TMG INDUSTRIAL®

TMG-PST260
MANUEL DU PRODUIT
v.2026.07.18

260 GAL
Pulvérisateur À Jet D'Air



⚠ AVERTISSEMENT



Veuillez lire attentivement et assimiler l'intégralité du manuel du produit avant tout montage

- Vérifiez la liste des pièces afin de confirmer que vous avez reçu l'intégralité des composants.
- Portez des lunettes de sécurité ou tout autre équipement de protection individuelle durant le montage.
- Ne renvoyez pas le produit aux revendeurs, ceux-ci ne sont pas habilités à gérer les retours marchandises.

Pièce manquante ou question sur le montage?
Email: cs@tmgindustrial.com
Site internet: tmgindustrial.com

Table des Matières

1. Consignes de Sécurité 3

2. Présentation du Produit 5

3. Caractéristiques du Produit 5

4. Caractéristiques Techniques 6

5. Structure et Principe de Fonctionnement 7

6. Consignes d'utilisation 8

7. Entretien 12

8. Dépannage 14

9. Vue Éclatée et Liste des Pièces 15

1.Consignes de Sécurité

L'utilisation correcte de la machine repose sur des manipulations sûres. Veuillez respecter scrupuleusement les consignes indiquées dans ce chapitre.

A. Lors du positionnement de la machine au sol, vérifiez au préalable que l'emplacement est lisse, sans pente et stable.

B. Pendant le fonctionnement du ventilateur, il est formellement interdit d'introduire les mains ou tout corps étranger dans la grille de protection ou au niveau de l'arbre de transmission.

C. Tant que l'arbre de transmission est en rotation, toute intervention de réparation ou d'entretien sur la pompe est strictement prohibée, notamment le remplissage d'huile ou le gonflage de l'accumulateur.

D. Seules les personnes opératrices formées, vigilantes et physiquement aptes à manipuler la machine en toute sécurité sont autorisées à l'utiliser.

E. Lors de l'utilisation et de la manipulation de produits chimiques, l'opérateur doit lire attentivement et appliquer rigoureusement les consignes de sécurité fournies par le fabricant des produits chimiques.

F. Il est formellement interdit d'utiliser des liquides inflammables, explosifs, à forte acidité, à forte alcalinité ou tout autre liquide spécial dangereux.

G. Le conducteur du tracteur doit être titulaire d'un permis de conduire validé par les services compétents de circulation et de sécurité.

H. Le fabricant décline toute responsabilité en cas d'accidents consécutifs à toute modification de la machine ou à toute utilisation non conforme.

Dans ce manuel et sur la machine, vous trouverez les symboles d'avertissement ci-dessous correspondant aux différents points de sécurité. Lorsque vous voyez ces symboles, prenez des précautions face aux risques et blessures potentiels. Lisez attentivement les indications associées à chaque symbole et informez toutes les personnes concernées.

Explication des symboles de sécurité :

	Lire le manuel
	Protégez votre audition
	Utilisez un masque
	Portez des vêtements de protection
	Portez des gants

	Avertissement : Risque de blessure
	Attention arbre à cardan
	Toxique
	Pression maximale
	Vitesse maximale
	Interdiction de dépasser
	Ne pas retirer les dispositifs de sécurité
	Ne pas nettoyer ni lubrifier pendant le fonctionnement
	Interdiction de fumer
	Do not enter the tank
	Vitesse de circulation maximale 30 km/h
	Lave-circuit – Eau non potable
	Lave-mains – Eau non potable

2.Présentation du Produit

Ce pulvérisateur à brume est conçu pour projeter des gouttelettes fines au moyen du flux d'air généré par une turbine axiale à haute vitesse, ce qui lui confère une excellente capacité de pénétration et d'adhérence de la pulvérisation. Il présente également des atouts comme une plage de diffusion longue et large, une atomisation fine, un entretien simplifié et une longue durée de vie. C'est pourquoi il est largement utilisé pour les traitements phytosanitaires agricoles et forestiers. Il convient à la lutte contre les ravageurs dans les grands vergers (pommiers, poiriers, pêchers, orangers, etc.), ainsi qu'aux traitements des vignes et légumes cultivés en espaliers, sous canopée ou en rangées.

3.Caractéristiques du Produit

1. La pompe à liquide est de type à membrane ; elle se distingue par une haute pression, un débit stable, une tolérance au fonctionnement à sec et une longue durée de vie.
2. Le groupe ventilateur est équipé de pales de rotor plastifiées et d'un carter de protection entièrement plastique ou en fer galvanisé. Il offre un flux d'air puissant, une portée longue et élevée ainsi qu'une excellente pénétration.
3. La machine est équipée de busettes coniques anti-goutte à double tête assurant une diffusion homogène des gouttelettes. Le débit de pulvérisation se règle facilement en inversant les deux extrémités de chaque busette (orifices de 1,2 mm et 1,5 mm) ; une des deux extrémités peut également être fermée selon les besoins de la culture cible. La plaque de busette en céramique spéciale résiste à la haute pression et à la corrosion.
4. Les bras de pulvérisation sont fabriqués en acier inoxydable et ne rouillent pas.
5. La machine dispose de cuves intégrées : cuve à produits phytosanitaires, bac de rinçage du circuit et bac de lavage des mains. Elles présentent une finition soignée, une grande durabilité et une bonne résistance à la corrosion chimique.
6. Les modèles de 1000 L et plus sont équipés d'un éjecteur hydraulique anti-pollution. Il permet de remplir automatiquement la cuve à produits en eau et en produits chimiques sans recours à une pompe complémentaire, et le flux d'eau sous haute pression assure une agitation complète du liquide dans la cuve.
7. Sur le plan technique, la machine bénéficie d'une structure rationnelle, d'une utilisation simple, d'un entretien facile et d'une grande capacité de cuve. Elle se raccorde rapidement et aisément au système d'attelage arrière du tracteur. Elle offre un rendement élevé, un excellent rendement de traitement et limite la main-d'œuvre nécessaire.

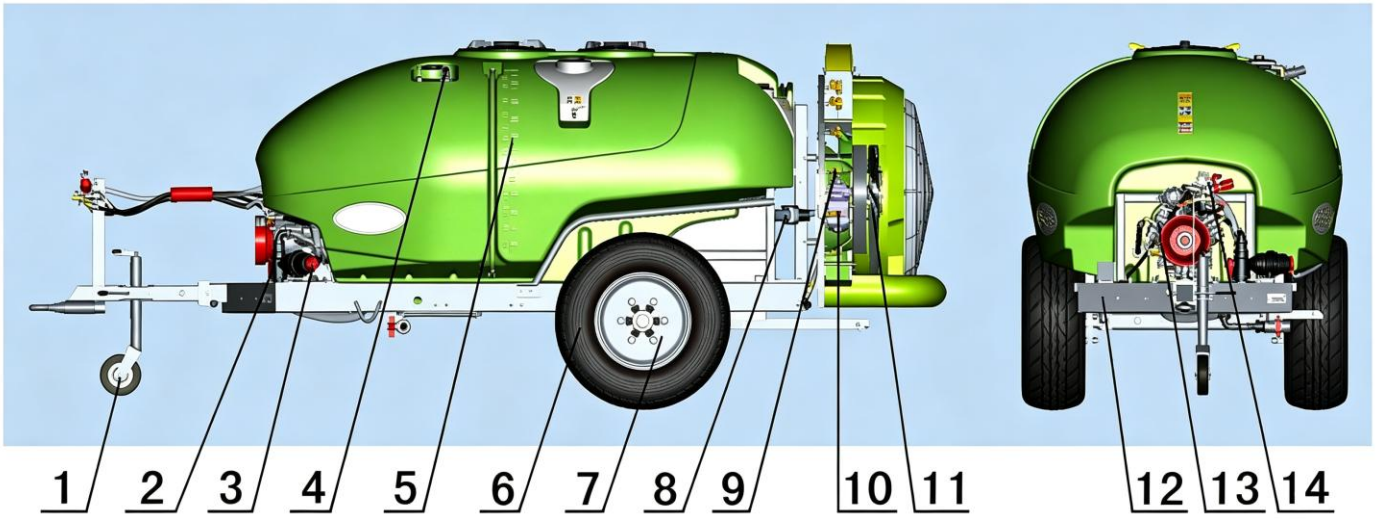
4.Caractéristiques Techniques

Modèle		PST260
Type		Traîné sur tracteur
Alimentation énergétique	Source de puissance	Arbre de prise de force (PDF) du tracteur
	Puissance compatible	⩾35 ch
Système de pulvérisation	Bras de pulvérisation	2 bras, commande indépendante
	Type de buses	Buses coniques anti-goutte à double sortie
	Diamètre des orifices des buses	1,2 mm et 1,5 mm, orientables
	Nombre de buses	10 unités
	Pression de pulvérisation (MPa)	1,0 ~ 4,0
	Portée de pulvérisation (m)	10
Pompe	Type	Pompe à membrane
	Débit d'aspiration (L/min)	125
	Pression de service (MPa)	0 ~ 4,0
	Vitesse maximale (tr/min)	540 (arbre cannelé à 6 dents)
	Puissance (kW)	8,8
Ventilateur	Diamètre du ventilateur (mm)	700
	Réducteur multiplicateur	1 unité
	Vitesse (tr/min)	1890
	Débit volumique (m³/h)	15800
	Puissance (kW)	4,0
Réservoirs	Réservoir à produit phytosanitaire (L)	1000
	Réservoir de rinçage du circuit (L)	100
	Réservoir de lavage des mains (L)	15
Dimension du pneu (po)		10,0/80-12
Dimension de la jante (po)		12×7
Vitesse de déplacement (km/h)		⩽30
Dimensions (L × W × H)		93"x54"x58" (2360x1370x1460mm)
Poids		944 lb (428 kg)

5.Structure et Principe de Fonctionnement

1. Composition

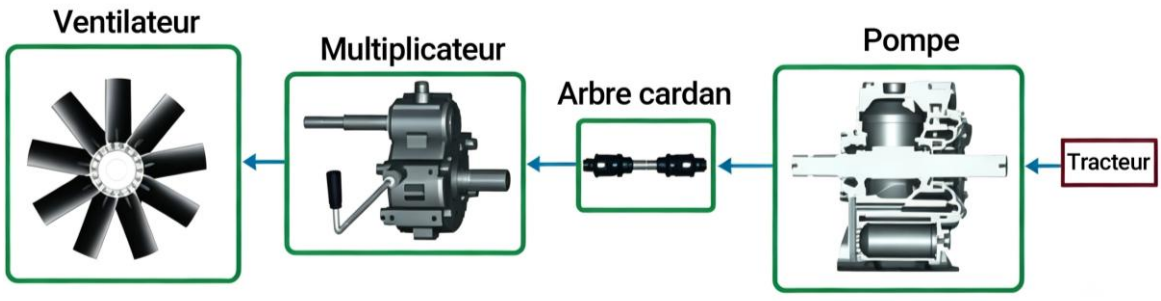
Le pulvérisateur à brume de verger traîné se compose principalement de quatre ensembles majeurs : groupe soufflant, circuit hydraulique, cuves intégrées et unité de remorquage. Le groupe soufflant regroupe le rotor de ventilateur, le carter plastique, l'écran de déviation de flux, les plaques orientables, les busettes, le multiplicateur de vitesses, l'arbre à cardan, etc. Le circuit hydraulique est constitué de la pompe à membrane, de la vanne à trois voies à bille, du filtre d'aspiration, du régulateur de pression et autres composants. Les cuves intégrées comprennent la cuve à produits phytosanitaires, le bac de rinçage du circuit et le bac de lavage des mains. La cuve à produits est équipée d'un agitateur sous pression permettant de mélanger le liquide chimique qu'elle contient. L'unité de remorquage se raccorde au tracteur, qui fournit la puissance nécessaire pour entraîner la pompe et le rotor du ventilateur afin de réaliser les opérations de pulvérisation. Les détails sont présentés ci-dessous :

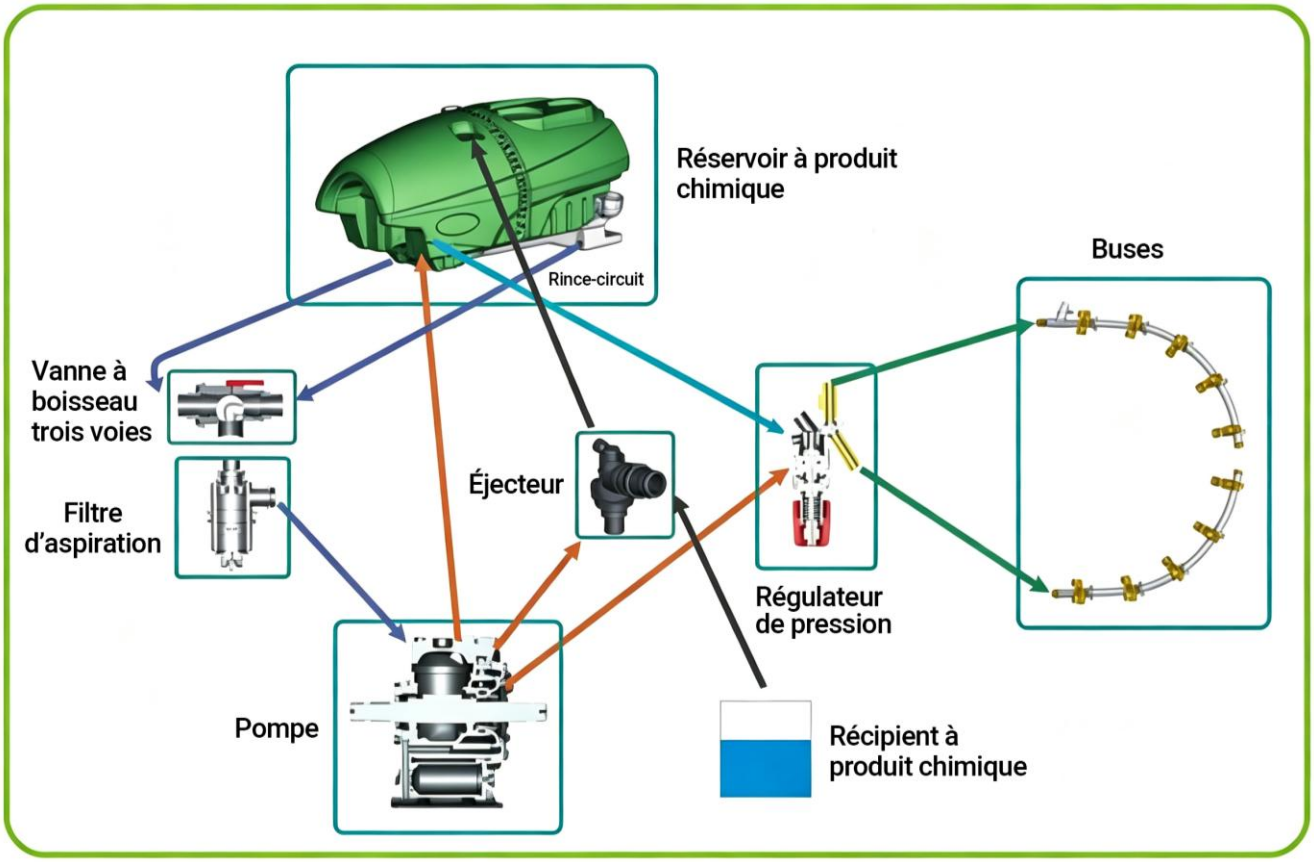


1. Parking wheel
2. 3-way ball valve
3. Suction filter
4. Ejector
5. Integrated tanks (Chemical tank, Circuit washing tank, Hand washing tank)
6. Tyre
7. Rim
8. Cardan shaft
9. Anti-drip nozzles
10. Multiplier
11. Fan rotor
12. Chasis
13. Diaphragm pump
14. Pressure regulator.

2. Principe de Fonctionnement

La prise de force du tracteur entraîne la pompe par l'intermédiaire de l'arbre à cardan. Le liquide est aspiré depuis la cuve à produits vers la pompe en passant par le filtre d'aspiration, puis mis sous pression. Il circule ensuite vers les bras de pulvérisation via les vannes de section du régulateur de pression et est atomisé par les busettes. Les gouttelettes de brume sont ensuite projetées sur la culture cible par le flux d'air à haute vitesse. Le surplus de liquide retourne dans la cuve à produits par le tuyau de trop-plein du régulateur de pression et assure l'agitation du mélange liquide.





6.Consignes d'utilisation

1. Schéma de Fonctionnement

Cet équipement se raccorde à un tracteur équipé d'une prise de force arrière de 1 pouce 3/8, fonctionnant à 540 tr/min.

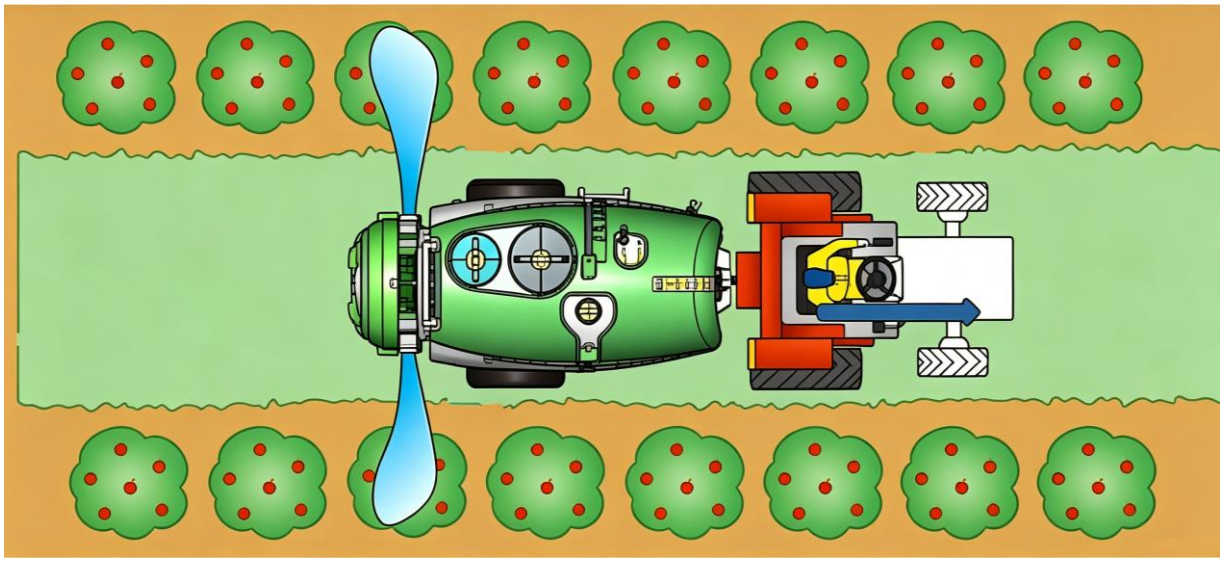


Figure 1

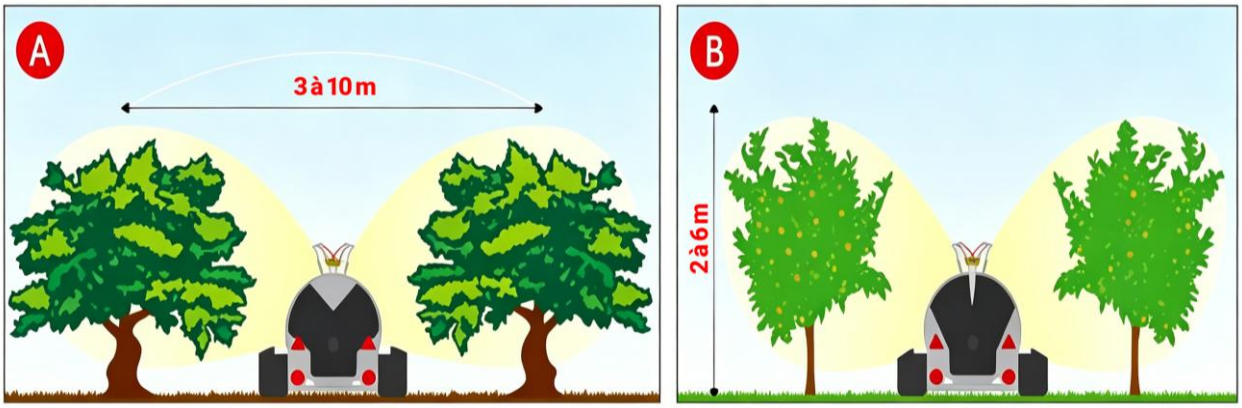


Figure 2

2. Montage et Utilisation

1) Préparatifs :

Vérifiez que le tracteur peut remorquer en toute sécurité le pulvérisateur à pleine charge. Contrôlez le niveau des lubrifiants du multiplicateur et de la pompe à membrane. Si le niveau est inférieur à la valeur nominale, complétez avec de l'huile neuve (SAE 30 pour la pompe, SAE 90 pour le multiplicateur). Vérifiez qu'aucune busette ne manque ou n'est endommagée. Préparez tous les équipements de protection individuelle pour les traitements phytosanitaires.

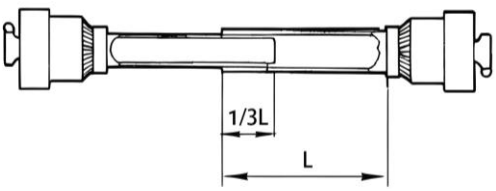
2) Attelage au tracteur

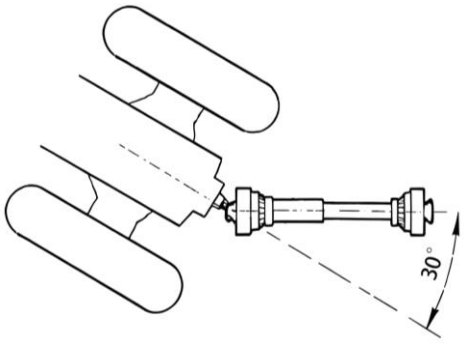
Reliez l'œil de traction de la barre de tirage avant de la machine à l'attelage du tracteur et bloquez l'assemblage avec une goupille. Ajustez ensuite la roue de stationnement de la barre de tirage pour la soulever du sol. Lors du raccordement de l'arbre à cardan sur la prise de force du tracteur, portez une attention particulière à sa longueur afin d'éviter :

a. Si l'arbre est trop long : poussée dangereuse sur l'arbre de pompe ;

b. Si l'arbre est trop court : risque de rupture grave.

Le recouvrement minimal entre l'arbre intérieur et le manchon extérieur ne doit jamais être inférieur au tiers de leur longueur respective. Si l'arbre à cardan est trop long, coupez la partie excédentaire (coupez une longueur identique sur l'arbre intérieur et le manchon extérieur).





Évitez de braquer à angle très serré pendant la rotation de l'arbre à cardan (angle maximum 30°), cela risquerait d'endommager à la fois l'arbre à cardan et la pompe.

3) Essai à l'eau claire

Il est recommandé de réaliser un essai à l'eau claire avant tout premier traitement, afin de vérifier le bon fonctionnement du pulvérisateur et de se familiariser avec les commandes. La procédure d'essai est la suivante :

Réglez le régulateur de pression sur une position de basse pression, placez la poignée de décharge de pression en position vidange (relevée) (Figure a).

Vérifiez que la poignée de la vanne à trois voies à bille (rouge) est ouverte sur le tuyau de sortie de la cuve à produits (Figure b).

Vérifiez que le robinet de sortie de la pompe dédié à l'agitation sous pression est fermé (à ouvrir pendant le traitement) (Figure c).

Vérifiez que le robinet de sortie de la pompe alimentant l'éjecteur de remplissage est fermé (à ouvrir lors du remplissage de produit) (Figure d).

Vérifiez que le multiplicateur de vitesses est bien engagé :

Pour multiplicateur à 1 rapport : utilisez la clé hexagonale fournie pour engager ou désengager le rapport (Figure e).

Pour multiplicateur à 2 rapports : utilisez le levier du multiplicateur pour passer en vitesse basse, vitesse haute ou point mort (Figure f). Si l'engagement est difficile, tournez légèrement l'arbre à cardan à la main pour trouver la position adaptée (assurez-vous que le tracteur est coupé).

Remplissez la cuve à produits d'eau claire par la crépine de remplissage jusqu'à un quart de sa contenance.

Remplissez ensuite le bac de rinçage circuit d'eau claire.

Remplissez le bac de lavage des mains d'eau claire. Mettez en service la prise de force du tracteur, puis vérifiez le bon fonctionnement de tous les organes mobiles, l'absence de bruits anormaux, la stabilité de la pompe et la fixation solide des carters de protection.



Position de vidange de pression (poignée relevée)



Position de réglage (poignée abaissée)

Figure a



Sortie cuve à produits ouverte



Sorties fermées



Sortie bac de rinçage circuit ouverte

Figure b



Position agitateur ouvert



Position agitateur fermé

Figure.c



Position éjecteur ouvert



Position éjecteur fermé

Figure.d



Figure e : multiplicateur à une vitesse

Avertissement : Ne jamais engager ni désengager le rapport quand la prise de force est en fonctionnement.

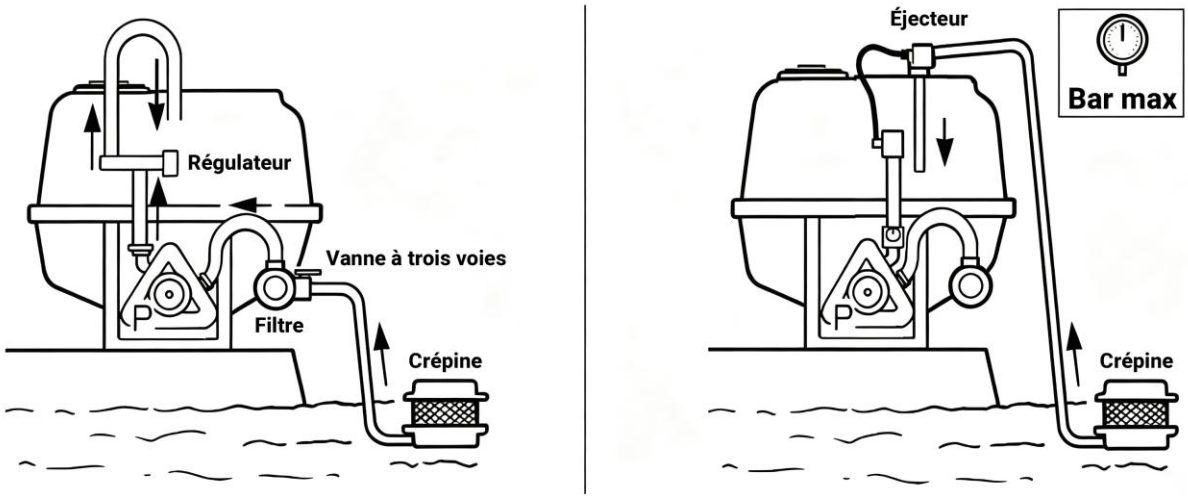
Ouvrez les vannes de distribution du régulateur de pression (figure a) pour pulvériser, ouvrez le robinet de sortie de la pompe dédié à l'agitation sous pression (figure c), réglez le régime du tracteur sur la vitesse de travail normale (350-540 tr/min), abaissez la poignée de décharge de pression et ajustez la pression de travail du régulateur selon vos besoins (4 MPa maximum). Pendant l'essai de pulvérisation, vérifiez que toutes les buses pulvérisent correctement et sont en bon état, que l'agitateur fonctionne normalement, que tous les raccords de tuyauterie sont intacts, qu'il n'y a aucune fuite et que la vitesse du ventilateur correspond aux spécifications requises.

4) Opérations de pulvérisation

Amenez le pulvérisateur près d'une source d'eau à proximité de la zone de traitement. Par la crépine de remplissage de la cuve, versez d'abord l'eau puis ajoutez le produit phytosanitaire jusqu'à atteindre la capacité nominale de la cuve.

Autres modes de remplissage de la cuve via la pompe en fonctionnement :

a. Par le filtre d'aspiration de la pompe à l'aide d'un tuyau équipé d'un raccord G1 1/2.
b. Par l'éjecteur de remplissage. Pour cette méthode, versez d'abord environ 20 à 30 L d'eau dans la cuve, puis ouvrez le robinet de la pompe alimentant l'éjecteur (figure d). Les produits phytosanitaires peuvent également être introduits par l'éjecteur, ils se mélangeront automatiquement à l'eau circulante.



Amenez la machine sur le champ. Fermez les vannes de distribution, abaissez la poignée de décharge de pression en position de réglage, ouvrez le robinet de sortie de la pompe dédié à l'agitation sous pression (figure c) pour faire fonctionner l'agitateur pendant environ 10 à 15 minutes à la pression maximale possible.

Choisissez le rapport de vitesses et le régime moteur adaptés (350-540 tr/min), mettez en marche le ventilateur de ventilation. Lorsque vous atteignez la zone cible, ouvrez rapidement les vannes de distribution pour procéder à la pulvérisation.

Lorsque le liquide phytosanitaire est épuisé, coupez l'alimentation du ventilateur et de la pompe, mettez la machine en mode transport, conduisez jusqu'à une source d'eau pour refaire le plein d'eau et de produit phytosanitaire.

Remarque :
Lors de l'arrêt de la pulvérisation, veillez à d'abord remonter la poignée de décharge de pression du régulateur de pression, puis fermer toutes les vannes de sortie, avant de désengager la prise de force du tracteur.

Le nombre de buses et les angles de pulvérisation sont ajustables selon les formes de croissance, hauteurs et densités variées des arbres fruitiers. Les déflecteurs d'air peuvent également être réglés pour obtenir une pulvérisation optimale.

Le débit de distribution se règle en modifiant la pression de travail, en changeant la taille des buses ou en adaptant la vitesse de déplacement.

Le régulateur de pression est équipé d'un robinet de sortie de secours (G 1/2"). Si vous y raccordez un pistolet de lavage, vous pourrez nettoyer la machine, ainsi que d'outils, véhicules, étables à bétail, etc.

7.Entretien

1. Contrôle et entretien quotidien avant utilisation

Vérifiez la pression des pneus ; en cas de fuite, regonflez ou réparez-les. Vérifiez l'ensemble des éléments de fixation de la machine, serrez rapidement tout boulon desserré. Vérifiez le niveau d'huile de la pompe à membrane et du multiplicateur, complétez le niveau si nécessaire. Vérifiez si le rapport de vitesses du ventilateur est engagé ; si c'est le cas, remettez-le en position neutre. Vérifiez les buses, remplacez immédiatement toute buse manquante ou endommagée. Vérifiez la présence de résidus dans la cuve à produits, videz-les le cas échéant. Nettoyez la cartouche filtrante et la crépine de cuve si nécessaire.

2. Vidange régulière des huiles de graissage

Après 100 heures de travail cumulées, vidangez l'huile de la pompe et remplacez-la par de l'huile neuve SAE 30. Par la suite, renouvelez la vidange toutes les 300 heures de fonctionnement. Après 50 heures de travail cumulées, vidangez l'huile de transmission du multiplicateur et remplacez-la par de l'huile de transmission neuve SAE 90. Par la suite, renouvelez la vidange toutes les 500 heures de fonctionnement.

3. Nettoyage et entretien

À la fin de chaque utilisation, positionnez la poignée de la vanne à trois voies à bille sur le circuit de lavage (figure b), faites fonctionner la pompe pour rincer complètement la cuve à produits et l'ensemble du circuit, puis évacuez tous les résidus présents dans l'installation.

Remarque : Ne pas rejeter les eaux de lavage dans l'environnement sans précaution. Épandez ces résidus sur le champ ou les cultures sans risque de dommages.

Ensuite, relevez la poignée de décharge de pression, desserrez la molette de réglage de pression du régulateur et rangez la machine dans un endroit sûr. Nettoyez régulièrement le filtre d'aspiration et les filtres de buses. Si l'eau utilisée contient des impuretés, augmentez la fréquence des nettoyages.

À la fin de chaque saison de travail, nettoyez intégralement la machine à l'intérieur comme à l'extérieur, séchez-la à l'air libre puis stockez-la dans un local fermé et sec, à l'écart des acides, alcalins et autres produits chimiques.

Pour toute question relative à la pompe, reportez-vous attentivement au manuel de la pompe.

Tableau des entretiens programmés

Opération	8h	50h	300h	Fin de saison
Vérifier le niveau et l'état des huiles	0			
Vérifier la pression de l'accumulateur		0		
Vérifier l'aspiration (tuyaux, conduites, raccords)		0		
Vérifier et nettoyer le filtre d'aspiration	0			
Vérifier l'état des supports de fixation et vis de la pompe		0		
Vérifier la membrane et l'huile ; remplacer si nécessaire			X (1)	X (2)
Vérifier les vannes d'aspiration / de distribution			X	X
Vérifier le serrage des vis et boulons de la pompe				X
Vérifier et nettoyer les buses et membranes anti-goutte	0			
Vérifier l'usure des buses			0	
Vérifier le niveau d'huile hydraulique		0		
Vérifier défauts ou fissures des soudures, notamment sur les rampes herbicides				0
Graisser les articulations et moyeux de roues		0		
Vérifier la pression des pneus		0		

Remarque :
0 : Opération à réaliser par l'utilisateur
X : Opération à réaliser par un technicien spécialisé ou dans un atelier agréé
Première vidange d'huile Vidange de l'huile avec remplacement simultané de la membrane

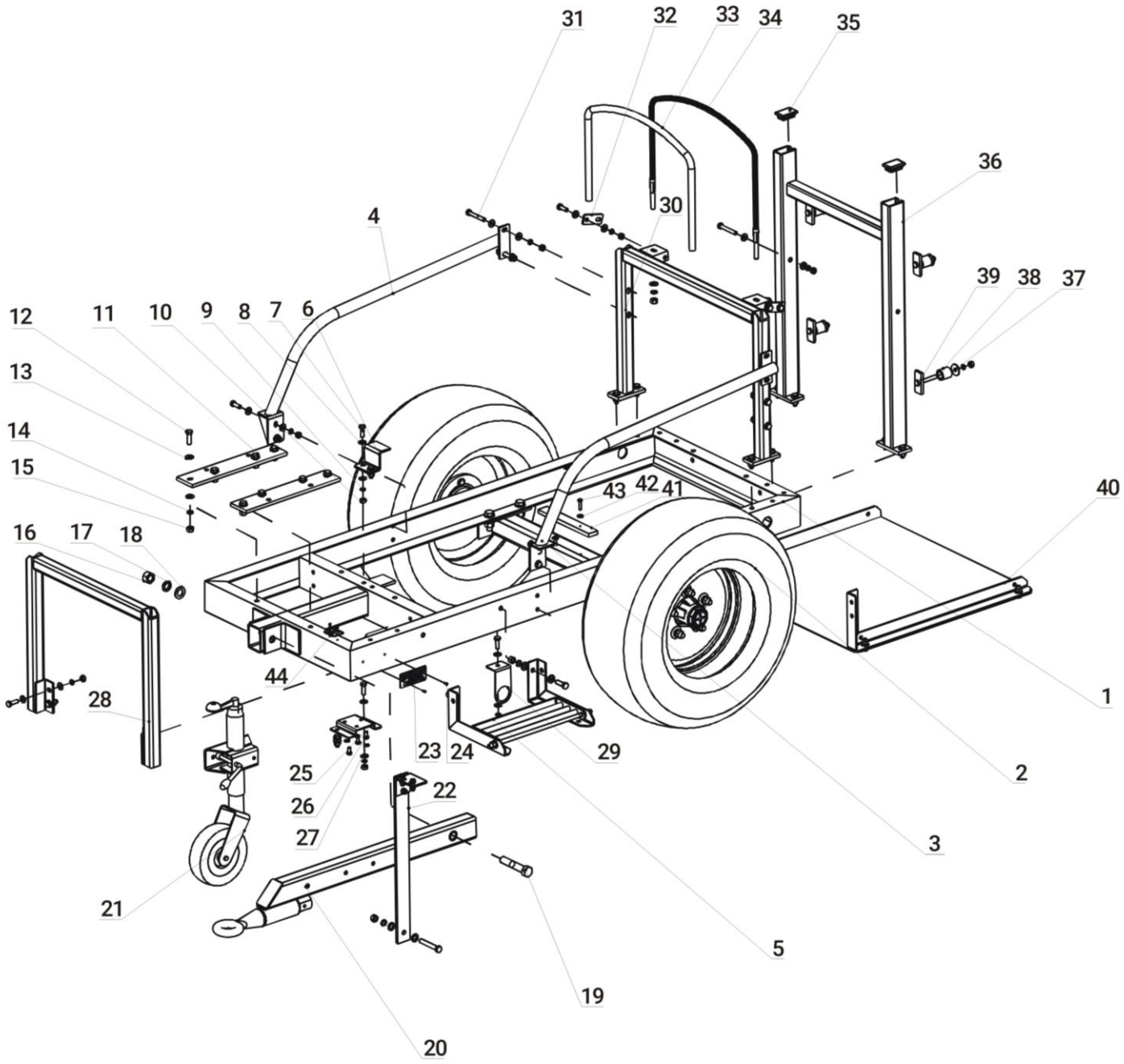
8.Dépannage

Pannes courantes, causes et solutions

Panne	Causes	Solutions
La pompe ne crée pas de pression ou débit très faible	Fuite d'air sur le circuit d'aspiration	Vérifier tous les raccords et l'état des joints, serrer les raccords
	Circuit obstrué par des corps étrangers	Vérifier et nettoyer l'obstruction
	Clapets des vannes d'entrée et sortie de pompe coincés ou usés	Vérifier et remplacer (*)
	Ressort de vanne cassé	Remplacer le ressort (*)
	Filtre d'aspiration colmaté	Nettoyer la crépine filtrante
La pompe n'atteint pas la pression réglée	Corps étrangers dans le régulateur (entre clapet et siège de vanne)	Retirer les corps étrangers (*)
	Ressort du régulateur cassé	Remplacer le ressort (*)
	Piston du régulateur coincé	Démonter et graisser le piston (*)
	Régime de rotation de la pompe trop bas	Augmenter le régime jusqu'à la plage recommandée (350–540 tr/min)
	Buses usées ou à orifice trop grand	Remplacer les buses
Vibrations excessives au refoulement	Accumulateur dépressurisé ou pression de gaz incorrecte	Régler la pression de gaz à la valeur prescrite (voir manuel de la pompe) (*)
	Membrane de l'accumulateur cassée	Remplacer la membrane (*)
Eau présente dans l'huile de pompe	Membranes endommagées	Vérifier et remplacer les membranes (*)
	Écrous de serrage des membranes desserrés	Vérifier et serrer les écrous (*)
	Dans ces deux situations, il est impératif de vidanger le mélange huile-eau et de nettoyer intégralement l'intérieur de la pompe. Il est recommandé de contrôler les membranes de travail toutes les 100 heures de fonctionnement et de les remplacer toutes les 300 heures, afin d'éviter que le liquide ne pénètre dans la pompe et n'endommage ses composants.	
Remarque : (*) intervention à réaliser par un technicien spécialisé ou dans un atelier agréé.		

9.Vue Éclatée et Liste des Pièces

Vue Éclatée des Pièces du Châssis

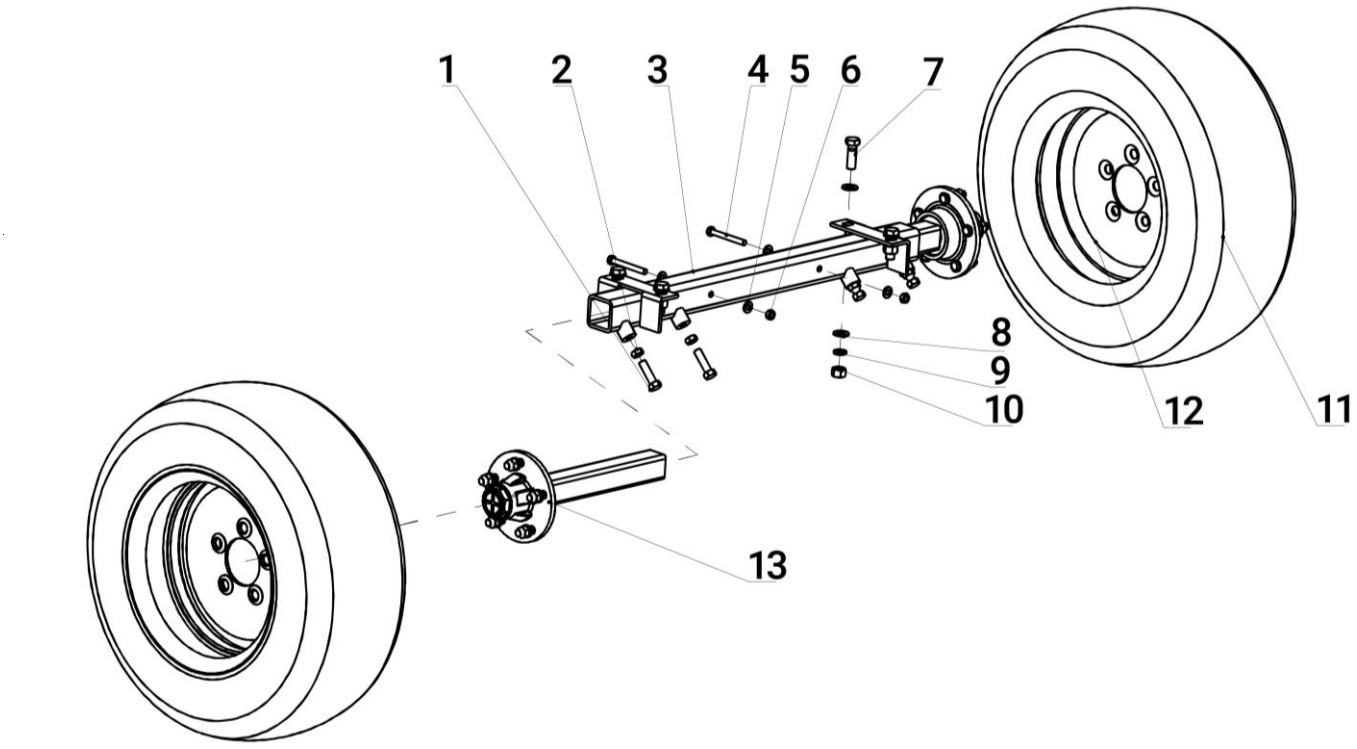


Liste Des Pièces

N°	Nom de la pièce (français)	Qté	N°	Nom de la pièce (français)	Qté
1	Ensemble soudé du châssis	1	23	Plaque signalétique	1
2	Ensemble roue	1	24	Rivet aveugle 4#16	4
3	Tube soudé de déflecteur gauche	1	25	Plaque de fixation du filtre	1
4	Tube soudé de déflecteur droit	1	26	Boulon hexagonal M8×16	3
5	Ensemble support de pédale	1	27	Rondelle plate 8	3
6	Plaque de serrage avant du réservoir	1	28	Ensemble soudé du déflecteur avant	1
7	Boulon hexagonal M10×30	27	29	Plaque de fixation du robinet de sortie d'eau	1

N°	Nom de la pièce (français)	Qté	N°	Nom de la pièce (français)	Qté
8	Rondelle plate 10	70	30	Ensemble soudé du déflecteur arrière	1
9	Rondelle ressort 10	39	31	Boulon hexagonal M10×70	8
10	Écrou hexagonal M10	39	32	Plaque de liaison renforcée du déflecteur arrière	2
11	Plaque de fixation de la pompe à liquide	2	33	Ensemble soudé du tube de traction du réservoir	1
12	Boulon hexagonal M12×35	10	34	Manchon de protection du tube de traction	1
13	Rondelle plate 12	20	35	Bouchon d'extrémité	2
14	Rondelle ressort 12	10	36	Ensemble soudé du tube rectangulaire	1
15	Écrou hexagonal M12	10	37	Grande rondelle plate 10	4
16	Boulon hexagonal M20×110	1	38	Manchon entretoise	4
17	Rondelle plate 20	2	39	Pièce soudée à boulon	4
18	Rondelle ressort 20	1	40	Ensemble de la plaque de protection arrière	1
19	Écrou hexagonal M20	1	41	Bande amortissante en caoutchouc	1
20	Ensemble attelage de remorquage	1	42	Rondelle plate 5	2
21	Support de béquille de remorque	1	43	Vis à tarauder ST3.5×13	2
22	Ensemble support du régulateur de pression	1	44	Étiquette de manœuvre de poignée trois voies	2

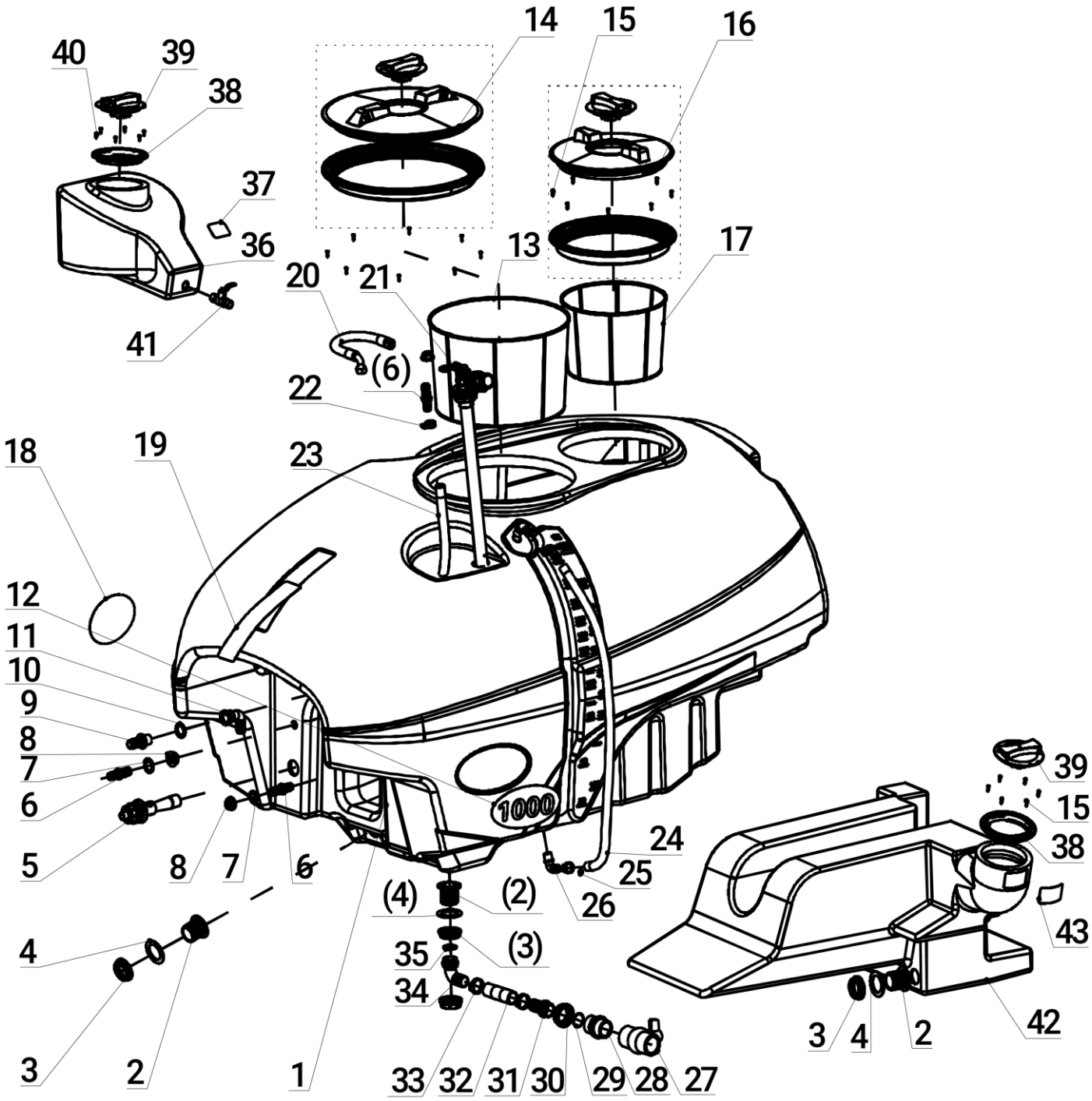
Vue Éclatée de l'Ensemble Roue



Liste Des Pièces

N°	Désignation de la pièce	Qté	N°	Désignation de la pièce	Qté
1	Boulon hexagonal M14×50	4	8	Rondelle plate 16	8
2	Écrou hexagonal M14	4	9	Rondelle ressort 16	4
3	Ensemble soudé du tube d'arbre fixe	1	10	Écrou hexagonal M16	4
4	Boulon hexagonal M10×90	2	11	Pneu	2
5	Rondelle plate 10	4	12	Jante	2
6	Écrou hexagonal M10	2	13	Ensemble demi-arbre	2
7	Boulon hexagonal M16×50	4			

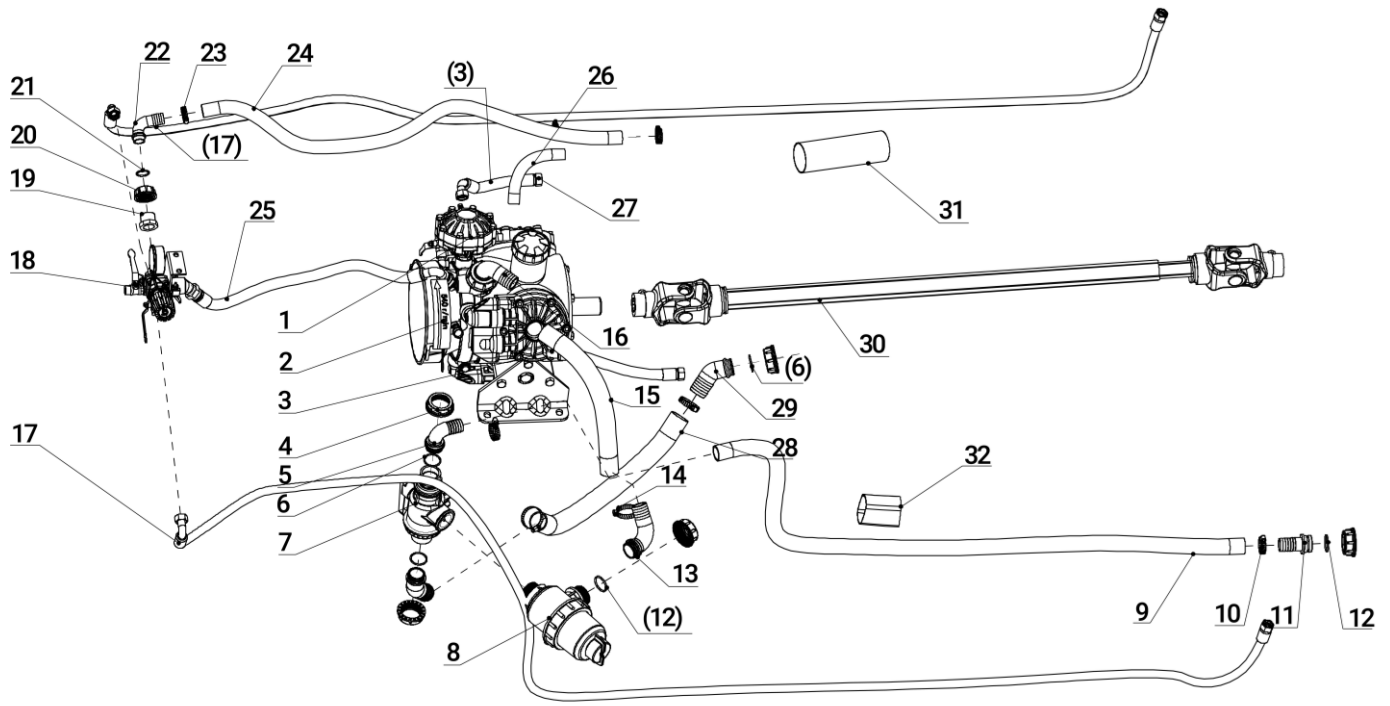
Vue Éclatée des Composants du Réservoir



Liste Des Pièces

N°	Désignation de la pièce	Qté	N°	Désignation de la pièce	Qté
1	Réservoir principal à produit chimique	1	23	Tuyau de remplissage chimique interne	1
2	Raccord de sortie d'eau	2	24	Tube transparent de niveau de liquide	1
3	Écrou de blocage G1/2	2	25	Boule flotteur de niveau de liquide	1
4	Joint d'étanchéité de sortie d'eau	2	26	Raccord coudé de niveau de liquide	2
5	Agitateur sous pression	1	27	Robinet de sortie d'eau G1/2	1
6	Raccord G1/2	3	28	Raccord de vanne de dérivation	1
7	Joint d'étanchéité pour raccord G1/2	3	29	Joint torique (diamètre intérieur) 30×3	1
8	Écrou de blocage G1/2	3	30	Écrou d'entrée et de sortie G1/2	2
9	Raccord de retour d'eau	1	31	Coude d'entrée d'eau (Φ28,5)	1
10	Joint d'étanchéité de raccord de retour d'eau	1	32	Tube transparent de vidange du réservoir principal	1
11	Raccord coudé de retour d'eau	1	33	Collier de serrage 25-38	2
12	Étiquette volume 1000 L	1	34	Coude de sortie d'eau (Φ28,5)	1
13	Filtre à maille 400 pour réservoir	1	35	Joint torique (diamètre intérieur) 33,5×2,65	1
14	Ensemble bouchon de réservoir	1	36	Bac de lavage des mains	1
15	Vis à tarauder ST3,5×13-C	22	37	Étiquette bac de lavage des mains	1
16	Ensemble bouchon de réservoir	1	38	Anneau de retenue du bouchon de remplissage	2
17	Filtre à maille 302 pour réservoir	1	39	Ensemble bouchon de remplissage d'eau	2
18	Étiquette du réservoir	1	40	Vis à tarauder ST3,5×8-C	6
19	Étiquette réservoir principal 2	1	41	Robinet de sortie d'eau	1
20	Ensemble tuyau d'agitation hydraulique	1	42	Bac de nettoyage	1
21	Injecteur de mélange chimique	1	43	Étiquette bac de nettoyage	1
22	Collier de serrage 16-25	4			

Vue Éclatée du Système de Plomberie



Liste Des Pièces

N°	Désignation de la pièce	Qté	N°	Désignation de la pièce	Qté
1	Pompe à membrane GMB130	1	17	Ensemble buse de sortie du régulateur de pression	2
2	Repère de vitesse de rotation maximale	1	18	Régulateur de pression à commande à distance RM40YF	1
3	Ensemble tuyau d'agitation hydraulique	2	19	Raccord adaptateur	1
4	Écrou d'entrée et de sortie G1½	5	20	Écrou G1	1
5	Coude de sortie d'eau (Ø28,5)	1	21	Joint torique 23,5×2,65	1
6	Joint torique (diamètre intérieur) 30×3	2	22	Raccord coudé biseauté 25	1
7	Vanne de dérivation trois voies	1	23	Collier de serrage 22-32	2
8	Filtre GLQ200	1	24	Tube transparent de retour du réservoir principal à produit chimique	1
9	Tube transparent de sortie pour bac de nettoyage	1	25	Ensemble tuyau de sortie de la pompe	1
10	Collier de serrage 25-38	2	26	Tube transparent de sortie de la soupape de sécurité	1
11	Raccord biseauté d'entrée d'eau (Ø28,5)	1	27	Collier de serrage 16-25	2
12	Joint torique (diamètre intérieur) 33,5×2,65	3	28	Tube transparent de sortie du réservoir principal à produit chimique	1
13	Coude de sortie d'eau (Ø35)	1	29	Coude de raccordement de sortie du réservoir principal à produit chimique	2
14	Collier de serrage 32-44	4	30	Accouplement à joint universel	1
15	Tube transparent d'aspiration de la pompe	1	31	Manchon de gainage 1	1
16	Coude de sortie d'eau	1	32	Manchon de gainage 2	1

INFORMATIONS SUR LA GARANTIE: Veuillez consulter notre site internet pour connaître les conditions et l'étendue détaillées de la garantie. Pour obtenir les informations de garantie les plus complètes et à jour, consultez le site **www.tmgindustrial.com**