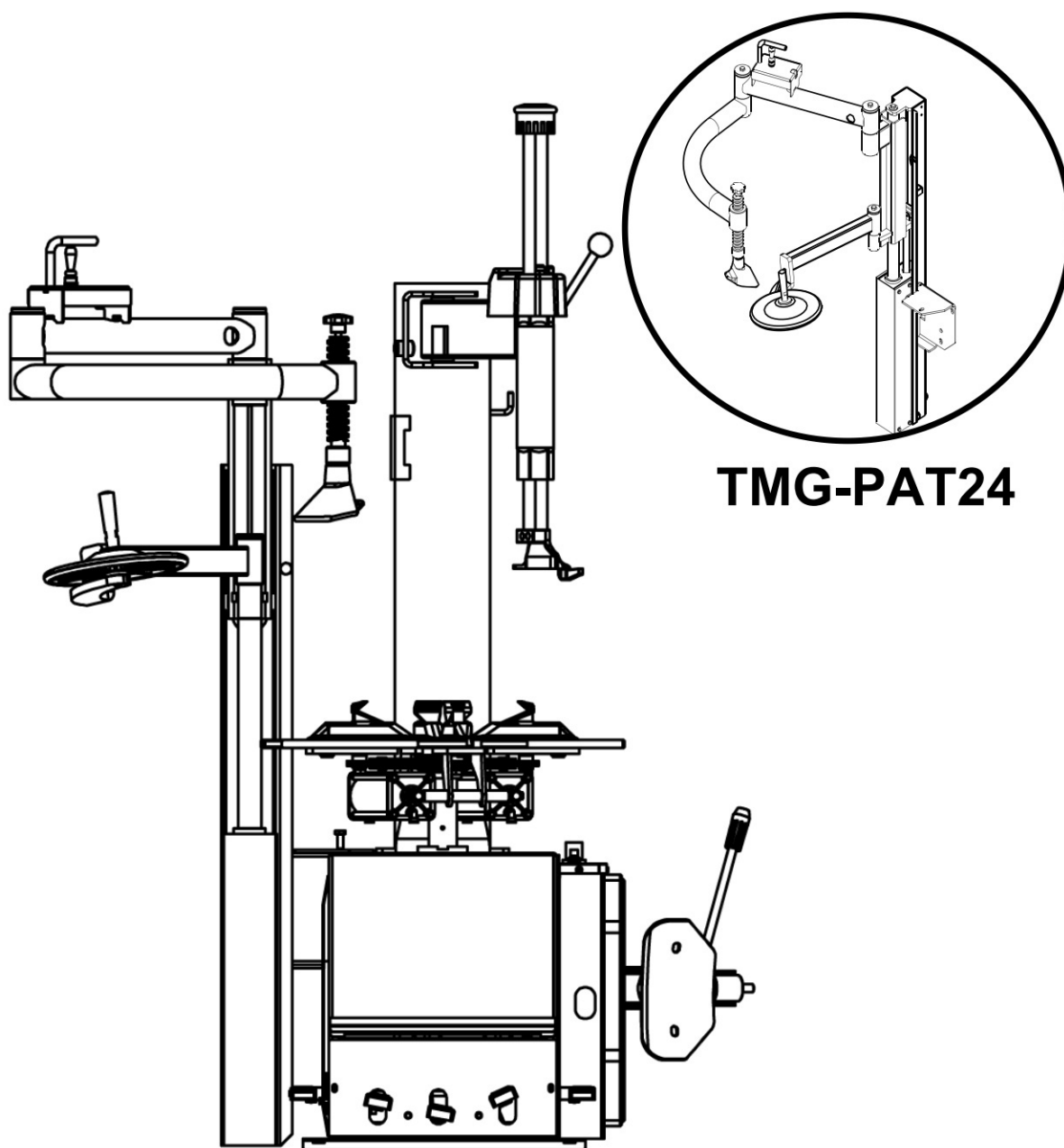
8

Nom de la pièce

Ensemble cylindre brise-talon



ITEM#	Numéro de pièce	DESCRIPTION	QTY	Numéro d'article	PART #	DESCRIPTION	QTÉ
8-1	6205001	Corps de cylindre	1	8-9	6205007	BUT-0	1
8-2	8805025	Syndicat	2	8-10	GB/T 889.1	Écrou M6	12
8-3	GB/T 70.1	VisM6x16	12	8-11	GB/T 889.1	Écrou M16	1
8-4	6205300	Boîtier de cylindre	1	8-12	6205008	Anneau en Y	2
8-5	8805011	Entretoise	1	8-13	6205006	Piston	1
8-6	6205005	O-ring	1	8-14	6205011	Arbre pour cylindre	1
8-7	8805008	Anneau en Y	1	8-15	6205009	BUT-0	1
8-8	8805007	Espaceur de semis	1				



TMG-PAT24

Le bras d'assistance pneumatique (TMG-PAT24) comprend un BLOC DE PRESSAGE DES PNEUS, DISQUE DE LEVAGE DE PNEUS, il peut facilement démonter les pneus Runflat et à profil bas, pratique et peu encombrant