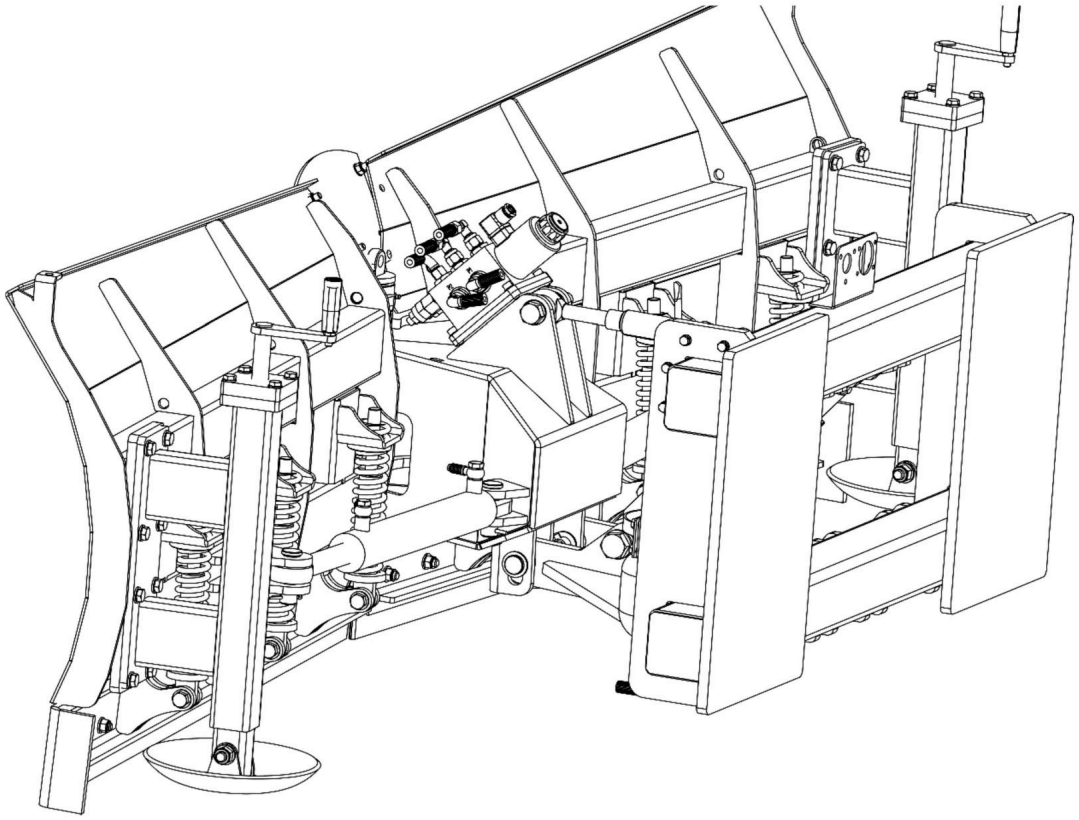
TMG-SP08X

MANUEL DU PRODUIT

# POUSSE-NEIGE À LAME ORIENTABLE DE 8,5 pi AVEC ATTACHE RAPIDE



**AVERTISSEMENT**



- Lisez et comprenez entièrement le manuel avant l'assemblage.
- Vérifiez que toutes les pièces indiquées sur la liste sont présentes.
- Portez des lunettes et l'équipement de protection approprié.
- Ne retournez pas le produit au détaillant; contactez TMG Industrial.

Pièces manquantes ou questions sur l'assemblage?

Appelez le 1-877-761-2819 ou écrivez à cs@tmgindustrial.com.

# TABLE DES MATIÈRES

**Consignes de sécurité pour une utilisation sûre ..... 03**

**1. Consignes de sécurité**

Préparatifs avant l'utilisation ..... 04

Pendant l'utilisation ..... 05

Après l'utilisation ..... 06

**2. Présentation de la machine**

Nom et fonction des pièces du produit ..... 07

Spécifications du produit ..... 08

**3. Instructions d'assemblage**

Vérification après le déballage ..... 10

Installation de l'ensemble de lame gauche et de l'ensemble de réglage du support ..... 12

Installation de l'ensemble de lame droite et de l'ensemble de réglage du support ..... 13

Installation de l'ensemble de support ..... 14

Installation de l'ensemble de suspension ..... 15

Installation de l'ensemble du support de suspension ..... 17

Installation du caoutchouc de protection ..... 18

Raccordement des vérins et des conduites d'huile ..... 19

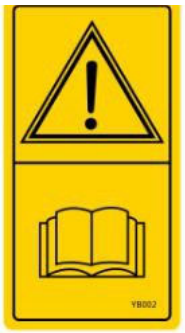
Raccordement du circuit électrique ..... 21

Graisse lubrifiante ..... 22

**4. Vues éclatées et pièces du produit ..... 23**

## Consignes de sécurité pour une utilisation sûre

Signification des étiquettes d'avertissement



AVIS! Lisez attentivement le manuel d'instructions avant d'utiliser la machine. Le non-respect de cet avertissement peut causer des blessures.



ATTENTION! Tenez-vous à l'écart de la zone de coupe de la machine. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner des blessures.



ATTENTION! Gardez une distance de sécurité lorsque la machine est en marche. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner des blessures.

# 1. Consignes de sécurité

Lisez attentivement le mode d'emploi de la machine et familiarisez-vous avec le fonctionnement de tous les dispositifs de commande.

Comprenez bien toutes les étiquettes de sécurité apposées sur l'équipement et gardez-les propres. Ne les peignez pas et ne les déplacez pas. Si elles sont endommagées, remplacez-les immédiatement!

Installez un panneau d'avertissement dans la zone de travail, et dites aux personnes présentes de ne pas s'approcher afin d'éviter les projections!

Ne déneigez pas à proximité de personnes, de bâtiments, de véhicules ou d'autres objets pouvant être endommagés par des débris projetés!

Avis! Le non-respect de cet avertissement peut causer des blessures.

## Préparatifs avant l'utilisation

### Lisez attentivement les consignes avant d'utiliser la machine

**AVIS !**

- Si vous ne comprenez pas parfaitement les consignes de sécurité et les points essentiels d'utilisation décrits dans le manuel d'instructions, des accidents imprévus peuvent survenir. Avant d'utiliser la machine, assurez-vous de bien comprendre les symboles d'avertissement apposés sur le produit, les consignes de sécurité et les points essentiels du manuel.

### Gardez le manuel d'instructions à proximité du produit

**AVIS !**

- Si vous ne savez pas comment utiliser la machine parce que le manuel d'instructions n'est pas à proximité du produit et que vous tentez de régler la situation par vous-même, des accidents imprévus pouvant causer des blessures peuvent survenir. Gardez toujours le manuel d'instructions à proximité du produit afin de pouvoir le consulter en tout temps.

### Ne pas utiliser la machine dans les cas suivants

**AVERTISSEMENT**

- Des accidents imprévus peuvent survenir si vous utilisez la machine alors que vous êtes inconfortable ou que son fonctionnement vous est peu familier.
- Ne pas utiliser la machine dans les situations suivantes :
  - En cas de fatigue excessive, de maladie, sous l'influence de drogues ou pour toute autre raison vous empêchant de vous concentrer sur le travail.
  - Après avoir consommé de l'alcool.
  - Personnel non qualifié (sans formation à l'utilisation de la machine).

### Choix des vêtements pour l'utilisation

**AVERTISSEMENT**

- Si vous portez des vêtements inappropriés pour utiliser la machine, une partie de ceux-ci peut être happée par la machine et causer des blessures. Dans les cas graves, un accident mortel peut survenir.
- Respectez les consignes vestimentaires suivantes :
  - Évitez les hauts et les pantalons trop amples.
  - Les manches et les bas de pantalon ne doivent pas être trop larges.
  - Portez un casque de sécurité.
  - Ne portez pas d'articles à cordons ou effilochés (turban, serviette) sur la tête ou à la taille.

## Avant l’utilisation

**DANGER**

- Vérifiez que le pousse-neige est bien relié au support d’attache du véhicule.
- Utilisez la machine dans un endroit sûr.
- Vérifiez que le pousse-neige est solidement installé.
- Vérifiez que tous les raccords et dispositifs hydrauliques sont solidement raccordés.
- Remplacez les dispositifs et les flexibles usés ou fragilisés.
- Vérifiez la tension d’alimentation. Si elle est inférieure à la tension requise, le rendement du pousse-neige en sera affecté.
- Le transport de personnes ou d’objets sur la machine peut causer des blessures en cas de chute. Ne transportez ni personne ni objet sur la machine.

## Pendant l’utilisation

**DANGER**

- Avant de commencer le déneigement, appuyez sur le bouton de la télécommande et placez la lame à un angle approprié.
- À l’aide des boutons haut et bas de la télécommande, réglez la lame de façon qu’elle soit parallèle à la surface de la chaussée.
- Une fois l’angle de la lame réglé, faites avancer le véhicule et commencez le déneigement.
- Lorsque vous roulez à grande vitesse sur une pente, la machine peut déraper latéralement ou se renverser. Rétrogradez et ralentissez avant d’aborder la pente, puis traversez-la en douceur.
- Restez concentré et conduisez prudemment pendant le travail.
- Si quelqu’un s’approche pendant le relevage de la lame, il risque d’être blessé. Tenez-vous à distance.
- Coupez toujours le moteur avant d’effectuer des réglages ou de retirer des débris. Sinon, par la négligence d’un tiers, la machine pourrait démarrer soudainement et provoquer un accident.
- Une fois le déneigement terminé, relevez la lame avant de rouler sur la chaussée afin de ne pas l’endommager.

## Après l'utilisation

**AVIS !**

- Après l'utilisation, nettoyez le corps de la lame et les articulations au pistolet à eau haute pression.
- Graissez les tiges de vérin exposées.
- Retirez soigneusement la saleté et la graisse accumulées sur les surfaces.
- Bouchez et scellez les raccords des conduites d'huile hydraulique, des vérins et des blocs de soupapes.
- Vérifiez les boulons de raccordement et serrez tous les boulons et écrous desserrés.
- Graissez tous les points de lubrification.
- Remplacez les étiquettes d'identification endommagées ou illisibles.

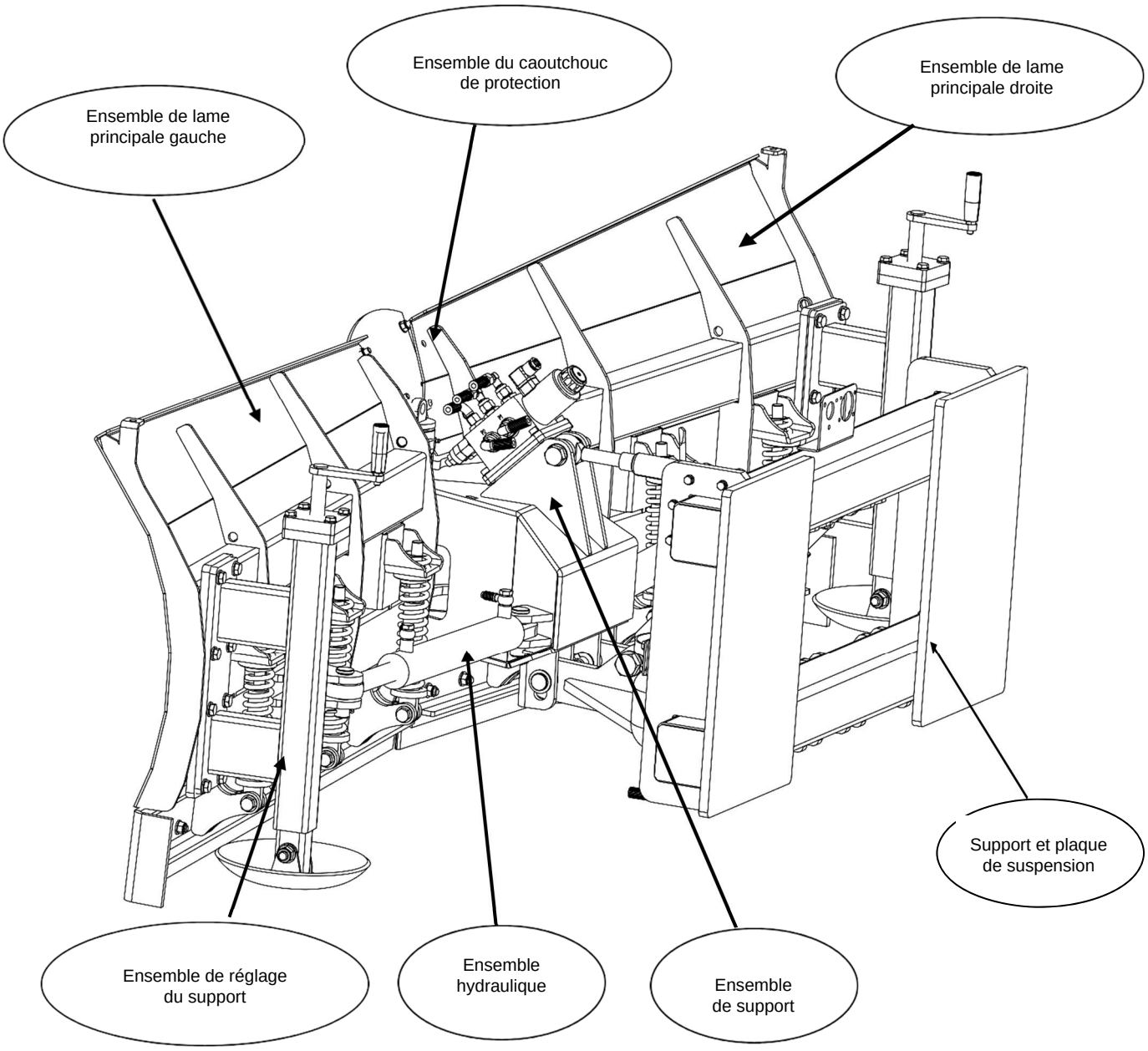
## Consignes d'entreposage

**AVIS !**

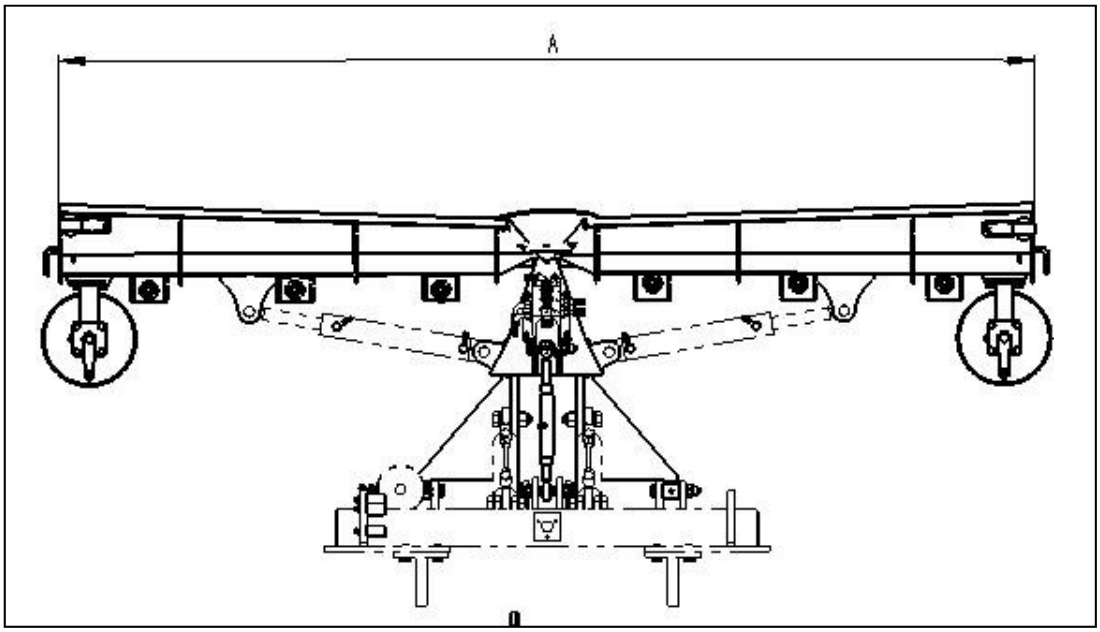
- Nettoyez le pousse-neige avant de l'entreposer afin d'empêcher l'eau de pluie et les fondants de corroder le corps de la lame.
- Pendant l'entreposage, abaissez le cadre de support du pousse-neige et placez la béquille à sa position la plus basse.
- Couvrez les composants électriques d'une bâche imperméable pour éviter leur vieillissement causé par l'exposition au soleil.

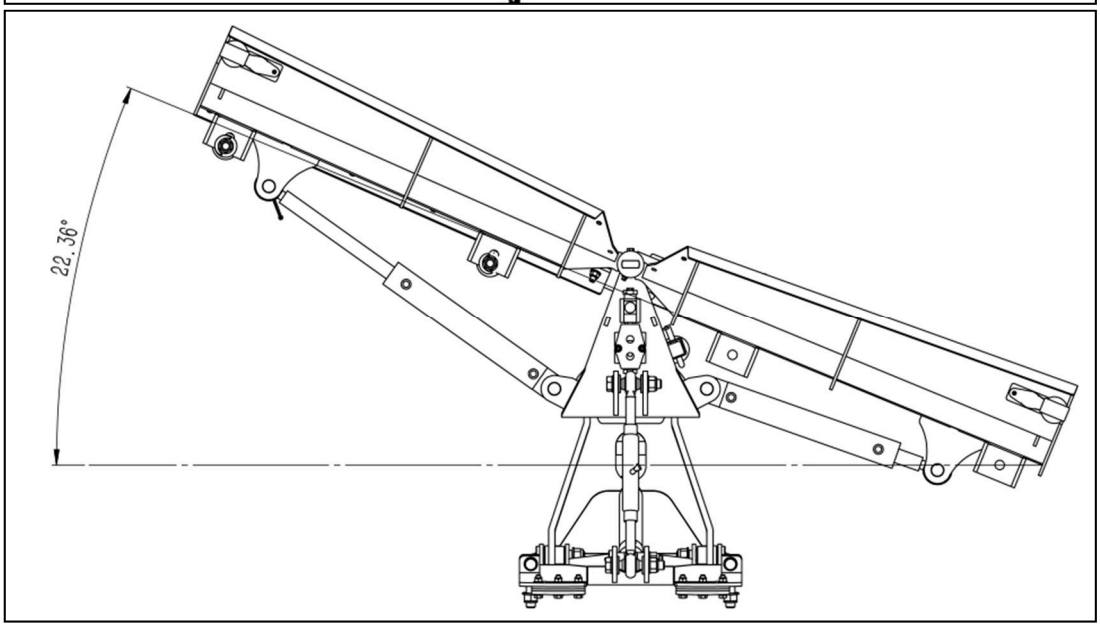
# 2. Présentation de la machine

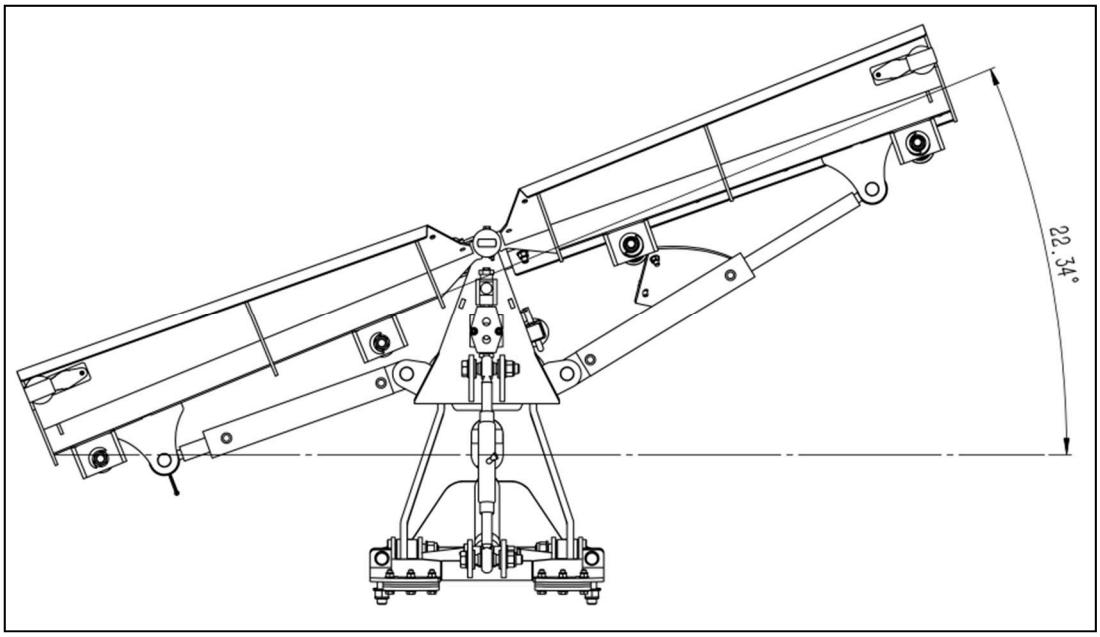
Nom et fonction des pièces du produit

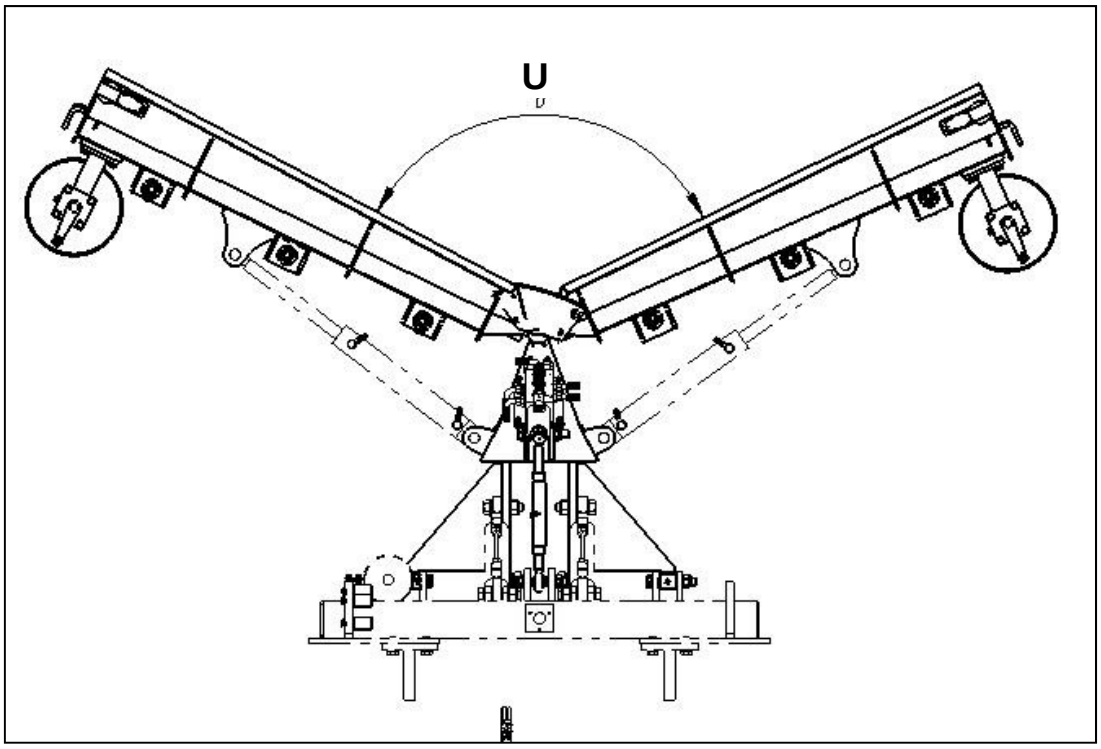


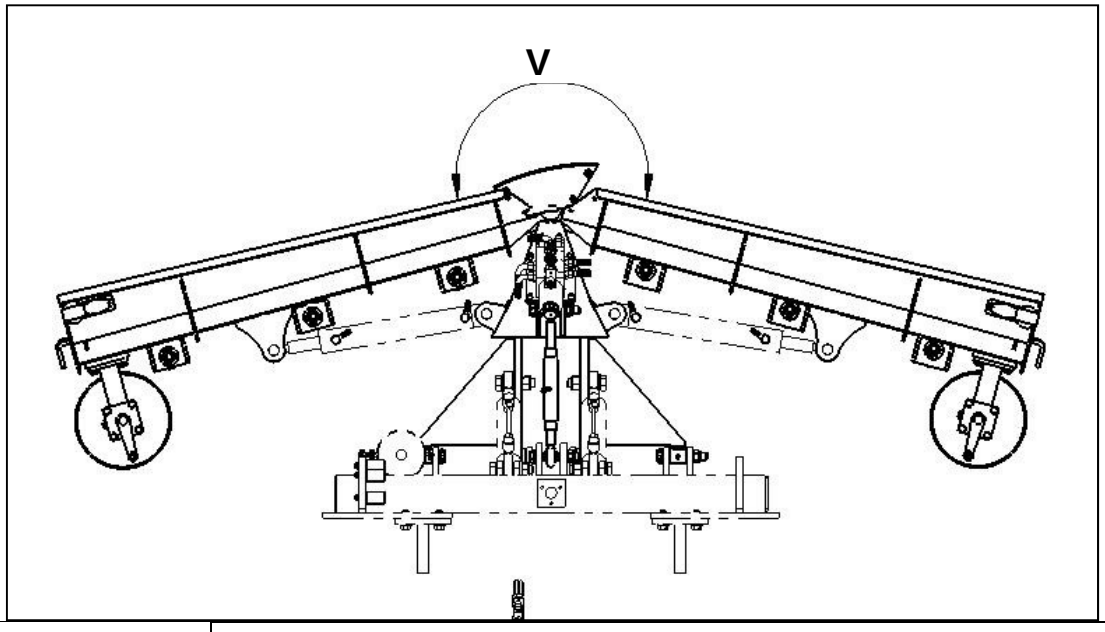
Spécifications du produit



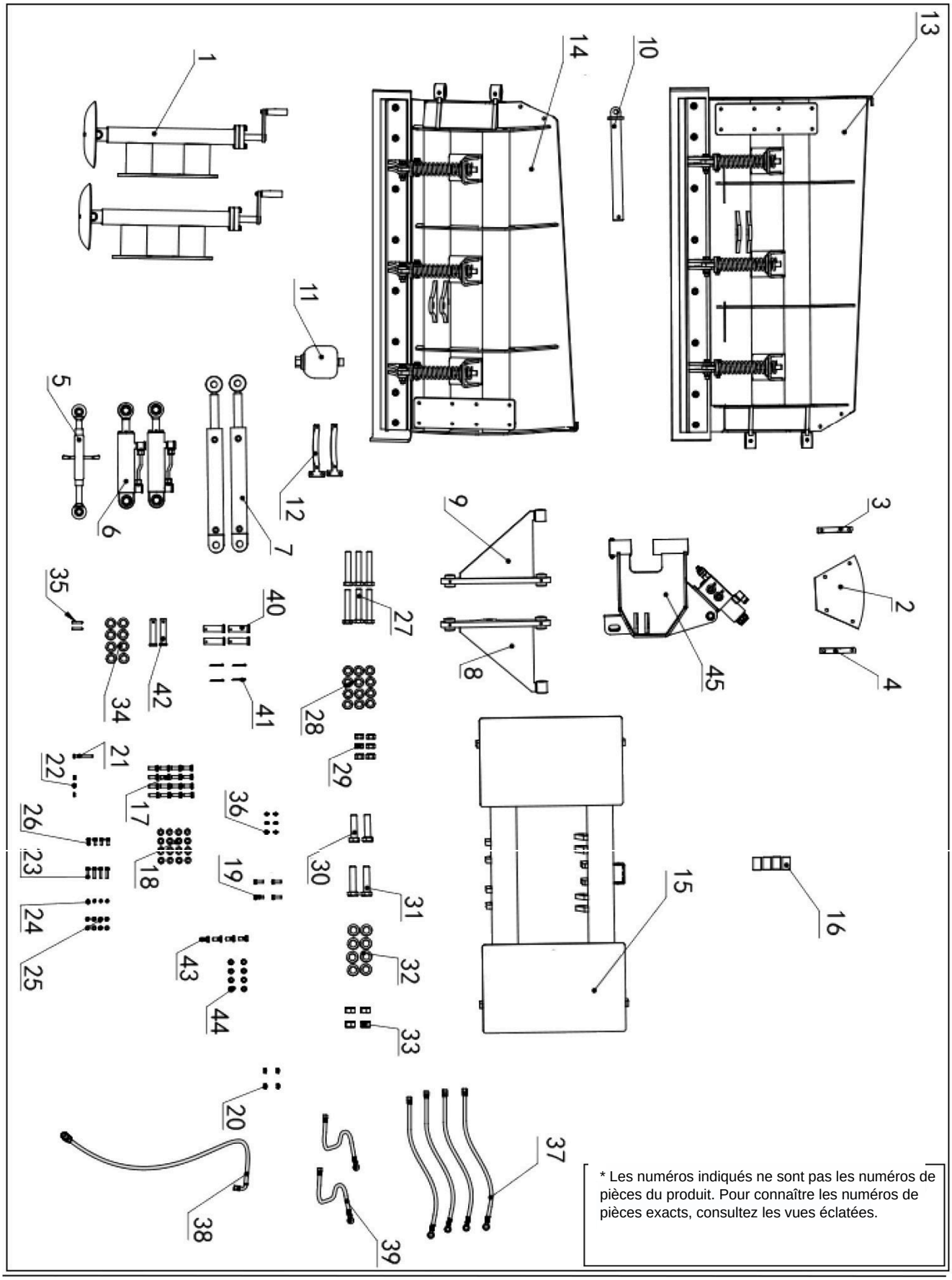



| | |
|---|---|
| Modèle | TMG-SP08X |
| Pression de service max. | 3 050 psi |
| Débit maximal | 8,0 gal/min |
| Largeur de travail | 8,5 pi (102 po) |
| Tension de service | 12 V c.c. |
| Lame en U | jusqu'à 140° |
| Lame en V | jusqu'à 215° |
| Angle de lame | 22° à gauche ou à droite |
| Diamètre des flexibles | 3/8 po (D.I.) / 1 po (D.E.) |
| Raccord | 1/2 po NPT |
| Poids d'expédition | 1 280 lb |
| Dimensions d'expédition | 75 × 36 × 24 po |

## 3. Instructions d’assemblage

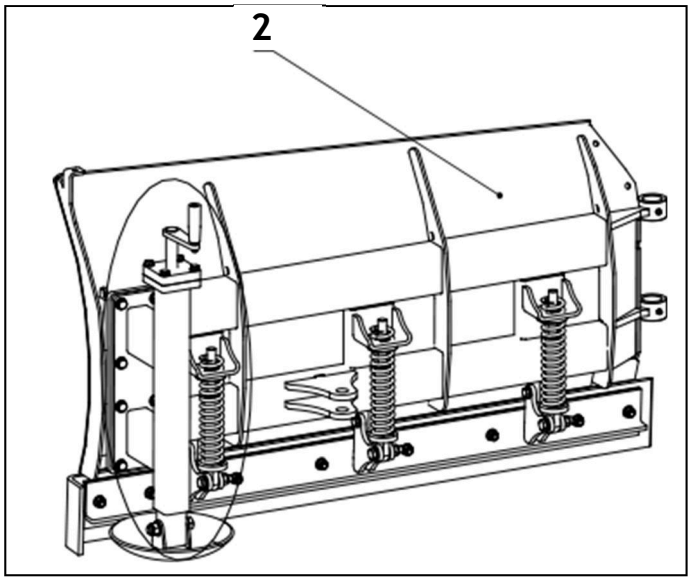
1. Après le déballage, vérifiez les composants suivants

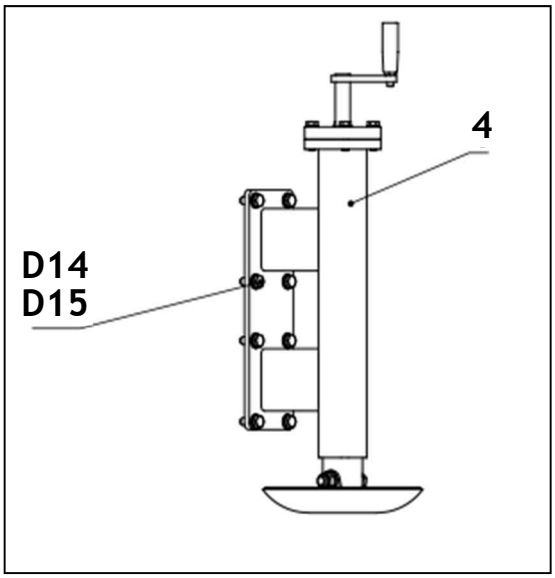


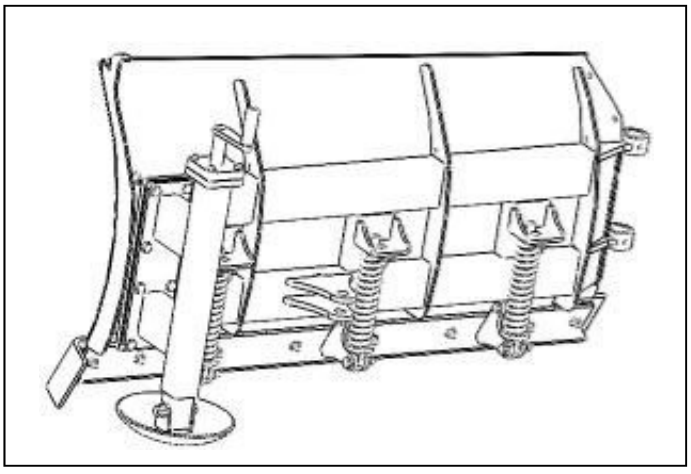
| REF# | SPÉCIFICATIONS | QTÉ | REF# | SPÉCIFICATIONS | QTÉ |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Ensemble de réglage du support | 2 | 24 | Rondelle élastique Ø8 | 4 |
| 2 | Racloir de protection | 1 | 25 | Rondelle plate Ø8 | 8 |
| 3 | Plaque de serrage en caoutchouc | 1 | 26 | Boulons hexagonaux à filetage complet M8x20 | 4 |
| 4 | Plaque de serrage en caoutchouc II | 1 | 27 | Boulons hexagonaux à filetage complet M20x120 | 6 |
| 5 | Ensemble de tirant | 1 | 28 | Rondelle plate Ø20 | 12 |
| 6 | Vérin amortisseur hydraulique 50x28x100 | 2 | 29 | Écrou hexagonal autobloquant M20 | 6 |
| 7 | Vérin de lame 50x32x255 | 2 | 30 | Boulons hexagonaux à filetage complet M24x90 | 2 |
| 8 | Support soudé – gauche | 1 | 31 | Boulons hexagonaux à filetage complet M24x100 | 2 |
| 9 | Support soudé – droit | 1 | 32 | Rondelle plate Ø24 | 8 |
| 10 | Axe de pivot principal soudé | 1 | 33 | Écrou hexagonal autobloquant M24 | 4 |
| 11 | Accumulateur | 1 | 34 | Rondelle plate Ø22 | 8 |
| 12 | Collier | 2 | 35 | Goupille cylindrique élastique | 2 |
| 13 | Ensemble de lame principale gauche | 1 | 36 | Graisseur droit | 6 |
| 14 | Ensemble de lame principale droite | 1 | 37 | Flexible hydr. 7/8 po × 750 mm | 4 |
| 15 | Cadre de suspension | 1 | 38 | Flexible hydr. 7/8 po × 1000 mm | 1 |
| 16 | Support d'arrimage du connecteur mâle | 4 | 39 | Flexible hydr. 1 po × 2000 mm | 2 |
| 17 | Boulons hexagonaux à filetage complet M12x30 | 16 | 40 | Axe de vérin 2 | 4 |
| 18 | Rondelle plate Ø12 | 16 | 41 | Goupille fendue | 4 |
| 19 | Boulons hexagonaux à filetage complet M10x30 | 4 | 42 | Axe de vérin 1 | 2 |
| 20 | Écrou hexagonal M10 | 4 | 43 | Vis creuse | 4 |
| 21 | Boulon à tête hexagonale M8x70 | 1 | 44 | Rondelle combinée | 8 |
| 22 | Écrou hexagonal autobloquant M8 | 3 | 45 | Support | 1 |
| 23 | Boulons hexagonaux à filetage complet M8x35 | 4 | | | |

* Les numéros indiqués ne sont pas les numéros de pièces des dessins. Pour connaître les numéros de pièces exacts, consultez les vues éclatées.

2. Installation de l’ensemble de lame gauche et de l’ensemble de réglage du support



Étapes d’installation : fixez l’ensemble de réglage du support à la lame principale gauche à l’aide des boulons M12×30 (D15), selon la position illustrée ci-dessus.

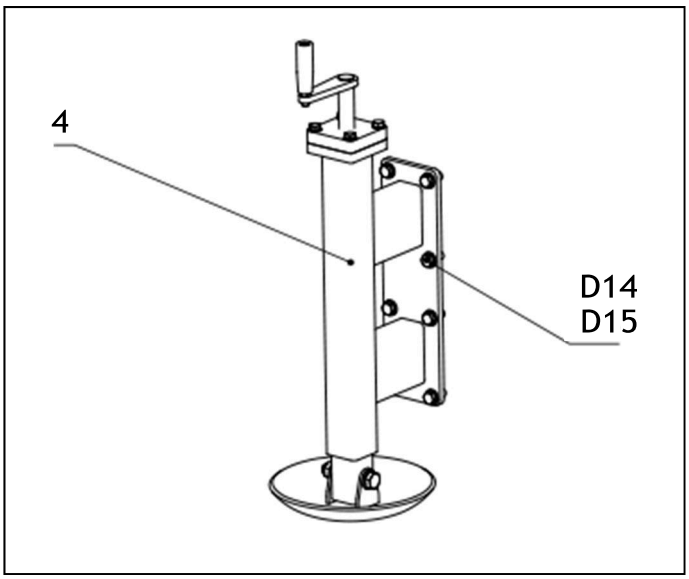
Important : tous les boulons doivent être serrés à fond, sans aucun jeu.

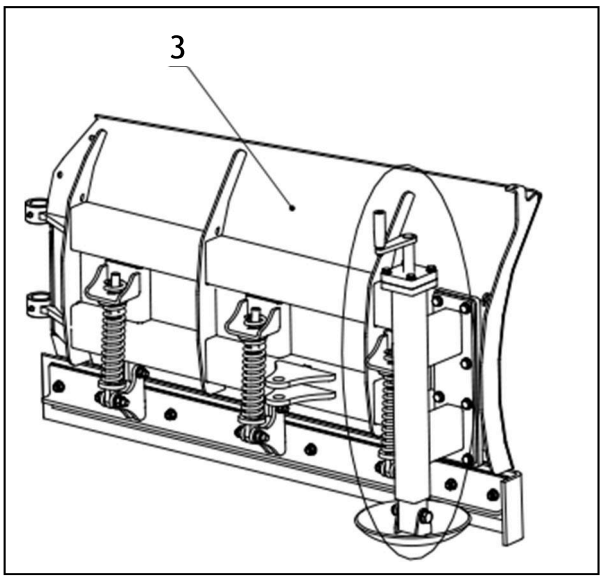
AVERTISSEMENT : si les boulons d’assemblage ne sont pas bien serrés, la machine produira des bruits anormaux en fonctionnement.

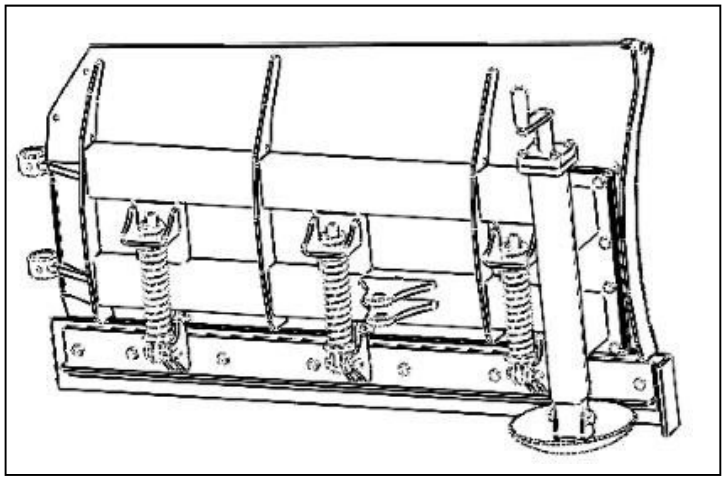
Inspection : vérifiez qu’aucun boulon n’est desserré.

| Nom et spécification des pièces | | |
|---|---|---|
| N° de réf. | Spécification | **QTÉ** |
| 2 | Ensemble de lame principale gauche | 1 |
| 4 | Ensemble de réglage du support | 1 |
| D14 | Rondelle plate Ø12 | 8 |
| D15 | Boulons hexagonaux à filetage complet M12x30 | 8 |

3. Installation de l’ensemble de lame droite et de l’ensemble de réglage du support



Étapes d’installation : fixez l’ensemble de réglage du support à la lame principale droite à l’aide des boulons M12×30 (D15), selon la position illustrée ci-dessus.

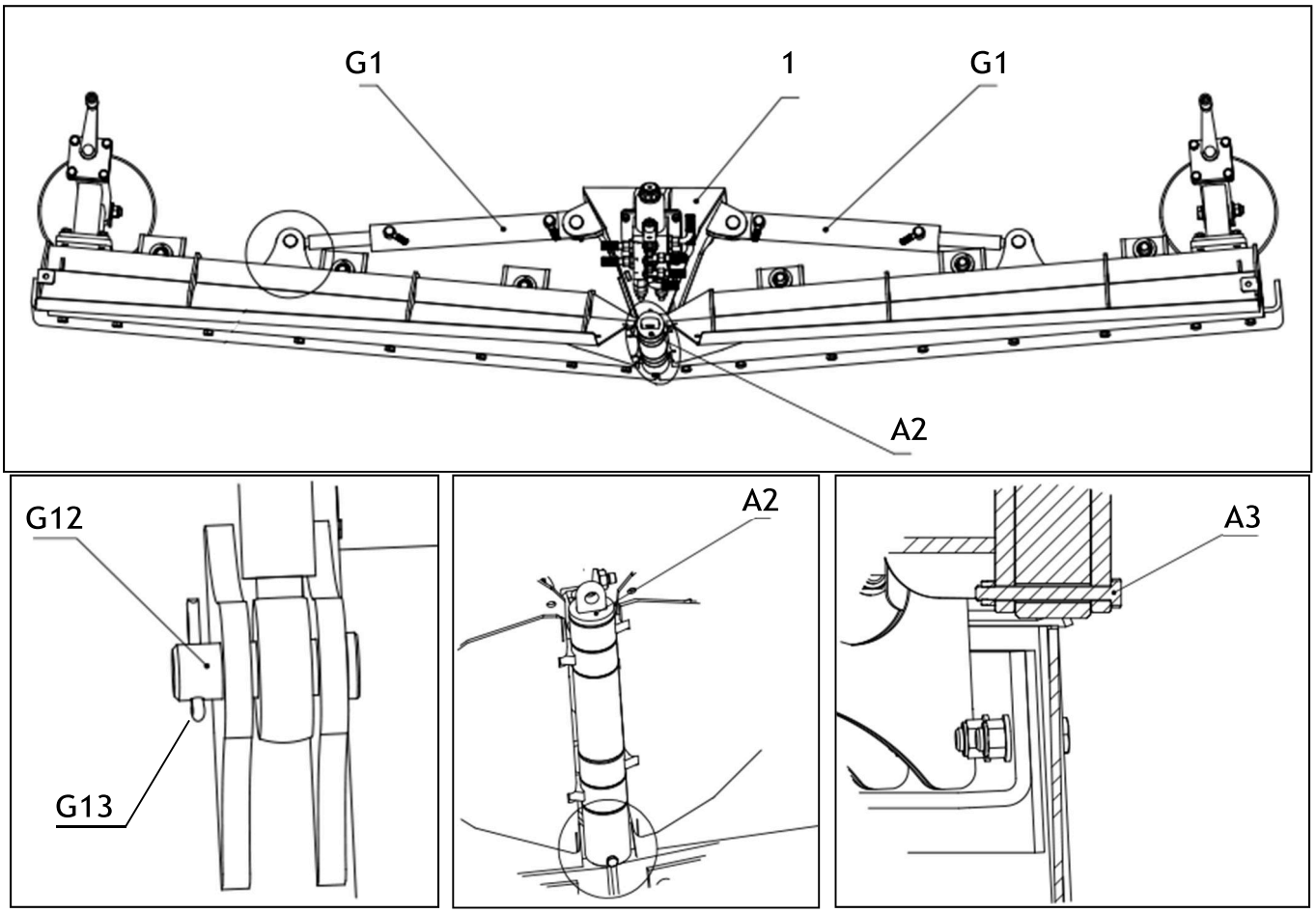
Important : tous les boulons doivent être serrés à fond, sans aucun jeu.

AVERTISSEMENT : si les boulons d’assemblage ne sont pas bien serrés, la machine produira des bruits anormaux en fonctionnement.

Inspection : vérifiez qu’aucun boulon n’est desserré.

| Nom et spécification des pièces | | |
|---|---|---|
| N° de réf. | Spécification | **QTÉ** |
| 3 | Ensemble de lame principale droite | 1 |
| 4 | Ensemble de réglage du support | 1 |
| D14 | Rondelle plate Ø12 | 8 |
| D15 | Boulons hexagonaux à filetage complet M12x30 | 8 |

4. Installation de l’ensemble de support




Étapes d’installation :

1. Alignez la lame principale droite (3), le support (1) et la lame principale gauche (2) en séquence, puis insérez l’axe de pivot principal soudé (A2). Ajustez ensuite la position du trou à l’extrémité de l’axe de pivot de façon qu’il soit perpendiculaire au support, puis insérez et fixez avec les boulons M8×70 (A3).

2. Une fois le support installé, installez le vérin de lame (G1) selon la position illustrée ci-dessus, puis fixez-le avec les axes de vérin (G12) et les goupilles fendues (G13).

Remarque : l’orifice d’huile du vérin doit être orienté vers le haut, et la goupille fendue de l’axe du vérin doit être orientée vers le bas.

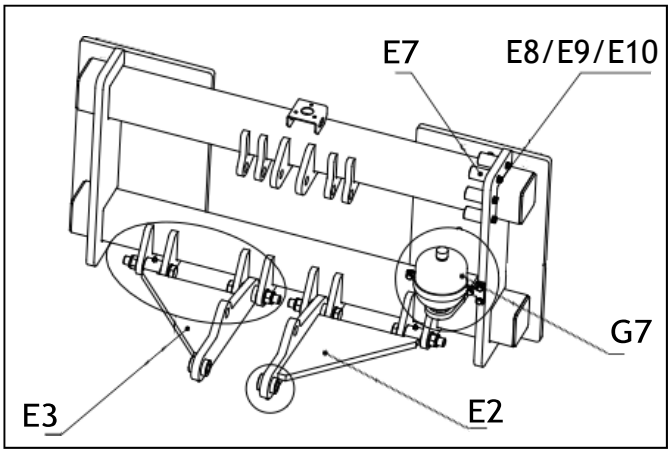
Important : tous les boulons doivent être serrés à fond, sans aucun jeu.

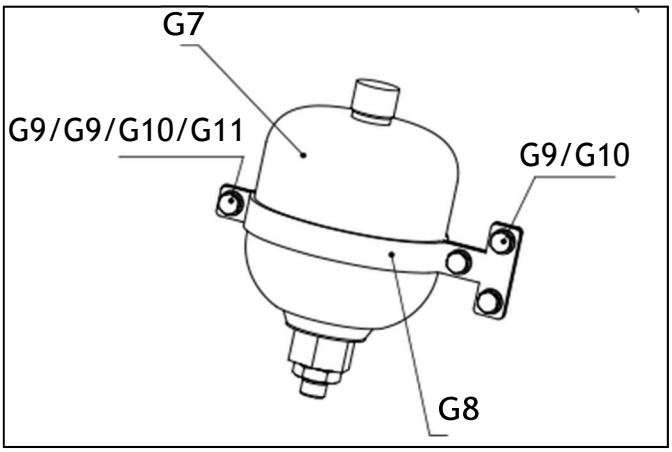
AVERTISSEMENT : si les boulons d’assemblage ne sont pas bien serrés, la machine produira des bruits anormaux en fonctionnement.

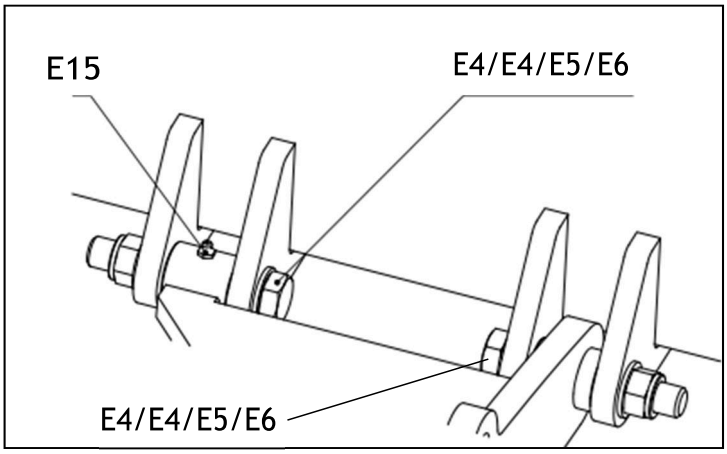
Inspection : vérifiez qu’aucun boulon n’est desserré.

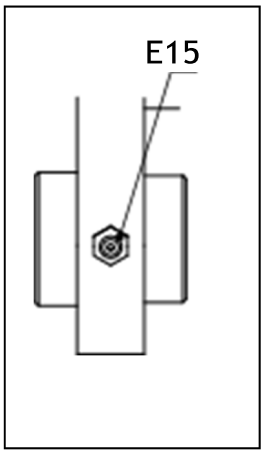
| Nom et spécification des pièces | | |
|---|---|---|
| N° de réf. | Spécification | QTÉ |
| 1 | Ensemble de support | 1 |
| A2 | Axe de pivot principal soudé | 1 |
| A3 | Boulon à tête hexagonale M8x70 | 1 |
| G1 | Vérin hydraulique 50x32x255 | 2 |
| G12 | Axe de vérin 2 | 4 |
| G13 | Goupille fendue 5 × 40 | 4 |

5. Installation de l'ensemble de suspension



Étapes d'installation :

1. Fixez le support d'arrimage du connecteur mâle (E7) à l'aide des boulons M8×35 (E8) et des rondelles plates (E9), selon la position illustrée ci-dessus.

2. Installez l'accumulateur (G7) avec le collier (G8), les boulons M8×35 (G10) et les rondelles plates (G9), à l'endroit illustré sur la figure.

Remarque : l'orifice d'huile de l'accumulateur doit être orienté vers le bas.

3. Fixez les supports soudés gauche et droit (E2, E3) à l'aide des boulons M20×120 (E5) et des rondelles plates (E4), selon les positions illustrées ci-dessus.

Remarque : les supports soudés gauche et droit comportent quatre emplacements où un graisseur (E15) doit être installé; les positions sont indiquées sur la figure ci-dessus.

Important : tous les boulons doivent être serrés à fond, sans aucun jeu.

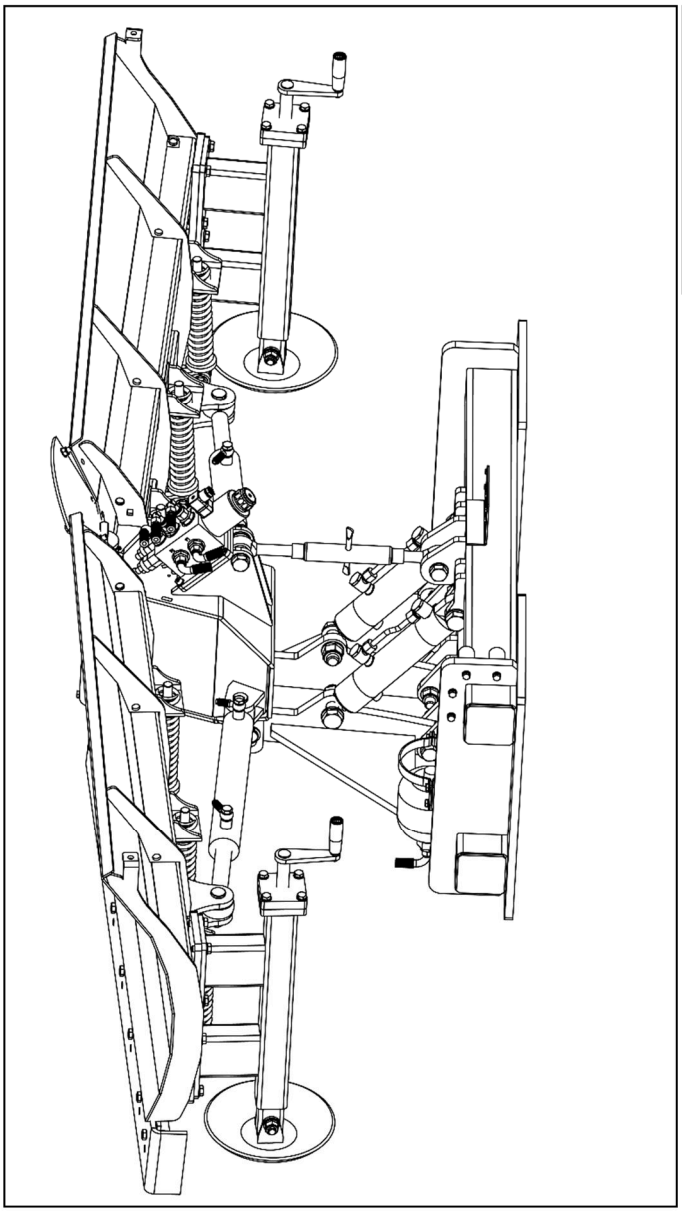
AVERTISSEMENT : si les boulons d'assemblage ne sont pas bien serrés, la machine produira des bruits anormaux en fonctionnement.

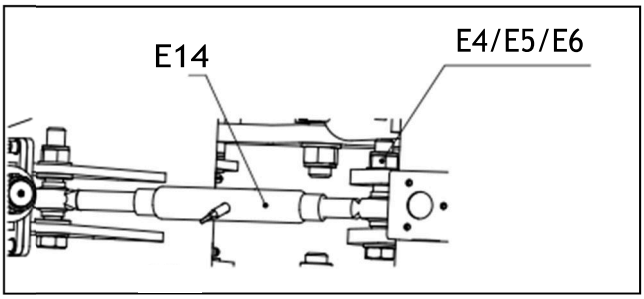
Inspection : vérifiez qu'aucun boulon n'est desserré.

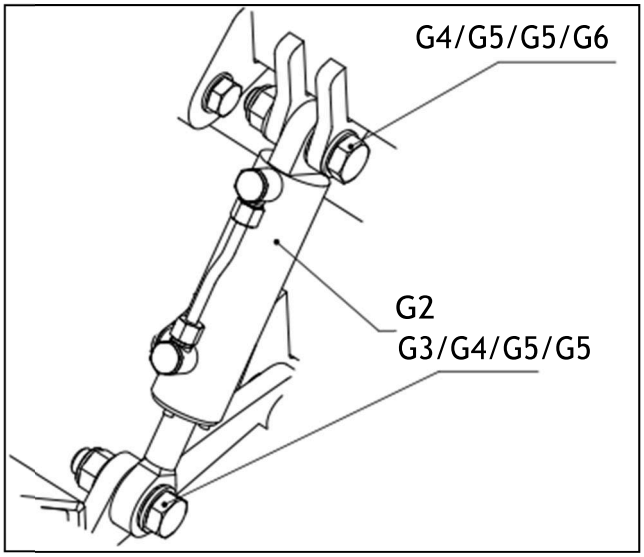
Nom et spécification des pièces

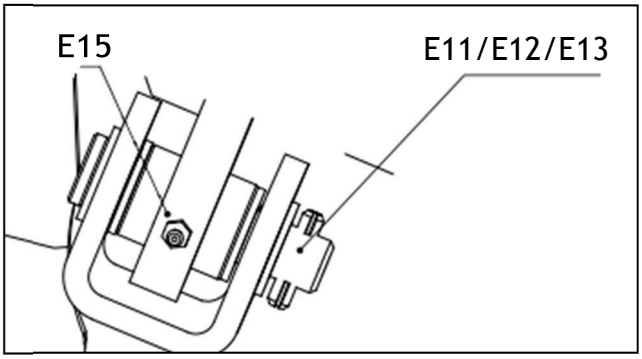
| N° de réf. | Spécification | QTÉ |
|---|---|---|
| E2 | Support soudé – gauche | 1 |
| E3 | Support soudé – droit | 1 |
| E4 | Rondelle plate Ø20 | 8 |
| E5 | Boulons hexagonaux à filetage complet M20x120 | 4 |
| E6 | Écrou autobloquant M20 | 4 |
| E7 | Support d'arrimage du connecteur mâle | 4 |
| E8 | Boulons hexagonaux à filetage complet M8x35 | 4 |
| E9 | Vérin de levage 40x22x160 | 1 |
| E10 | Joint de vérin | 4 |
| E15 | Graisseur | 2 |
| G7 | Accumulateur | 1 |
| G8 | Collier | 2 |
| G9 | Rondelle plate Ø8 | 8 |
| G10 | Boulons hexagonaux à filetage complet M8x20 | 4 |
| G11 | Écrou autobloquant M8 | 2 |

6. Installation de l’ensemble du support de suspension






Étapes d’installation :

1. Alignez les supports soudés gauche et droit (E2, E3) avec les trous situés au bas du support, insérez les rondelles plates Ø22 (E11) et les axes de vérin (E12), puis enfoncez la goupille droite à ressort (E13). Remarque : les supports soudés gauche et droit comportent deux emplacements où un graisseur (E15) doit être installé; les positions sont indiquées sur la figure ci-dessus.

2. Installez le vérin amortisseur hydraulique (G2) sur le cadre de suspension (E1), puis insérez les boulons M24×100 (G6) avec les rondelles (G5) et les écrous autobloquants (G4) et serrez. Réglez l’angle du support de suspension pour aligner les trous de montage du vérin amortisseur avec ceux des supports soudés gauche et droit (E2, E3), puis insérez les boulons M24×90 (G3) avec les rondelles (G5) et les écrous autobloquants (G4) et serrez.

3. Réglez la longueur de l’ensemble de tirant (E14) de façon que ses trous de montage s’alignent avec ceux du cadre et du support de suspension, puis insérez le

boulon M20×120 (E5) avec la rondelle (E4) et l'écrou autobloquant (E6), puis serrez-les.

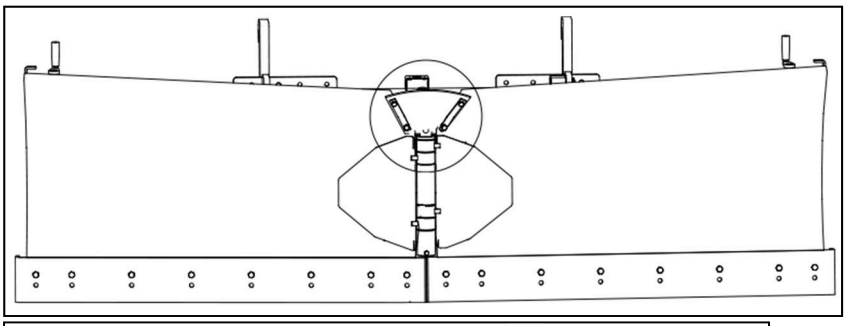
Important : tous les boulons doivent être serrés à fond, sans aucun jeu.

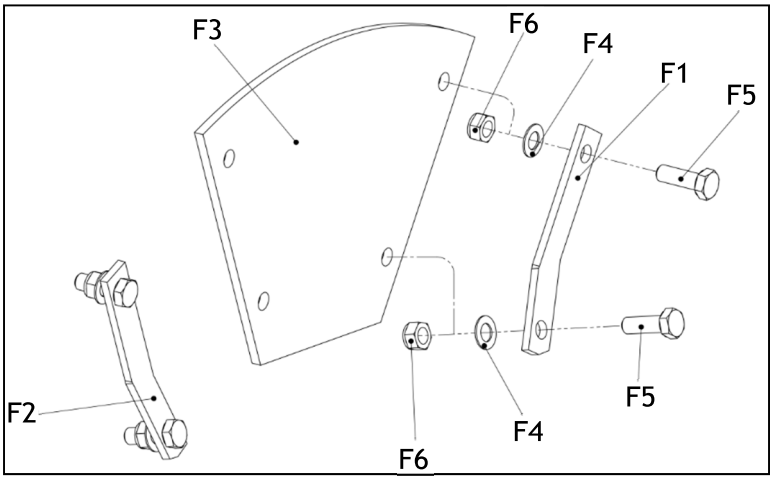
⚠ AVERTISSEMENT : si les boulons d'assemblage ne sont pas bien serrés, la machine produira des bruits anormaux en fonctionnement.

Inspection : vérifiez qu'aucun boulon n'est desserré.

| Nom et spécification des pièces | | |
|---|---|---|
| N° de réf. | Spécification | **QTÉ** |
| E4 | Rondelle plate Ø20 | 4 |
| E5 | Boulons hexagonaux à filetage complet M20x120 | 2 |
| E6 | Écrou autobloquant M20 | 2 |
| E11 | Rondelle plate Ø22 | 8 |
| E12 | Axe de vérin 1 | 2 |
| E13 | Goupille droite à ressort | 2 |
| E14 | Ensemble de tirant | 1 |
| E15 | Graisseur | 2 |
| G2 | Vérin amortisseur hydraulique 50x28x100 | 2 |
| G3 | Boulons hexagonaux à filetage complet M24x90 | 2 |
| G4 | Écrou autobloquant M24 | 4 |
| G5 | Rondelle plate Ø24 | 8 |
| G6 | Boulons hexagonaux à filetage complet M24x100 | 2 |

## 7. Installation du caoutchouc de protection





Étapes d'installation : assemblez le caoutchouc dans l'ordre illustré ci-dessus.

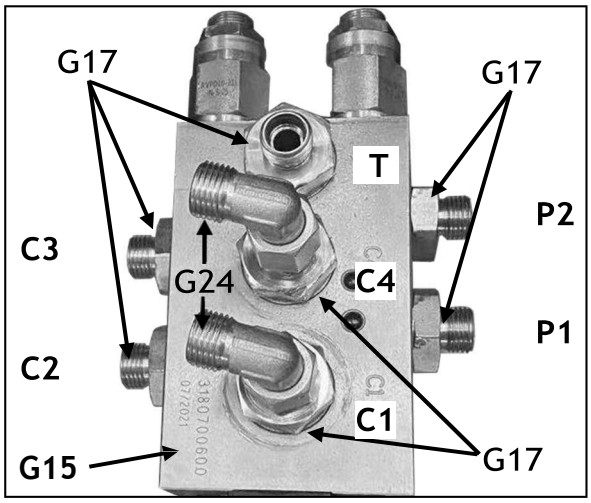
Important : tous les boulons doivent être serrés à fond, sans aucun jeu.

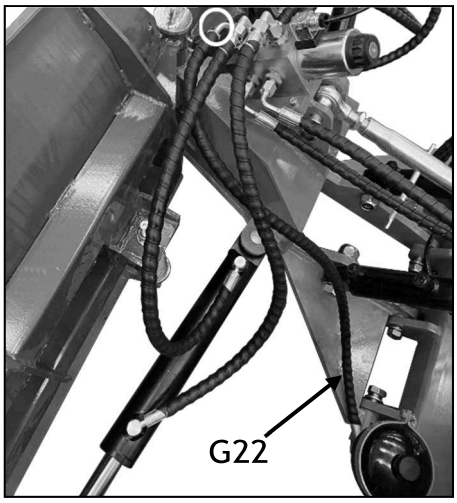
⚠ AVERTISSEMENT : si les boulons d'assemblage ne sont pas bien serrés, la machine produira des bruits anormaux en fonctionnement.

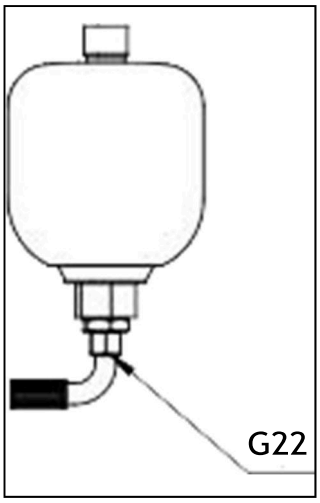
Inspection : vérifiez qu'aucun boulon n'est desserré.

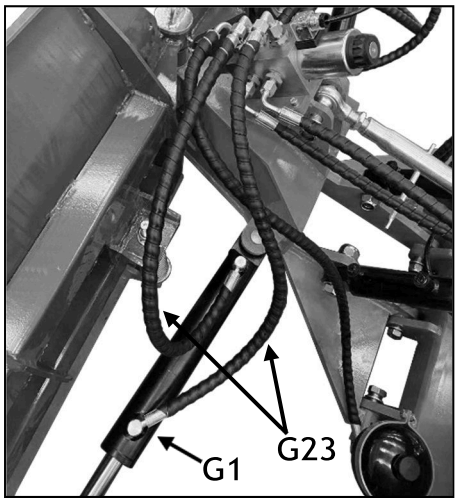
| Nom et spécification des pièces | | |
|---|---|---|
| N° de réf. | Spécification | **QTÉ** |
| F1 | Plaque de serrage en caoutchouc II | 1 |
| F2 | Plaque de serrage en caoutchouc | 1 |
| F3 | Feuille de caoutchouc | 1 |
| F4 | Rondelle plate Ø10 | 4 |
| F5 | Boulons hexagonaux à filetage complet M10x30 | 4 |
| F6 | Écrou autobloquant M10 | 4 |

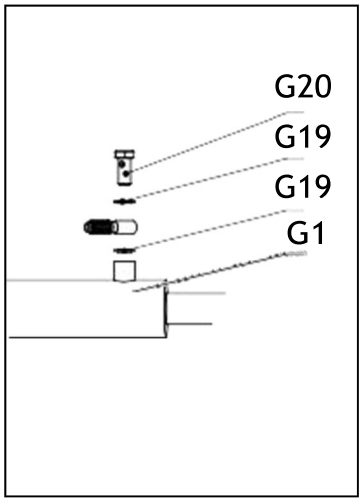
## 8. Raccordement des vérins et des conduites d'huile

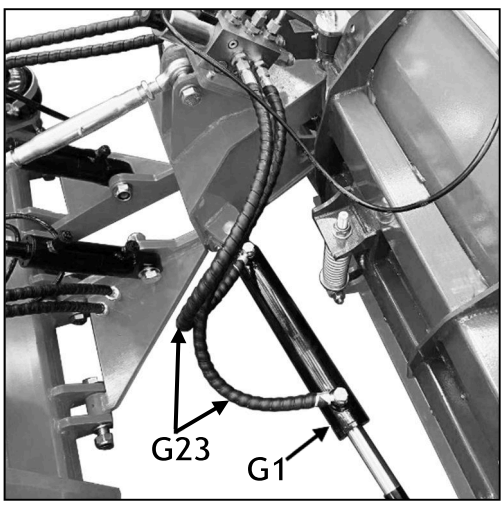


Étapes d'installation :

1. Raccordez le raccord de transition (G17) et le raccord coudé à 90° (G24) à l'électrovanne (G15), selon la position illustrée ci-dessus.

Remarque : l'orifice d'huile de l'accumulateur est également muni d'un raccord de transition.

2. Raccordez une extrémité du flexible hydraulique (G22) à l'accumulateur et l'autre extrémité à l'orifice T de l'électrovanne (G15).

3. Raccordez le vérin (G1) de la lame principale gauche au flexible hydraulique (G23) à l'aide de la vis creuse (G20) et des rondelles d'étanchéité combinées (G19), puis raccordez les flexibles aux orifices C1 et C4 de l'électrovanne (G15).

4. Raccordez le vérin (G1) de la lame principale droite au flexible hydraulique (G23) à l'aide de la vis creuse (G20) et des rondelles d'étanchéité combinées (G19), puis raccordez les flexibles aux orifices C2 et C3 de l'électrovanne (G15).

5. Raccordez les orifices P1 et P2 de l'électrovanne (G15) au flexible hydraulique (G21); l'autre extrémité de ce flexible se raccorde à la pompe hydraulique du tracteur.

Important : tous les boulons doivent être serrés à fond, sans aucun jeu.

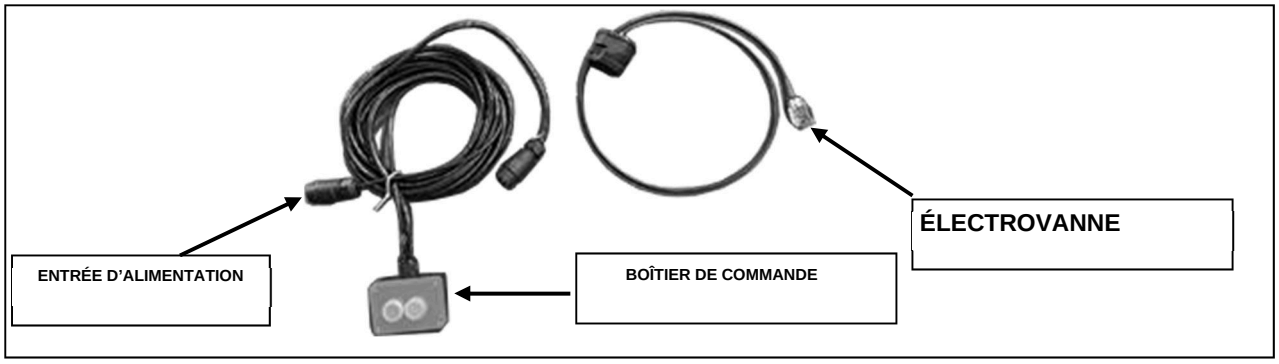
AVERTISSEMENT : si les boulons d'assemblage ne sont pas bien serrés, la machine produira des bruits anormaux en fonctionnement.

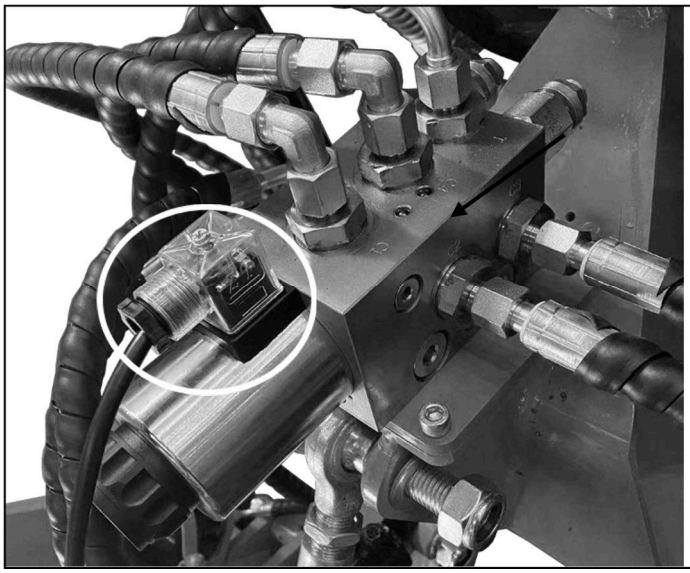
Inspection : vérifiez qu'aucun boulon n'est desserré.

Nom et spécification des pièces

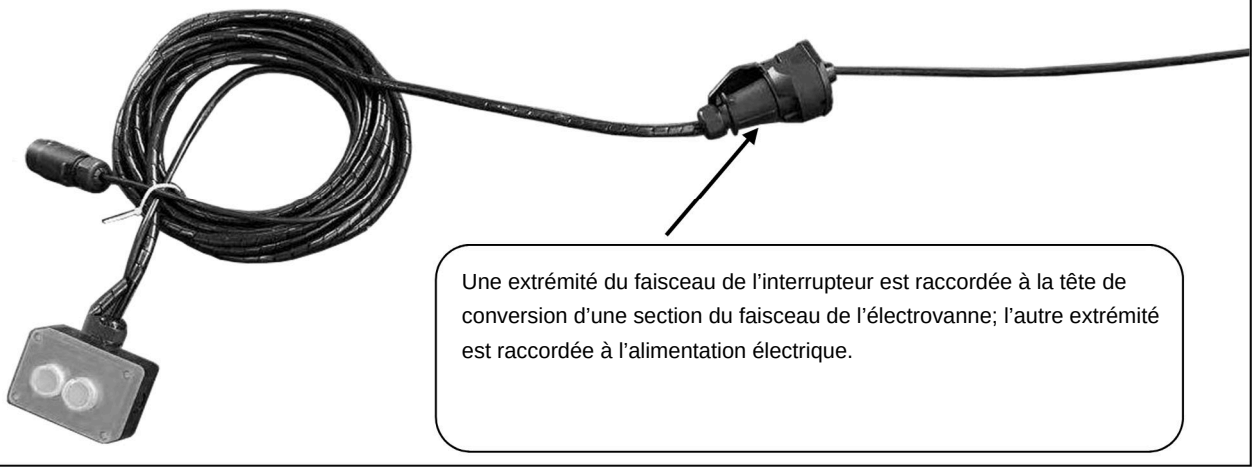
| N° de réf. | Spécification | QTÉ |
|---|---|---|
| G1 | Vérin hydraulique 50x32x255 | 2 |
| G15 | Électrovanne | 1 |
| G17 | Raccords de transition | 8 |
| G19 | Rondelles d'étanchéité combinées | 8 |
| G20 | Vis creuse G1/4 | 4 |
| G21 | Flexible hydraulique 1 po × 2000 mm, extrémité mâle NPT 1/2 po, raccord M16×1,5 | 2 |
| G22 | Flexible hydraulique 7/8 po × 1000 mm, raccord M16×1,5 | 1 |
| G23 | Flexible hydraulique 7/8 po × 750 mm, raccord M16×1,5 | 4 |
| G24 | Raccords de transition | 2 |

9. Raccordement du circuit électrique



Le faisceau de la tête d'électrovanne se fixe à l'électrovanne au moyen des vis cruciformes (Phillips) de l'électrovanne.

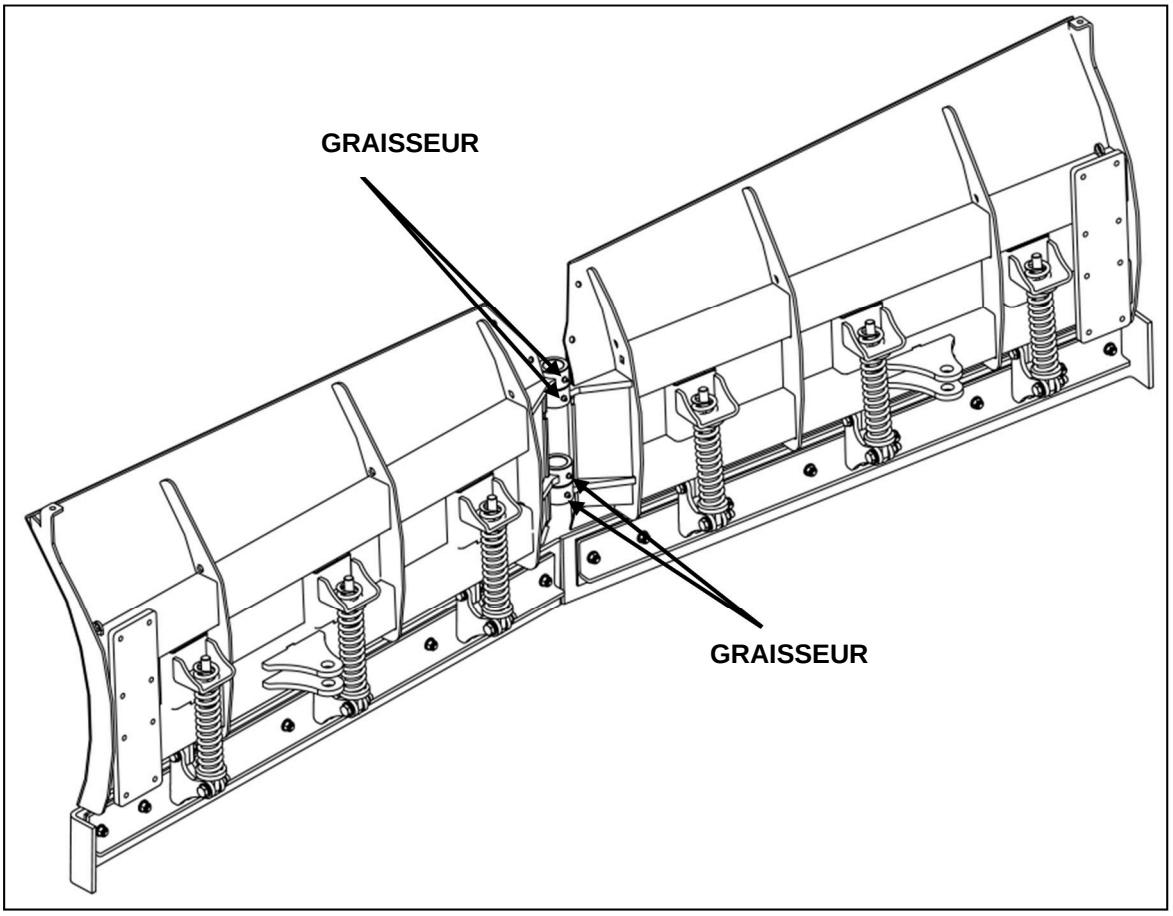


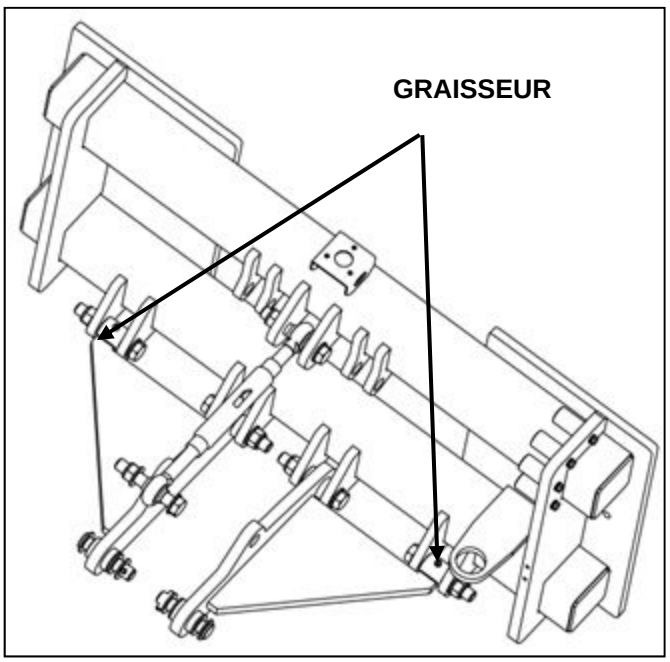
Une extrémité du faisceau de l'interrupteur est raccordée à la tête de conversion d'une section du faisceau de l'électrovanne; l'autre extrémité est raccordée à l'alimentation électrique.

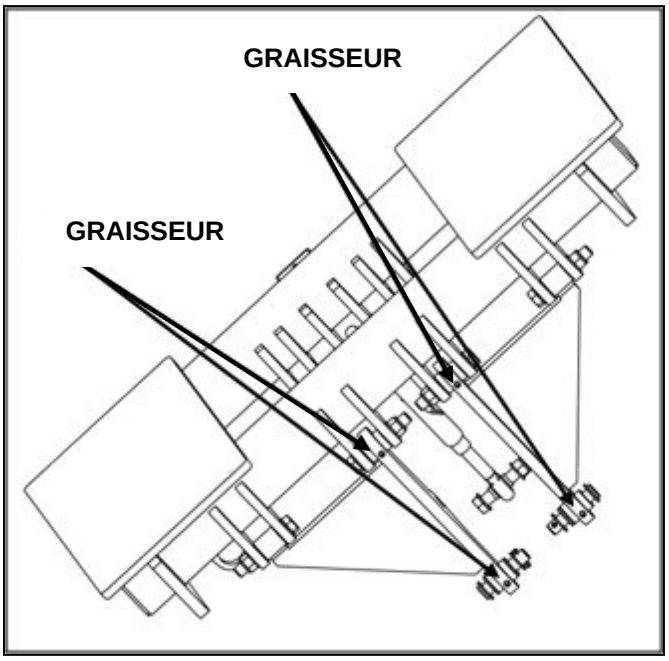
10. Graisse lubrifiante

**AVERTISSEMENT**

Lubrifiez les roulements avant chaque utilisation; sinon, la durée de vie de la machine sera réduite.

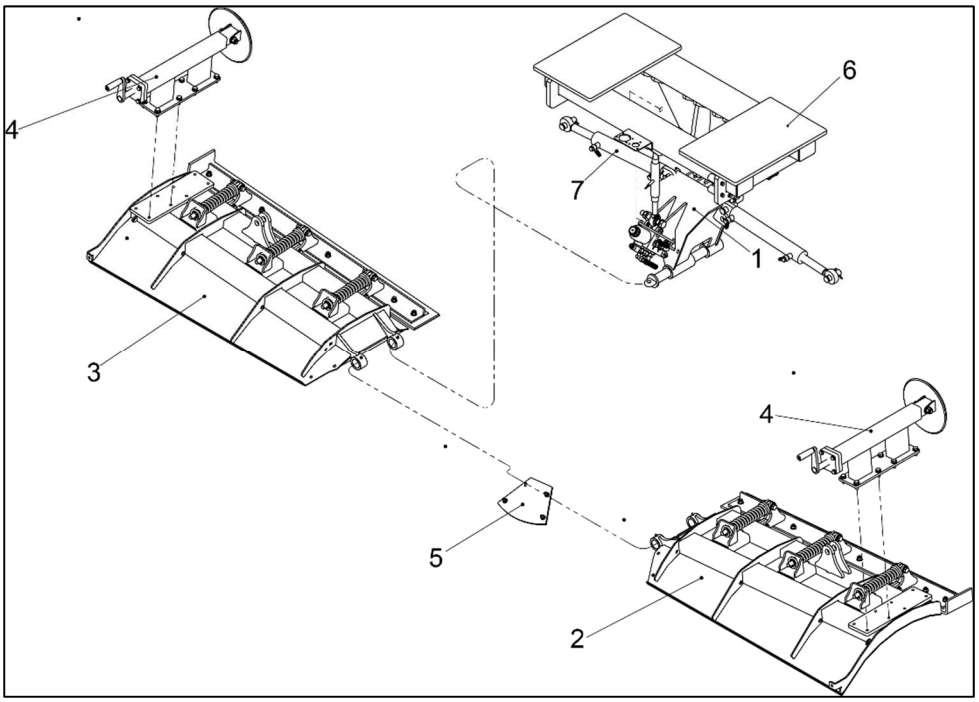


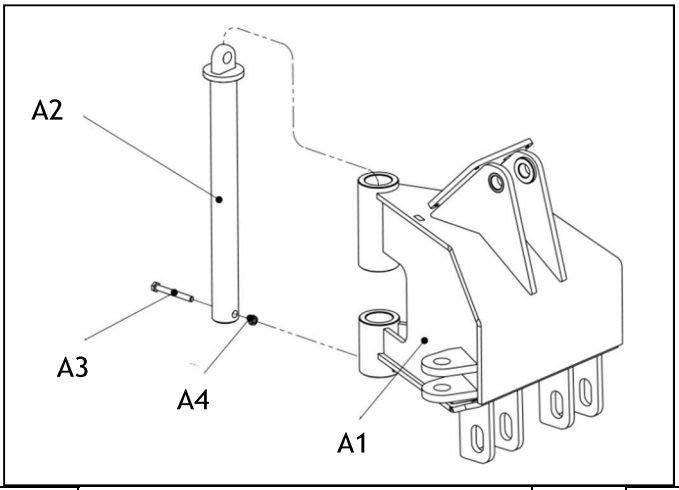
# 4. Vues éclatées et pièces du produit

1. Vue éclatée des principaux composants



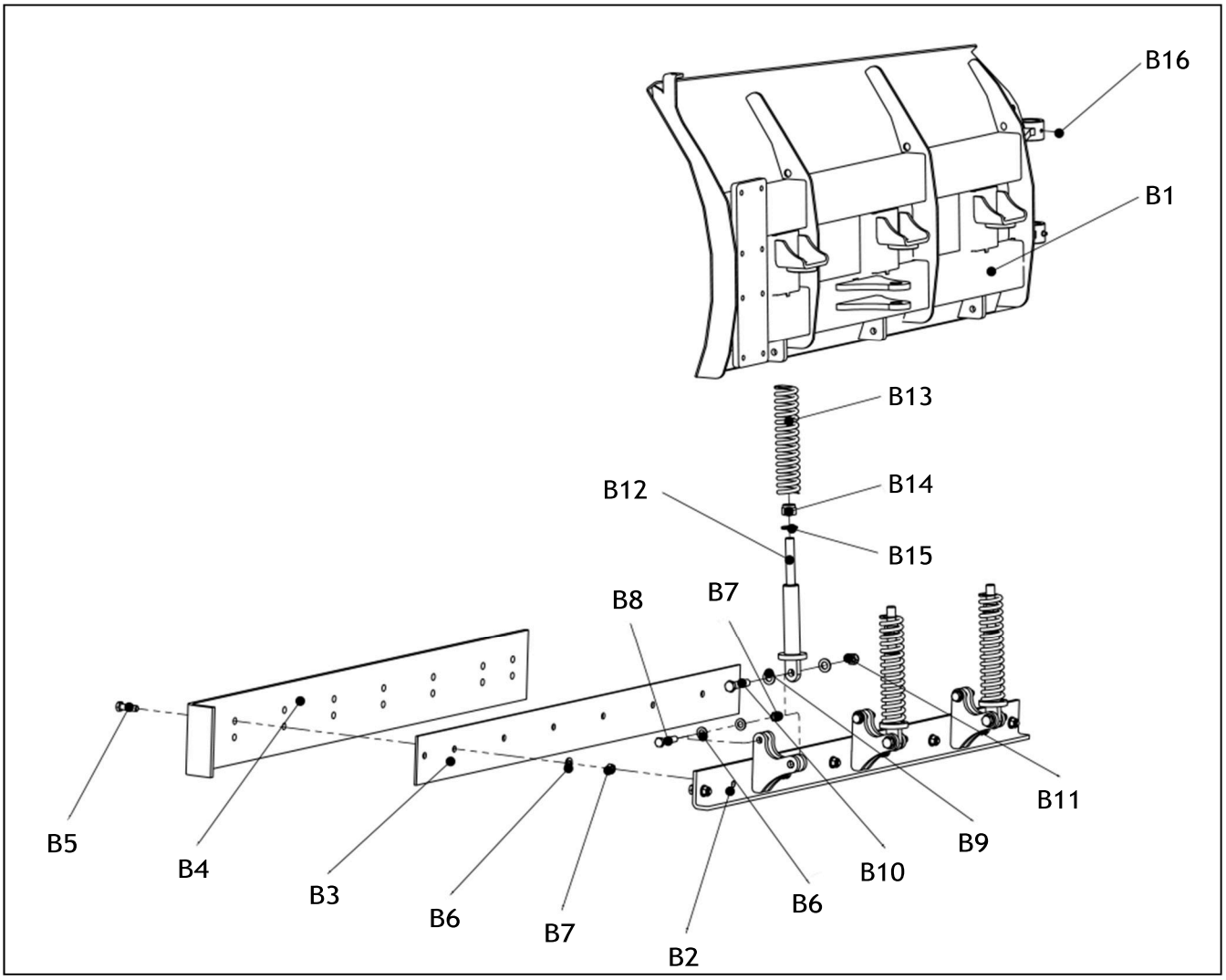

| REPÈRE | Description | QTÉ | REPÈRE | Description | QTÉ |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Ensemble de support | 1 | 5 | Caoutchouc de protection | 1 |
| 2 | Ensemble de lame principale gauche | 1 | 6 | Support et plaque de suspension | 1 |
| 3 | Ensemble de lame principale droite | 1 | 7 | Ensemble hydraulique | 1 |
| 4 | Ensemble de réglage du support | 2 | | | |

2. Vue éclatée de l'ensemble de support



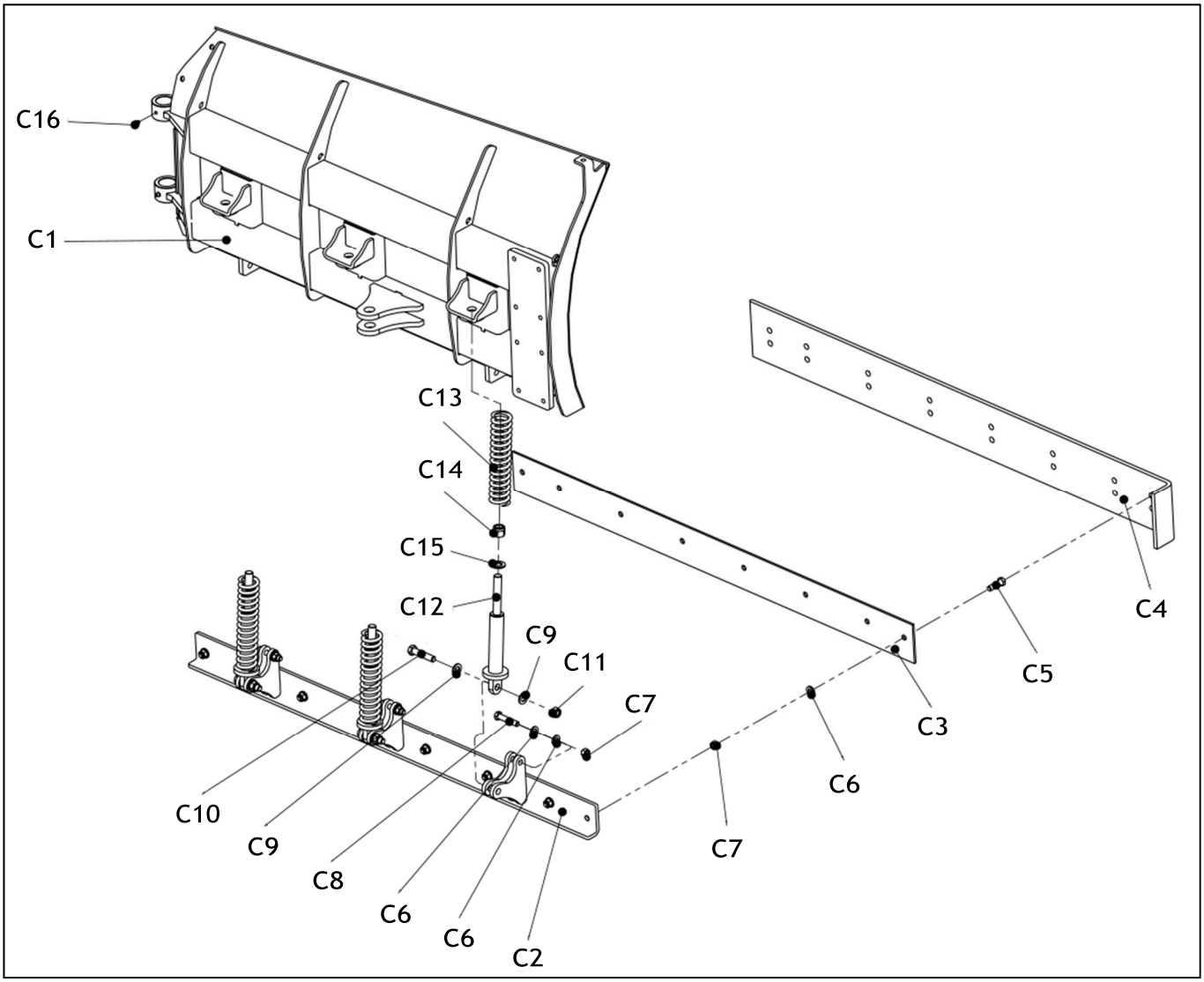

| REPÈRE | Description | QTÉ | REPÈRE | Description | QTÉ |
|---|---|---|---|---|---|
| A1 | Support soudé | 1 | A3 | Boulon à tête hexagonale M8x70 | 1 |
| A2 | Axe de pivot principal soudé | 1 | A4 | Écrou autobloquant M8 | 1 |

3. Vue éclatée de l'ensemble de lame principale gauche



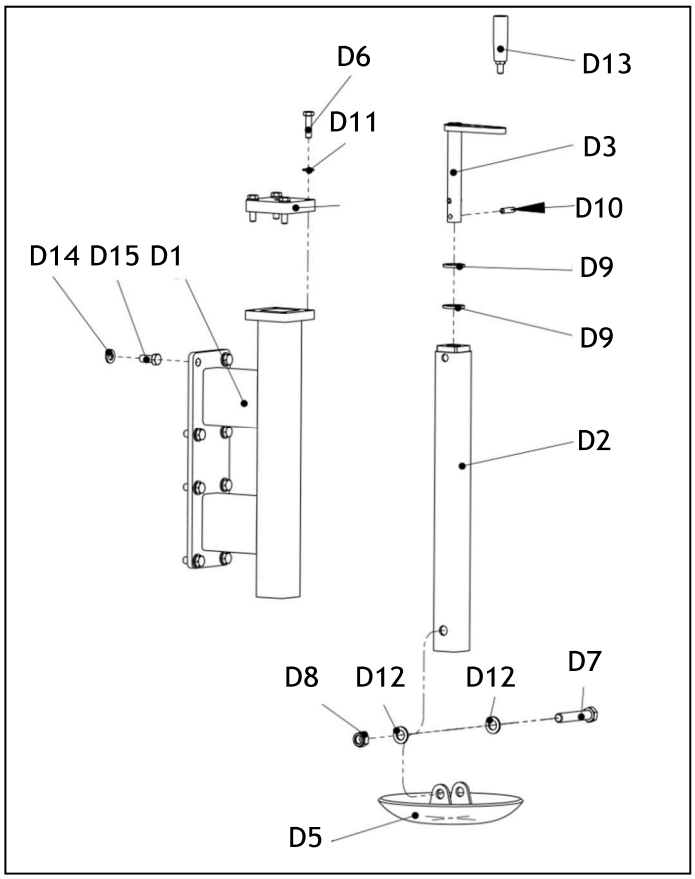

| REPÈRE | Description | QTÉ | REPÈRE | Description | QTÉ |
|---|---|---|---|---|---|
| B1 | Plaque de lame principale gauche, soudée | 1 | B9 | Rondelle plate Ø14 | 6 |
| B2 | Plaque de pression du caoutchouc gauche, soudée | 1 | B10 | Boulon hexagonal à filetage complet M14x65 | 3 |
| B3 | Plaque d'appui | 1 | B11 | Écrou autobloquant M14 | 3 |
| B4 | Racloir | 1 | B12 | Axe de ressort soudé | 3 |
| B5 | Boulon hexagonal à filetage complet M12x40 | 8 | B13 | Ressort 50x15x230 | 3 |
| B6 | Rondelle plate Ø12 | 14 | B14 | Écrou autobloquant M18 | 3 |
| B7 | Écrou autobloquant M12 | 11 | B15 | Rondelle plate Ø18 | 3 |
| B8 | Boulon hexagonal à filetage complet M12x60 | 3 | B16 | Graisseur | 2 |

4. Vue éclatée de l'ensemble de lame principale droite



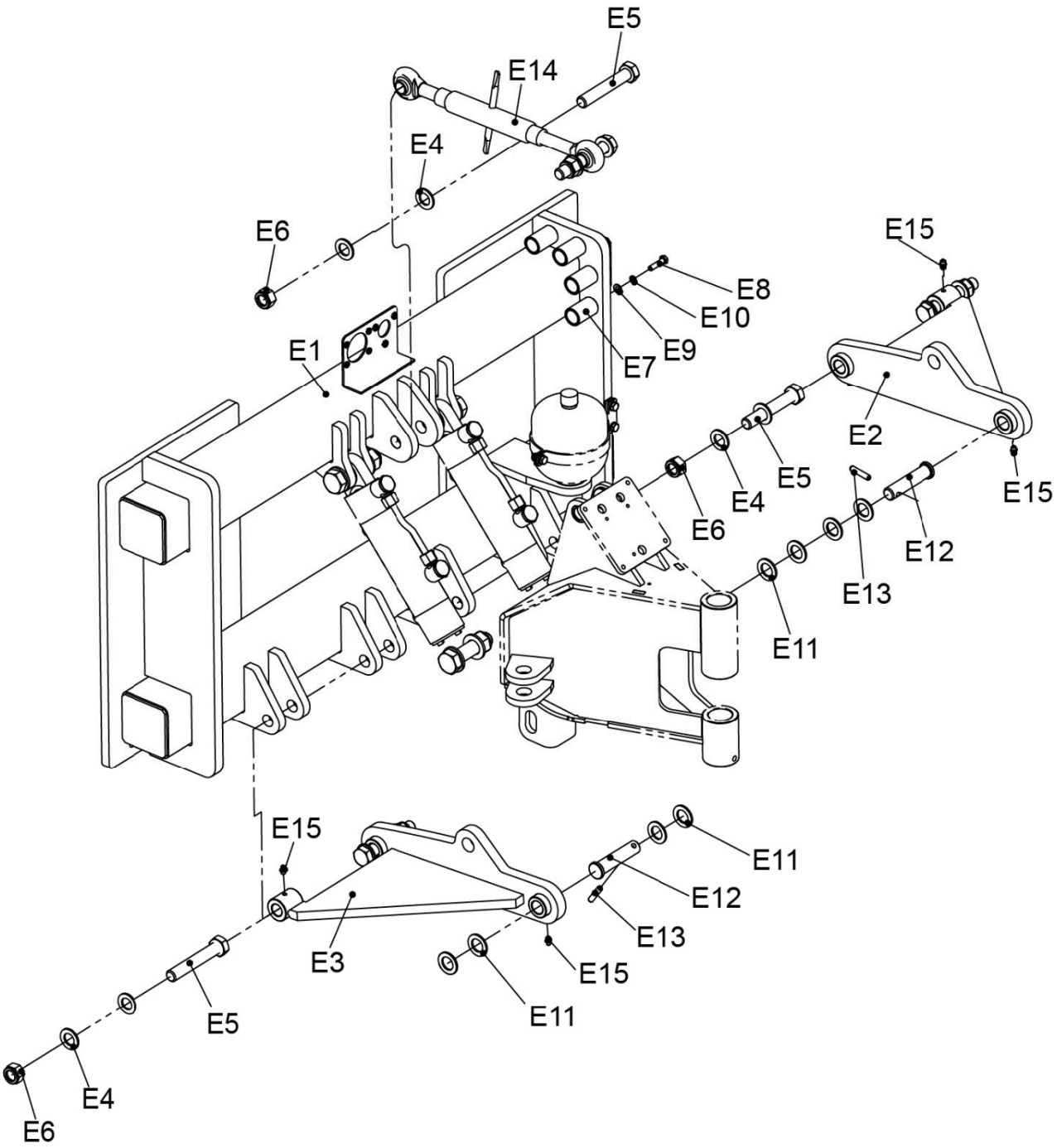

| REPÈRE | Description | QTÉ | REPÈRE | Description | QTÉ |
|---|---|---|---|---|---|
| C1 | Plaque de lame principale droite, soudée | 1 | C9 | Rondelle plate Ø14 | 6 |
| C2 | Plaque de pression du caoutchouc droit, soudée | 1 | C10 | Boulon hexagonal à filetage complet M14x65 | 3 |
| C3 | Plaque d'appui | 1 | C11 | Écrou autobloquant M14 | 3 |
| C4 | Racloir | 1 | C12 | Axe de ressort soudé | 3 |
| C5 | Boulon hexagonal à filetage complet M12x40 | 8 | C13 | Ressort 50x15x230 | 3 |
| C6 | Rondelle plate Ø12 | 14 | C14 | Écrou autobloquant M18 | 3 |
| C7 | Écrou autobloquant M12 | 11 | C15 | Rondelle plate Ø18 | 3 |
| C8 | Boulon hexagonal à filetage complet M12x60 | 3 | C16 | Graisseur | 2 |

5. Vue éclatée de l'ensemble de réglage du support



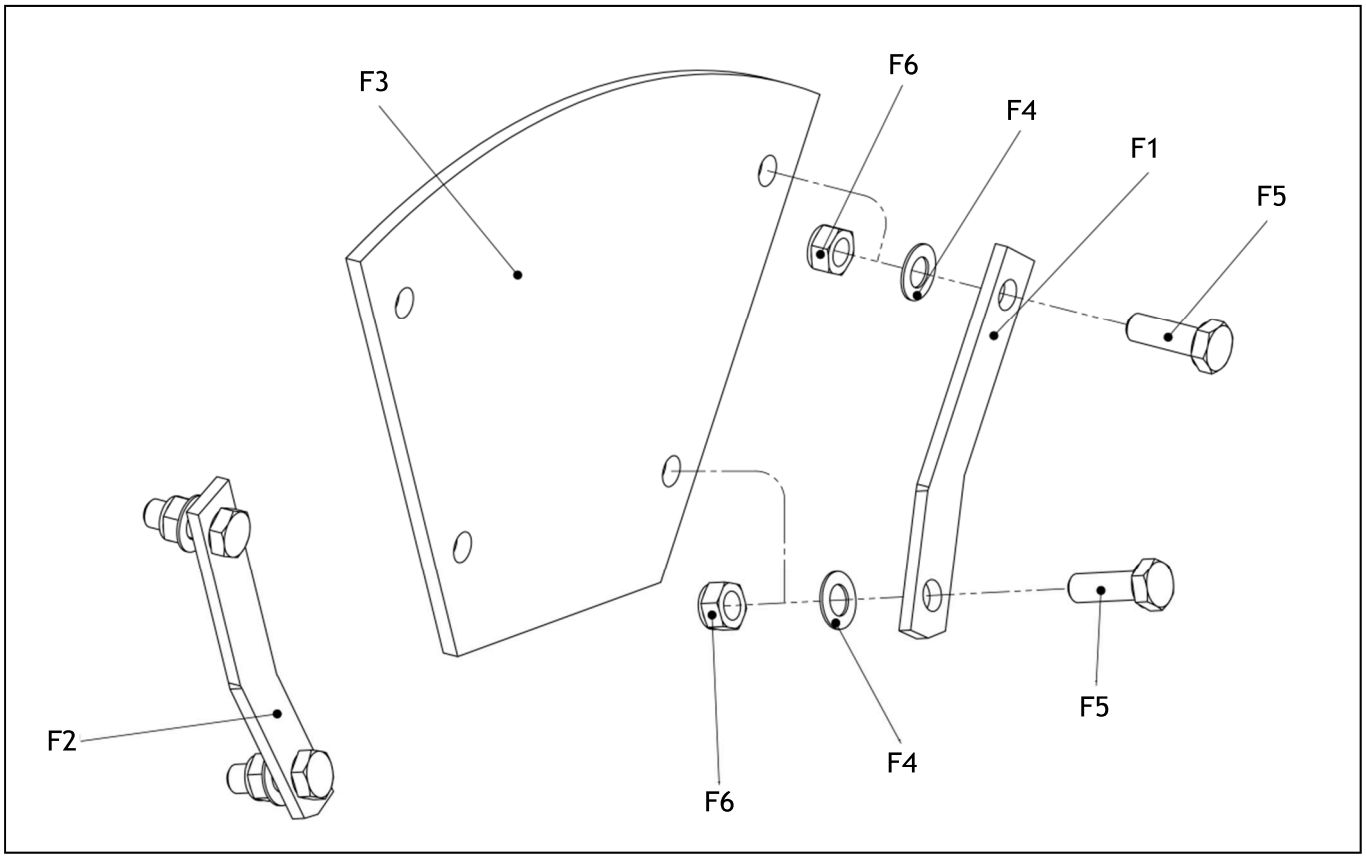

| REPÈRE | Description | QTÉ | REPÈRE | Description | QTÉ |
|---|---|---|---|---|---|
| D1 | Support de réglage | 1 | D9 | Cale | 2 |
| D2 | Pied de support soudé | 1 | D10 | Goupille droite à ressort | 2 |
| D3 | Vis de levage soudée | 1 | D11 | Rondelle plate Ø10 | 4 |
| D4 | Plaque de recouvrement filetée | 1 | D12 | Rondelle plate Ø16 | 2 |
| D5 | Plaque de support soudée | 1 | D13 | Poignée | 1 |
| D6 | Boulons hexagonaux à filetage complet M10x40 | 4 | D14 | Rondelle plate Ø12 | 8 |
| D7 | Boulon à tête hexagonale M16x90 | 1 | D15 | Boulons hexagonaux à filetage complet M12x30 | 8 |
| D8 | Écrou autobloquant M16 | 1 | | | |

6. Vue éclatée de l'ensemble de support et plaque de suspension



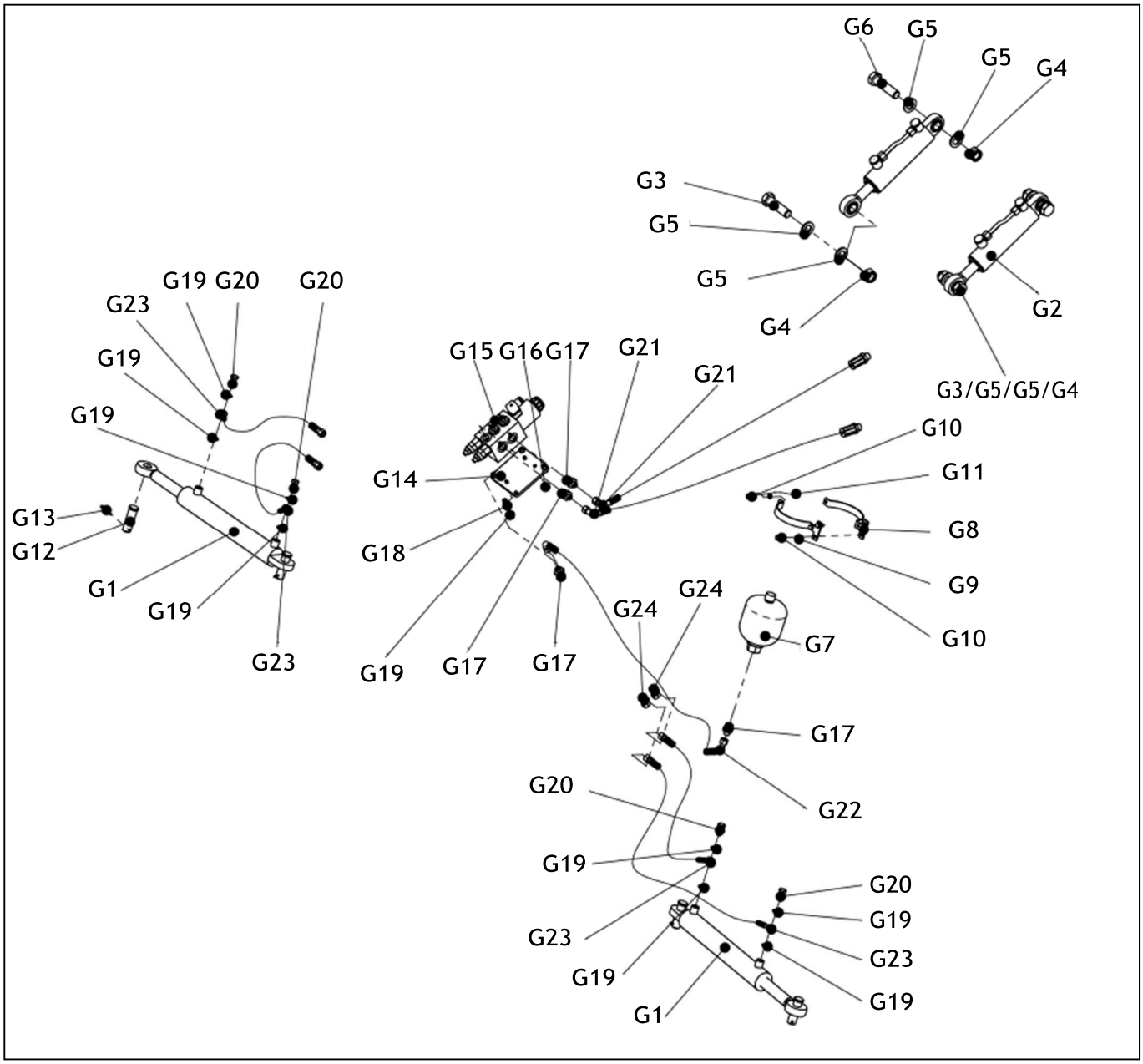

| REPÈRE | Description | QTÉ | REPÈRE | Description | QTÉ |
|---|---|---|---|---|---|
| E1 | Cadre de suspension | 1 | E9 | Rondelle plate Ø8 | 4 |
| E2 | Support soudé – gauche | 1 | E10 | Rondelle élastique Ø8 | 4 |
| E3 | Support soudé – droit | 1 | E11 | Rondelle plate Ø22 | 8 |
| E4 | Rondelle plate Ø20 | 12 | E12 | Axe de vérin 1 | 2 |
| E5 | Boulons hexagonaux à filetage complet M20x120 | 6 | E13 | Goupille droite à ressort | 2 |
| E6 | Écrou autobloquant M20 | 6 | E14 | Ensemble de tirant | 1 |
| E7 | Caoutchouc | 4 | E15 | Graisseur | 6 |
| E8 | Boulons hexagonaux à filetage complet M8x35 | 4 | | | |

7. Vue éclatée du caoutchouc de protection




| REPÈRE | Description | QTÉ | REPÈRE | Description | QTÉ |
|---|---|---|---|---|---|
| F1 | Plaque de serrage en caoutchouc II | 1 | F4 | Rondelle plate Ø10 | 4 |
| F2 | Plaque de serrage en caoutchouc | 1 | F5 | Boulons hexagonaux à filetage complet M10x30 | 4 |
| F3 | Feuille de caoutchouc | 1 | F6 | Écrou autobloquant M10 | 4 |

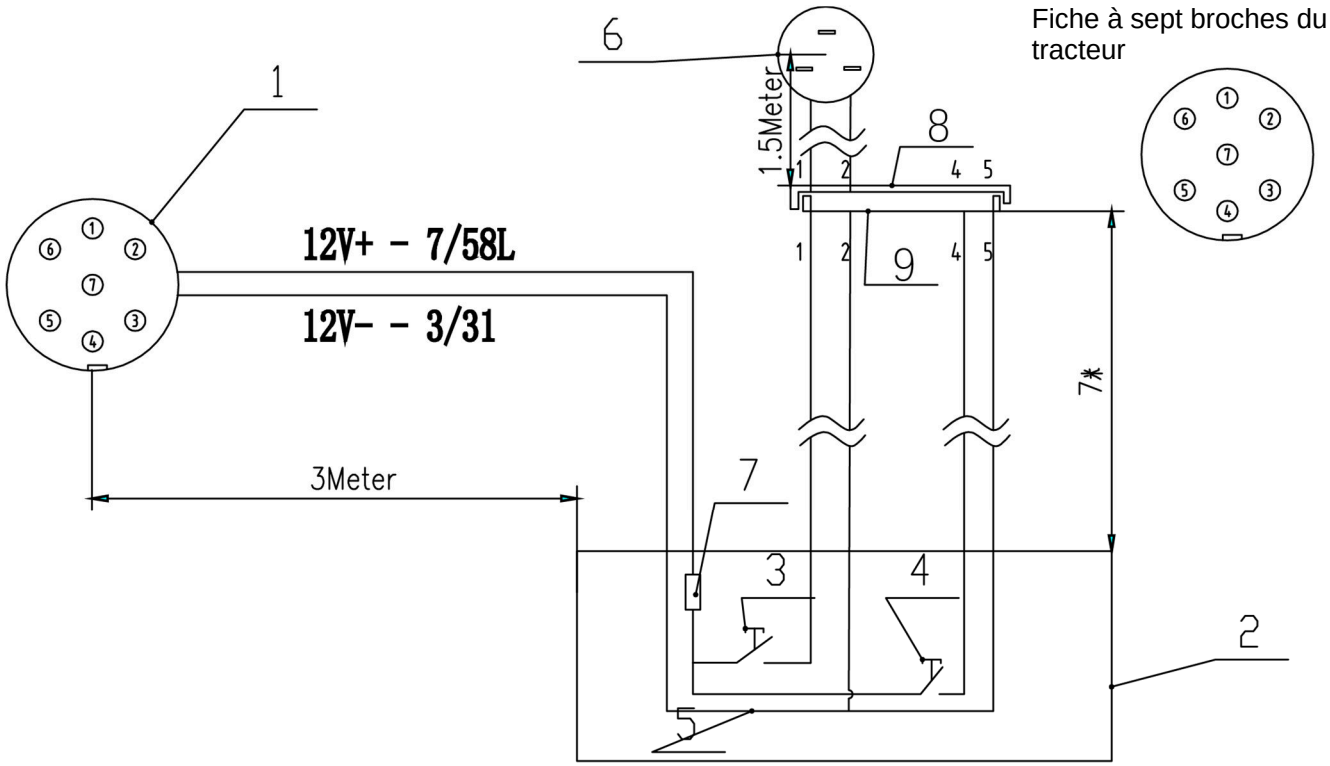
8. Vue éclatée de l'ensemble hydraulique




| REPÈRE | Description | QTÉ | REPÈRE | Description | QTÉ |
|---|---|---|---|---|---|
| G1 | Vérin hydraulique 50x32x255 | 2 | G13 | Goupille fendue 5 × 40 | 4 |
| G2 | Vérin amortisseur hydraulique 50x28x100 | 2 | G14 | Plaque de raccordement | 1 |
| G3 | Boulons hexagonaux à filetage complet M24x90 | 2 | G15 | Électrovanne | 1 |
| G4 | Écrou autobloquant M24 | 4 | G16 | Vis à six pans creux à tête fraisée (HSCS) | 3 |
| G5 | Rondelle plate Ø24 | 8 | G17 | Raccords de transition | 8 |
| G6 | Boulons hexagonaux à filetage complet M24x100 | 2 | G18 | Vis à tête cylindrique à six pans creux M8x20 | 4 |
| G7 | Accumulateur | 1 | G19 | Rondelles d'étanchéité combinées | 8 |
| G8 | Collier | 2 | G20 | Vis creuse G1/4 | 4 |
| G9 | Rondelle plate Ø8 | 8 | G21 | Flexible hydraulique 1 po × 2000 mm, | 2 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | extrémité mâle NPT 1/2 po, raccord M16×1,5 | |
| G10 | Boulons hexagonaux à filetage complet M8x20 | 4 | G22 | Flexible hydraulique 7/8 po × 1000 mm, raccord M16×1,5 | 1 |
| G11 | Écrou autobloquant M8 | 2 | G23 | Flexible hydraulique 7/8 po × 750 mm, raccord M16×1,5 | 4 |
| G12 | Axe de vérin 2 | 4 | G24 | Raccords de transition | 2 |

9. Vue éclatée du circuit électrique




| POS | SPÉCIFICATIONS | QTÉ | MATÉRIAU |
|---|---|---|---|
| 1 | Fiche de remorque américaine à sept broches | 1 | Plastique technique |
| 2 | Boîtier de boutons à deux trous | 1 | Plastique technique |
| 3 | Bouton rouge A38-11 à verrouillage | 1 | Plastique technique |
| 4 | Bouton vert A38-11 à verrouillage | 1 | Plastique technique |
| 5 | Étiquette de bouton | 1 | Plastique technique |
| 6 | Connecteur de bobine d'électrovanne hydraulique | 1 | Plastique technique |
| 7 | Petit porte-fusible 14 AWG | 1 | Cuivre |
| 8 | Prise de remorque américaine à sept broches | 1 | Cuivre |
| 9 | Fiche de remorque américaine à sept broches | 1 | Plastique technique |