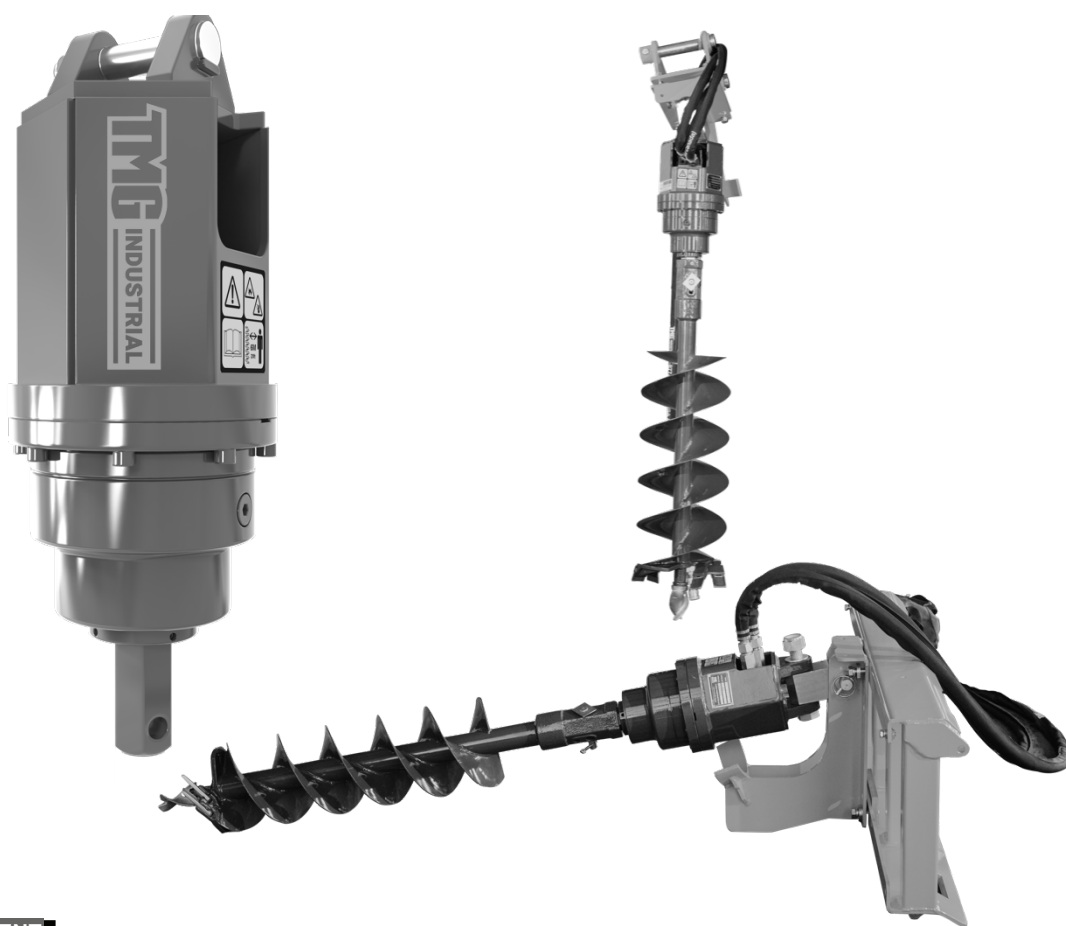


TÊTE D'ENTRAÎNEMENT DE TARIÈRE POUR TROUS DE POTEAUX (AVEC FLEXIBLE HYDRAULIQUE)



- Lisez et comprenez entièrement le manuel avant l'assemblage.
 - Vérifiez que toutes les pièces indiquées sur la liste ont été reçues.
 - Portez des lunettes de sécurité et l'équipement de protection approprié.
 - Ne retournez pas le produit au détaillant; communiquez avec TMG Industrial.
- Pièces manquantes ou questions sur l'assemblage?
Appelez le 1-877-761-2819 ou écrivez à cs@tmgindustrial.com.

TABLE DES MATIÈRES

INFORMATIONS IMPORTANTES SUR LA SÉCURITÉ	3
VOTRE SÉCURITÉ	3
PANNEAUX DE SÉCURITÉ	3
AUTOCOLLANTS DE SÉCURITÉ	3
SÉCURITÉ HYDRAULIQUE	3
PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ	4
IDENTIFICATION - CONFIGURATION TYPE	5
VÉRIFICATION QUOTIDIENNE	6
UTILISATION	6
MONTAGE - INSTALLATION DE L'ATTELAGE	6
INSTALLATION DE L'ATTELAGE À BERCEAU TMG-PAFE	7
INSTALLATION TMG-PAFS : CHARGEUSE COMPACTE ET CHARIOT TÉLESCOPIQUE	7
RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES	8
INSTALLATION DE LA TARIÈRE	9
PRÉPARATION	10
RODAGE DE LA TÊTE D'ENTRAÎNEMENT	10
TRANSPORT	11
ENTRETIEN ET LUBRIFICATION	12
INTERVALLES D'ENTRETIEN	12
FRÉQUENCE DES VIDANGES D'HUILE	13
PROCÉDURE DE VIDANGE D'HUILE	13
USURE DES COMPOSANTS	14
DÉPANNAGE	14
CADRE DE MONTAGE - ASSEMBLAGE	14
CADRE DE MONTAGE - UTILISATION	14
TÊTE D'ENTRAÎNEMENT DE TARIÈRE - ASSEMBLAGE	15
TÊTE D'ENTRAÎNEMENT DE TARIÈRE - UTILISATION	15
SPÉCIFICATIONS	16
LISTE DES PIÈCES	16
ENSEMBLE TMG-PAD30	16

INFORMATIONS IMPORTANTES SUR LA SÉCURITÉ

Votre sécurité

VOUS êtes responsable de l'utilisation et de l'entretien SÉCURITAIRES de votre tête d'entraînement TMG. Vous devez vous assurer que vous-même et toute personne qui l'utilise, l'entretient ou travaille à proximité connaissez les procédures d'utilisation et d'entretien ainsi que les consignes de SÉCURITÉ de ce manuel.

Ce manuel vous guide étape par étape dans votre travail et présente les bonnes pratiques de sécurité à respecter lors de l'utilisation de la tête d'entraînement.

N'oubliez pas que VOUS êtes la clé de la sécurité. Les bonnes pratiques vous protègent, ainsi que les personnes autour de vous. Intégrez-les à votre programme de sécurité. Assurez-vous que TOUTE personne utilisant cet équipement connaît les procédures recommandées d'utilisation et d'entretien et respecte toutes les précautions de sécurité.

La plupart des accidents peuvent être évités.

Ne risquez pas des blessures ou la mort en négligeant les bonnes pratiques de sécurité.

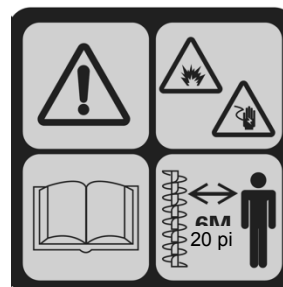
Respectez les consignes de sécurité lorsque vous travaillez avec le treuil!

Pour éviter les accidents, lisez attentivement les consignes suivantes et respectez-les :

Panneaux de sécurité

1. Gardez toujours les panneaux de sécurité propres et lisibles.
2. Remplacez les panneaux de sécurité manquants ou devenus illisibles.
3. Toute pièce de remplacement doit porter le panneau de sécurité à jour si la pièce remplacée en portait un.
4. Le numéro de pièce des panneaux de sécurité figure dans leur coin inférieur droit. Utilisez-le pour commander un remplacement.
5. Les panneaux de sécurité sont disponibles auprès du distributeur agréé, du service des pièces du concessionnaire ou de l'usine.

Autocollants de sécurité



AVERTISSEMENT



Sécurité hydraulique

1. Gardez tous les composants du circuit hydraulique propres et en bon état.
2. Avant de mettre le circuit sous pression, vérifiez le serrage des composants et assurez-vous que les conduites, flexibles et raccords ne sont pas endommagés.
3. Ne réparez jamais provisoirement les conduites, raccords ou flexibles hydrauliques avec du ruban adhésif, des colliers ou de la colle. Le circuit hydraulique fonctionne sous une très forte pression. Ces réparations peuvent céder brutalement et créer une situation dangereuse.
4. Protégez vos mains et vos yeux lorsque vous recherchez une fuite hydraulique sous haute pression. Utilisez un morceau de bois ou de carton, jamais vos mains, pour localiser et repérer la fuite.



5. Si un jet concentré de fluide hydraulique sous haute pression vous blesse, consultez immédiatement un médecin. Une infection grave ou une réaction toxique peut survenir si le fluide hydraulique pénètre sous la peau.

6. Dépressurisez le circuit hydraulique avant toute intervention ou tout entretien.

Précautions de sécurité

N'utilisez et n'assemblez jamais la tarière sans avoir bien compris les instructions d'utilisation de la tarière et de la machine porteuse.

N'utilisez la tarière que si vous êtes en bonne condition physique et mentale.

N'utilisez jamais la tarière sous l'influence d'une substance, y compris les drogues ou l'alcool, susceptible d'altérer votre vue, votre dextérité ou votre jugement.

Inspectez toujours la zone avant de travailler. Le forage peut provoquer une électrocution ou une explosion en touchant des dangers souterrains invisibles, comme des câbles électriques ou des conduites de gaz.

Avant tout entretien, assurez-vous que la machine porteuse est immobilisée, stable et que son moteur est arrêté.

N'utilisez jamais la tarière si des pièces sont usées, endommagées ou manquantes. Utilisez uniquement des pièces de rechange d'origine.

Maintenez toute personne et tout animal à au moins 6 mètres de la zone de travail. Ne laissez jamais un mineur utiliser la tarière.

Ne forez jamais au-delà de la longueur de la tarière.

N'exposez jamais le carburant ou les lubrifiants à une source possible d'inflammation.

Protégez-vous et protégez l'environnement. L'huile hydraulique, les lubrifiants et les gaz d'échappement sont toxiques.

Attachez les cheveux longs et retirez vos bijoux avant de travailler. Portez des vêtements ajustés qui permettent une bonne liberté de mouvement.

Ne portez jamais de vêtements susceptibles de s'enrouler autour de la tarière ou de son entraînement.

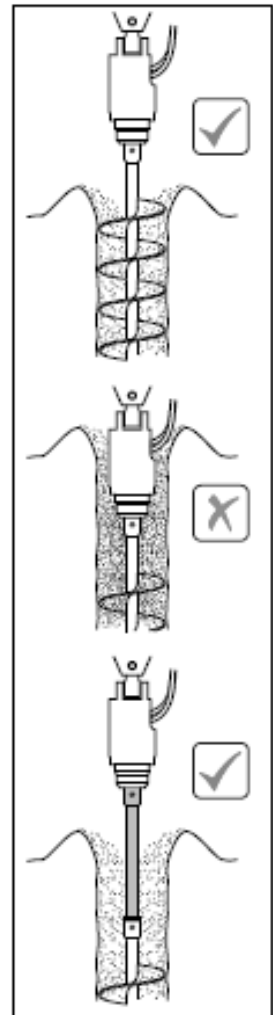
Protégez toujours vos mains : les pièces de la tarière sont coupantes. Choisissez des gants antidérapants qui assurent une bonne prise et protègent contre les huiles et les graisses.

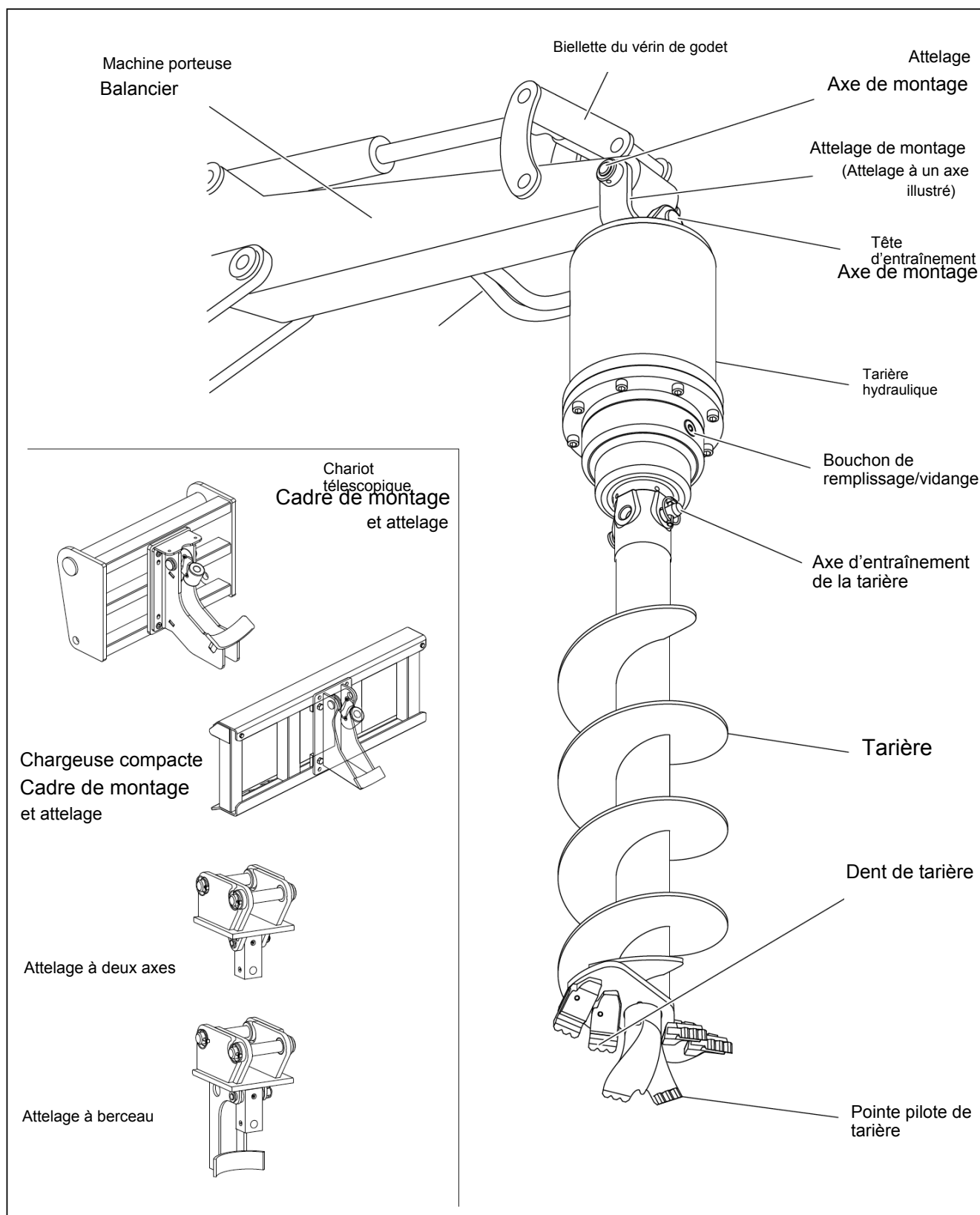
Portez des bottes de sécurité; des semelles antidérapantes et des embouts d'acier sont recommandés.

Les pièces de la tarière et de son entraînement sont lourdes et coupantes.

Portez toujours un casque et une protection oculaire lorsque vous travaillez sur la tarière.

Respectez les consignes de la machine porteuse concernant la protection auditive.





VÉRIFICATION QUOTIDIENNE

La vérification suivante DOIT être effectuée chaque jour avant toute utilisation de la TÊTE D'ENTRAÎNEMENT DE TARIÈRE.



1. Immobilisez la tête d'entraînement en position verticale. Vérifiez le niveau d'huile dans le voyant.
2. Si le voyant est entièrement rempli d'huile, le niveau est acceptable.
3. S'il n'est que partiellement rempli, ajoutez de l'huile par l'orifice de remplissage/niveau jusqu'à atteindre le niveau acceptable.

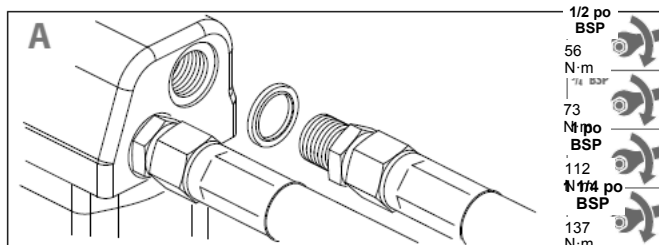
Utilisez une huile de la qualité et de la viscosité prescrites.

UTILISATION

Avant d'utiliser la tête d'entraînement, veuillez noter ce qui suit :

Votre tête d'entraînement est livrée complète, avec la quantité d'huile appropriée. Il n'est pas nécessaire de vérifier le niveau d'huile.

Installez les flexibles hydrauliques et serrez-les au couple prescrit (voir ci-dessous).



Remarque : la tête d'entraînement nécessite une alimentation et un retour d'huile provenant du circuit hydraulique auxiliaire de la machine porteuse. Tous les réducteurs sont réversibles, mais la machine porteuse doit disposer d'un circuit auxiliaire à débit bidirectionnel. Demandez conseil au concessionnaire de la machine porteuse.

MONTAGE - Installation de l'attelage

Fixez la tête d'entraînement à l'attelage avec le bloc de liaison TMG-PAFE ou TMG-PAFS. Les orifices de raccordement des flexibles hydrauliques doivent être orientés vers le haut.

LA SÉCURITÉ D'ABORD



Travaillez TOUJOURS à deux personnes qualifiées pour monter ou démonter les composants de la tarière sur la machine porteuse. Vérifiez le poids de l'accessoire et utilisez du matériel de manutention adapté. Vérifiez TOUJOURS que la machine porteuse :



- Est en bon état de fonctionnement.
- Est correctement stationnée sur un sol plat.
- A son frein de stationnement serré, son circuit hydraulique verrouillé et son moteur ARRÊTÉ.

Vérifiez que le modèle et le type de cadre de montage conviennent à la machine porteuse.

Nettoyez le cadre et les points de fixation avant le montage.

Au besoin, utilisez un équipement de levage de capacité suffisante (poids indiqué sur la plaque signalétique).



REMARQUE : si la machine porteuse dispose d'une attache rapide, consultez les instructions de son fabricant pour connaître la procédure de montage.

MONTAGE - Graissez tous les composants pendant l'assemblage :

Installation de l'attelage à berceau
TMG-PAFE

Placez la tête d'entraînement horizontalement dans l'attelage à berceau, l'arbre de sortie orienté vers la machine porteuse, comme à la fig. A.

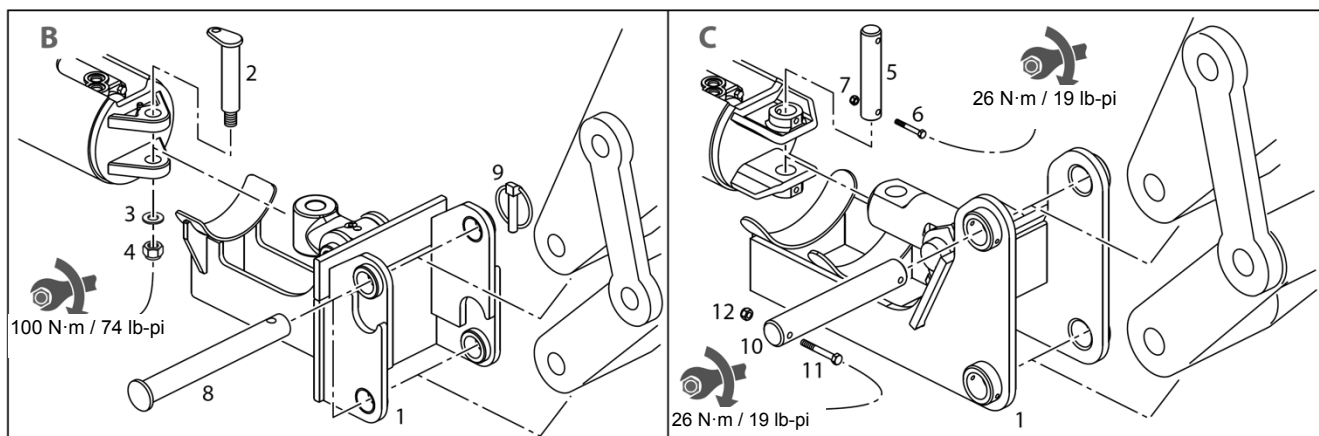
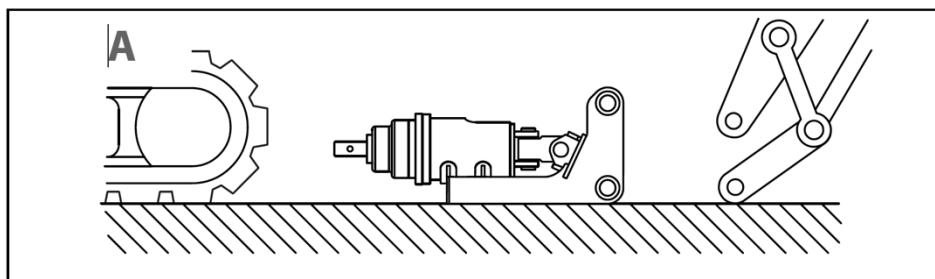
Deux types d'axes permettent de fixer le capot à l'attelage de montage (1) :

L'axe de montage fileté (repère 2, fig. B) possède une plaque de positionnement dont le trou s'engage sur l'ergot de l'oreille du capot. Alignez les trous, insérez l'axe (2), la rondelle (3) et l'écrou à bague nylon (4), puis serrez à 100 N·m / 74 lb·pi.

Pour installer l'axe de montage à boulons traversants (repère 5, fig. C), alignez les trous et enfoncez complètement l'axe (5) en alignant les trous des boulons. À chaque extrémité, posez les boulons traversants (6) et les écrous à bague nylon (7), puis serrez à 26 N·m / 19 lb·pi.

Deux types d'axes permettent de fixer l'attelage de montage (1) à la machine porteuse :

Pour l'axe à goupille à anneau (repère 8, fig. B), alignez les trous, enfoncez complètement l'axe (8) et posez la goupille (9). Pour l'axe à boulons traversants (repère 10, fig. C), alignez les trous et enfoncez complètement l'axe (10) en alignant les trous des boulons. Posez les boulons (11) et les écrous à bague nylon (12), puis serrez à 26 N·m / 19 lb·pi.



Installation TMG-PAFS : chargeuse compacte et chariot télescopique



MONTAGE - Graissez tous les composants pendant l'assemblage :

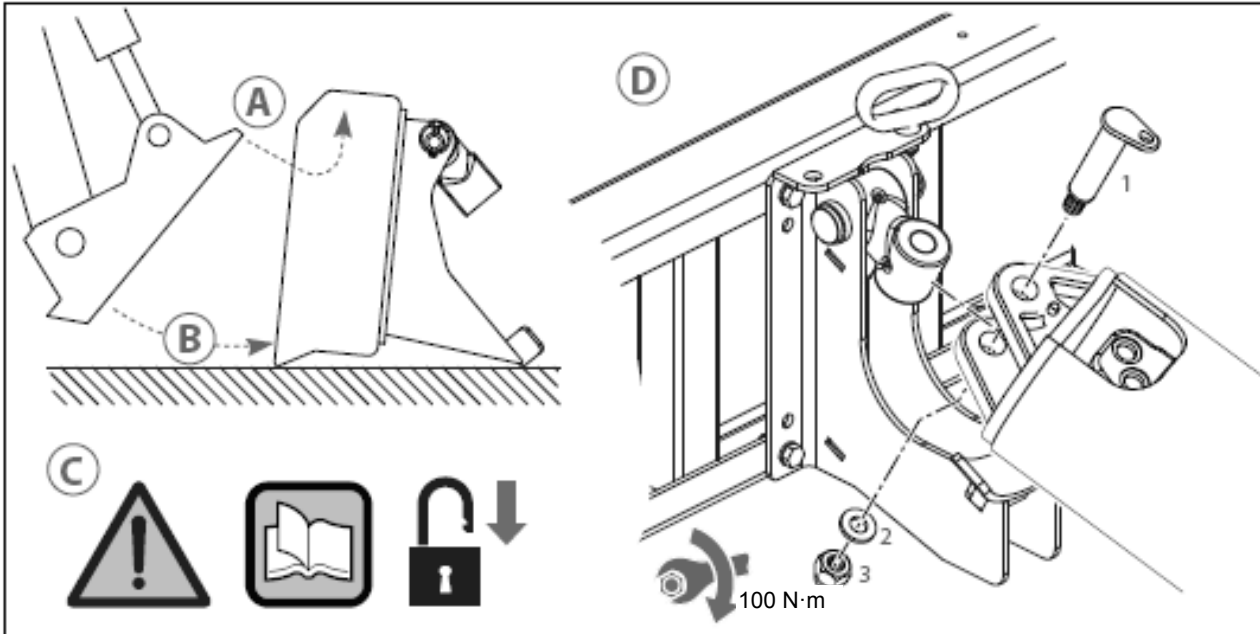
Placez la tête d'entraînement horizontalement dans l'attelage à berceau, l'arbre de sortie orienté vers la machine porteuse, comme à la fig. A.

A. Engagez le haut du tablier de la machine porteuse sous le bord supérieur du cadre de montage ou sous les crochets de positionnement (voir le manuel de la machine porteuse).

B. Basculez le tablier de la machine porteuse à la verticale.

C. Vérifiez que le cadre de montage est bien verrouillé, conformément au manuel de la machine porteuse.

D. À deux personnes, soulevez la tête d'entraînement pour la mettre en place, orifice orienté vers le haut. Alignez les oreilles du capot avec le trou du bloc de liaison. Fixez-la avec l'axe (1), la rondelle (2) et l'écrou à bague nylon (3). Serrez à 100 N·m / 74 lb·pi.



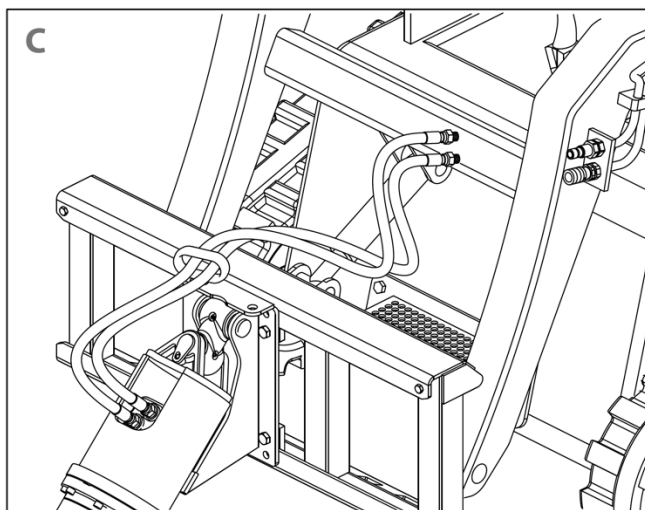
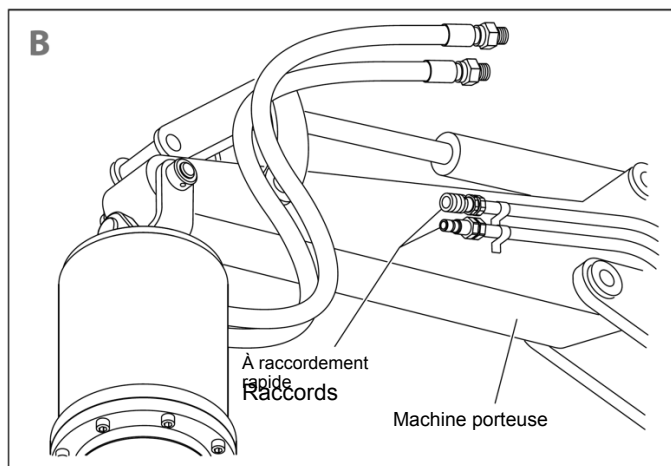
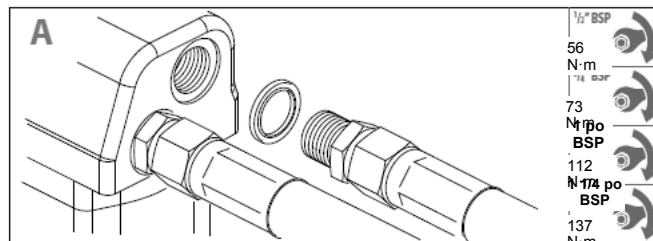
RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES

Lors de la pose des flexibles hydrauliques, serrez leurs raccords au couple prescrit (fig. A).

Des raccords rapides sont nécessaires pour le branchement à la machine porteuse, mais peuvent ne pas être fournis. Achetez des raccords compatibles avec ceux du circuit hydraulique auxiliaire de la machine porteuse (fig. B et C). Ces raccords se trouvent habituellement près de l'extrémité des bras de chargeuse, du balancier de pelle ou de la flèche de grue sur camion.

Vérifiez que la tarière tourne dans le sens horaire pour forer.

L'alimentation en huile doit impérativement respecter les limites de débit et de pression prescrites pour le modèle de tarière.



INSTALLATION DE LA TARIÈRE LA SÉCURITÉ D'ABORD



Travaillez TOUJOURS à deux personnes qualifiées pour monter ou démonter les composants de la tarière sur la machine porteuse.



Vérifiez TOUJOURS que la machine porteuse :

- Est en bon état de fonctionnement.
- Est correctement stationnée sur un sol plat.
- A son frein de stationnement serré, son circuit hydraulique verrouillé et son moteur ARRÊTÉ.

VÉRIFIEZ que le modèle et le type de tarière conviennent à la tête d'entraînement.

ASSUREZ-VOUS que les raccordements de la tarière sont propres avant le montage.

UTILISEZ au besoin un équipement de levage de capacité suffisante (voir le poids sur la plaque signalétique).

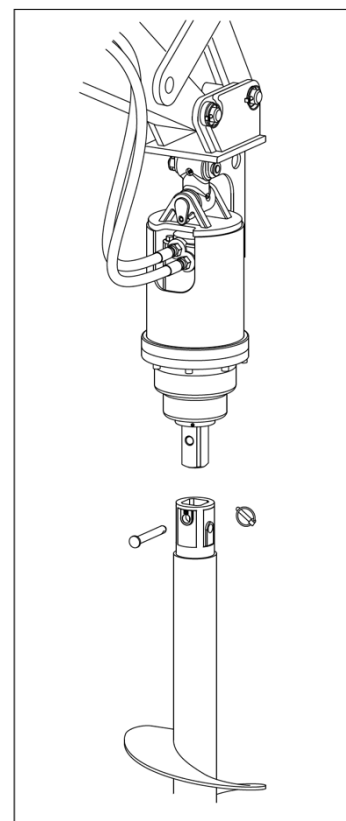
Placez la tarière à la verticale en position de travail et soutenez-la pour qu'elle ne puisse pas tomber.

Placez la tête d'entraînement au-dessus de la tarière et alignez les trous d'axe.

Abaissez la tête d'entraînement sur la tarière.

Insérez l'axe d'entraînement de la tarière.

Bloquez l'axe avec la goupille à anneau.



PRÉPARATION

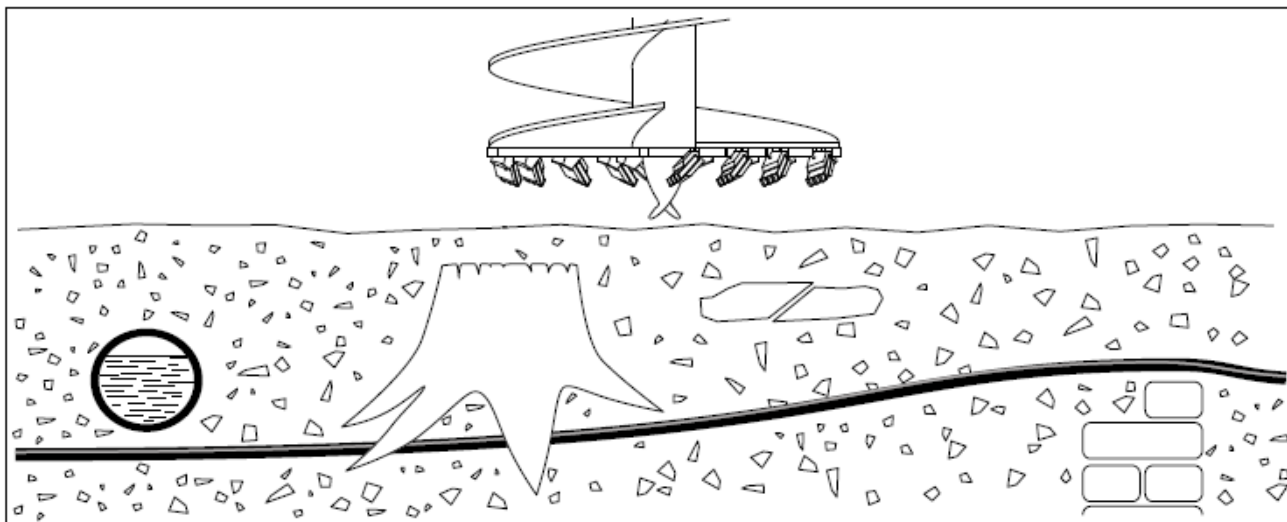


TENEZ COMPTE de la topographie : risque d'affaissement, pente, proximité des talus et excavations antérieures.

NOTEZ le type et l'état du sol pour choisir des dents et une pointe pilote adaptées.

Inspectez TOUJOURS le site et évaluez les risques AVANT de travailler. ÉVITEZ les réseaux souterrains d'eau, de gaz, d'électricité et de communication, etc.

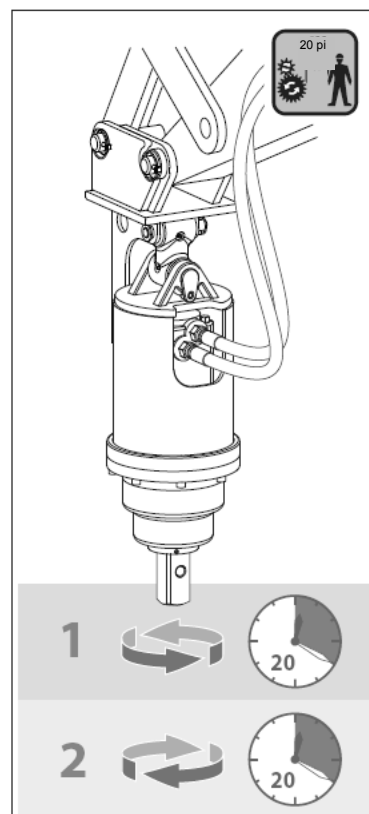
En cas de doute, envisagez toujours l'utilisation d'un équipement de détection et demandez conseil à un professionnel avant de travailler.



Rodage de la tête d'entraînement

Un rodage est nécessaire pour optimiser la durée de vie de la tête d'entraînement. Suspendez-la à la verticale, en position de travail. Pendant tout le rodage, veillez à maintenir les personnes et les animaux à au moins 6 mètres de la zone de travail.

Faites fonctionner le moteur à 30 % de la pression nominale pendant 20 minutes dans chaque sens avant d'appliquer la pleine charge. Pour optimiser sa durée de vie et maintenir la garantie, consultez les instructions de lubrification.



PROCÉDURE DE TRAVAIL

Avant de commencer, vérifiez que :

Les flexibles appropriés sont installés et correctement serrés.

Le rodage a été correctement effectué.

Aucune personne ne se trouve à moins de 6 mètres de la zone de travail.

PLACEZ la tarière à la verticale pour forer (fig. A).

VÉRIFIEZ que le sens de rotation est HORAIRE.

Ne commencez à forer QU'APRÈS l'inspection du site, à un emplacement sûr repéré à l'avance.

Abaissez PROGRESSIVEMENT les bras de la machine porteuse pour exercer une poussée vers le bas sur la tarière.

Plus le sol est dur, plus la poussée nécessaire est importante.

Maintenez la vitesse de forage. NE CALEZ PAS CONTINUUELLEMENT la tarière par une poussée excessive : l'huile hydraulique surchaufferait et la machine pourrait être endommagée.

GARDEZ LA TARIÈRE VERTICALE. Pour une chargeuse compacte (fig. B) :

Ajustez au besoin l'angle des bras, le cadre de montage et la position de la machine porteuse.

Pour une pelle (fig. C), ajustez l'angle du balancier et de la flèche.

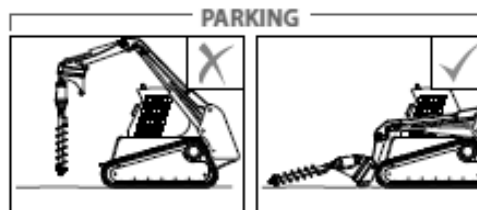
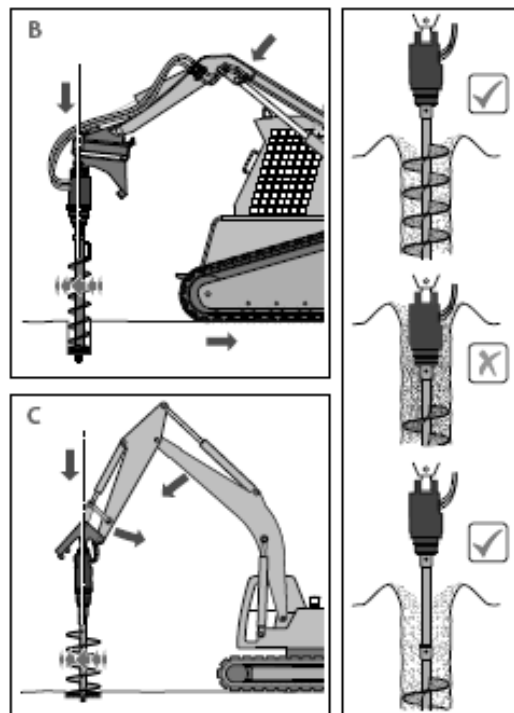
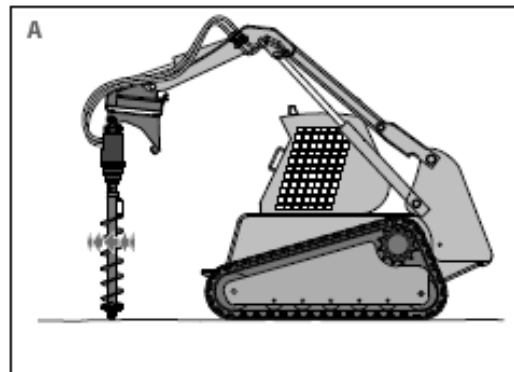
Gardez la tarière verticale pour MAXIMISER l'efficacité et éviter d'endommager l'ensemble.

Relevez RÉGULIÈREMENT la tarière hors du sol pour évacuer les matériaux. Cela maintient l'efficacité du forage et évite de déstabiliser la machine.

Ne forez JAMAIS au-delà de la longueur de la tarière.

Ne laissez JAMAIS l'ensemble de tarière suspendu.

Stationnez TOUJOURS avec la tarière posée au sol.



TRANSPORTATION

La tarière standard peut osciller librement lorsqu'elle est fixée à la machine porteuse et peut être extrêmement dangereuse pendant le transport.

TRANSPORT SUR LA VOIE PUBLIQUE :

Retirez TOUJOURS la tarière et la tête d'entraînement avant de conduire ou de transporter la machine porteuse sur la voie publique.

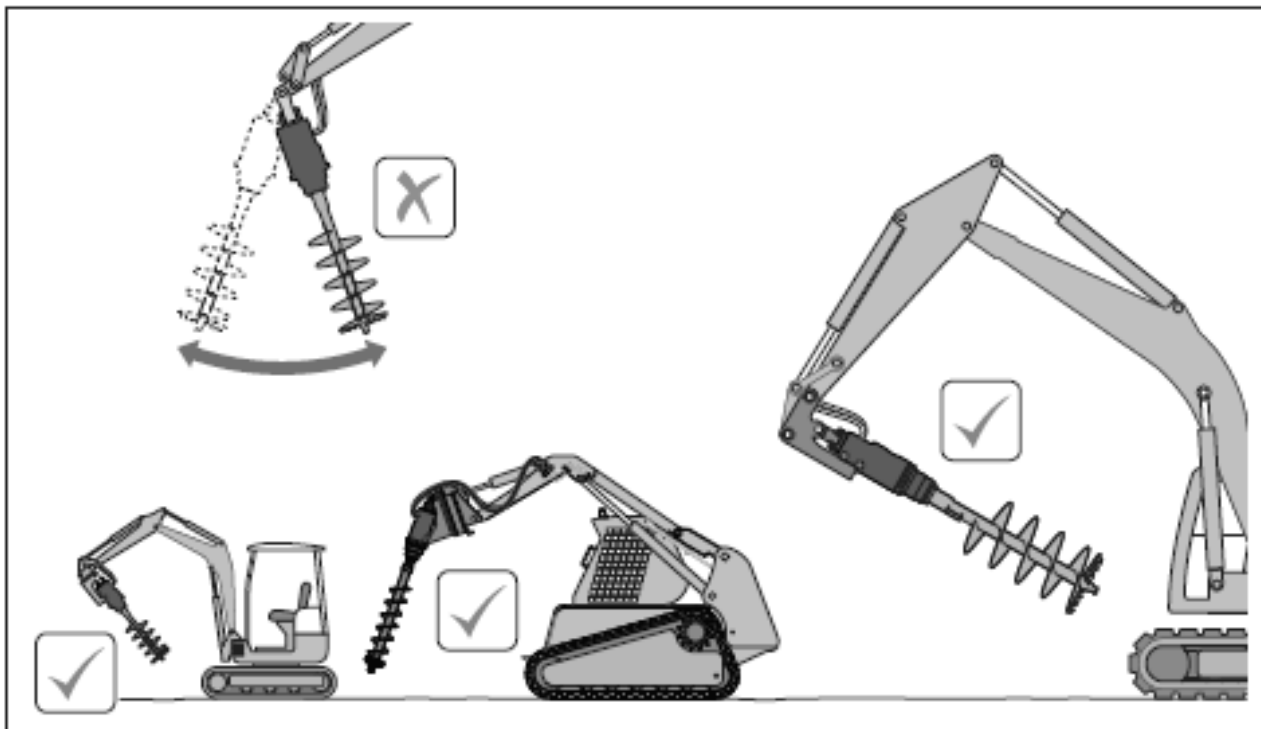
Après leur retrait, rangez TOUJOURS la tarière et la tête d'entraînement de manière sûre et stable, en protégeant particulièrement les flexibles et les raccords hydrauliques.

DÉPLACEMENTS SUR LE CHANTIER :

Conduisez TOUJOURS lentement sur le chantier en veillant à empêcher la tarière d'osciller.

RECOMMANDATION : si l'équipement en dispose, utilisez le berceau de l'attelage pour soutenir la tarière lors des manœuvres ou des rotations sur le chantier.

Support de l'attelage à
berceau



ENTRETIEN ET LUBRIFICATION

La sécurité en tout temps

Éliminez l'huile usagée dans le respect de l'environnement :

Ne la versez pas dans les égouts!

Prévention des incendies et des
explosions :

Ne fumez pas près des lubrifiants et ne les exposez à aucune source d'inflammation : flamme, étincelle électrique ou source de chaleur. Tous les lubrifiants sont toxiques et potentiellement cancérogènes.

Évitez le contact avec la peau et les yeux :

Portez des vêtements et des gants de protection appropriés.

Utilisez toujours une crème protectrice adaptée lorsqu'un contact cutané est possible.

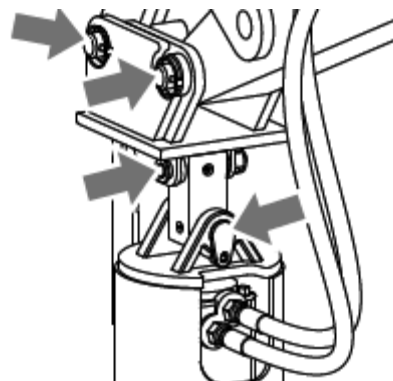
Portez toujours une protection oculaire :

En cas de contact cutané, lavez à l'eau et au savon.

En cas de contact avec les yeux, rincez à l'eau et consultez un médecin.

Ne pas avaler :

En cas d'ingestion, consultez immédiatement un médecin.



Intervalles d'entretien

La tête d'entraînement possède un carter étanche rempli d'huile pour engrenages qui lubrifie le train planétaire et les roulements.

La tête d'entraînement nécessite peu d'entretien. Vérifiez néanmoins régulièrement l'absence de fuite d'huile et respectez le calendrier d'entretien pour assurer un fonctionnement sans problème.

Chaque
semaine :

Graissez les axes de pivot de l'attelage et de la tête d'entraînement.

Lubrification à l'huile

La tête d'entraînement est livrée remplie d'huile pour engrenages. Vidangez cette huile régulièrement pour prolonger la durée de vie de l'appareil.

Consultez les intervalles de vidange recommandés ci-dessous.

Fréquence des vidanges d'huile :

Première vidange : 0,9 litre après 160 heures ou 3 mois d'utilisation. Vidanges suivantes : toutes les 700 heures ou tous les 10 mois. Sauf demande contraire, tous les appareils sont livrés avec une huile de viscosité 320.

Pour une utilisation ou un entreposage à moins de -15 °C, utilisez une huile de viscosité 150.

Pour une utilisation ou un entreposage à plus de 35 °C, utilisez une huile de viscosité 460.

Procédure de vidange d'huile

Avant tout entretien, lisez attentivement les instructions et assurez-vous d'avoir les outils, les fournitures et l'équipement de sécurité appropriés à portée de main.

REMARQUE : cette procédure doit être effectuée par un technicien compétent et qualifié.

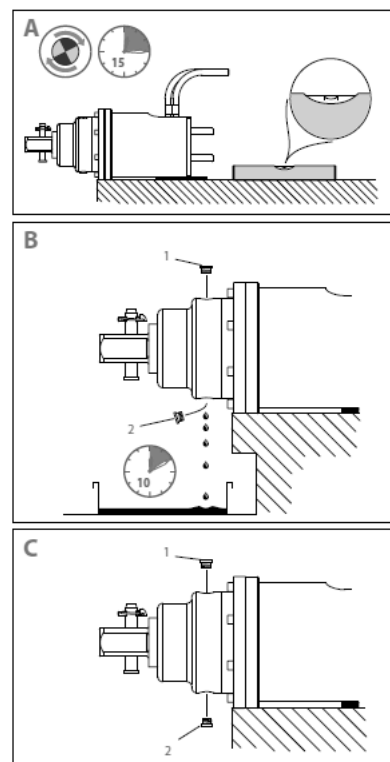
1. Réchauffez l'huile en faisant fonctionner l'appareil pendant 15 minutes (fig. A). Soutenez-le solidement à l'horizontale, avec le bouchon de remplissage en haut et le bouchon de vidange en bas du carter (fig. B, 1 et 2).

2. Retirez les bouchons avec les outils appropriés et laissez l'huile s'écouler pendant au moins 10 minutes. Pour de meilleurs résultats, laissez égoutter toute la nuit.

3. Reposez le bouchon de vidange (fig. C, 2) et remplissez d'huile.

4. Reposez le bouchon de remplissage (1).

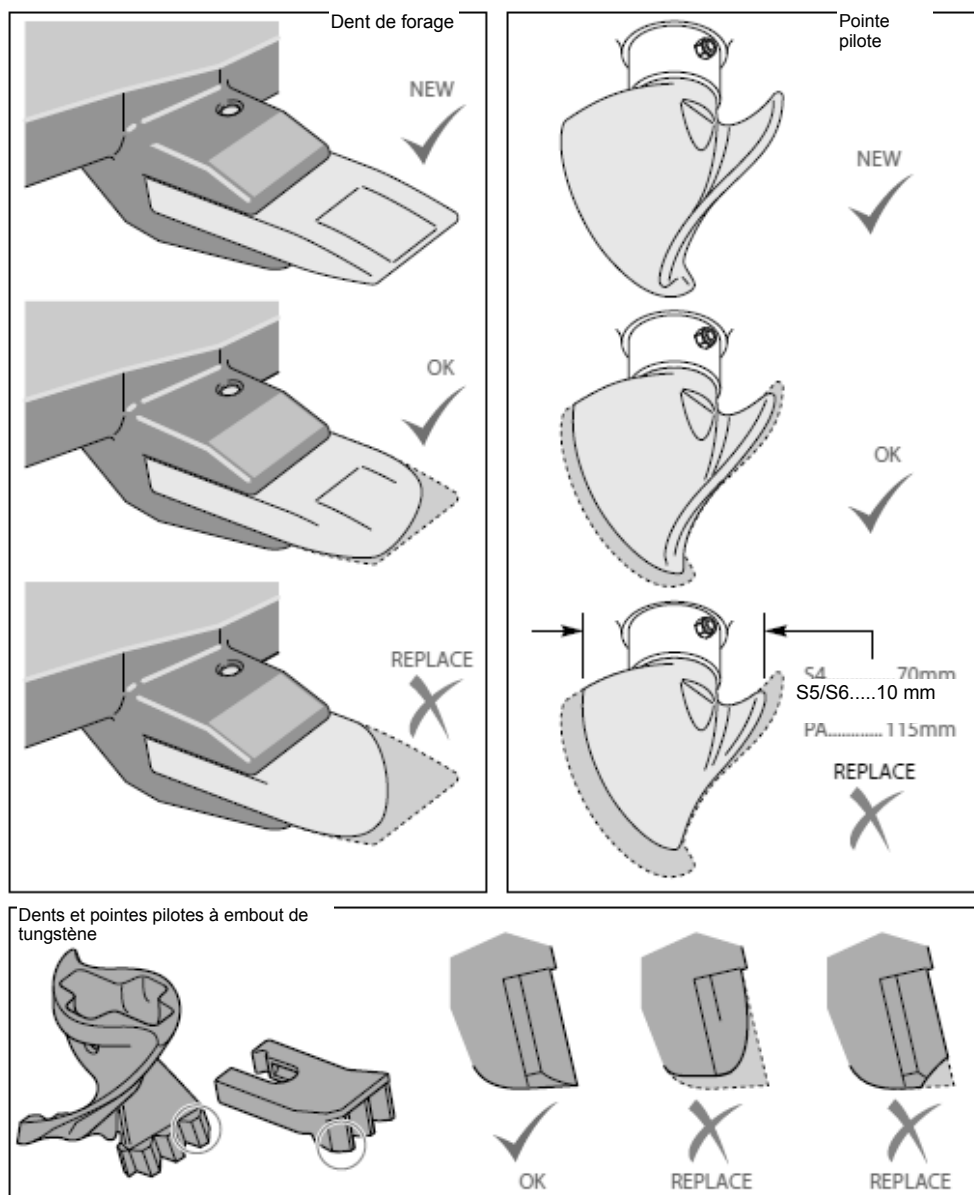
5. Vérifiez l'absence de fuite et ajoutez de l'huile au besoin.



USURE DES COMPOSANTS

Vérifiez régulièrement les dents et la pointe pilote. Les schémas ci-dessous indiquent les limites d'usure acceptables.

REMARQUE : des dents ou une pointe pilote trop usées peuvent endommager la tarière.



REMARQUE : pour remplacer la pointe pilote, dévissez l'ancienne et boulonnez la nouvelle à sa place.

DÉPANNAGE

Ce guide vous aide à déterminer les causes des problèmes courants et les mesures correctives.

La plupart des réparations sont mineures et peuvent être effectuées facilement en suivant les suggestions de cette section.

Pour les réparations plus complexes, faites appel à un centre de service agréé. Une vue éclatée des pièces figure à la fin de ce manuel.

CADRE DE MONTAGE - ASSEMBLAGE

ANOMALIE	CAUSE POSSIBLE	MESURE CORRECTIVE
Le cadre de montage ne s'adapte pas à la machine.	Cadre de montage incorrect ou non d'origine.	Consultez ce manuel et les instructions de montage et d'utilisation de la machine porteuse.
	Pièces endommagées ou usées.	Réparez le cadre ou remplacez-le par un cadre d'origine.

CADRE DE MONTAGE - UTILISATION

ANOMALIE	CAUSE POSSIBLE	MESURE CORRECTIVE
Jeu excessif des axes de positionnement.	Axes de positionnement incorrects ou usés.	Remplacez-les par des pièces neuves d'origine adaptées.
	Logements d'axes usés sur la machine porteuse ou le cadre de liaison.	Demandez conseil au concessionnaire de la machine porteuse.
	Pièces endommagées.	Demandez conseil à TMG ou au concessionnaire de la machine porteuse. Utilisez uniquement des pièces d'origine.

TÊTE D'ENTRAÎNEMENT - ASSEMBLAGE

ANOMALIE	CAUSE POSSIBLE	MESURE CORRECTIVE
La tête d'entraînement ne s'adapte pas au cadre de montage.	Cadre ou tête d'entraînement incorrects, incompatibles ou non d'origine.	Procurez-vous des pièces d'origine adaptées et compatibles.
	Pièces endommagées.	Demandez conseil à TMG. Utilisez uniquement des pièces de rechange d'origine.
Jeu excessif des axes de positionnement.	Axes incorrects ou usés.	Remplacez-les par des pièces neuves d'origine adaptées.

TÊTE D'ENTRAÎNEMENT - UTILISATION

ANOMALIE	CAUSE POSSIBLE	MESURE CORRECTIVE
L'arbre de sortie de la tête d'entraînement ne tourne pas.	Absence de débit d'huile.	Vérifiez que les raccords rapides sont correctement branchés à la machine porteuse.
		Vérifiez le bon fonctionnement du circuit hydraulique de la machine porteuse et qu'il contient assez d'huile de la qualité prescrite (voir le manuel de la machine porteuse).
	Soupape de décharge de la machine porteuse défectueuse ou réglée trop bas.	Testez, réglez ou remplacez la soupape conformément aux spécifications de la machine porteuse.
	Tête d'entraînement grippée.	Demandez conseil à TMG.
	Tarière coincée dans le sol.	Sortez la tarière du sol avant de démarrer la machine.
Forage lent ou faible vitesse de rotation de l'arbre de sortie.	Débit d'huile insuffisant de la machine porteuse.	Vérifiez le bon fonctionnement du circuit hydraulique de la machine porteuse et qu'il contient assez d'huile de la qualité prescrite.
	Tête d'entraînement incompatible avec la machine porteuse.	Vérifiez les spécifications. Demandez conseil à TMG.
	Tarière, dents ou pointe pilote inadaptées, ou dents/pointe pilote usées.	Vérifiez que la tarière convient à la tête d'entraînement et n'est pas trop grande. Les dents et la pointe pilote doivent être adaptées au sol et en bon état.
	Moteur hydraulique de la tête d'entraînement usé, possiblement à cause d'une huile inadaptée ou contaminée.	Demandez conseil à TMG. Utilisez uniquement des pièces d'origine. Remplacez l'huile et le filtre hydrauliques de la machine porteuse avant d'installer la nouvelle tête d'entraînement.
La tarière cale pendant le travail.	Soupape de décharge de la machine porteuse défectueuse ou réglée trop bas.	Réglez ou remplacez la soupape de décharge selon les spécifications de la machine porteuse.
	Débit d'huile limité.	Vérifiez si les flexibles et raccords hydrauliques sont endommagés ou inadaptés.
	Filtre hydraulique obstrué.	Remplacez le filtre et l'huile de la machine porteuse.
	Poussée excessive de la machine porteuse sur la tarière.	Réduisez la poussée vers le bas.
	Pression hydraulique insuffisante de la machine porteuse.	Vérifiez que la pression d'huile de la machine porteuse répond aux exigences de la tête d'entraînement.
	Combinaison incompatible : tête d'entraînement, taille de tarière et machine porteuse.	Vérifiez les spécifications. Demandez conseil à TMG.

SPÉCIFICATIONS

Spécifications et capacités

Plage de couple : 959 à 2 877 N·m

Plage de pression d'huile : 80 à 240 bar

Plage de débit d'huile : 27 à 75 L/min

Plage de vitesse : 36 à 100 tr/min

Hauteur de l'appareil : 665 mm

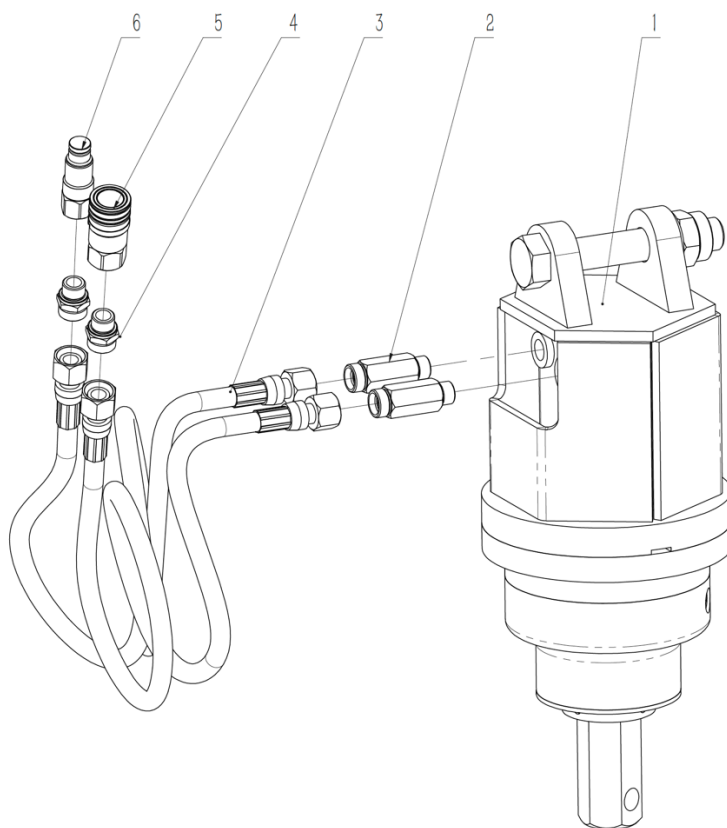
Diamètre de l'appareil : 244 mm

Poids de l'appareil : 71 kg

Arbre de sortie standard :
hexagonal de 2 po

LISTE DES PIÈCES

Ensemble TMG-PAD30



N° de pièce	Repère	Désignation de la pièce	QTÉ
1	AG3000.1	Tête d'entraînement AG3000	1
2	GE18LRED-L	Raccord G1/2 M27*1.5	2
3	AG4500Y.1	Flexible hydraulique M27*1.5	2
4	GE18L1/2NPT	Raccord NPT 1/2 M27*1.5	2
5	W-05-KIS-PT-N04SF	Raccord rapide NPT1/2 (FEMELLE)	1
6	W-05-KIS-PT-N04PF	Raccord rapide NPT1/2 (MÂLE)	1