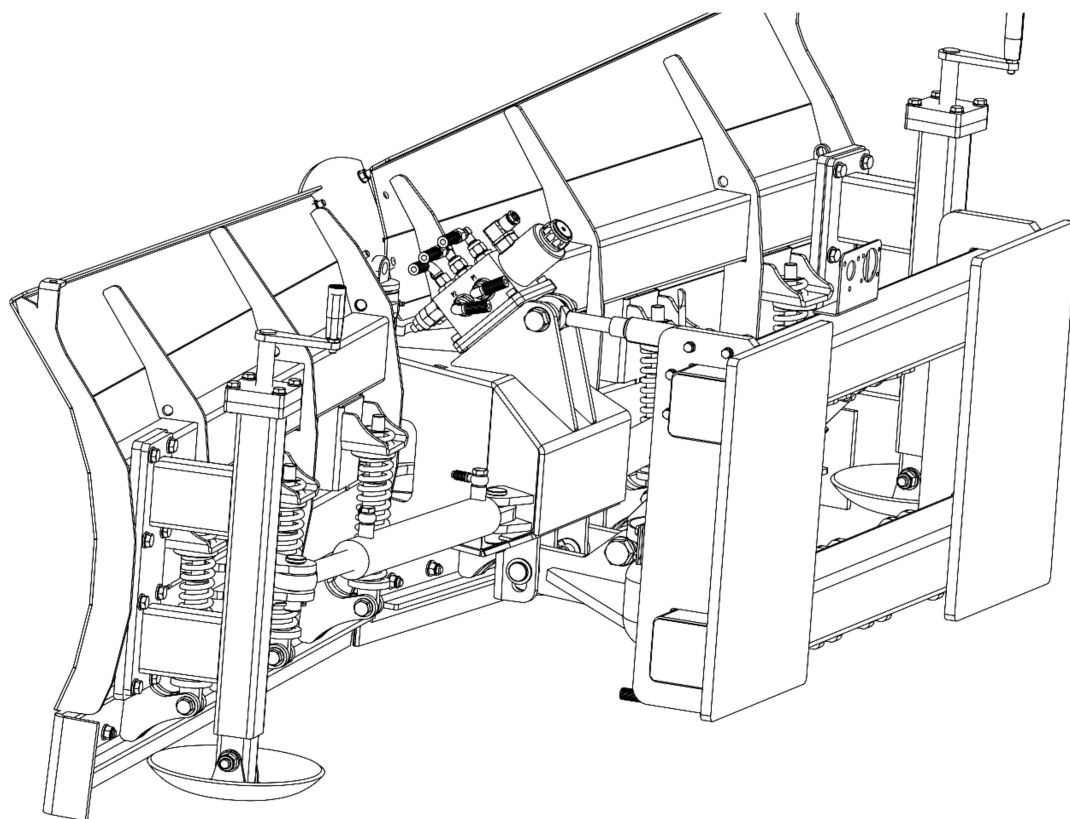


POUSSE-NEIGE À LAME ORIENTABLE DE 8,5 pi AVEC ATTACHE RAPIDE



AVERTISSEMENT



- Lisez et comprenez entièrement le manuel avant l'assemblage.
 - Vérifiez que toutes les pièces indiquées sur la liste sont présentes.
 - Portez des lunettes et l'équipement de protection approprié.
 - Ne retournez pas le produit au détaillant; contactez TMG Industrial.
- Pièces manquantes ou questions sur l'assemblage?
Appelez le 1-877-761-2819 ou écrivez à cs@tmgindustrial.com.

TABLE DES MATIÈRES

Avertissement de
sécurité

1. Instructions de sécurité

Préparations avant
fonctionnement

2. La machine introduit

Nom et fonction des pièces du produit

3. Enseignement des travaux de l' Assemblée

Contrôle après le déballage..... 10 Installation de l'ensemble de la pelle gauche et de l'ensemble de réglage du support..... 12 Installation de l'ensemble de la pelle droite et de l'ensemble
de réglage du support..... 13 Installation de l'élément de fixation..... 14 Installation de l'ensemble de
suspension..... 15 Installation de l'ensemble de la
cintre

4. Diagramme d'explosion et parties de produits

Consignes de sécurité pour une utilisation sûre

Signification des étiquettes d'avertissement



AVIS! Lisez attentivement le manuel d'instructions avant d'utiliser la machine. Le non-respect de cet avertissement peut causer des blessures.



ATTENTION! Tenez-vous à l'écart de la zone de coupe de la machine. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner des blessures.



ATTENTION! Gardez une distance de sécurité lorsque la machine est en marche. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner des blessures.

1. Précautions pour un fonctionnement sûr



Lisez attentivement les instructions de fonctionnement de la machine et soyez au courant des performances et de la façon de faire fonctionner tous les appareils de commande!



Comprendre toutes les étiquettes de sécurité sur l'équipement et garder les étiquettes propres. Veuillez ne pas peindre ou déplacer d'étiquettes de sécurité occasionnellement. S'ils sont endommagés, ils doivent être remplacés immédiatement!



Un panneau d'avertissement devrait être installé dans la zone de travail où l'opérateur doit dire aux autres de ne pas l'approcher pour éviter les éclaboussures!



Ne pas nettoyer près des personnes, des bâtiments, des véhicules ou d'autres objets qui peuvent être endommagés par des débris volants!

Remarque ! L'omission de suivre cet avertissement peut causer des blessures.

Préparations avant fonctionnement

Lisez attentivement les instructions
avant de faire les devoirs



AVIS !

□ Si vous ne comprenez pas pleinement la sécurité les précautions et les éléments essentiels d'utilisation décrits dans manuel d'instruction, accidents inattendus peuvent avant l'opération, veuillez bien comprendre les signes d'avertissement apposés sur le produit, précautions de sécurité et les éléments essentiels manuel d'instruction avant de procéder.

Placez le manuel d'instructions
autour du produit



AVIS !

□ Si vous ne savez pas comment opérer machine, parce que le manuel d'instruction n'est pas placé autour du produit, si vous utilisez votre propre jugement pour y faire face, accidents inattendus peuvent survenir et causer des blessures. Assurez-vous que le manuel d'instruction est conservé autour de la produit, et vous pouvez le lire à tout moment lorsque Tu ne sais pas t'en servir.

Ne pas opérer sous les
conditions



AVERTISSEMENT

□ Des accidents imprévus peuvent survenir lorsque fonctionnant dans des situations où le corps est inconfortable ou le fonctionnement de la machine est peu familier.

Ne pas opérer sous les

conditions:

- Quand la fatigue est excessive, la maladie, la drogue l'influence et d'autres raisons en font impossible de se concentrer sur le travail.
 - Après avoir bu de l'alcool.
 - Personnel non qualifié
- fonctionnement mécanique.

Sélection des vêtements pendant l'opération



AVERTISSEMENT

□ Si vous portez des vêtements inappropriés pour utiliser la machine, une partie des vêtements être pris par la machine et causer des blessures. Dans cas graves, un accident mortel majeur peut survient.

S'il vous plaît opérer selon les vêtements

suggéré ci-après:

- Ne portez pas de tops et de pantalons surdimensionnés.
 - Les manches et l'ourlet ne devraient pas être trop gras.
 - Portez un casque de sécurité.
- Ne pas porter d'articles bagués ou floculants comme turbans ou serviettes sur la tête et la taille.

Avant l'opération



DANGER

- ☐ Assurez-vous que la pelle à neige et le cadre de connexion de la voiture (autre) ont été connectés.
- ☐ Exploiter dans un endroit sûr.
- ☐ S'assurer que la pelle à neige est bien installée.
- ☐ S'assurer que tous les joints hydrauliques et les dispositifs hydrauliques sont solidement connectés.
- ☐ Remplacer les dispositifs et tuyaux vulnérables.
- ☐ Déterminer la tension d'alimentation. Si la tension est inférieure à la tension requise, elle affectera la performance de la pelle à neige.
- ☐ Si des personnes ou des objets sont chargés sur la machine de travail, il causera des accidents de blessures après tomber. Ne portez pas de gens ou rien sur la machine de travail.

En cours d'exploitation



DANGER

- ☐ Appuyez sur le bouton de la télécommande avant de commencer à enlever la neige. Placez la pelle à neige à un angle approprié.
 - ☐ Utilisez les boutons haut et bas de la télécommande pour régler la pelle à neige à Fe parallèle à la surface de la route.
 - ☐ Après avoir réglé l'angle de la pelle, vous pouvez démarrer le véhicule à aller de l'avant et effectuer des opérations de déneigement.
 - ☐ Lorsque vous marchez sur la pente à grande vitesse, il peut causer un glissement latéral ou un renversement. Veuillez descendre et ralentir avant d'entrer dans la pente et traverser la pente en douceur.
 - ☐ Assurez-vous de vous concentrer et conduire soigneusement lors du travail.
 - ☐ Si quelqu'un approche lors de la levée de la pelle, elle peut causer des blessures. S'il vous plaît, restez loin.
- Lors des réglages de la machine et de l'enlèvement des débris, assurez-vous de couper le moteur.
- Sinon, en raison de la négligence d'un tiers, la machine de travail commence soudainement, ce qui peut provoquer des choses inattendues.
- ☐ Une fois l'opération de déneigement terminée, la pelle doit être montée et autorisée à entrer pour éviter les dommages à la surface de la route.

Après l'opération



AVIS !

- ☐ Après l'utilisation de la machine, le corps de pelle et les articulations doivent être nettoyés avec un pistolet à eau haute pression.
- ☐ Graisser la tige de cylindre exposée
- ☐ Enlever soigneusement toute la saleté, la saleté et la graisse sur la surface propre.
- ☐ Les interfaces des tuyaux d'huile hydraulique, des cylindres et des vannes de batterie sont captées et scellées ☐ Vérifiez les boulons de raccordement et serrez tous les boulons et écrous lâches.
- ☐ Remplissez tous les points de lubrification de beurre.
- ☐ Remplacer les étiquettes d'identification endommagées ou obscures.

Instructions de stockage

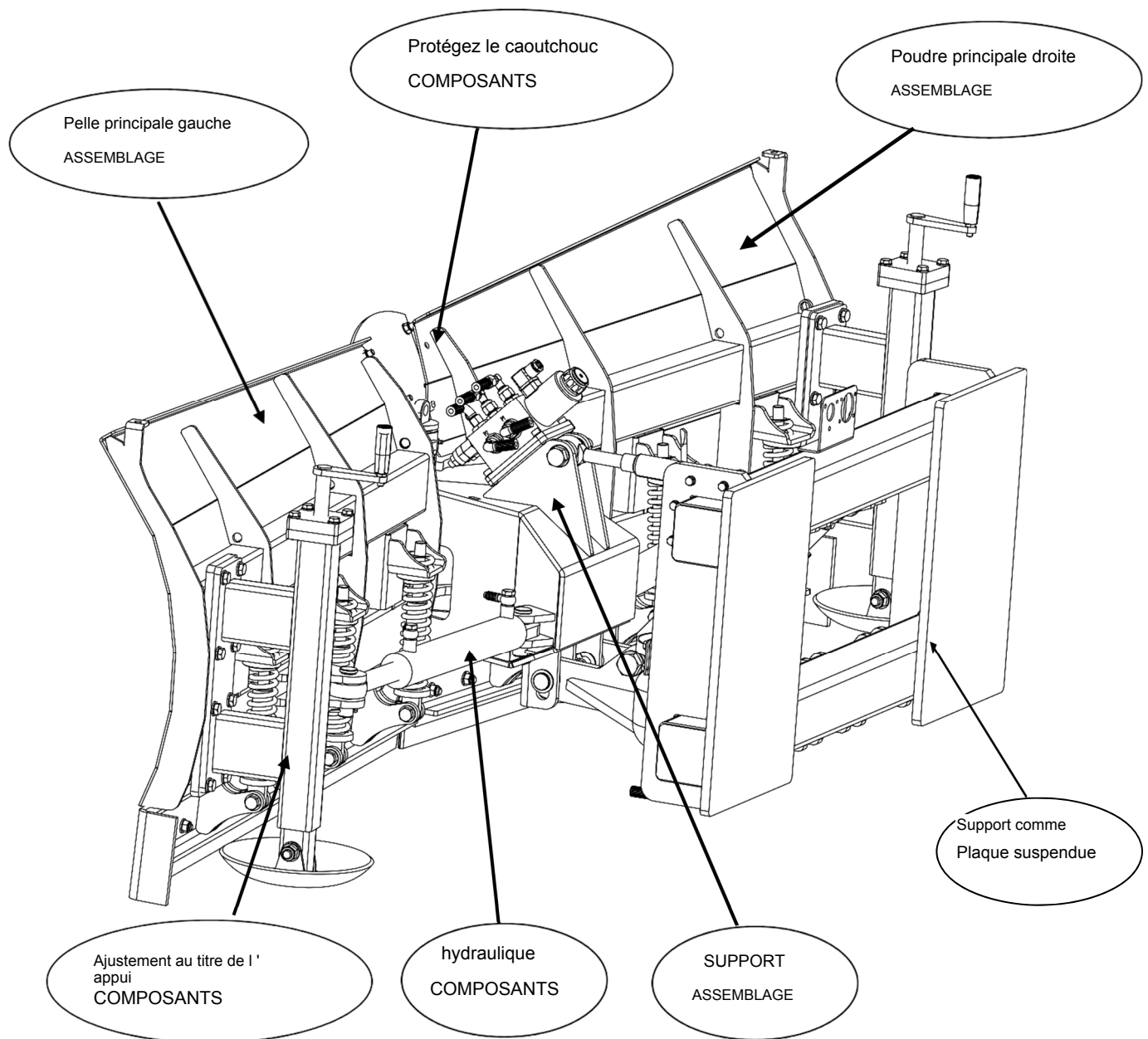


AVIS !

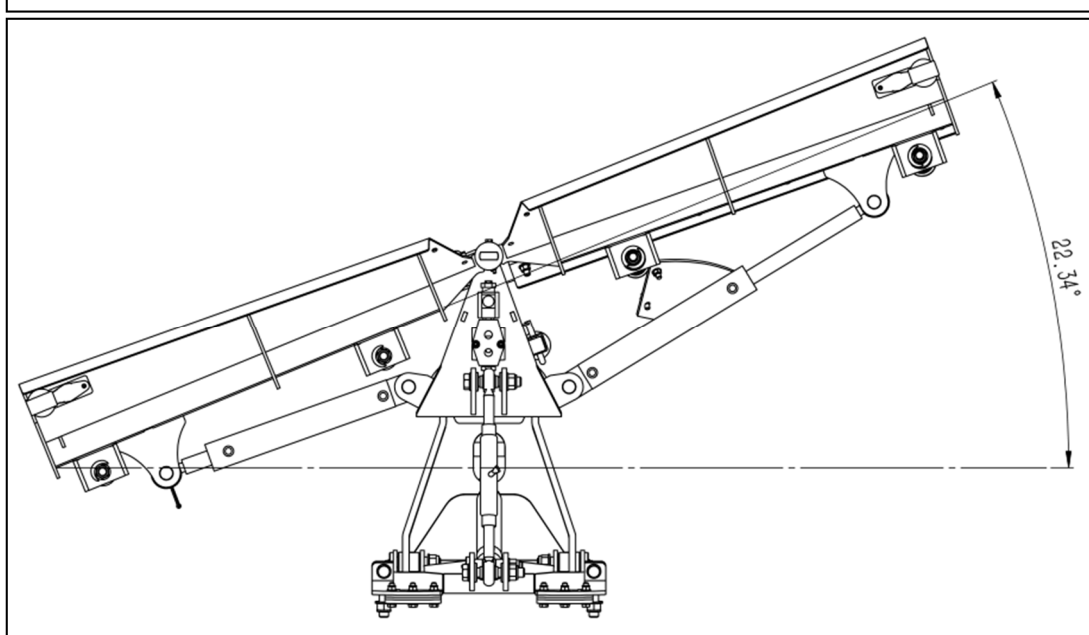
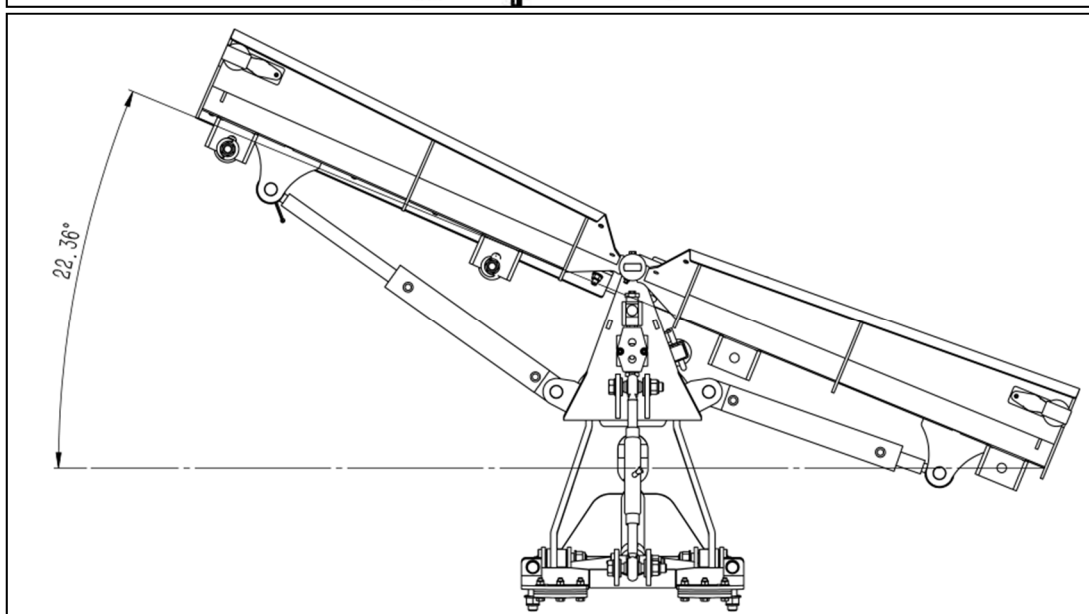
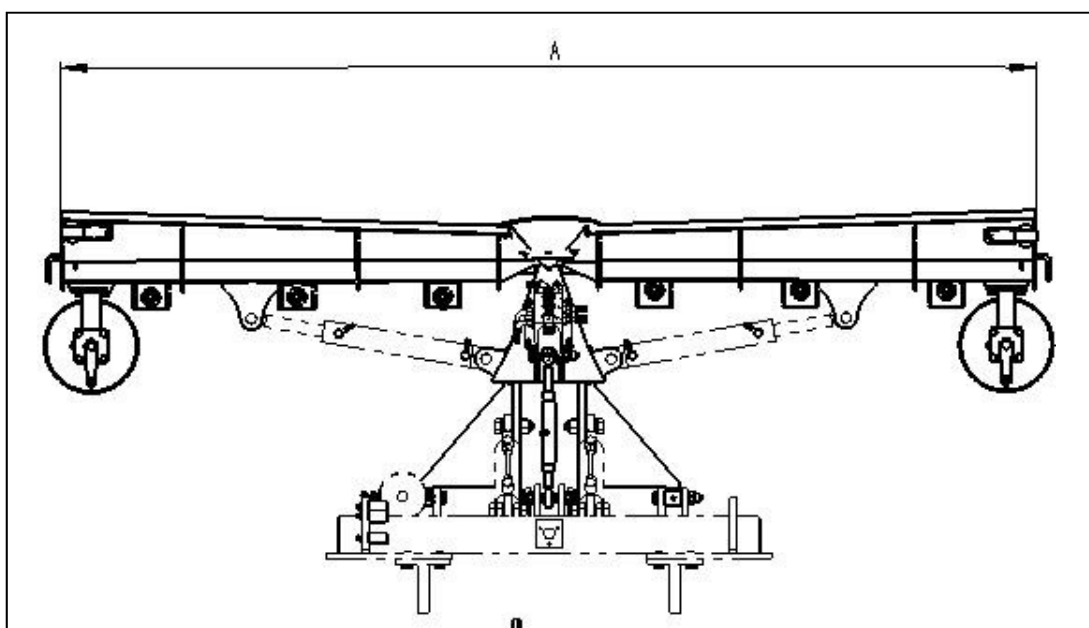
- ☐ La pelle à neige doit être nettoyée avant l'entreposage pour empêcher l'eau de pluie et l'agent hémolytique de corroder le corps de la pelle.
- ☐ Dans l'entreposage, le cadre de support de la pelle à neige doit être abaissé et le vérin doit être placé au niveau le plus bas.
- ☐ Couvrez les pièces électriques avec un chiffon imperméable pour éviter le vieillissement dû à l'exposition au soleil.

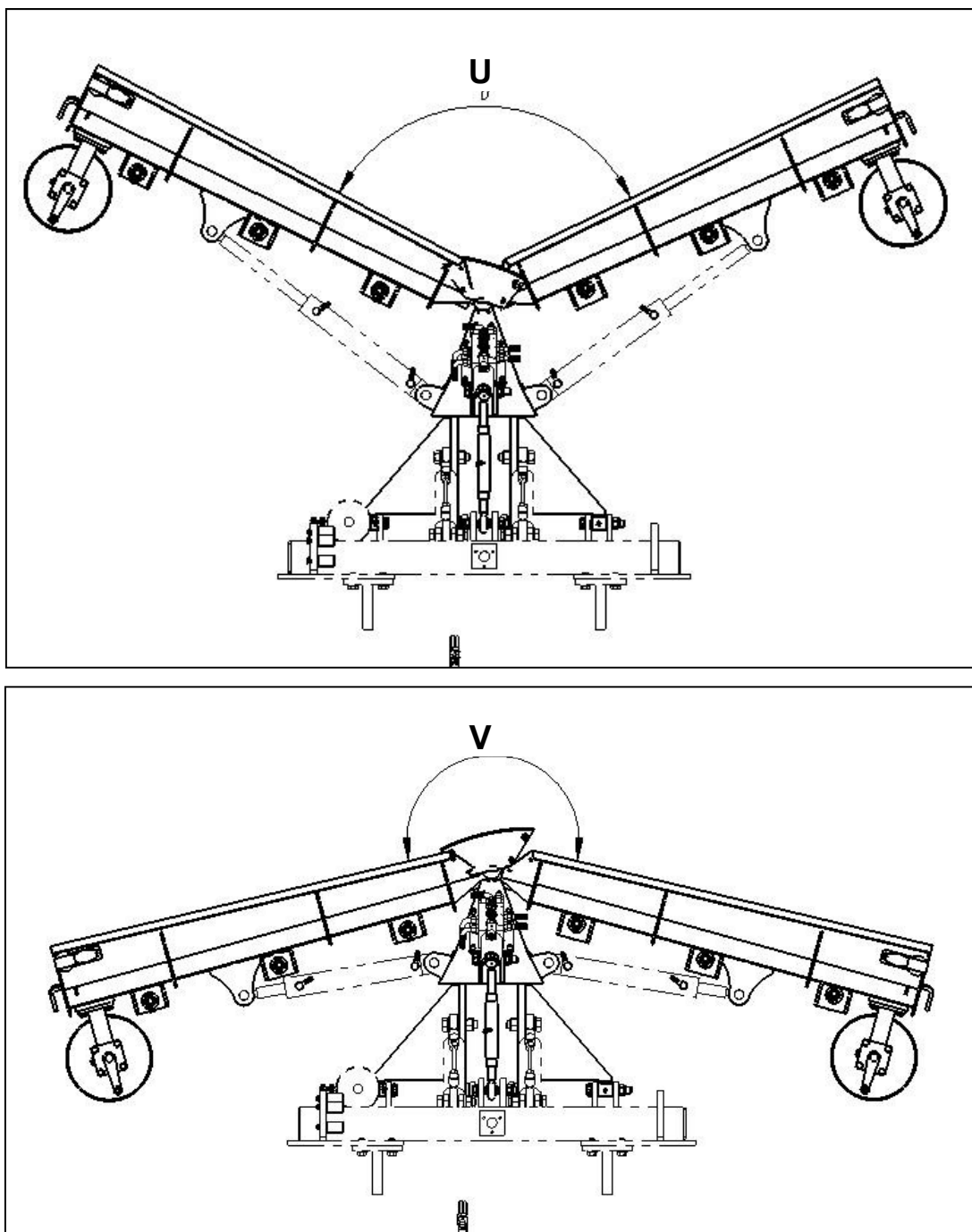
2. La machine introduit

Noms et fonctions des parties de produits



Spécifications des produits

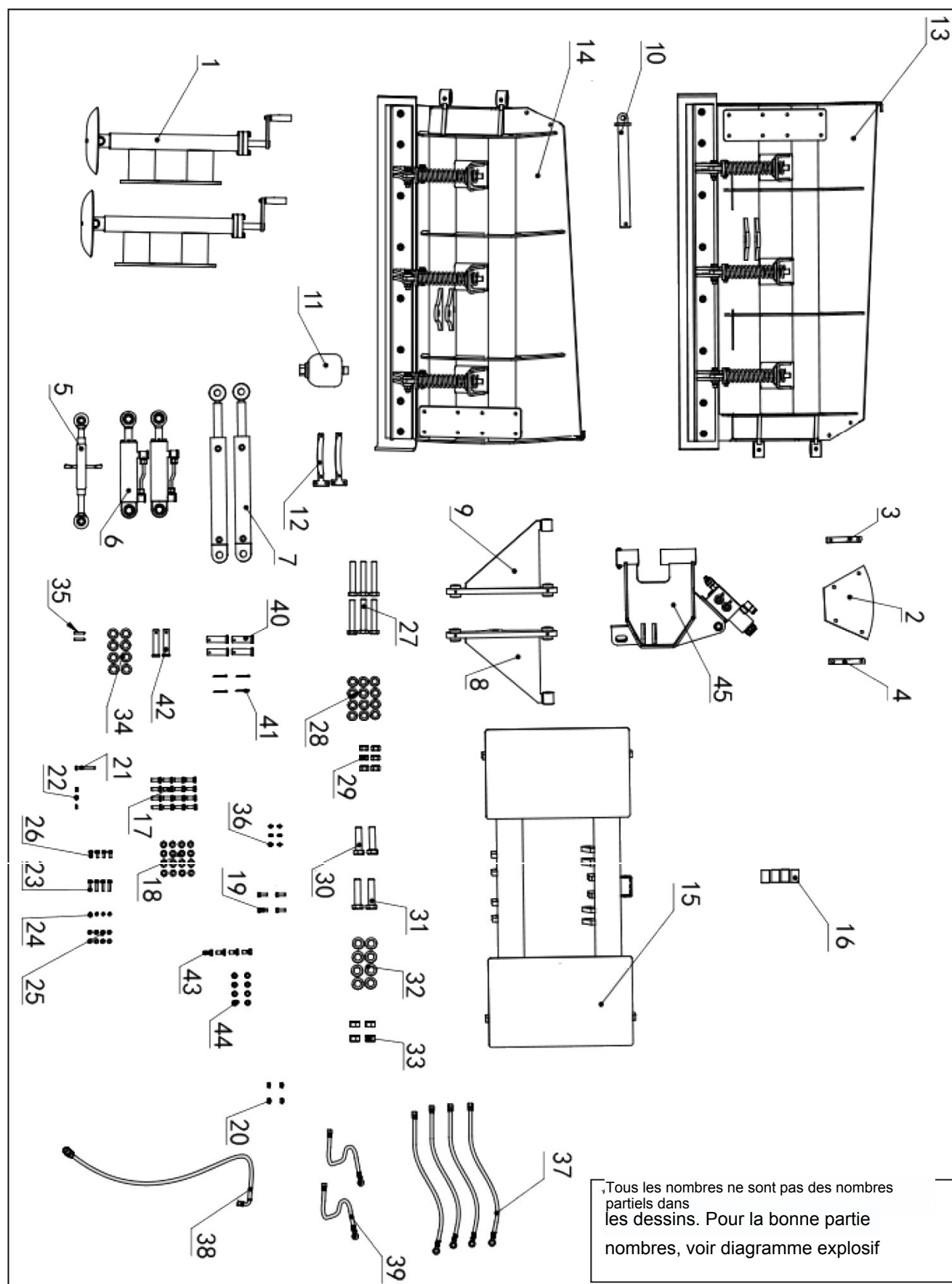




Modèle	TMG-SP08X
Pression de travail maximale	3050PSI
Flux de travail maximal	8.0GPM
Largeur de travail	8.5ft(102")
Tension de travail	DC 12V
Lame U	jusqu'à 140 degrés
Lame V	jusqu'à 215 degrés
Angle de lame	22 degrés à gauche ou à droite
Diamètre du tuyau hydraulique	3/8"(I.D)/1"(O.D)
Montage	1/2 , NPT
Poids d'expédition	1280 lb
Taille de l'expédition	75"x36"x24"

3. Enseignement des travaux de l' Assemblée

1. Après le déballage, vérifier les composants suivants

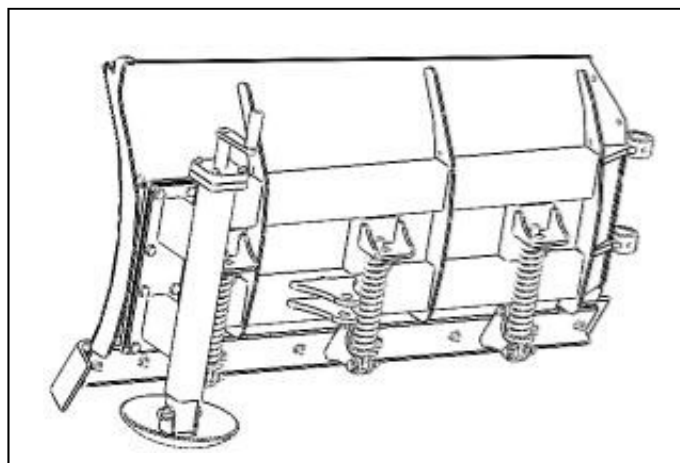
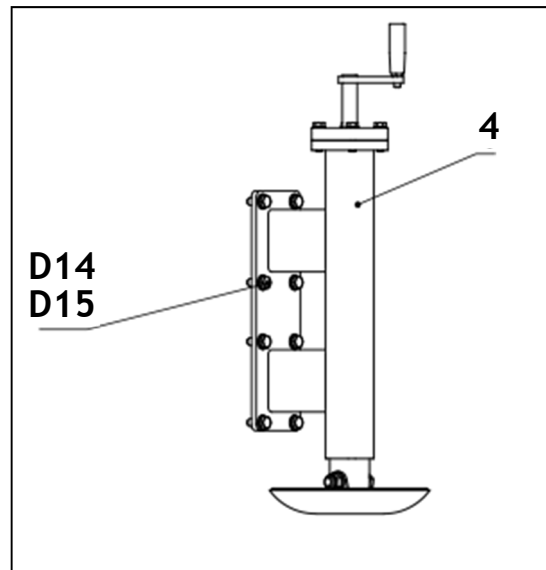
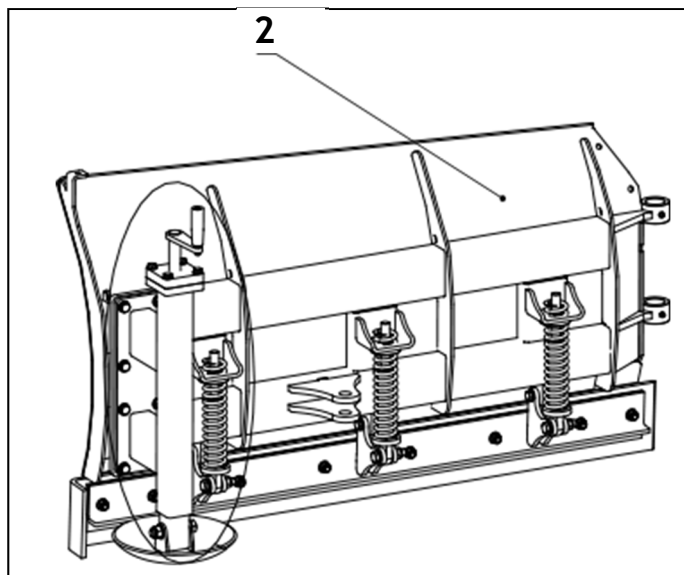


REF#	SPÉCIFICATIONS	QTÉ	REF#	SPÉCIFICATIONS	QTÉ
1	Composantes d ' ajustement du soutien	2	24	Rondelle élastique Ø8	4
2	Effaceur de protection	1	25	rondelle plate Ø8	8
3	Attelle en caoutchouc	1	26	Bouchons hexagonaux avec filetage complet, M8x20	4
4	Attelle en caoutchouc deux	1	27	Bouchons hexagonaux avec filetage complet, M20x120	6
5	Régler l'ensemble de la tige	1	28	Rondelle plate Ø20	12
6	Amortisseur cylindre hydraulique 50x28x100	2	29	Boulons hexagonaux M20	6
7	Cylindrée de pelle 50x32x255	2	30	Bouchons hexagonaux avec filetage complet, M24x90	2
8	Soudage de bracket - gauche	1	31	Bouchons hexagonaux avec filetage complet, M24x100	2
9	Soudage sur support - à droite	1	32	rondelle plate Ø24	8
10	Pièces soudées à l'arbre à broches	1	33	écrou de serrure à hexagone M24	4
11	Accumulateur	1	34	rondelle plate Ø22	8
12	Boucle	2	35	Goupille cylindrique élastique	2
13	Ensemble de pelles principales de gauche	1	36	Graisser droit	6
14	Ensemble principal droit de la pelle	1	37	Tuyau hydraulique 7/8.-x750mm	4
15	Cadre de suspension	1	38	Tuyau hydraulique 7/8=1000mm	1
16	Station d'amarrage pour hommes	4	39	Tuyau hydraulique	2
17	Bouchons hexagonaux avec filetage complet,M12x30	16	40	Goupille de cylindre 2	4
18	rondelle plate Ø12	16	41	Couper la broche	4
19	Bouchons hexagonaux avec filetage complet, M10x30	4	42	Goupille de cylindre 1	2
20	Écrou d'hexagone M10	4	43	Boule creuse	4
21	Butées tête Hexagon M8x70	1	44	Laveuse combinée	8
22	écrou de serrure à hexagone M8	3	45	SUPPORT	1
23	Bouchons hexagonaux avec filetage complet, M8x35	4			

* Tous les numéros ne sont pas des numéros de parties dans

Tous les numéros ne sont pas des numéros de pièces dans les dessins. Pour la partie correcte les numéros de pièces corrects, voir diagrama explosif numbers, see explosive diagram

2. Installation de l'ensemble principal de la pelle gauche et de l'ensemble de réglage du support



Étapes d'installation: Attachez le composant de réglage de la prise de force à la pelle principale gauche avec des boulons M12*30 (D15) selon la position de la figure ci-dessus.

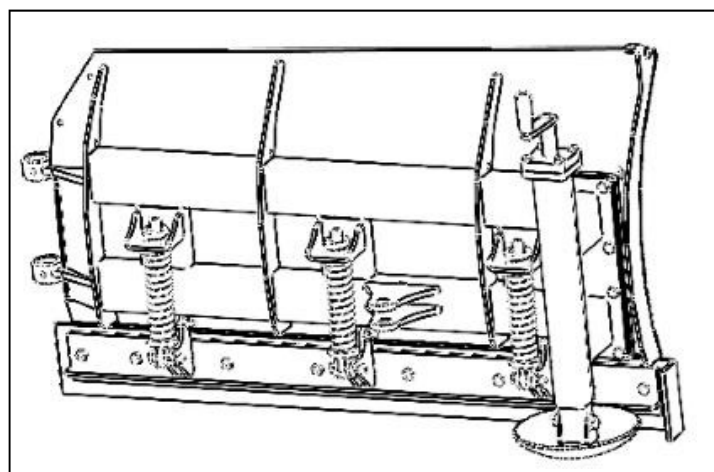
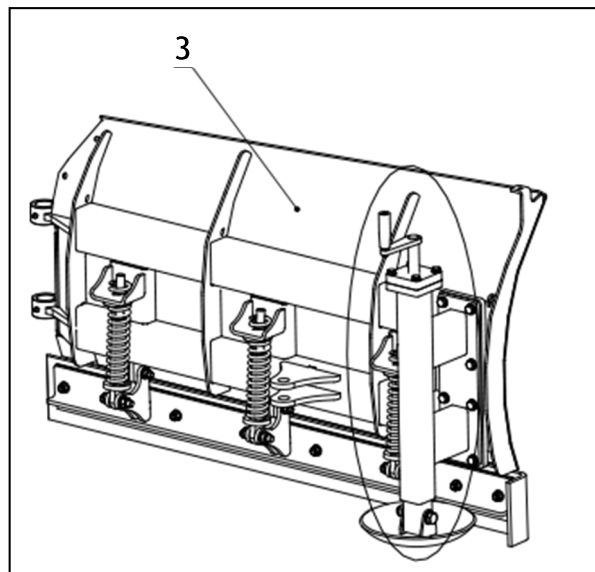
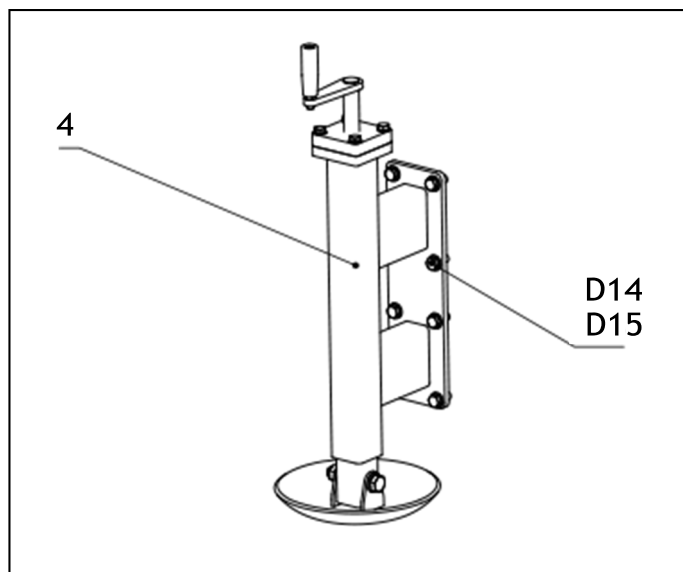
Important : serrez tous les boulons pour éliminer tout jeu.

! ATTENTION: Une fois que les boulons de montage ne sont pas fixés en place, il y aura des anomalies bruits lorsque la machine fonctionne.

Inspection : Vérifiez si chaque boulon est lâche.

Nom et spécification de la partie		
Numéro REF	Spécification	QTÉ
2	Basculer à gauche	1
4	Ajustement au titre de l'appui	1
D14	Rondelle plate Ø12	8
D15	Boulons hexagonaux à filetage complet M12x30	8

3. Installation de l'ensemble principal droit de la pelle et de l'ensemble de réglage du support



Étapes d'installation : Attachez le composant de réglage de support à la pelle principale droite avec M12*30 boulons (D15) selon la position de la figure ci-dessus.

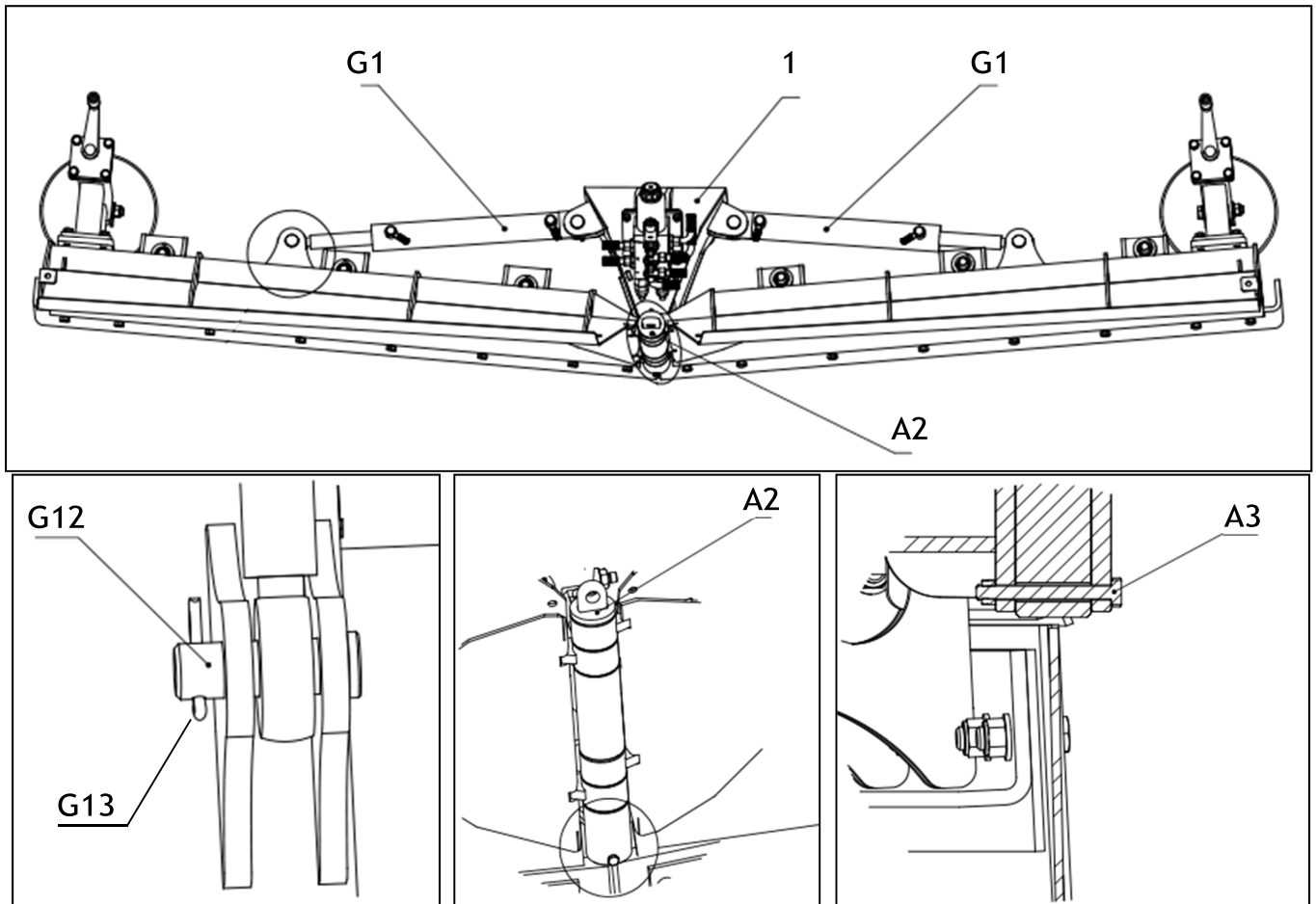
Important : serrez tous les boulons pour éliminer tout jeu.

! ATTENTION: Une fois que les boulons de montage ne sont pas fixés en place, il y aura des anomalies bruits lorsque la machine fonctionne.

Inspection : Vérifiez si chaque boulon est lâche.

Nom et spécification de la partie		
Numéro REF	Spécification	QTÉ
3	Pelle droite principale	1
4	Ajustement au titre de l' appui	1
D14	Rondelle plate Ø12	8
D15	Full-thread hexagon bolts M12x30	8

4. Installation du composant de support



Étapes d'installation :

1. Alignez la pelle principale droite (3), le support(1) et la pelle principale gauche (2) en séquence et insérez le soudage de l'arbre de la goupille principale (A2), puis ajustez la position du trou à l'extrémité de l'arbre de la goupille principale pour être perpendiculaire au support. Ensuite, utilisez les boulons M8*70 (A3) pour insérer et fixer.

2. Après avoir installé le support, installer le cylindre de pelle (G1) en fonction de la position du cylindre dans la figure ci-dessus, et le fixer avec des goupilles de cylindre (G12) et des goupilles fendues (G13).

Note: Le port d'huile du cylindre d'huile est orienté vers le haut, et la position de la goupille de la goupille du cylindre d'huile est orientée vers le bas.

Important : serrez tous les boulons pour éliminer tout jeu.

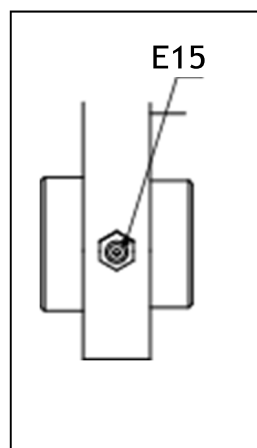
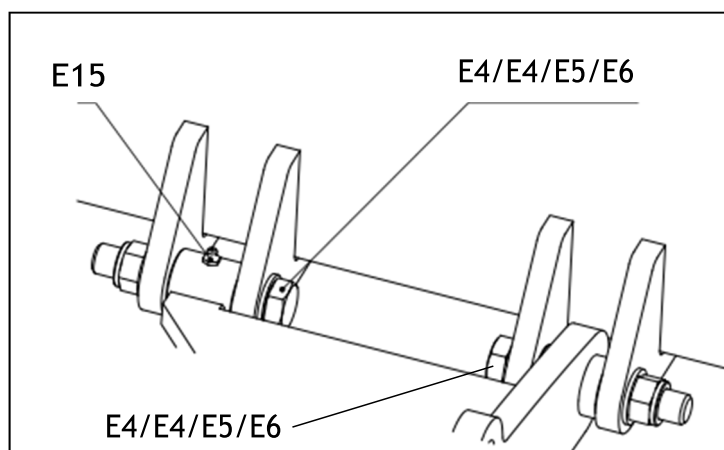
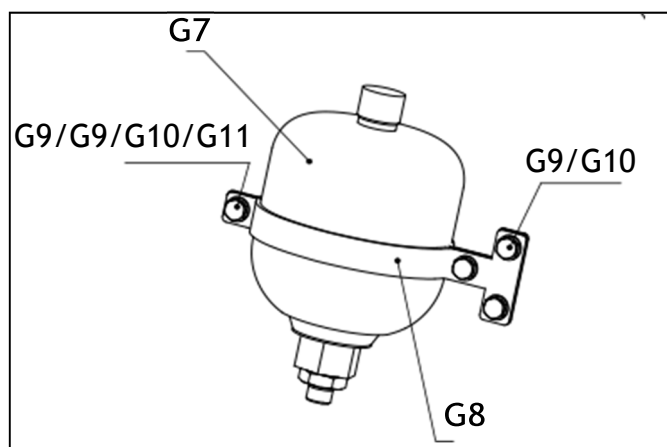
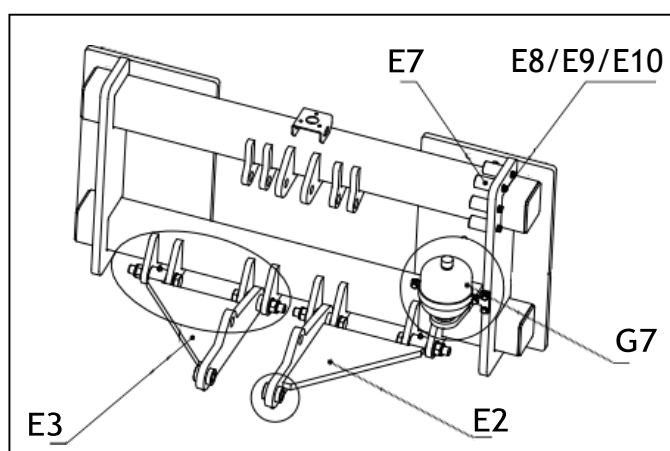
⚠ ATTENTION: Une fois que les boulons de montage ne sont pas fixés en place, il y aura des anomalies bruits lorsque la machine fonctionne.

Inspection : Vérifiez si chaque boulon est lâche.

Nom et spécification de la partie

Numéro REF	Spécification	QTÉ
1	Ensemble de supports	1
A2	Soudage de la tige principale	1
A3	Boule tête hexagonale M8x70	1
G1	Cylindrée hydraulique 50x32x255	2
G12	Goupille de cylindre 2	4
G13	Goupille fendue 5 × 40	4

5. Installation de l' assemblage de suspension



Étapes d'installation :

1. La station d'accostage du connecteur mâle (E7) est serrée avec des boulons M8*35 (E8) et des rondelles plates (E9) selon la position indiquée dans la figure ci-dessus.

2. Installer l'accumulateur (G7) avec le cerceau (G8), les boulons M8*35 (G10) et les rondelles plates (G9) dans la position indiquée sur la figure.

Remarque: le port d'huile d'accumulateur fait face vers le bas

3. Serrer les pièces soudées à gauche et à droite (E2,E3) avec les boulons M20*120 (E5) et les rondelles plates (E4) selon les positions de la figure ci-dessus.

Note: il y a quatre endroits où les pièces soudées à gauche et à droite doivent être installées avec un mamelon de graisse (E15) et les positions sont indiquées dans la figure ci-dessus.

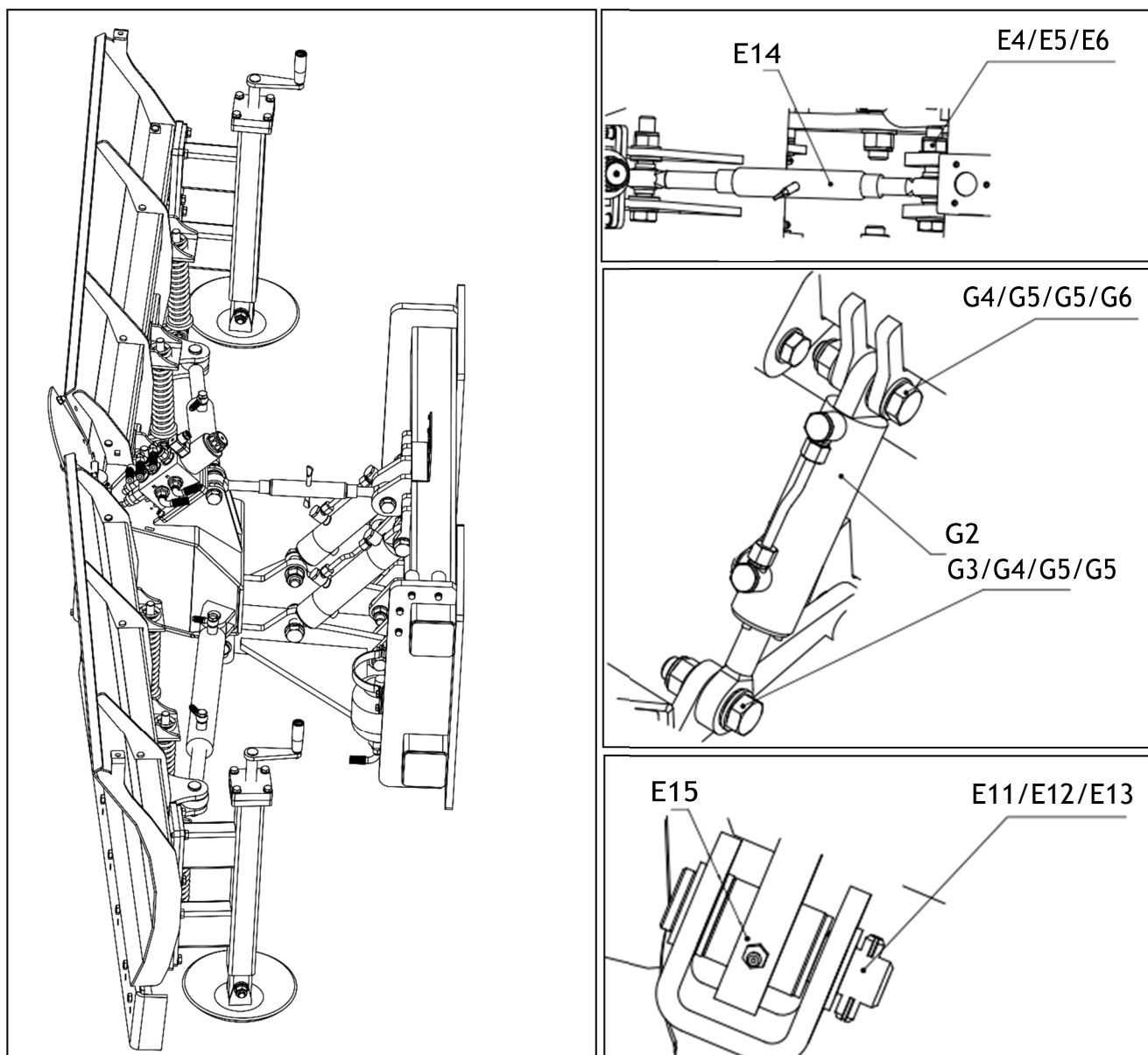
Important : serrez tous les boulons pour éliminer tout jeu.

 **ATTENTION:** Une fois que les boulons de montage ne sont pas fixés en place, il y aura des anomalies bruits lorsque la machine fonctionne.

Inspection : Vérifiez si chaque boulon est lâche.

Nom et spécification de la partie		
Numéro REF	Spécification	QTÉ
E2	Soudage de bracket - gauche	1
E3	Soudage sur support - à droite	1
E4	Laveuse simple Ø20	8
E5	Bouchons hexagonaux à filetage complet M20x120	4
E6	Ecrou de verrouillage M20	4
E7	Station d'arrimage du connecteur mâle	4
E8	Boulons hexagonaux à filetage complet M8x35	4
E9	Cylindre de levage 40x22x160	1
E10	Joint de cylindre	4
E15	Graisser	2
G7	Accumulateur	1
G8	Boucle	2
G9	Rondelle plate Ø8	8
G10	Verrouillages hexagonaux à filetage complet M8x20	4
G11	Verrouiller l'écrou M8	2

6. Installation de la cintre



Étapes d'installation :

1. Alignez les pièces soudées à gauche et à droite (E2,E3) avec les trous situés au bas du support, insérez et rembourrez les rondelles plates Ø22 (E11) avec les goupilles de cylindre (E12), puis frappez dans la goupille droite de type ressort (E13) Remarque : il y a deux endroits où les pièces soudées à gauche et à droite doivent être installées avec le mamelon de graisse (E15) et les positions sont indiquées dans la figure ci-dessus.

2. Installation du cylindre hydraulique de l'amortisseur (G2) sur le cadre de suspension (E1) et insertion des boulons M24*100 (G6) avec les rondelles (G5) et les écrous de verrouillage (G4) pour serrer. Régler l'angle du support de suspension pour aligner les trous de montage du cylindre d'amortisseur avec les trous sur les pièces soudées du support gauche et droit (E2,E3), et insérer les boulons M24*90 (G3) avec les rondelles (G5) et les écrous de verrouillage (G4) pour serrer.

3. Régler la longueur de l'assemblage de la tige de fixation (E14) pour que les trous de montage de l'assemblage de la tige de fixation s'alignent avec les trous sur le cadre et le support de suspension, et insérer le M20*120

boulon (E5) avec la rondelle (E4) et l'écrou autofreiné (E6) pour serrer. L'anneau et l'écrou sont serrés.

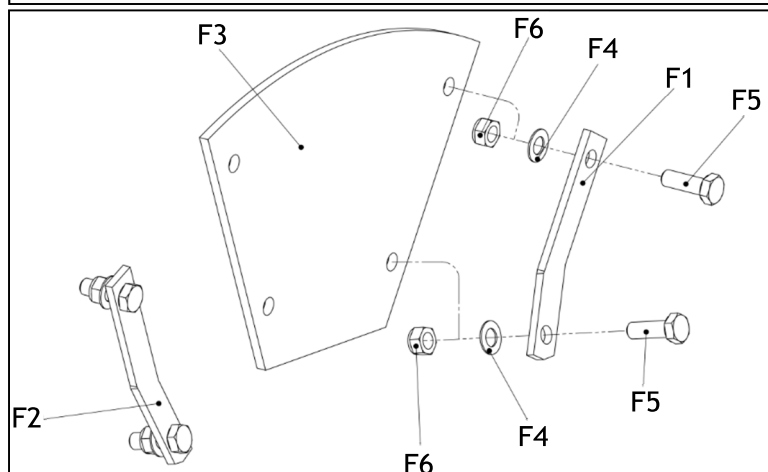
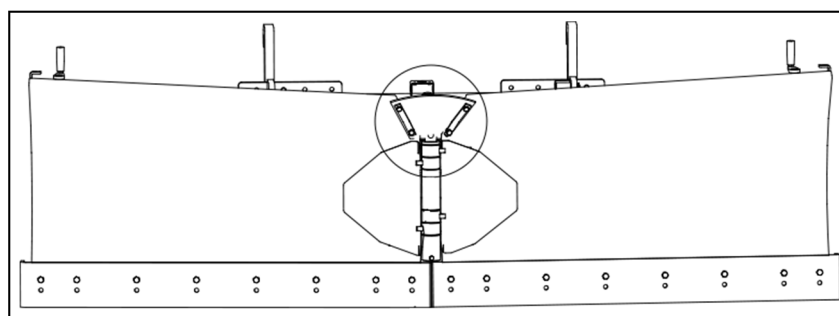
Important : serrez tous les boulons pour éliminer tout jeu.

! ATTENTION: Une fois que les boulons de montage ne sont pas fixés en place, il y aura des anomalies bruits lorsque la machine fonctionne.

Inspection : Vérifiez si chaque boulon est lâche.

Nom et spécification de la partie		
Numéro REF	Spécification	QTÉ
E4	Laveuse simple Ø20	4
E5	Bouchons hexagonaux à filetage complet M20x120	2
E6	Ecrou de verrouillage M20	2
E11	Laveuse simple Ø22	8
E12	Goupille de cylindre 1	2
E13	Goupille droit de type ressort	2
E14	Montage de la tige d'attache	1
E15	Graisser	2
G2	Amortisseur cylindre hydraulique 50x28x100	2
G3	Boulons hexagonaux à filetage complet M24x90	2
G4	Écrous de verrouillage M24	4
G5	Laveuse simple Ø24	8
G6	Boulons hexagonaux à filetage complet M24x100	2

7. Installation du caoutchouc comme protection



Étapes d'installation : Assembler la gomme dans l'ordre du style ci-dessus.

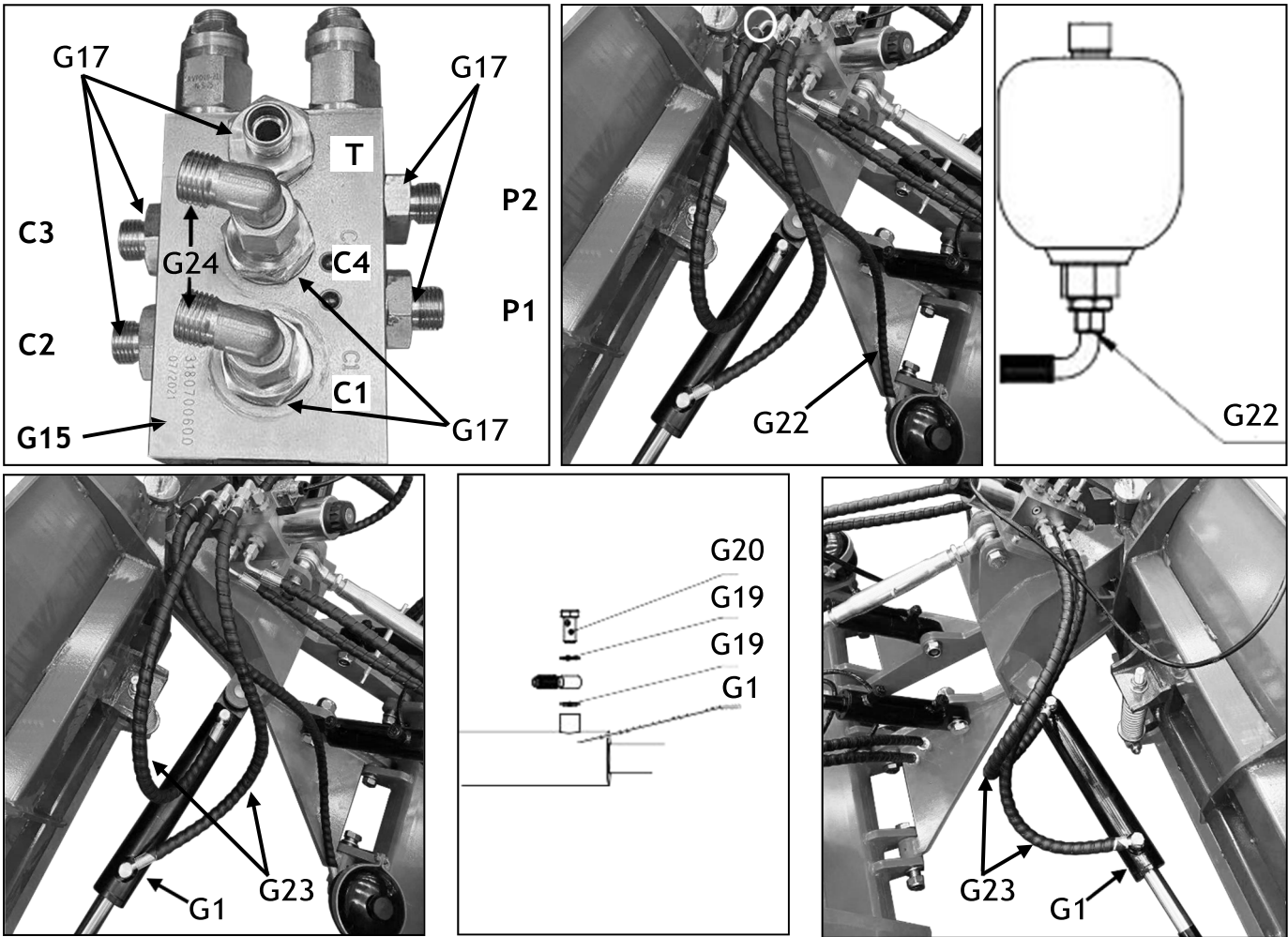
Important : serrez tous les boulons pour éliminer tout jeu.

! ATTENTION: Une fois que les boulons de montage ne sont pas fixés en place, il y aura des anomalies bruits lorsque la machine fonctionne.

Inspection : Vérifiez si chaque boulon est lâche.

Nom et spécification de la partie		
Numéro REF	Spécification	QTÉ
F1	Attelle en caoutchouc II	1
F2	Attelle en caoutchouc	1
F3	Feuille de caoutchouc	1
F4	Laveuse simple Ø10	4
F5	Bouchons hexagonaux à filetage complet M10x30	4
F6	écrou autofreiné M10	4

8. Raccordement du cylindre et du tuyau d ' huile



Étapes d'installation :

1. L'installation relie l'articulation de transition (G17) et l'articulation à angle droit (G24) à la vanne solénoïde (G15) selon la position indiquée dans la figure ci-dessus.

Remarque: le port d'huile accumulateur a également un joint de transition.

2. Le tuyau hydraulique (G22) est raccordé à l'accumulateur à une extrémité et le port T à la vanne solénoïde (G15) à l'autre extrémité.

3. Le cylindre (G1) de la pelle principale à gauche est relié au tuyau hydraulique (G23) avec le boulon creux (G20) et les joints d'étanchéité combinés (G19), qui sont reliés respectivement aux extrémités C1 et C4 de la vanne solénoïde (G15).

4. Le cylindre (G1) de la pelle principale à droite est raccordé au tuyau hydraulique (G23) avec le boulon creux (G20) et les joints d'étanchéité combinés (G19), qui sont reliés respectivement aux extrémités C2 et C3 de la vanne solénoïde (G15).

5. Les extrémités P1 et P2 de la vanne solénoïde (G15) sont reliées respectivement au tuyau hydraulique (G21) (l'autre extrémité est reliée à la pompe à huile du tracteur).

Important : serrez tous les boulons pour éliminer tout jeu.

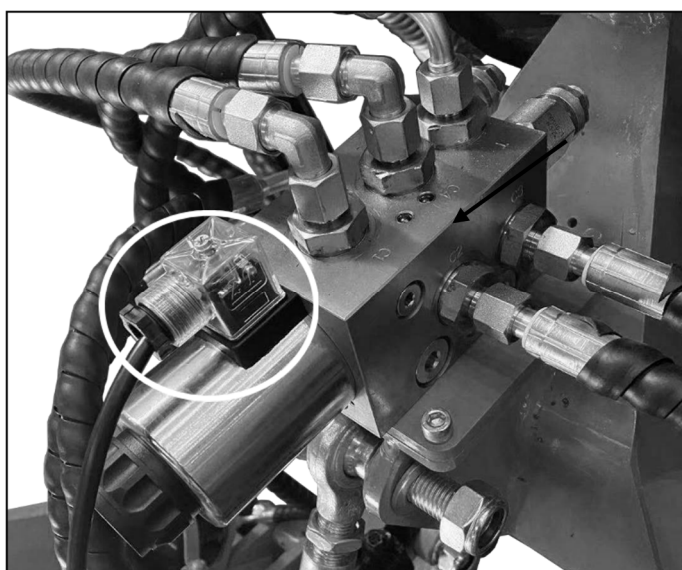
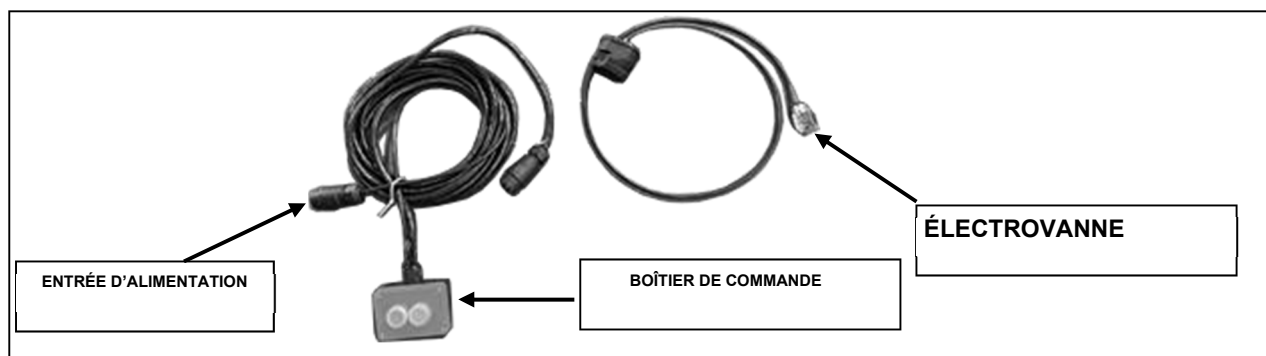


ATTENTION: Une fois que les boulons de montage ne sont pas fixés en place, il y aura des anomalies bruits lorsque la machine fonctionne.

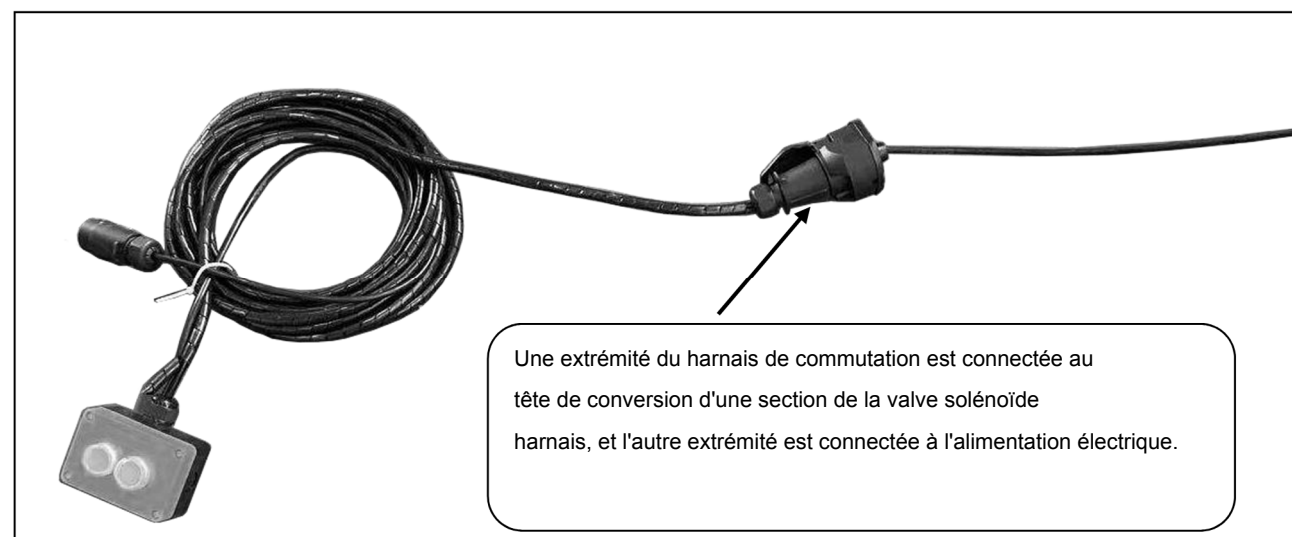
Inspection : Vérifiez si chaque boulon est lâche.

Nom et spécification de la partie		
Numéro REF	Spécification	QTÉ
G1	Cylindrée hydraulique 50x32x255	2
G15	Vanne solénoïde	1
G17	Joints de transition	8
G19	Joints d'étanchéité combinés	8
G20	Boulon creux G1/4	4
G21	Flexible hydraulique 1 — 2000 mm, extrémité mâle NPT 1/2 po, raccord M16×1,5	2
G22	Flexible hydraulique 7/8 po × 1000 mm, raccord M16×1,5	1
G23	Tuyau hydraulique 7/8 , 750mm avec raccord M16x1.5	4
G24	Joints de transition	2

9. Raccordement du circuit électrique



Le harnais de tête de valve solénoïde est fixé à la valve solénoïde par insérer les vis phillips sur le électrovanne

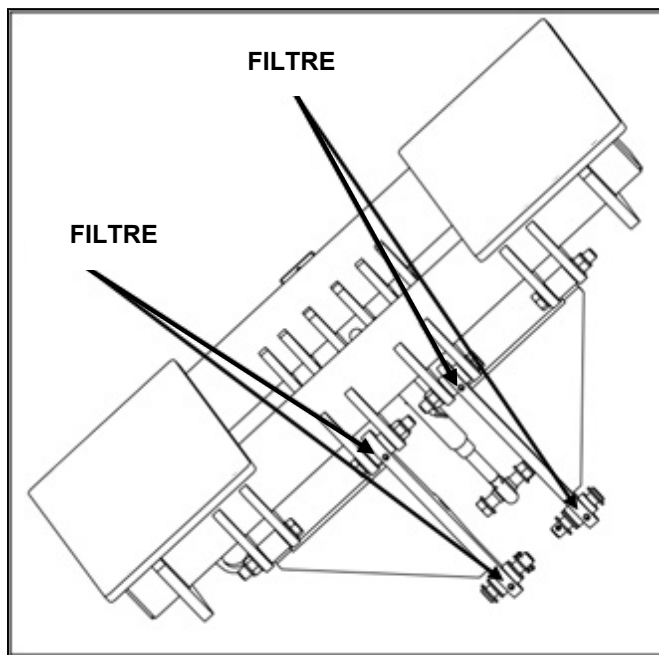
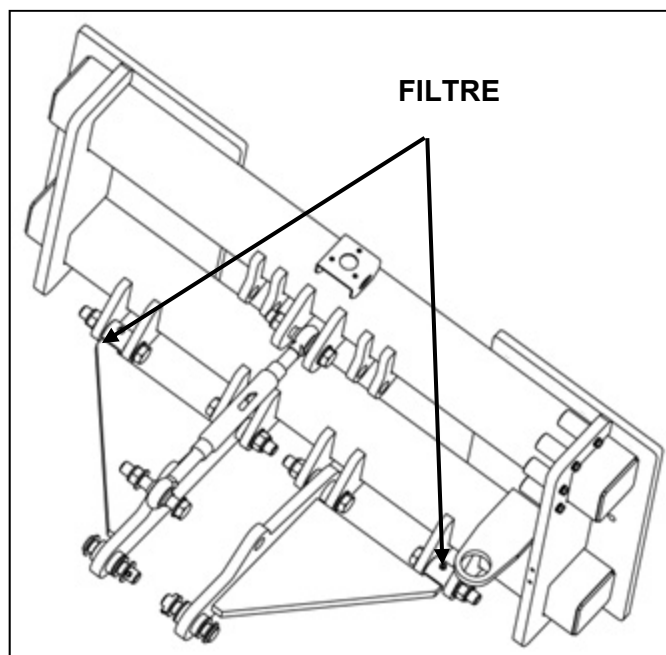
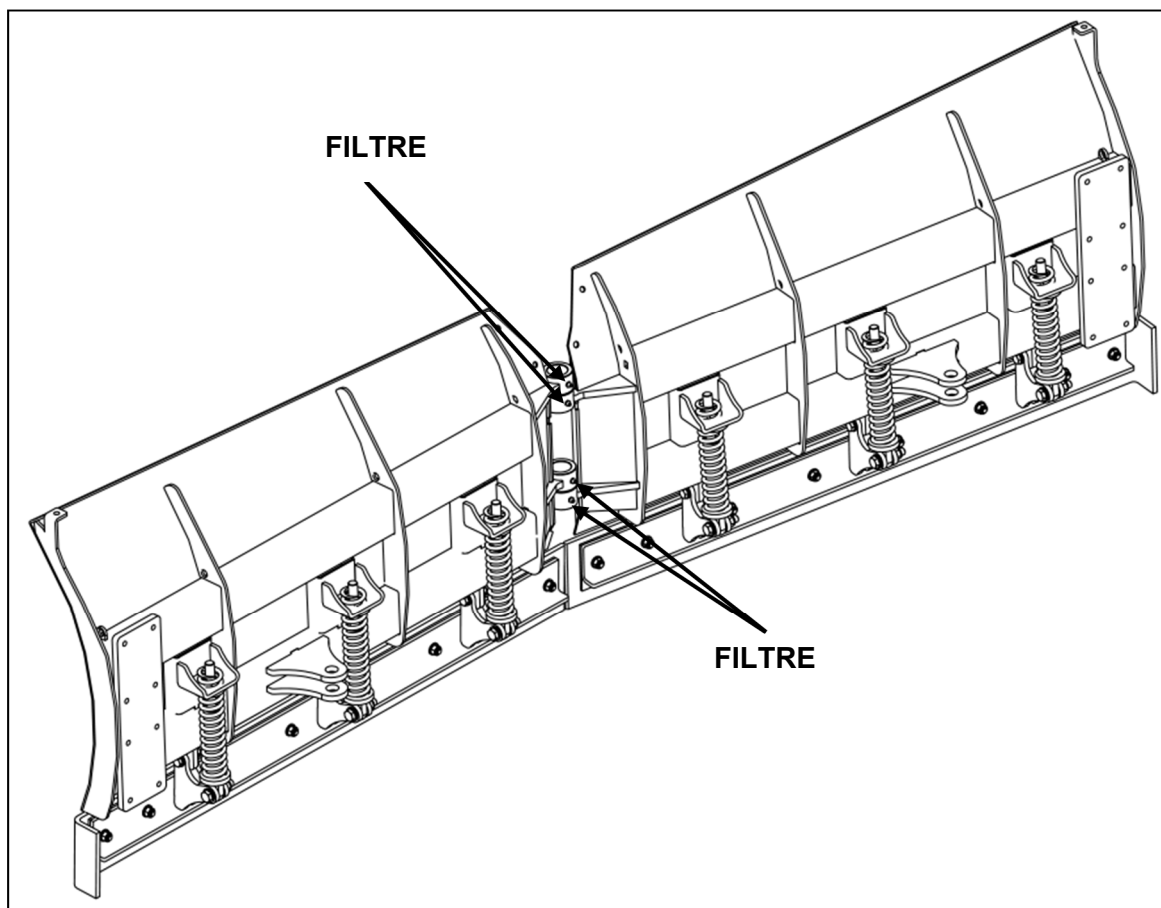


10. Graisse lubrifiante



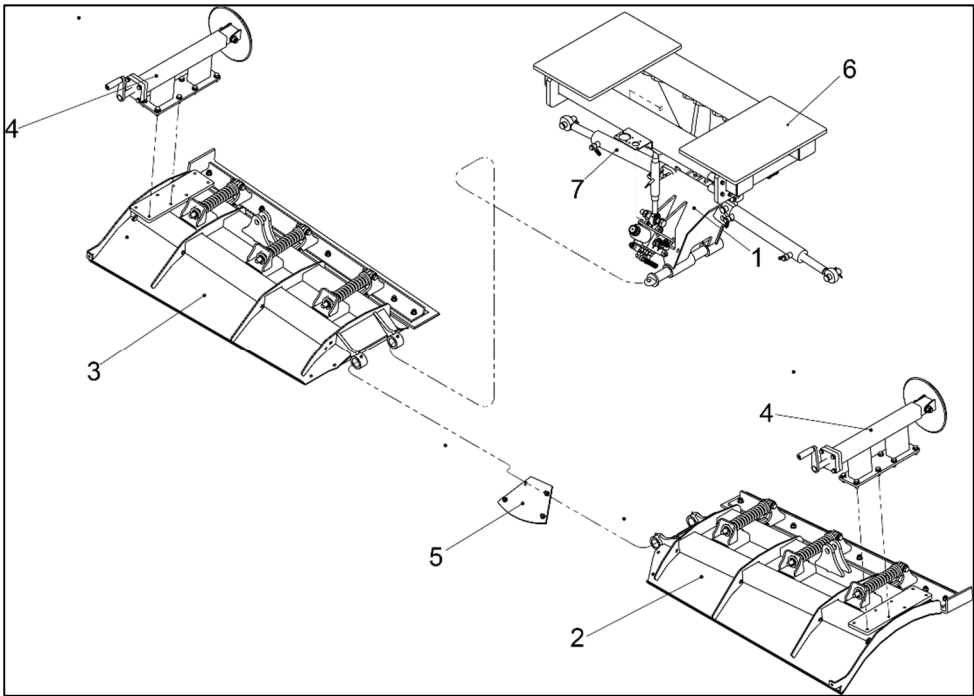
AVERTISSEMENT

Lubrifier le roulement avant chaque utilisation, sinon, la durée de vie de la machine sera affectée



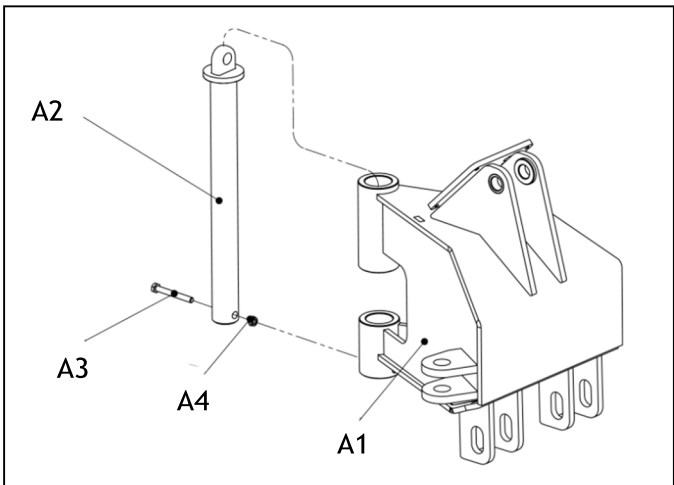
4. Diagramme d'explosion et pièces de produit

1. Diagramme explosif des principaux composants



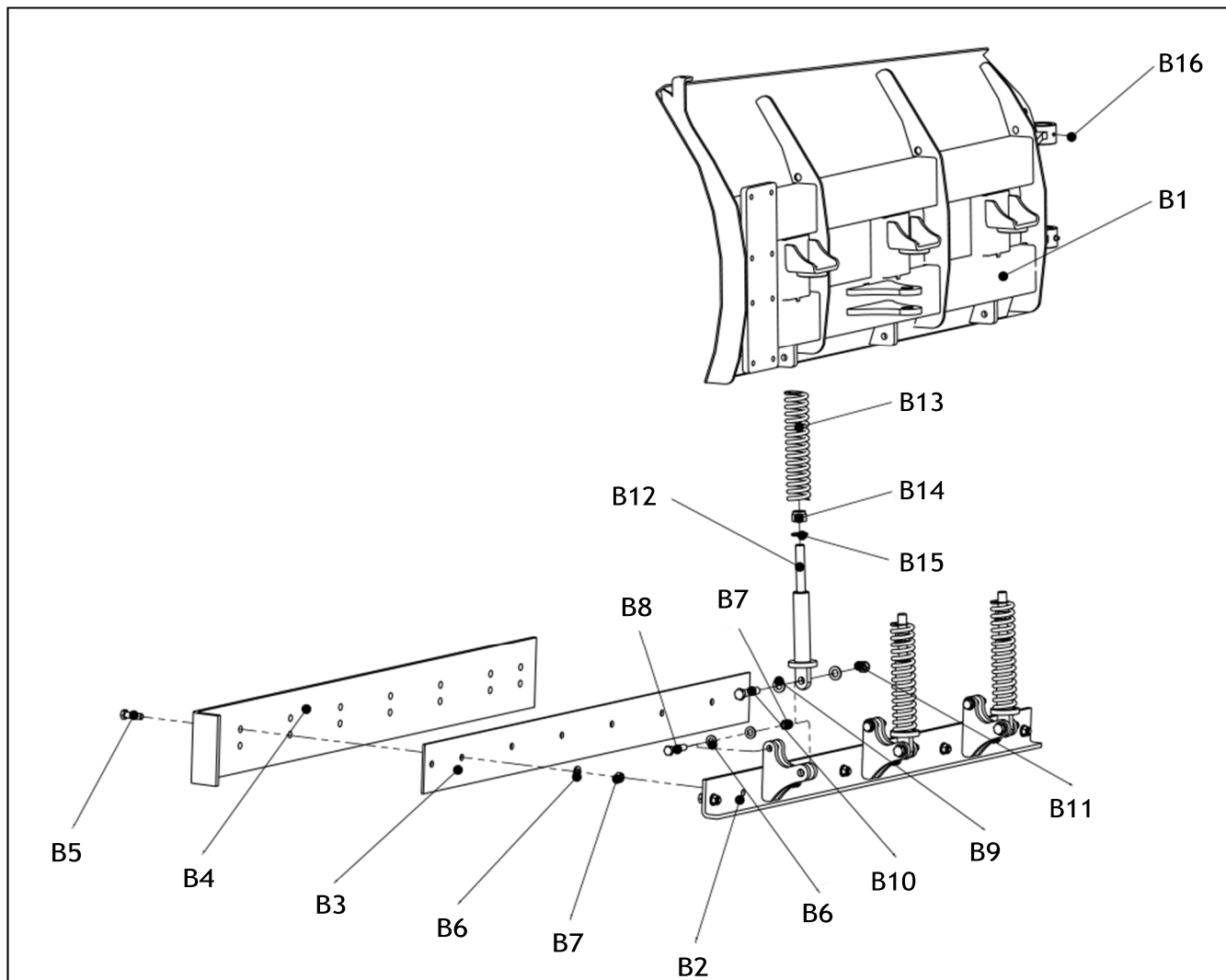
REPÈRE	Description	QTÉ	REPÈRE	Description	QTÉ
1	Ensemble de supports	1	5	Caoutchouc comme protection	1
2	Basculer à gauche	1	6	Support en tant que support suspendu	1
3	Pelle droite principale	1	7	Montage hydraulique	1
4	Ajustement au titre de l' appui	2			

2. Diagramme d ' explosivité de l ' assemblage du châssis



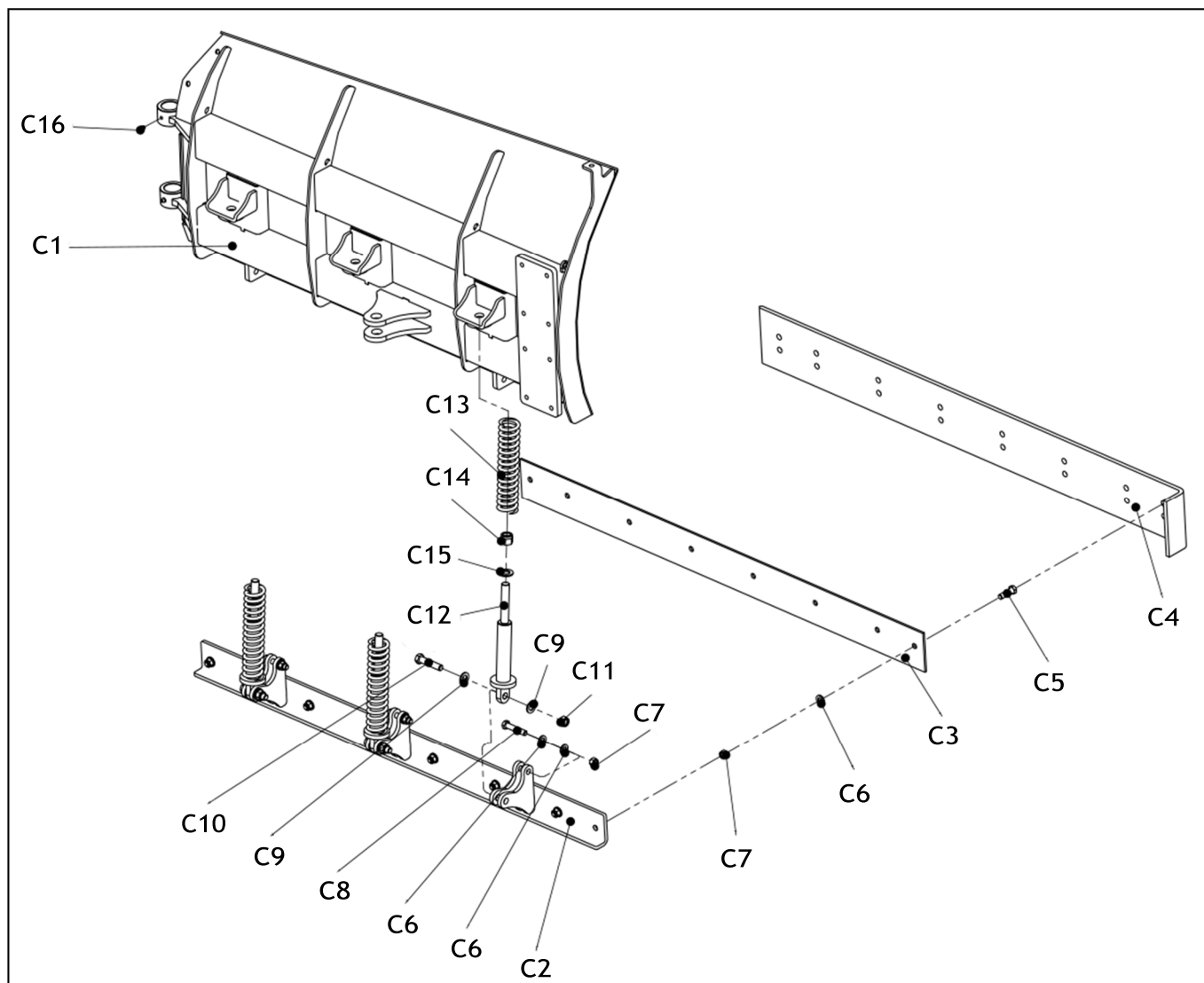
REPÈRE	Description	QTÉ	REPÈRE	Description	QTÉ
A1	Soudage de supports	1	A3	Boule tête hexagonale M8x70	1
A2	Soudage de la tige principale	1	A4	Verrouiller l'écrou M8	1

3. Diagramme d'explosivité de la chaussure la plus légère



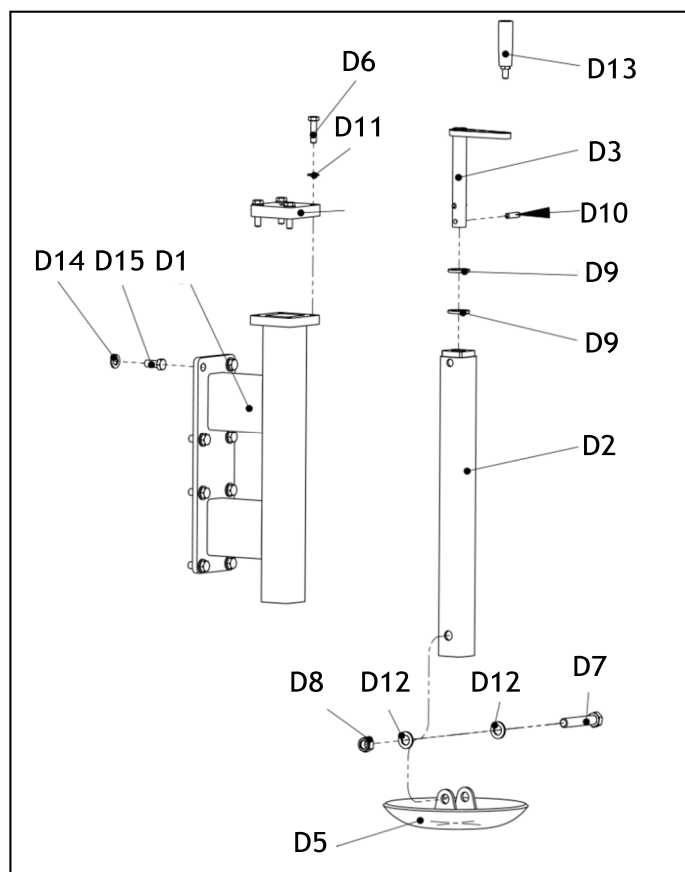
REPÈRE	Description	QTÉ	REPÈRE	Description	QTÉ
B1	Soudage de la plaque principale de la pelle gauche	1	B9	Laveuse simple Ø14	6
B2	Soudage de la plaque de pressage en caoutchouc gauche	1	B10	Boulon hexagonal à filetage complet M14x65	3
B3	Plaque d'appui	1	B11	Ecrou de verrouillage M14	3
B4	Gratter	1	B12	Soudage de la tige de ressort	3
B5	Boule à hexagone à filetage complet M12x40	8	B13	Ressort 50x15x230	3
B6	Rondelle plate Ø12	14	B14	Ecrou de verrouillage M18	3
B7	Verrouiller l'écrou M12	11	B15	Laveuse simple Ø18	3
B8	Boulon hexagonal à filetage complet M12x60	3	B16	Graisser	2

4. Diagramme d'explosif de la pelle de droite principale



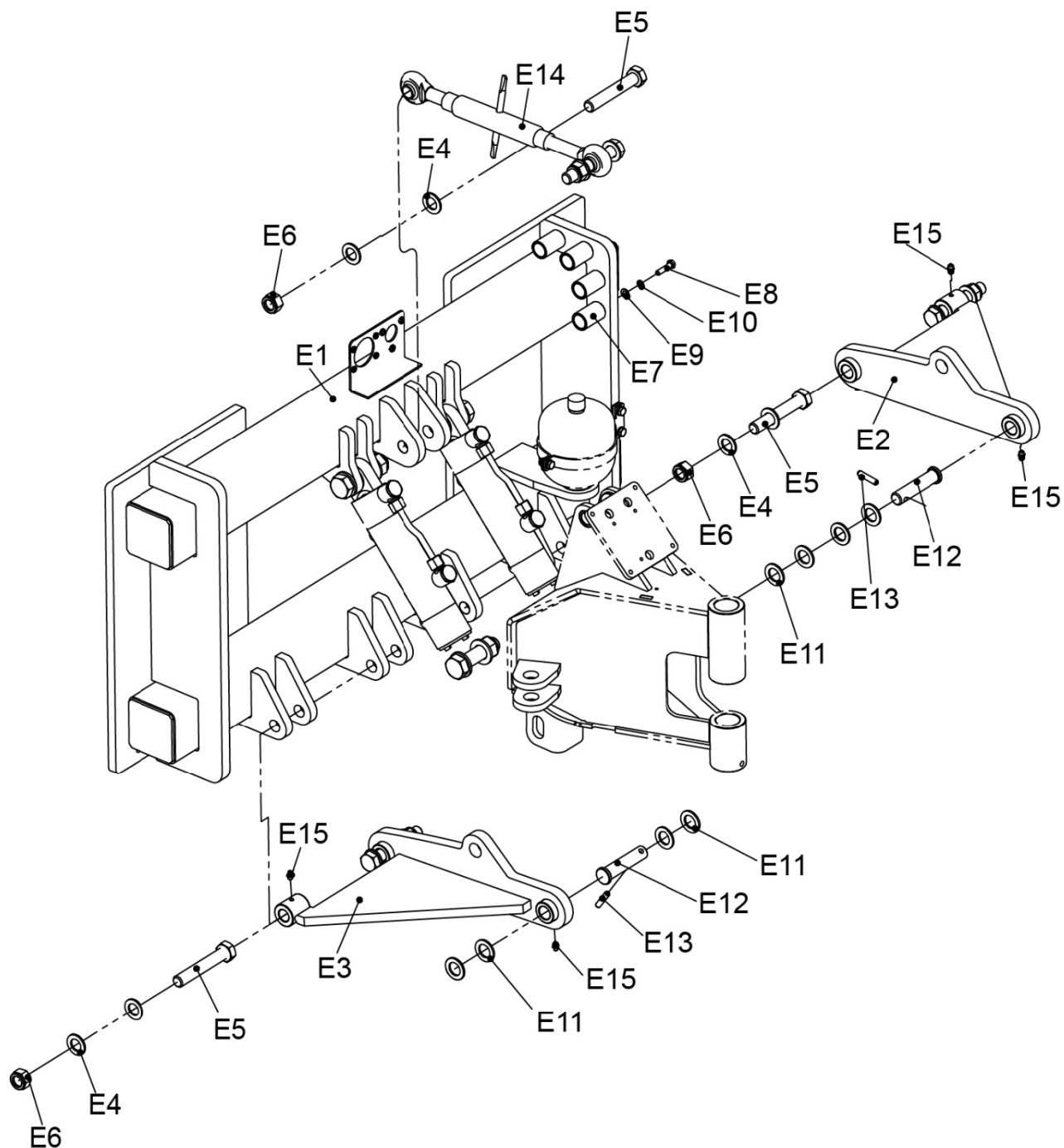
REPÈRE	Description	QTÉ	REPÈRE	Description	QTÉ
C1	Soudage de la plaque principale de la pelle droite	1	C9	Laveuse simple Ø14	6
C2	Soudage de la plaque de pressage en caoutchouc droit	1	C10	Boulon hexagonal à filetage complet M14x65	3
C3	Plaque d'appui	1	C11	Ecrou de verrouillage M14	3
C4	Gratter	1	C12	Soudage de la tige de ressort	3
C5	Boule à hexagone à filetage complet M12x40	8	C13	Ressort 50x15x230	3
C6	Rondelle plate Ø12	14	C14	Ecrou de verrouillage M18	3
C7	Verrouiller l'écrou M12	11	C15	Laveuse simple Ø18	3
C8	Boulon hexagonal à filetage complet M12x60	3	C16	Graisser	2

5. Diagramme de réglage en tant qu ' appui



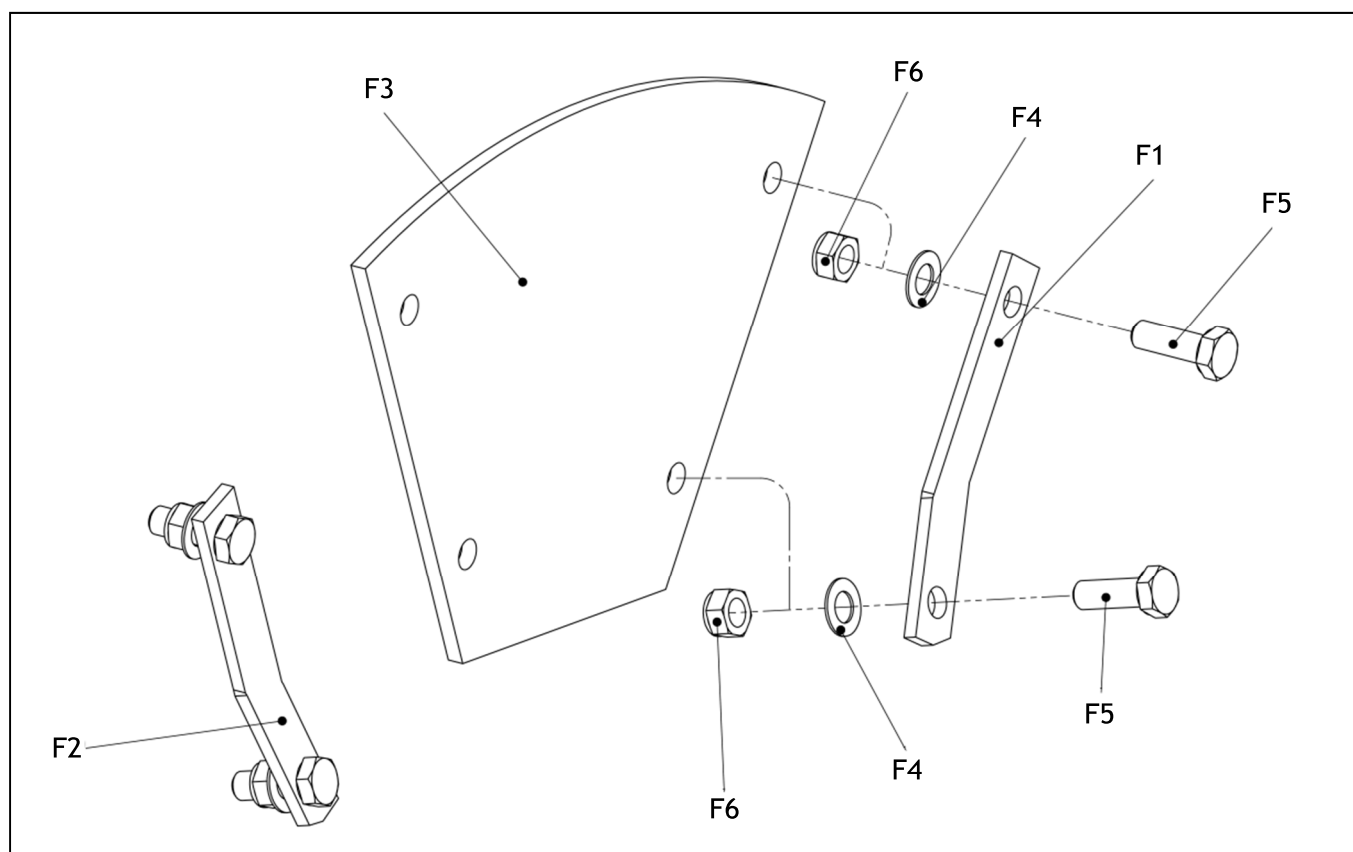
REPÈRE	Description	QTÉ	REPÈRE	Description	QTÉ
D1	Cadre de réglage	1	D9	Chimie	2
D2	Soudure du pied de soutien	1	D10	Goupille droit de type ressort	2
D3	Soudage à vis de levage	1	D11	Laveuse simple Ø10	4
D4	Plaque de couverture fileté	1	D12	Laveuse simple Ø16	2
D5	Soudage de la plaque de support	1	D13	Poignée	1
D6	boulons hexagonaux à filetage complet M10x40	4	D14	Rondelle plate Ø12	8
D7	Butée tête Hexagon M16x90	1	D15	Boulons hexagonaux à filetage complet M12x30	8
D8	Écrous de verrouillage M16	1			

6. Diagramme d'explosif du support en tant qu'ensemble de plaques suspendues



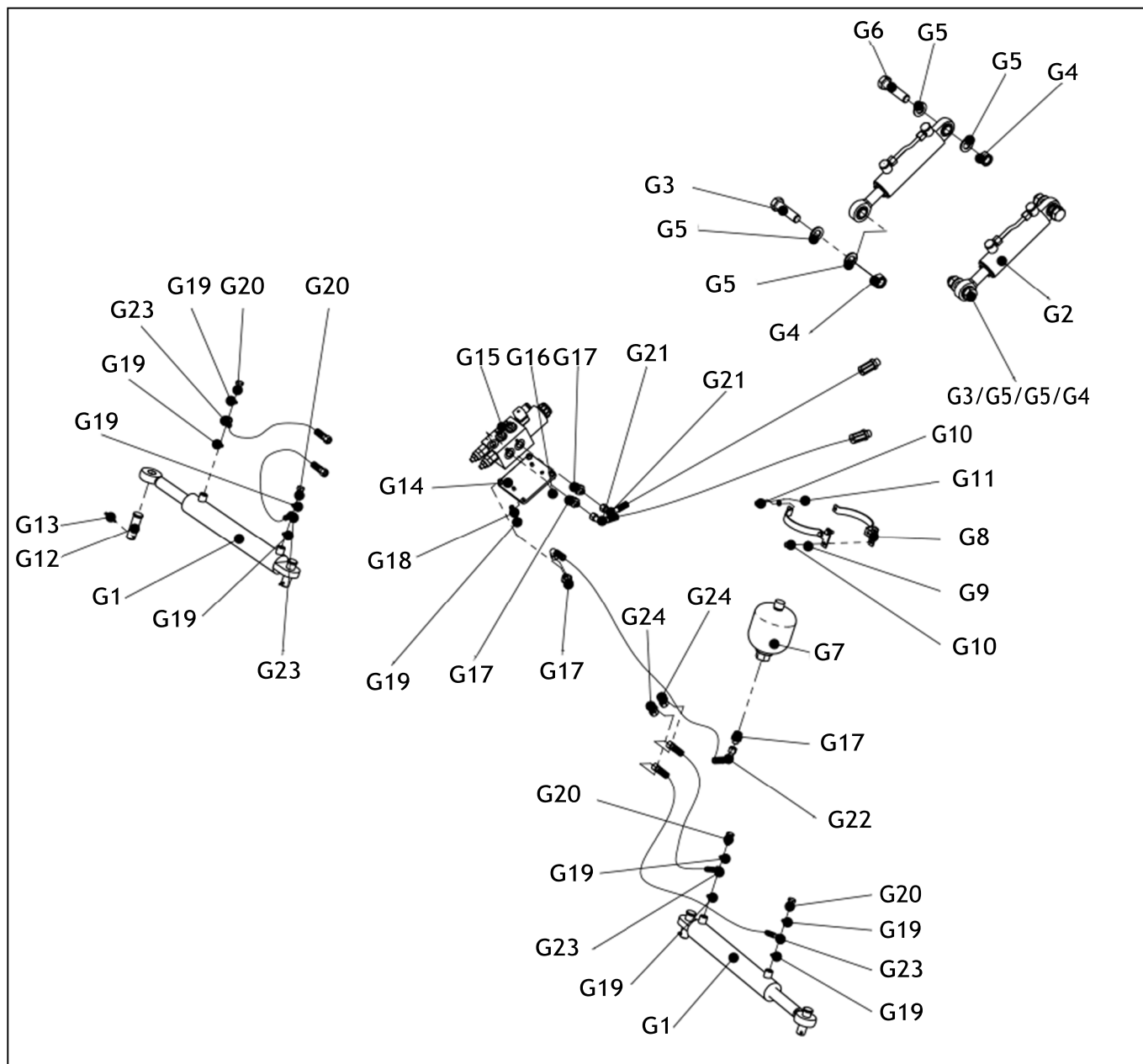
REPÈRE	Description	QTÉ	REPÈRE	Description	QTÉ
E1	Cadre de suspension	1	E9	Rondelle plate Ø8	4
E2	Soudage de bracket - gauche	1	E10	Rondelle élastique Ø8	4
E3	Soudage sur support - à droite	1	E11	Laveuse simple Ø22	8
E4	Laveuse simple Ø20	12	E12	Goupille de cylindre 1	2
E5	Bouchons hexagonaux à filetage complet M20x120	6	E13	Goupille droit de type ressort	2
E6	Ecrou de verrouillage M20	6	E14	Montage de la tige d'attache	1
E7	Caoutchouc	4	E15	Graisser	6
E8	Boulons hexagonaux à filetage complet M8x35	4			

7. Diagramme explosif de caoutchouc comme protection



REPÈRE	Description	QTÉ	REPÈRE	Description	QTÉ
F1	Attelle en caoutchouc II	1	F4	Laveuse simple Ø10	4
F2	Attelle en caoutchouc	1	F5	Bouchons hexagonaux à filetage complet M10x30	4
F3	Feuille de caoutchouc	1	F6	écrou autofreiné M10	4

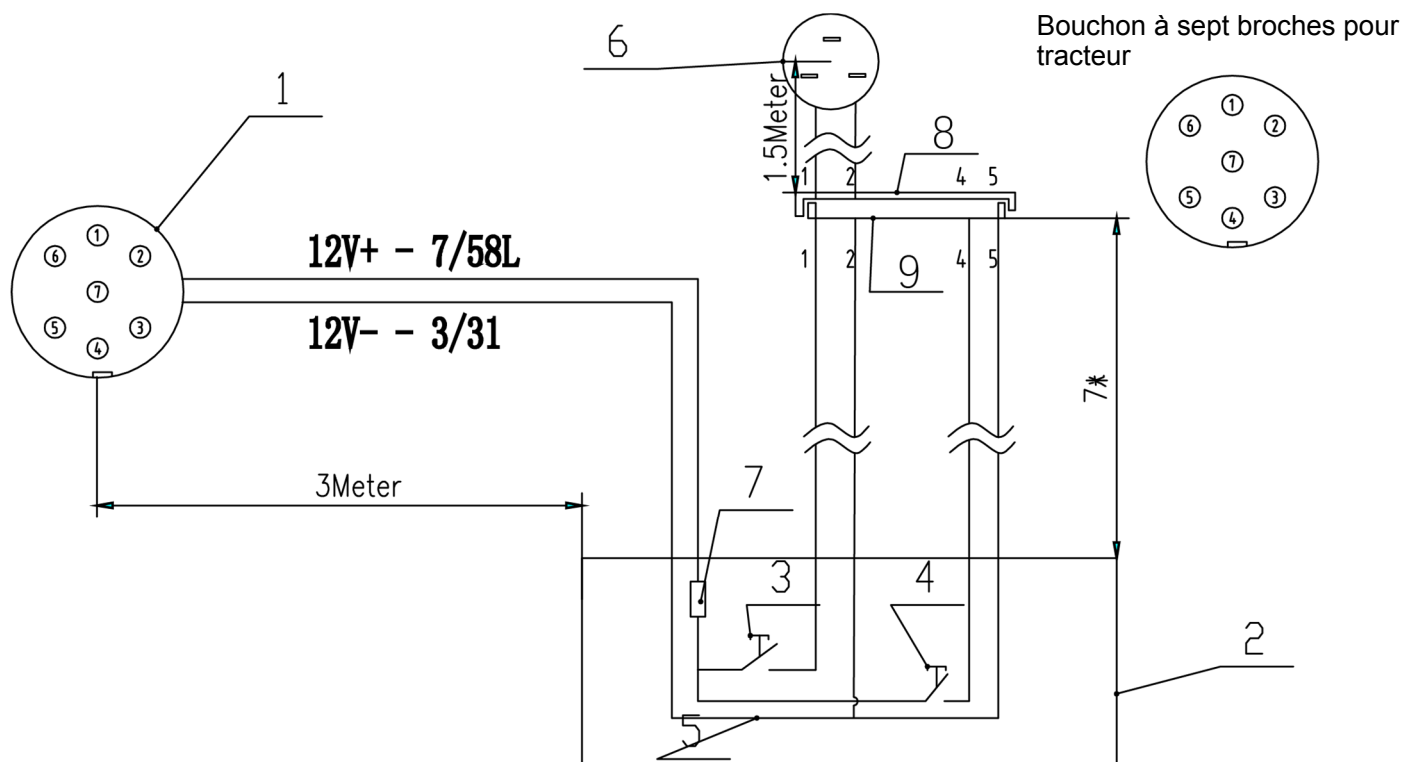
8. Diagramme explosif de montage hydraulique



REPÈRE	Description	QTÉ	REPÈRE	Description	QTÉ
G1	Cylindrée hydraulique 50x32x255	2	G13	Goupille fendue 5 × 40	4
G2	Amortisseur cylindre hydraulique 50x28x100	2	G14	Plaque de connexion	1
G3	Boulons hexagonaux à filetage complet M24x90	2	G15	Vanne solénoïde	1
G4	Écrous de verrouillage M24	4	G16	HSCS - contrecoups	3
G5	Laveuse simple Ø24	8	G17	Joints de transition	8
G6	Boulons hexagonaux à filetage complet M24x100	2	G18	Vis tête de culot Hexagon M8X20	4
G7	Accumulateur	1	G19	Joints d'étanchéité combinés	8
G8	Boucle	2	G20	Boulon creux G1/4	4
G9	Rondelle plate Ø8	8	G21	Hose hydraulique 1--2000mm avec	2

				NPT 1/2 bout mâle, raccord M16x1,5	
G10	Verrouillages hexagonaux à filetage complet M8x20	4	G22	Flexible hydraulique 7/8 po × 1000 mm avec raccord M16x1,5 raccord M16x1.5	1
G11	Verrouiller l'écrou M8	2	G23	Tuyau hydraulique 7/8 , 750mm avec raccord M16x1.5	4
G12	Goupille de cylindre 2	4	G24	Joints de transition	2

9. Schéma explosif du circuit électrique



POS	SPÉCIFICATIONS	QTÉ	MATÉRIAU
1	Prise de remorque américaine à sept broches	1	Plastiques techniques
2	Boîte bouton double trou	1	Plastiques techniques
3	Bouton rouge A38-11 autobloquant	1	Plastiques techniques
4	Bouton vert A38-11 autobloquant	1	Plastiques techniques
5	Étiquette du bouton	1	Plastiques techniques
6	Bouchon à bobines pour électrovanne hydraulique	1	Plastiques techniques
7	14AWG petit porte fusible	1	Cuivre
8	Prise de remorque américaine à sept broches	1	Cuivre
9	Prise de remorque américaine à sept broches	1	Plastiques techniques